

# 別売部品 セーバソーブレード

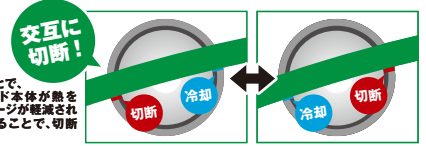
単位:mm

湾曲タイプ ②ブレードの有効長は全長より66mm短くなります。

湾曲+刃先材質[バイメタル(マトリクスII)]効果で  
作業効率大幅アップ!  
さらに経済的!

湾曲ブレードは、  
なぜ速い?  
なぜ長寿命?

ブレードの形状を湾曲にすることで、  
切断面を交互に切断。ブレード本体が熱を  
持ちにくくなるため、刃へのダメージが軽減され  
ます。さらに、切れ味が持続することで、切断  
スピードも速くなります。



## 湾曲形状

### (S)仕様の特長

- アサリ幅が小さく、少ない切断抵抗で切断スピードが速い!
- 取付部の断面積が大きく、高耐久!

\*当社製品No.142(S)との比較(2017年5月現在当社調べ)(切断条件:ブレード長200mm、被削材SGP管 外径76.4mm、t4.2mm)

ブレードNo. 売筋マーク (★の数が多いほど、売筋です。)	切断目安(mm)		山数 (インチ)	プレート形状	寸法(mm)		コードNo.	販売 単位 (枚)	価格 (税別)	鉄材						非鉄金属			合成樹脂		
	厚さ	適用 管材			全長	刃厚				ステンレス材			軟鋼材			アルミ・ 黄銅・銅		塩ビなど			
										管材		板材	管材		板材	厚さ		管材		板材	
										外径	厚さ	厚さ	外径	厚さ	厚さ	厚さ	外径	厚さ	厚さ		
No.246CW 金属解体用	6 以下	薄物	14・18 (コンビ ネーション)	マトリクスII (SKH56)	200	0.9	0037-1778	10	7,000	-	-	-	115 以下	2.5 ~6	2.5 ~9	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60		
No.247CW 金属解体用			14・18 (コンビ ネーション)	マトリクスII (SKH56)	250	0.9	0037-1779	10	8,700	-	-	-	130 以下	2.5 ~6	2.5 ~9	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60		
No.141(S) ★★★★	2 以上	厚物	ステンレス 管材	14	マトリクスII (SKH56)	150	0.9	0037-0525	5	3,200	60 以下	2.5 以下	2.5 以下	60 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60	
No.142(S) ★★★★				14	マトリクスII (SKH56)	200	0.9	0037-0526	5	3,700	115 以下	2.5 以下	2.5 以下	115 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60	
No.143(S) ★★★★				14	マトリクスII (SKH56)	250	0.9	0037-0527	5	4,600	130 以下	2.5 以下	2.5 以下	130 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60	
No.145(S) ★★				18	マトリクスII (SKH56)	150	0.9	0037-0528	5	3,200	60 以下	2.0 以下	2.0 以下	60 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60	
No.146(S) ★★★					0037-0531			10	6,400	115 以下	2.0 以下	2.0 以下	115 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60		
No.147(S) ★★★	0037-0533	10	9,200		130 以下			2.0 以下	2.0 以下	130 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60					
No.141 ★★★★	2 以上	厚物	ステンレス 管材	14	マトリクスII (SKH56)	150	0.9	0033-7339	2	1,600	60 以下	2.5 以下	2.5 以下	60 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60	
No.142 ★★★★★				14	マトリクスII (SKH56)	200	0.9	0033-7340	2	1,800	115 以下	2.5 以下	2.5 以下	115 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60	
No.143 ★★★★				14	マトリクスII (SKH56)	250	0.9	0033-7341	2	2,200	130 以下	2.5 以下	2.5 以下	130 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60	
No.145 ★★				18	マトリクスII (SKH56)	150	0.9	0033-7342	2	1,600	60 以下	2.0 以下	2.0 以下	60 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60	
No.146 ★★★					0032-2605			5	3,700	115 以下	2.0 以下	2.0 以下	115 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60		
No.147 ★★★	0032-2607	5	4,600		130 以下			2.0 以下	2.0 以下	130 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60					
No.148	パイプラダ等の 薄物切断用			24	マトリクスII (SKH56)	250	0.9	0033-7345	2	2,200	130 以下	2.0 以下	2.0 以下	130 以下	3.5 以下	3.5 以下	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60	
No.152 ★★★	3 以上	厚物	ステンレス 管材(重作業用)	14	マトリクスII (SKH56)	200	1.3	0033-7346	2	2,400	115 以下	3.0 以下	3.0 以下	115 以下	2.5 ~6	3.2 ~19	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60	
No.152C				9・12 (コンビ ネーション)	マトリクスII (SKH56)	200	1.3	0033-3299	10	10,400	115 以下	3.0 以下	4.0 以下	115 以下	3.0 ~9	3.2 ~19	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60	
No.153 ★★★				14	マトリクスII (SKH56)	250	1.3	0033-7347	2	3,000	130 以下	3.0 以下	3.0 以下	130 以下	2.5 ~6	3.2 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60	
No.154 ★★★				14	マトリクスII (SKH56)	300	1.3	0033-7348	2	3,600	130 以下	3.0 以下	3.0 以下	175 以下	2.5 ~6	3.2 ~19	5 ~20	175 以下	2.2 ~15	10 ~60	
No.252CW ★				10・14 (コンビ ネーション)	マトリクスII (SKH56)	200	1.3	0033-7351	2	2,400	115 以下	3.0 以下	4.0 以下	115 以下	3.0 ~7	3.2 ~19	5 ~20	115 以下	2.2 ~15	10 ~60	
No.253CW ★	10・14 (コンビ ネーション)	マトリクスII (SKH56)	250	1.3	0033-7352	2	3,000	130 以下	3.0 以下	4.0 以下	130 以下	3.0 ~7	3.2 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.254CW ★	10・14 (コンビ ネーション)	マトリクスII (SKH56)	300	1.3	0033-7353	2	3,600	130 以下	3.0 以下	4.0 以下	175 以下	3.0 ~7	3.2 ~19	5 ~20	175 以下	2.2 ~15	10 ~60				

バイメタルブレード:折れにくく焼ぎつかない長寿命ブレードです。(刃先材質)マトリクスII:ステンレス切断に最適です。CR 12DA、CR 18DAのストローク量では湾曲ブレードの効果は少なくなります。

# 別売部品 セーバソーブレード

単位:mm

湾曲タイプ		木材用・ALC用・リフォーム作業用		⑧ブレードの有効長は全長より66mm短くなります。																
ブレードNo. 売筋マーク ★の数が多く ほど、売筋です。	用途	山数 /インチ	ブレード形状	寸法(mm)		コードNo.	販売 単位 (枚)	価格 (税別)	木材		鉄材						非鉄金属		合成樹脂	
				全長	刃厚				ALC		ステンレス材			軟鋼材			アルミ・ 黄銅・銅		塩ビなど	
									厚さ	厚さ	外径	厚さ	板厚	外径	厚さ	板厚	厚さ	厚さ	外径	厚さ
No.157	ALC用	8	マトリクスII (SKH56)	200	1.3	0033-9499	2	2,400	-	110 以下	110 以下	3.0 以下	3.0 以下	110 以下	3 ~6	-	-	-	-	
No.155 ★★	スス入りも 切断可能	8	マトリクスII (SKH56)	300	1.3	0033-7349	2	3,600	-	150 以下	130 以下	3.0 以下	3.0 以下	175 以下	3 ~6	-	-	-	-	
No.158	木工用 リフォーム用	8	マトリクスII (SKH56)	200	1.3	0033-9500	2	2,400	110 以下	-	110 以下	3.0 以下	3.0 以下	110 以下	3 ~6	-	-	-	-	
No.156 ★★★★	釘入りも 切断可能	8	マトリクスII (SKH56)	300	1.3	0033-7350	2	3,600	150 以下	-	130 以下	3.0 以下	3.0 以下	175 以下	3 ~6	-	-	-	-	
江戸目 (細目) ★	木工用	15	マトリクスII (SKH56)	200	アサリ 1.3	0033-4605	2	3,000	110 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	110 以下	2.2 ~15	10 ~60
竹の切断にも最適		15	マトリクスII (SKH56)	280	アサリ 1.3	0033-4607	2	3,400	150 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	150 以下	2.2 ~15	10 ~60
江戸目 (荒目) ★★	木工用	10	マトリクスII (SKH56)	200	アサリ 1.3	0033-4604	2	3,000	110 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	110 以下	2.2 ~15	10 ~60
竹の切断にも最適		10	マトリクスII (SKH56)	280	アサリ 1.3	0033-4606	2	3,400	150 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	150 以下	2.2 ~15	10 ~60

■ バイメタルブレード：折れにくく焼きつかない長寿命ブレードです。（刃先材質）マトリクスII：ステンレス切断に最適です。CR 12DA、CR 18DAのストローク量では湾曲ブレードの効果は少なくなります。

湾曲タイプ		ブロック・レンガ・FRP・コンクリート二次製品用		⑧ブレードの有効長は全長より66mm短くなります。									
ブレードNo.	ブレード形状	刃先材質	寸法(mm)		コードNo.	価格(税別)	販売単位(枚)						
			全長	刃厚									
No.243D		ダイヤモンド	250	1.4	0037-3178	5,200	1						

単位:mm

ストレートタイプ		⑧ブレードの有効長は全長より66mm短くなります。																			
ブレードNo. 売筋マーク ★の数が多く ほど、売筋です。	切断目安 (mm)		山数 /インチ	ブレード形状	寸法(mm)		コードNo.	販売 単位 (枚)	価格 (税別)	鉄材						非鉄金属		合成樹脂			
	厚さ	適用 管材			全長	刃厚				ステンレス材		軟鋼材		アルミ・ 黄銅・銅		塩ビなど					
										外径	厚さ	厚さ	外径	厚さ	厚さ	厚さ	外径	厚さ	厚さ		
No.111	↑ 極厚 ステンレス 管材	2 以上	8・10 (コンビ ネーション)	マトリクスII (SKH56)	150	1.1	0040-1387	5	3,700	60 以下	3.0 以下	3.0 以下	60 以下	4.0 ~10	3.0 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60		
No.112 ★			8・10 (コンビ ネーション)	マトリクスII (SKH56)	225	1.1	0040-1388	5	4,300	130 以下	3.0 以下	3.0 以下	130 以下	4.0 ~10	3.0 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60		
No.113			8・10 (コンビ ネーション)	マトリクスII (SKH56)	300	1.1	0040-1389	5	4,800	130 以下	3.0 以下	3.0 以下	175 以下	4.0 ~10	3.0 ~19	5 ~20	175 以下	2.2 ~15	10 ~60		
No.101 ★★			↓ 厚物 ステンレス 管材	2 以下	10	マトリクスII (SKH56)	150	0.9	0031-8611	5	2,900	60 以下	2.5 以下	2.5 以下	60 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60
No.102 ★★					10	マトリクスII (SKH56)	228	0.9	0031-8612	5	3,800	130 以下	2.5 以下	2.5 以下	130 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60
No.103 ★★★★					14	マトリクスII (SKH56)	150	0.9	0031-8613	5	2,900	60 以下	2.5 以下	2.5 以下	60 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60
No.104 ★★★★					14	マトリクスII (SKH56)	228	0.9	0031-8614	5	3,800	130 以下	2.5 以下	2.5 以下	130 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60
No.114					14・18 (コンビ ネーション)	マトリクスII (SKH56)	150	1.1	0040-1390	5	3,700	60 以下	2.5 以下	2.5 以下	60 以下	2.5 ~8	2.5 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60
No.115					14・18 (コンビ ネーション)	マトリクスII (SKH56)	225	1.1	0040-1391	5	4,300	130 以下	2.5 以下	2.5 以下	130 以下	2.5 ~8	2.5 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60
No.116 ★★					14・18 (コンビ ネーション)	マトリクスII (SKH56)	300	1.1	0040-1392	5	4,800	130 以下	2.5 以下	2.5 以下	175 以下	2.5 ~8	2.5 ~19	5 ~20	175 以下	2.2 ~15	10 ~60
No.109	↓ 薄物 ステンレス 管材	18			マトリクスII (SKH56)	150	0.9	0032-4818	5	2,900	60 以下	2.0 以下	2.0 以下	60 以下	2.0 ~6	2.0 ~19	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60	
No.110 ★★★★	18	マトリクスII (SKH56)	228	0.9	0032-4819	5	3,800	130 以下	2.0 以下	2.0 以下	130 以下	2.0 ~6	2.0 ~19	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60				
No.107 ★	スパイラルダグ等の 薄物切断用	24	M2 (SKH51)	150	0.9	0031-8617	5	2,900	60 以下	2.5 以下	2.5 以下	60 以下	3.5 以下	3.5 以下	5 ~20	60 以下	2.2 ~15	10 ~60			
No.108 ★★			M2 (SKH51)	228	0.9	0031-8618	5	3,800	130 以下	2.5 以下	2.5 以下	130 以下	3.5 以下	3.5 以下	5 ~20	130 以下	2.2 ~15	10 ~60			

■ バイメタルブレード：折れにくく焼きつかない長寿命ブレードです。（刃先材質）マトリクスII：ステンレス切断に最適です。

# 別売部品 セーバソーブレード

単位:mm

ストレートタイプ 木材用・ALC用・リフォーム作業用 ⑨ブレードの有効長は全長より66mm短くなります。																							
ブレード No. 売筋 マーク ★の数が多い ほど、売筋です。	用途	山数 /インチ	ブレード形状	寸法(mm)		コードNo.	販売 単 位 (枚)	価格 (税別)	木材	ALC	鉄材								非鉄金属 アルミ・ 黄銅・銅	合成樹脂 塩ビなど			
				全長	刃厚						ステンレス材				軟鋼材					厚さ	管材		厚さ
											管材	板材	管材	板材	厚さ	外径	厚さ	外径					
No.121 ★★★★	木工・ ALC用	6	M2(SKH51) 	305	1.3	0031-8619	5	4,100	120 以下	130 以下	-	-	-	-	-	-	-	130 以下	2.2 ~15	10 ~60			
No.132 ★★★★	リフォーム 用	6・11 (コンビ ネーション)	M2(SKH51) 	203	1.3	0031-8621	5	3,800	110 以下	-	110 以下	2.5 以下	2.5 以下	110 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	110 以下	2.2 ~15	10 ~60			
No.131 ★★★★	リフォーム 用	10・14 (コンビ ネーション)	マトリックスII(SKH56) 	305	0.9	0031-8620	5	4,100	120 以下	130 以下	130 以下	2.5 以下	2.5 以下	175 以下	2.5 ~6	2.5 ~19	5 ~20	175 以下	2.2 ~15	10 ~60			
No.5	木工用	9	マトリックスII(SKH56) 	120	0.9	0095-8185	5	1,700	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	40 以下	2.2 ~5	5 ~30			
No.4	木工用	3	マトリックスII(SKH56) 	160	0.9	0095-9611	5	2,200	50 ~100	-	-	-	-	-	-	-	-	80 以下	2.2 ~10	10 ~60			
No.7	木材 曲線 切り用	9	マトリックスII(SKH56) 	95	0.9	0095-8187	5	1,600	曲線切り 30以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			

バイメタルブレード：折れにくく焼きつかない長寿命ブレードです。（刃先材質）マトリックスII：ステンレス切断に最適です。

単位:mm

軟鋼材用・ステンレス用 ⑨ブレードの有効長は全長より66mm短くなります。																							
ブレード No.	用途	山数 /インチ	ブレード形状	寸法(mm)		コードNo.	価格 (税別)	販売 単 位 (枚)	木材	ALC	鉄材								非鉄金属 アルミ・ 黄銅・銅	合成樹脂 塩ビなど			
				全長	刃厚						ステンレス材				軟鋼材					厚さ	管材		厚さ
											管材	板材	管材	板材	厚さ	外径	厚さ	外径					
No.6	軟鋼材 曲線切り用	24	マトリックスII(SKH56) 	95	0.9	0095-8186	2,600	5	-	-	-	-	-	-	-	-	曲線切り 3.5以下	曲線切り 5以下	-	-	-		

バイメタルブレード：折れにくく焼きつかない長寿命ブレードです。（刃先材質）マトリックスII：ステンレス切断に最適です。

# 別売部品 ジグソーブレード

## 木工用・特殊材料用


(※印はオービタル機構ナシ製品に最適です。)

主要切断材料	ブレードNo.	ブレード形状	山数/1インチ	全長 mm	刃厚 mm	コードNo.	販売単位 (枚)	価格 (税別)	ブレードの切断能力 mm	
									木材合板	塩ビプラスチックアクリル
木材	No.1		9山	88	1.0	0032-0460	5	580	20~45	
							*0032-1801	10		
	No.2		12山	83	1.0	0032-0461	5	580	20以下	3~20
							*0032-1802	10		
	No.3		25山	70	1.0	0032-0462	5	580	ベニヤ 2~20	
	No.1 (ロング)		6山	160	1.5	0032-0465	3	2,400	105以下	
	No.1 (スーパーロング)		6山	185	1.5	0032-1878	3	2,700	135以下	
	No.11		8山	105	1.2	0032-0466	5	550	5~55	5~20
	No.31		9山	105	1.0	0032-0473	5	750	20~55	
	No.12		20山	77	0.9	0032-0467	5	550	20以下	10以下
	No.42		13山	77	1.0	0033-9367	5	1,300	2~15	
	合板用		25山	77	1.0	0032-9592	5	1,000	ベニヤ 2~20	
	曲線切り		14山	77	1.0	0032-9595	5	1,000	20以下	
	No.21 (仕上用)		6山	105	1.5	0032-0471	5	1,100	5~55	5~20
	No.22 (仕上用)		10山	105	1.5	0032-0472	5	1,100	3~40	3~15
No.41 (仕上用)		8山	116	1.5	0087-9357	5	1,360	10~65		
No.1 (仕上用)		12山	83	1.2	0032-0470	5	1,500	2~40	3以下	
合成	No.4		13山	83	1.0	0032-0463	5	580		3~20
FRP	グリッド	タングステンカーバイド(超硬) 	-	83	0.8	0032-6544	2	2,000	FRP板厚10mm	

**軟鋼板用 No.123X**

取付形状クロスタイプ採用で、当社ジグソー全機種取付け可能!

先端特殊形状採用で木材等の窓抜き作業に最適!  
※木材以外の材料はあらかじめドリル等でブレードの入る穴をあけてからご使用ください。



細 ← プロGRESSIVEピッチ → 粗

刃の取付け部から先端へ行くに従い山数を粗くしているため、材料が厚くなった時でも粗めの刃が当たる為、スムーズな切断が可能

**ステンレス用 No.50, 51, 52**

切断スピード・寿命が大幅アップ (現行品の約2倍)

背面のテーバ形状  
ブレードが被削材に対して斜めに切り込んでいくので切断スピードが大幅にアップ。



切れ味の鋭い鋭利な刃と衝撃に強い強靱な刃の交互配列で、切断スピードアップと長寿命を実現。

## 金工用

主要切断材料	ブレードNo.	ブレード形状	山数 /1インチ	全長 mm	刃厚 mm	コードNo.	販売単位 (枚)	価格 (税別)	ブレードの切断能力 mm			
									軟鋼板	ステンレス	木材合板	塩ビプラスチックアクリル
鉄材	No.123X		10~21山	100	1.0	0032-2785	5	1,500	1.5~10			
	No.15		8山	77	0.9	0032-0468	5	1,000	3~6		3~10	5~15
						*0032-1805	10	1,950				
	No.16		25山	77	0.9	0032-0469	5	1,000	3以下		3以下	5以下
						*0032-1806	10	1,950				
	No.5A (押切刃)		25山	77	0.9	0032-9593	5	1,700	1.7~3.0		2~4	
	No.6A (押切刃)		32山	77	0.9	0032-9594	5	1,700	1.6以下		2以下	
曲線切り		25山	77	1.0	0032-9596	5	1,500	2以下				
ステンレス	No.50		13山	92	0.9	0040-1399	5	2,300	2.5~6.0	2.0~3.2	3~13	5~15
	No.51		21山	92	0.9	0040-1400	5	2,300	1.5~5.0	1.5~2.5	5以下	5~20
	No.52		32山	92	0.9	0040-1401	5	2,300	3以下	0.5~1.5	3以下	5以下
	No.97		21山	77	1.0	0096-3400	5	1,700	2~5	1.5~2.5	5以下	5~15
	No.95		18山	83	0.93	0032-3706	5	2,000	3~6	1.5~3.2	3~12	5~20
						0032-3707	10	3,800				
No.96		32山	83	0.64	0032-3708	5	2,000	3以下	0.5~1.5	3以下	5以下	
					0032-3709	10	3,800					

\*在庫僅少品