

ご修理のときは

修理・お手入れ・お取扱いのご相談は、まずお買い求めの販売店にご依頼ください。
転居や贈答品などでお困りの場合は、商品名・品番をご確認のうえ、お近くの営業拠点へ
お問い合わせください。

お客様メモ

お買い上げの際、販売店名・製品に表示されている製造番号 (NO.) などを下欄にメモしておく、修理を
依頼されるとき便利です。

お買い上げ日	年	月	日	製造番号 (NO.)
販売店 (TEL)				

お客様相談センター【ご利用時間 9:00～18:00】※全日対応 (土・日・祝日対応)

●フリーダイヤル

☎ 0120-20-8822 ※携帯電話、IP 電話からもご利用いただけます。

全国営業拠点

■支店の移転等により連絡がとれない場合は、下記のアドレスから
最新の電話番号をご確認いただけます。

<https://www.hikoki-powertools.jp/relation/sales.html>



●北海道支店	TEL (011) 786-5122	●北陸支店	TEL (076) 263-4311
●東北支店	TEL (022) 288-8676	●関西支店	TEL (06) 7167-3644
●東京支店	TEL (03) 5753-7703	●中国支店	TEL (082) 504-8282
●関東支店	TEL (03) 6374-5687	●四国支店	TEL (087) 863-6761
●中部支店	TEL (052) 533-0231	●九州支店	TEL (092) 621-5772

工機ホールディングス株式会社

〒108-6018 東京都港区港南 2 丁目 15 番 1 号 (品川インターシティ A 棟)

営業本部 TEL (03) 5783-0626 (代)

電動工具ホームページ — <https://www.hikoki-powertools.jp>

部品コード C99261702 306 F

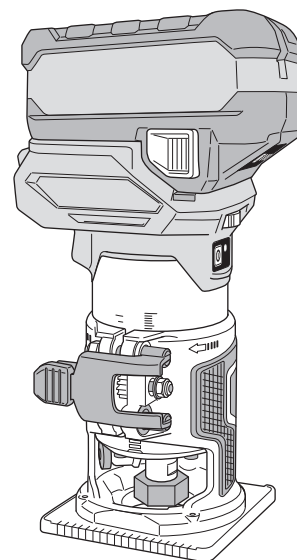
HIKOKI

取扱説明書

コードレストリマ

36 V
8 mm M 3608DA

このたびは弊社製品をお買い上げいただき、
ありがとうございました。
ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みになり、
正しく安全にお使いください。
お読みになった後は、いつでも見られる所に
大切に保管してご利用ください。



用途

- 各種溝切り、面取り等の木工作業
- フラッシュドアの窓抜き、側面削り
- 各種彫刻、形彫り、継ぎ合わせ等

はじめに

コードレス工具の安全上のご注意	1
本製品の使用上のご注意	5
リチウムイオン電池の使用上のご注意	7
各部の名称	8
仕様	9
標準付属品	10
別売部品	11

使い方

ご使用前の準備	11
蓄電池の取付け・取りはずし	12
スイッチについて	12
LED ライトについて	13
LED ライトの警告シグナルについて	13
1 充電当たりの作業量について	14
ベースの取付け方向	15
ロックレバー固定力の調整	16
ビットの取付け・取りはずし	17
コレットコーンの付け替え	18
連続作業について	19
回転速度の調整	19
切込み深さの調整	20
作業する	21
標準付属品の使い方	23

その他

保守・点検	29
ご修理のときは	裏表紙

本製品は日本国内用のため、日本国外で販売または使用することはできません。日本国外で使用した場合は、仕様上の性能を発揮できない恐れがあります。日本国外では、修理または保証を受けられません。

This product may be used only in Japan and should not be sold or used in any other country. Otherwise, product may not perform as intended. No authorized service or warranty is available outside of Japan.

⚠警告、⚠注意、注の意味について

⚠警告 : 誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容の注意。

⚠注意 : 誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容の注意。

注 : 製品のすえ付け、操作、メンテナンスに関する重要な注意。

なお、**⚠注意**に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

コードレス工具の安全上のご注意

- 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- 使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みのうえ、指示に従って正しく使用してください。
- お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に保管してください。

⚠警告

- ① **専用の充電器や蓄電池を使用してください。**
弊社カタログに記載されている指定の充電器や蓄電池を使用してください。
指定以外の蓄電池を使用すると、破裂して傷害や損害を及ぼす恐れがあります。
- ② **作業場や保管場所の周囲状況も考慮してください。**
 - コードレス工具は、雨の中や湿った場所で使用・放置・保管をしないでください。
感電や発煙の恐れがあります。
 - 作業場は十分に明るくしてください。
暗い場所での作業は、事故の原因になります。
 - 可燃物、可燃性あるいは腐食性の液体やガスがある所での使用・充電・保管をしないでください。
発火や火災の恐れがあります。
- ③ **保護メガネを使用してください。**
作業時は、保護メガネを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。
切削した物や粉じんが目や鼻に入る恐れがあります。
- ④ **加工する物をしっかりと固定してください。**
加工する物を固定するために、クランプや万力などを利用してください。
手で保持するより安全で、両手でコードレス工具を使用できます。
固定が不十分な場合は、加工する物が飛んで、けがの原因になります。

⚠警告

- ⑤ **次の場合は、コードレス工具のスイッチを切り、蓄電池を工具本体から取りはずしてください。**
 - 使用しない、または、準備・調整・保守・点検する場合。
 - 付属品や別売部品を取付け、交換する場合。
 - その他、危険が予想される場合。
コードレス工具が作動して、けがの原因になります。
- ⑥ **不意な始動は避けてください。**
スイッチに指を掛けて運ばないでください。
コードレス工具が作動して、けがの原因になります。
- ⑦ **指定の付属品やアタッチメントを使用してください。**
この取扱説明書、および弊社カタログに記載されている指定の付属品やアタッチメントを使用してください。事故やけがの原因になります。

⚠注意

- ① **作業場は、いつもきれいに保ってください。**
散らかった場所や作業台は、事故の原因になります。
- ② **子供を近づけないでください。**
 - 作業員以外、コードレス工具に触れさせないでください。けがの原因になります。
 - 作業員以外、作業場へ近づけないでください。けがの原因になります。
 - 安全の責任を負う人の監視または指示がないかぎり、補助を必要とする人が単独で使用しないでください。
- ③ **使用しない場合は、きちんと保管してください。**
 - 乾燥した場所で、子供の手の届かない所または鍵のかかる所に保管してください。
事故の原因になります。
 - コードレス工具を、温度が50℃以上に上がる可能性のある場所（金属の箱や夏の車内など）に保管しないでください。
劣化の原因になり、発煙、発火の恐れがあります。
- ④ **無理して使用しないでください。**
 - 安全に能率良く作業するために、コードレス工具の能力に合った速さで作業してください。能力以上での使用は、事故の原因になります。
 - モーターがロックするような無理な使い方はしないでください。
発煙、発火の恐れがあります。

⚠注意

- ⑤ 作業に合ったコードレス工具を使用してください。
- 小形のコードレス工具やアタッチメントは、大形のコードレス工具で行う作業には使用しないでください。けがの原因になります。
 - 指定された用途以外に使用しないでください。けがの原因になります。
- ⑥ きちんとした服装で作業してください。
- だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は、着用しないでください。回転部に巻き込まれる恐れがあります。
 - 屋外での作業の場合には、ゴム手袋と滑り止めの付いた履物の使用をお勧めします。滑りやすい手袋や履物は、けがの原因になります。
 - 長い髪は、帽子やヘアカバーなどでおおってください。回転部に巻き込まれる恐れがあります。
- ⑦ 無理な姿勢で作業をしないでください。
- 常に足元を安定させて、バランスを保つようにしてください。
転倒して、けがの原因になります。
- ⑧ コードレス工具は、注意深く手入れをしてください。
- 安全に能率良く作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。損傷した刃物類を使用すると、けがの原因になります。
 - 付属品や先端工具の取付け・取りはずしは、取扱説明書に従ってください。
 - 握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリースが付かないようにしてください。けがの原因になります。
- ⑨ 調整キーやスパナなどは、スイッチを入れる前に取りはずしてください。
- 調整キーやスパナなどの工具類が、取りはずしてあることを確認してください。
付けたままでは作動時に飛び出して、けがの原因になります。
- ⑩ 油断しないで十分注意して作業をしてください。
- コードレス工具を使用する場合は、取扱い方法、作業の仕方、周りの状況など、十分注意して慎重に作業をしてください。軽率な行動をすると、事故やけがの原因になります。
 - 常識を働かせてください。非常識な行動をすると、事故やけがの原因になります。
 - 疲れている場合は、使用しないでください。事故やけがの原因になります。
- ⑪ 十分な防じん対策や飛散防止対策をしてください。
- 特に、人体に有害な成分を加工するときは注意してください。
- ⑫ アスベスト(石綿)周辺の環境下(除去作業を含む)で使用しないでください。
- アスベストは、人体に肺がん等の重大な健康被害を発症させる物質です。

⚠注意

- ⑬ 損傷した部品がないか点検してください。
- 使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。
 - 可動部分の位置調整および締付け状態、部品の破損、取付け状態、その他、運転に影響を及ぼすすべての箇所に異常がないか確認してください。
 - 破損した保護カバー、その他の部品交換は、取扱説明書の指示に従ってください。取扱説明書に指示されていない場合は、お買い求めの販売店に依頼してください。
 - スイッチで始動および停止操作のできないコードレス工具は、使用しないでください。誤作動して、けがの原因になります。
- ⑭ コードレス工具の修理は、専門店で依頼してください。
- サービスマン以外の方は、工具本体や蓄電池の分解・修理・改造をしないでください。発火や誤作動など、けがの原因になります。
 - コードレス工具が高温になるなど、異常に気付いたときは、点検・修理に出してください。
 - この製品は、該当する安全規格に適合しているので改造しないでください。
 - 修理は、お買い求めの販売店に依頼してください。修理の知識や技術のない方が修理すると、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの原因になります。
 - アスベスト(石綿)周辺の環境下(除去作業を含む)で使用したコードレス工具の保守・点検・修理は受付けできません。

○騒音防止規制について

騒音に関しては、法令や各都道府県などの条例で定める規制があります。
ご近所に迷惑をかけないように、規制値以下でご使用になることが必要です。
状況に応じ、しゃ音壁を設けて作業してください。

本製品の使用上のご注意

先にコードレス工具として共通の注意事項を述べましたが、コードレストリマについて、次に述べる注意事項を守ってください。

⚠ 警告

- ① 使用中は、機体をしっかりと保持してください。
- ② 切断する材料はしっかりと固定してください。
- ③ 使用中は、ビットや回転部に手や顔などを近づけないでください。
- ④ 使用中、機体が高温になったり、異常音、異常振動がしたりするときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い求めの販売店に点検・修理を依頼してください。
- ⑤ 誤って落としたり、衝撃が加わったり、機体に破損や亀裂、変形が生じた場合は使用しないでください。
- ⑥ 工具本体の端子部（蓄電池取付部）に、切りくずやほこりがたまらないようにしてください。
 - 使用前に、端子部に切りくず、ほこりがたまっていないことを確認してください。
 - 作業中に、機体に付いた切りくず、ほこりが端子部に降りかからないようにしてください。
 - 使用中断時、および使用後に切りくず、ほこりが降りかかる場所に機体を放置しないでください。短絡（ショート）して、発煙・発火の恐れがあります。
- ⑦ 工具本体の端子部（蓄電池取付部）に変形が生じた場合は、使用しないでください。
短絡（ショート）して、発煙・発火の恐れがあります。

⚠ 注意

- ① 付属品や別売部品は、取扱説明書に従って確実に取付けてください。
- ② ビットの取扱いには、手袋、布などで手を保護し、十分注意してください。
- ③ 使用中は、軍手など巻き込まれる恐れがある手袋を着用しないでください。
- ④ 機体を万力などで保持した使い方はしないでください。
不意の接触などで、けがの原因になります。
- ⑤ 材料に釘などの異物がないことを確認してください。
刃こぼれだけでなく、反発により思わぬけがの原因になります。
- ⑥ スイッチを切った後も、惰性で回転しているビットに注意してください。
- ⑦ 使用直後のビット、コレットナット、コレットコーン、シャフトは高温になっているので、触れないでください。
- ⑧ 回転させたまま、台や床などに放置しないでください。
- ⑨ LEDライトをのぞき込んで、直接ライトの光を目に当てないでください。
- ⑩ スイッチパネルに強い衝撃を与えたり、破いたりしないでください。
- ⑪ 蓄電池は確実に取付けてください。

⚠ 警告マークについて



このマークのある操作・手順では、必ずスイッチを切り、蓄電池を工具本体から取りはずしてください。

蓄電池を工具本体に装着したまま準備や点検、先端工具の交換などをすると、予期できない作動を招いて事故やけがの原因になります。

リチウムイオン電池の使用上のご注意

本製品はリチウムイオン電池を使用します。リチウムイオン電池には、寿命を長くする目的で出力を停止する保護機能が付いています。

下記 ①、②、③ の場合、本製品を使用中にモーターが停止することがあります。これは保護機能によるものであり故障ではありません。

- ① 電池残量が少なくなるとモーターが停止します。
速やかに充電してください。
- ② 過負荷状態になるとモーターが停止する場合があります。
スイッチを切り、過負荷の原因を取り除いてください。
- ③ 蓄電池が過熱状態になるとモーターが停止する場合があります。
蓄電池の使用を中断し、工具本体より取りはずして、風通しの良い日かげなどで蓄電池を十分に冷ましてください。

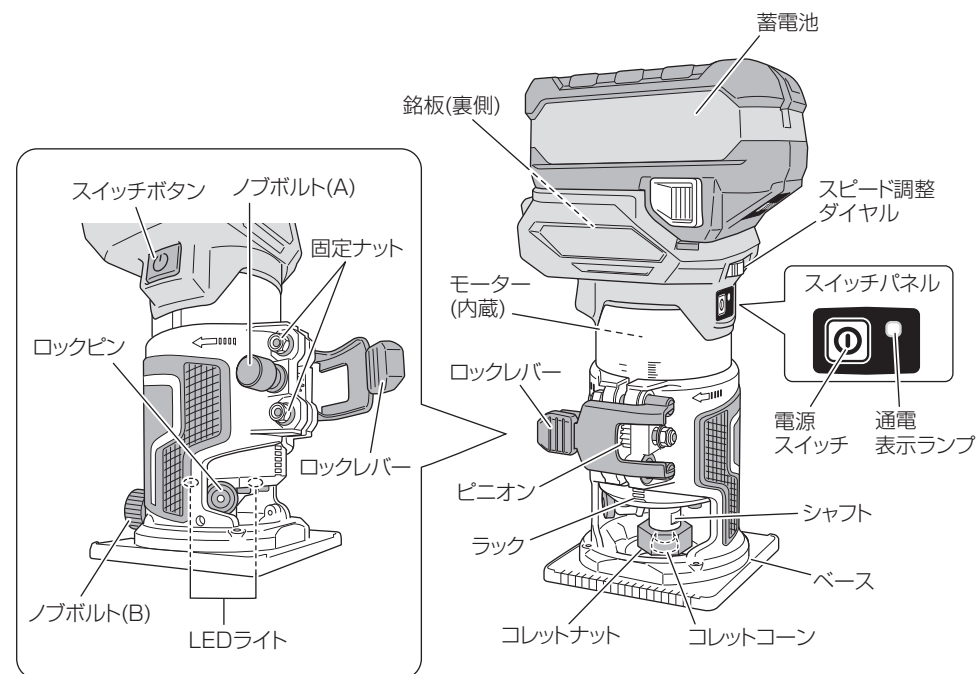
再びご使用になれます。

さらに蓄電池の液漏れ、発熱・発煙・発火を未然に防ぐため、蓄電池の取扱説明書をよくお読みになり、注意事項を守ってください。

○ 蓄電池は、弊社純正品をご使用ください

弊社指定の蓄電池以外の使用や分解、改造した物（蓄電池を分解してセルなどの内蔵部品を交換した物を含みます）は、安全性や製品に関する保証ができません。

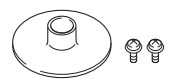
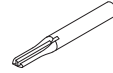
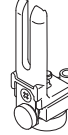
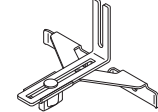
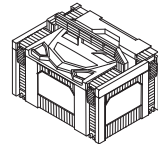
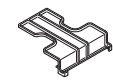
各部の名称



仕 様

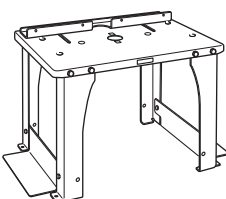
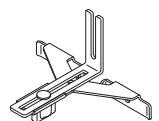
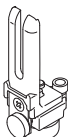
形 名	M 3608DA
モーター	直流ブラシレスモーター
コレットコーン穴径	6 mm, 8 mm
無 負 荷 回 転 数	10,000 ~ 30,000 min ⁻¹ { 回 / 分 }
寸 法 全 長 × 高 さ × 全 幅	130 × 228 × 100 mm
質 量	1.9 kg (BSL 36A18X 装着)
電 池 電 圧	36 V
使 用 可 能 蓄 電 池	マルチボルトタイプ蓄電池

標準付属品

品 名	仕 様	XPZ	NN
コレットコーン (6 mm) (本体装着) 【コード No. 377117】		1 個	1 個
コレットコーン (8 mm) 【コード No. 377133】		1 個	1 個
23 mm スパナ		1 個	1 個
テンプレートガイド (M4 × 8 ねじ 2 個付) 【コード No. 377129】		1 個	1 個
集じんアダプタ (ノブボルト付) 【コード No. 377131】		1 個	1 個
ストレートビット (6 × 6 mm) 材質: 超鋼		1 本	—
トリマガイド		1 個	—
ストレートガイド		1 個	—
蓄電池 ●取扱い方法は、蓄電池の取扱説明書を確認してください。		1 個	—
充電器 ●取扱い方法は、充電器の取扱説明書を確認してください。		1 台	—
システムケース (No.3)		1 個	—
電池カバー		1 個	—

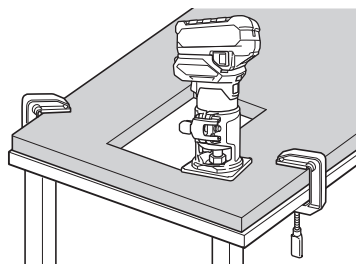
別売部品 (別売部品は生産を打ち切る場合がありますので、ご了承ください。)

以下の別売部品のほか、各種ビットも取りそろえています。詳細は、弊社総合カタログ、またはホームページをご覧ください。お買い求めの販売店にお問い合わせください。

コレットコーン [6.35 mm (1/4")]  【コード No. 377118】	トリマ・ルータ用ベンチスタンド TR12-B 直線や円弧を切る場合に利用してください。 
コレットコーン [9.53 mm (3/8")]  【コード No. 377134】	
ストレートガイド (XPZ 仕様標準付属) 	トリマガイド (XPZ 仕様標準付属) 

ご使用前の準備

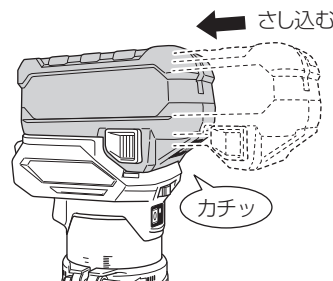
材料を安定した台に、クランプで固定するなどしてしっかり押さえ、両手で機体を保持できるようにしてください。



蓄電池の取付け・取りはずし

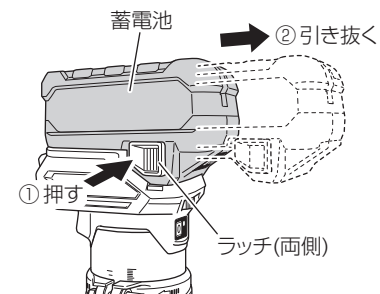
取付けるとき

「カチッ」と音がするまで、確実にさし込んでください。



取りはずすとき

両側のラッチを押しながら、スライドさせて引き抜きます。



スイッチについて

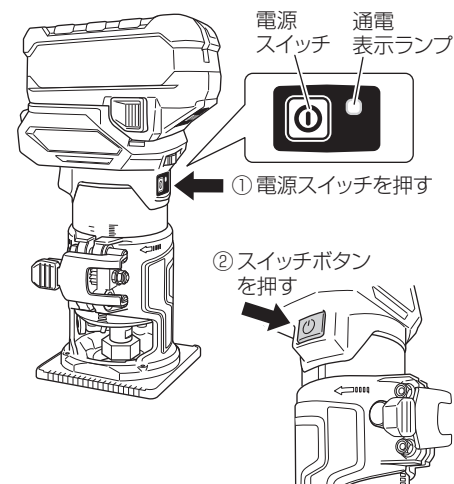
本製品は、不意な機体の作動を防止するため、電源スイッチを入れてからスイッチボタンを押す2段階操作で機体が作動します。

はじめに電源スイッチを押すと、通電表示ランプとLEDライトが点灯します。この後スイッチボタンを押すとモーターが回転します。もう一度スイッチボタンを押すと停止します。

また、回転中に電源スイッチを押すと、モーターが停止し、同時に電源も切れます。

電源スイッチを入れたまま操作しないで、約10秒後に自動的に電源が切れます。

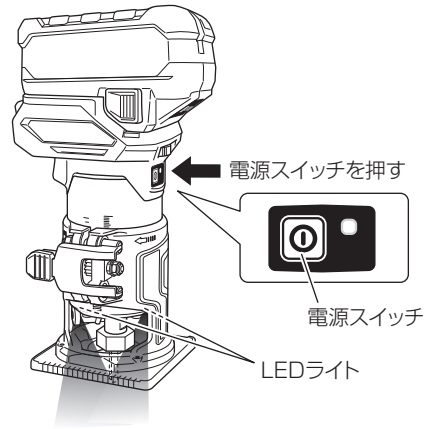
作業前に、電源スイッチとスイッチボタンが適切に作動することを確認してください。



LED ライトについて

電源スイッチを入れると、LED ライトが
工具先端付近を照らします。

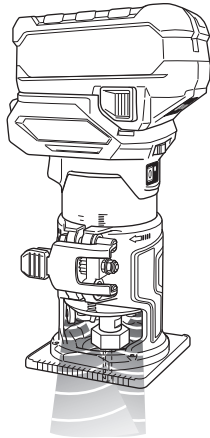
電源スイッチを入れたまま操作しないで
おくと、LED ライトは約 10 秒後に自動
消灯します。



LED ライトの警告シグナルについて

本製品は、工具本体および蓄電池を保護する機能が付いています。作業中に各保護機能が作動すると、LED ライトが以下のように点滅してお知らせします。

各保護機能が作動したときは、直ちに使用
を中止し、対処方法に従ってください。



保護機能	LED ライトの表示	対処方法
過負荷保護	0.1 秒点灯 / 0.1 秒消灯 (早い点滅) 	大きな負荷となった原因を取り除いてください。
温度保護	0.5 秒点灯 / 0.5 秒消灯 (遅い点滅) 	機体を十分に冷ましてください。

1 充電当たりの作業量について

作業量は、使用環境、蓄電池の状態、材料のバラつきなどにより異なります。

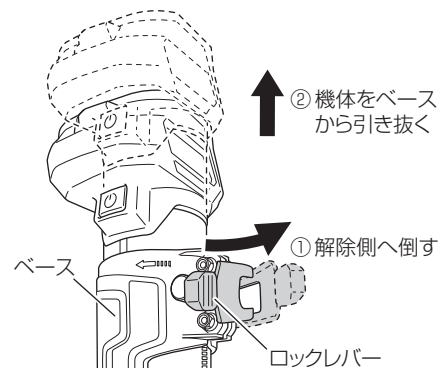
(蓄電池 BSL 36A18X 使用時)

作業内容	切断距離 (m)
構造用合板切断 8mm ストレートビット使用 板厚 : 9 mm	50

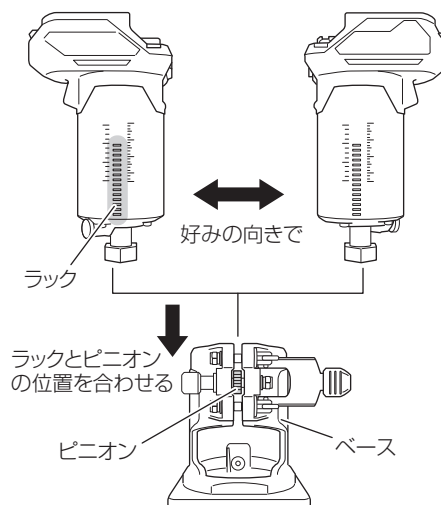
ベースの取付け方向

注 一方の手で機体を保持しながら、**ロックレバー**を解除してください。
ロックレバーを解除すると、機体の固定が解放されて落下します。

1 ロックレバーを解除側に倒し、機体をベースから抜き取ります。



2 機体を 180°回転しベースにさし戻して、ロックレバーをロック側に倒してください。



ロックレバー固定力の調整

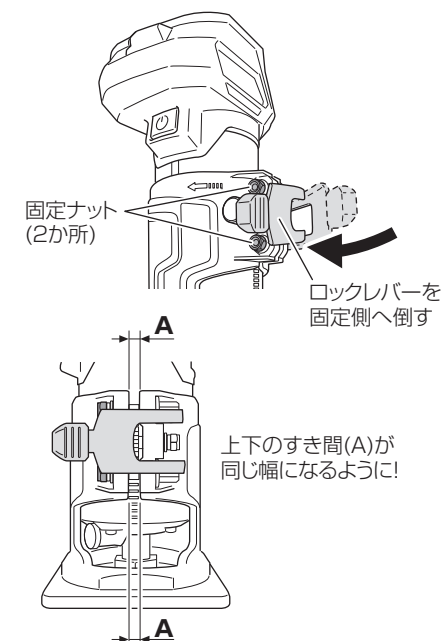
ロックレバーの固定力が弱くなった場合は、次のように調整してください。

1 ロックレバーを固定側に倒し、ベースを固定します。

2 固定ナット(2か所)をお手持ちのソケットレンチ(8 mm)で締付けます。
本機は上下2本の軸でベースを固定しています。それぞれの固定力を同等にするため、ベースのA部のすき間が同じになるように固定ナットを締付けてください。

3 ベースの固定・解除が確実、かつスムーズにできるか、少しずつ締付けて調整してください。

注 ロックレバーの操作が重すぎる場合は、固定力が強すぎます。
部品が破損する恐れがあるので、再調整してください。



⚙️ ビットの取付け・取りはずし

本製品は出荷時、軸径 6 mm ビット用コレットコーンが機体に装着されています。軸径 8 mm のビットを使用する場合は、コレットコーンの付け替えを行ってください。(P.18「コレットコーンの付け替え」参照)

取 付 け

1 ベースを取りはずしてください。
(P.15「ベースの取付け方向」参照)

2 コレットコーン穴にビットを 15 mm 程度さし込み、ロックピンを押してシャフトを固定しながら、付属のスパナでコレットナットをしっかりと締付けます。
ロックピンから手をはなすと、元の位置に戻り、シャフトの固定が解除されます。

注 ロックピンを押して、はなしたとき、**確実に戻ることを確認してください。**

3 取りはずしたベースを取付けます。

取 り ず し

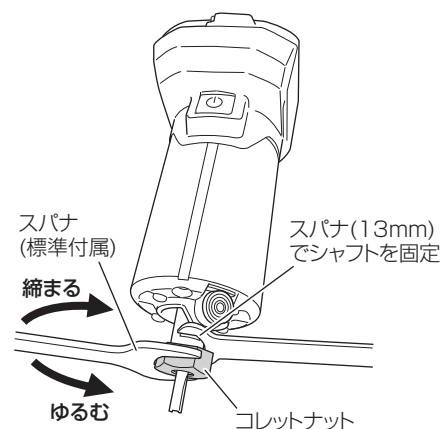
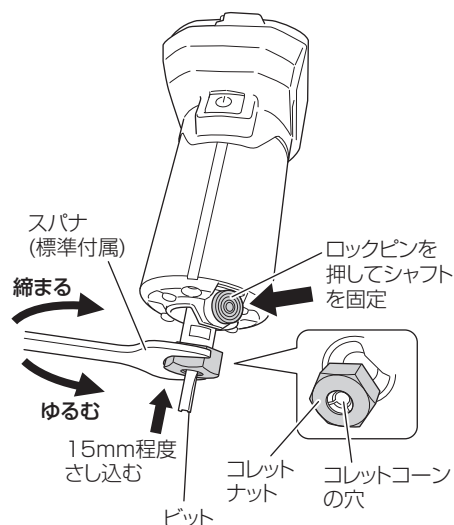
ロックピンを押してシャフトを固定しながら、コレットナットを付属の 23 mm スパナでゆるむ方向に回して、ビットを取りはずします。

ロックピンを使用しない方法

ロックピンを押す代わりに、お手持ちのスパナ (13 mm) でシャフトを固定することができます。

⚠️ 警告

コレットナットの締付けは、付属の 23 mm スパナで作業してください。
付属以外の工具を使用すると、締めすぎや締付け不足になり、けがの原因になります。



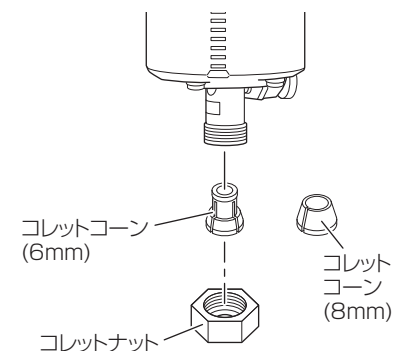
⚙️ コレットコーンの付け替え

軸径 8 mm のビットを使う場合

1 シャフトを固定し、コレットナットをゆるむ方向に回して機体から取りはずします。(P.17「ビットの取付け・取りはずし」参照)

2 コレットコーン (6 mm) を取りはずし、付属のコレットコーン (8 mm) を取付けてください。

3 軸径 8 mm のビットをさし込み、シャフトを固定しながらコレットナットを締付けます。



注 • コレットナットをスパナで締付けるときは、ビットを入れた状態で行ってください。
コレットコーンが変形することがあります。
• 別売のコレットコーンの取付けも、上記と同様に行ってください。

連続作業について

本機はモーターおよびモーターの駆動制御を行っている電子部品を保護するため、温度保護回路が搭載されています。

連続作業を行うと、機体の温度が上昇するため温度保護回路が作動し、自動停止する場合があります。(P.13「LED ライトの警告シグナルについて」参照)

その際は機体を十分に冷ましてください。温度が下がれば再び使用することができます。

また、連続的に作業する際は、蓄電池の交換時に工具本体を 15 分程度休ませてから使用してください。蓄電池の交換後すぐに作業を続けるとモーター、スイッチなどの温度が高くなり、故障の原因になります。

回転速度の調整

本機はビットの回転速度を調整できる電子制御回路を内蔵しています。

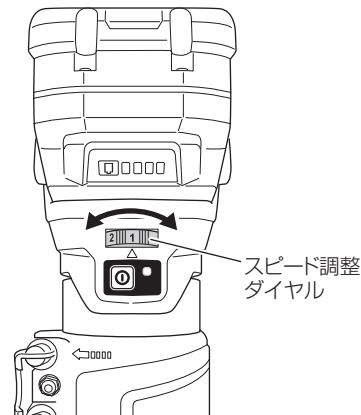
ダイヤルを調整し、加工材、作業条件に合った回転速度で使用してください。

ダイヤルの目盛りは大きくなるほど速くなります。目盛りは、

"1" が最低速 ($10,000 \text{ min}^{-1}$ { 回 / 分 })

"6" が最高速 ($30,000 \text{ min}^{-1}$ { 回 / 分 })

となります。

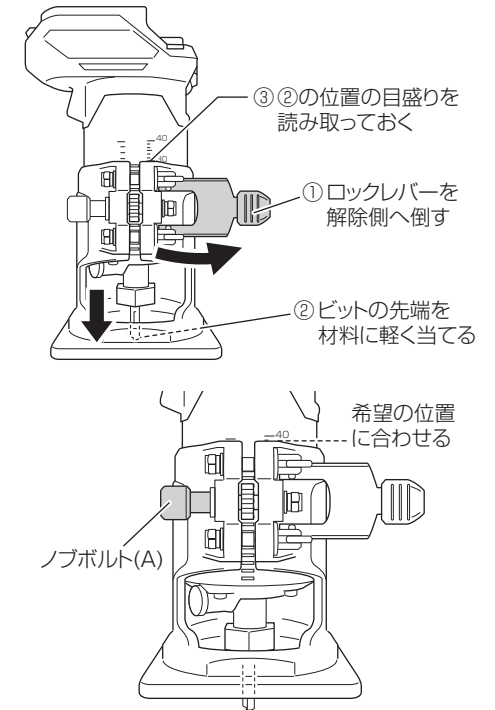


切込み深さの調整

- 1 トリマを平らな材料の表面に置きます。
ロックレバーを解除側に倒し、ビットの先端が材料の表面に軽く当たるまで機体を下げます。
その位置でハウジングホルダ上端の位置の目盛りを読み取ります。

- 2 目盛りは 1 mm 間隔です。ノブボルト (A) を回して、読み取った位置から希望の切込み深さの目盛りに合わせます。

- 注**
- 切込み深さの調整後ビットの先端はベース底面より出ていますので、機体を起こした際、ビットを損傷しないように注意してください。
 - モーター故障の原因になるので、1 回の切込み量は 5 mm 以下にしてください。
また、送り速さを加減しながら無理な力をかけないように使用してください。

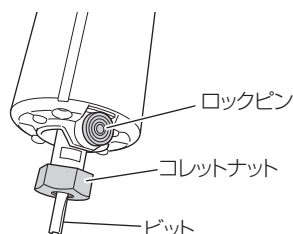


作業する

1 ビットの取付けを確認する

ビットの取付けを確認後、ロックピンが元の位置に戻っていることを確認してください。

(P.17「ビットの取付け・取りはずし」参照)



2 用途に合わせて調整する

各種調整後、ロックレバーでベースがしっかりと固定されていることを確認してください。

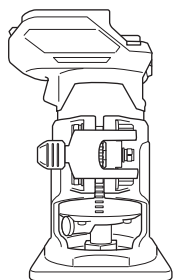
また、1回の切込み深さは5mm以下にしてください。

(P.19「回転速度の調整」参照)

(P.20「切込み深さの調整」参照)

(P.15「ベースの取付け方向」参照)

(P.16「ロックレバー固定力の調整」参照)



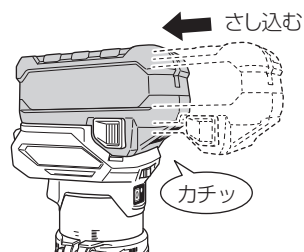
警告

- ① ロックピンが元に戻らない場合、
- ② ベースがしっかりと固定できない場合、
- ④ ブレーキが正常に作動しない場合は、直ちに使用を中止し、お買い求めの販売店に修理を依頼してください。

3 蓄電池を取付ける

下図の向きで、「カチッ」と音がするまで、確実にさし込んでください。

(P.12「蓄電池の取付け・取りはずし」参照)



4 ブレーキがかかることを確かめる

本製品はスイッチを切ると同時に、ビットの回転にブレーキがかかる構造になっています。

使用前に、ブレーキがかかることを確認してください。

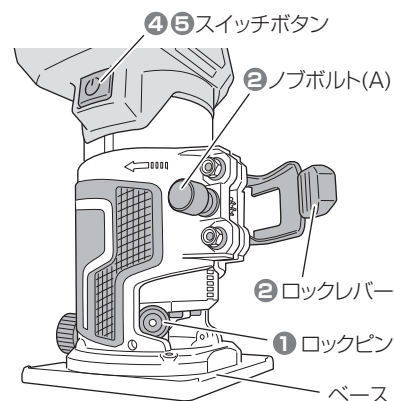
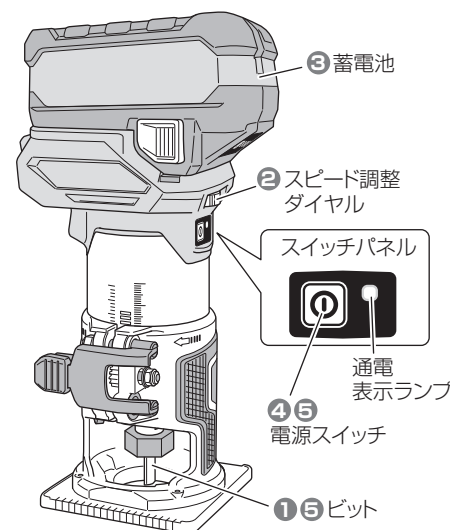
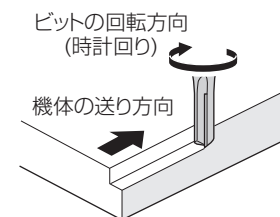
注意

- モーターが回転中は、ロックピンを押さないでください。また、ロックピンを押したままでスイッチを入れないでください。

ロックピンやシャフトが破損するだけでなく、けがの原因になります。

- 材料の側面を加工するときは、機体の送り方向に向かって加工面がビットの左側になるようにしてください。

右側に置くとビットの回転に逆らう配置となり、機体が負荷を感知しモーターが停止します。また負荷がかかりすぎると故障の原因になります。

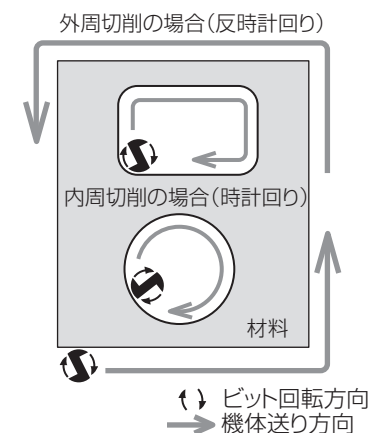


5 切削する

スイッチを入れるときは、ビットが材料からはなれていることを確認してください。

スイッチを入れて、ビットの回転が安定してから作業を開始します。

機体の送り方向は下図の方向に合わせて、使用してください。



標準付属品の使い方

●テンプレートガイド

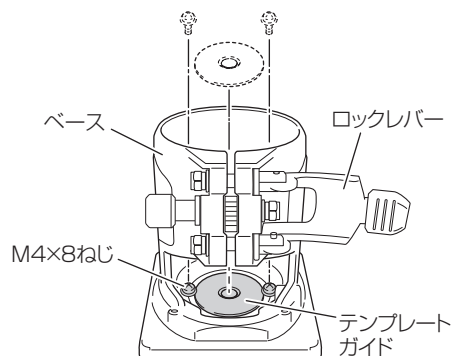
テンプレートとは型板、ならい型のことで、ベニヤや薄い板で作ります。テンプレートガイドは、テンプレートを用いて同じ形状の物をたくさん加工するときに使用します。(ビットは6×6mm ストレートビットを使用してください。)

- 注**
- テンプレートガイドの取付け時、テンプレートガイドの上面がコレットナットに触れないようにしてください。
 - テンプレートは材料にしっかりと固定してください。



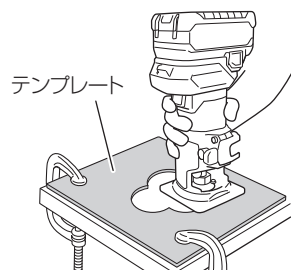
取 付 け

- 1 ベースのロックレバーをゆるめ、ベースより機体を取りはずしてください。
- 2 テンプレートガイドをベースの座に入れます。
2本のM4×8ねじを、ややゆるめに締付けてください。
締付トルクは0.98～1.47 N・mが適当です。
- 3 ベースに機体を取付けて、ロックレバーを締めてください。



使 い 方

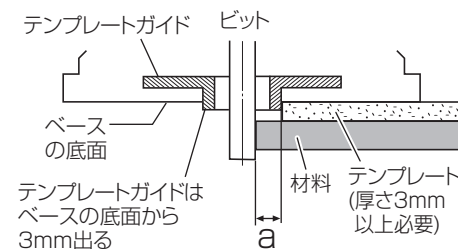
テンプレートガイドをテンプレートに沿わせてトリマを送ります。



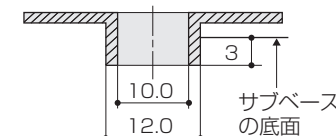
テンプレート作成の注意点

テンプレートの内周に沿った場合は、テンプレートガイドからビットの端までのすき間 "a" だけテンプレートより小さく仕上がります。反対に外周に沿った場合は、すき間 "a" だけ大きく仕上がります。このすき間を考慮して、テンプレートのサイズを計算してください。

付属のテンプレートガイドは、サブベースの底面から下に3mm出ます。テンプレートを作るときは、3mm以上の厚い板でテンプレートを作成してください。



- 内周：a だけ小さく加工される
- 外周：a だけ大きく加工される



[テンプレートガイド]

●トリマガイド

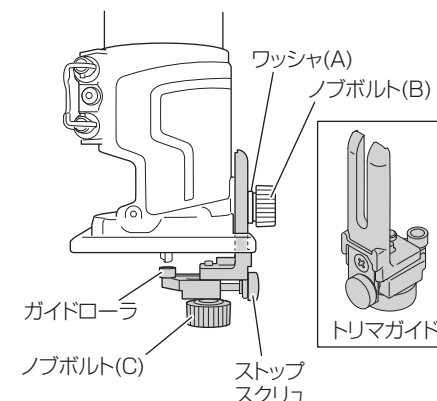
ベニヤ張りのトリミング、面取りなどの加工に使用すると便利です。

注 トリマガイドは、機体の送り方向に対して右側に取付けてください。



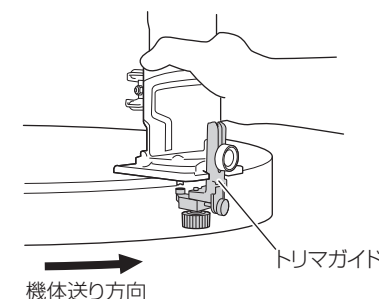
取 付 け

- 1 ノブボルト (B) をゆるめて、位置を調節しながらベースに取付けます。
- 2 ガイドローラの位置調整はノブボルト (C) をゆるめ、ストップスクリュを回転させて行います。適切な位置に合わせましたらノブボルト (C) を締付けてください。



使 い 方

ガイドローラをテンプレートや材料の端面に沿わせて、トリマを送ります。トリマの送り方向は、P.22「作業する」の⑤を確認してください。



●ストレートガイド

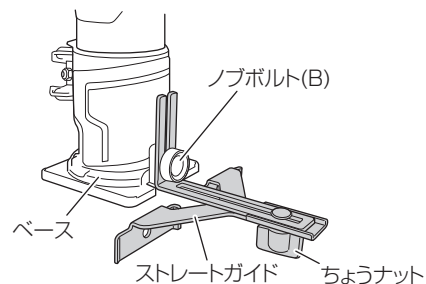
材料の端に沿って面取り、溝切り等の直線加工をする際に使用します。

注 ストレートガイドは、機体の送り方向に対して右側に取付けてください。

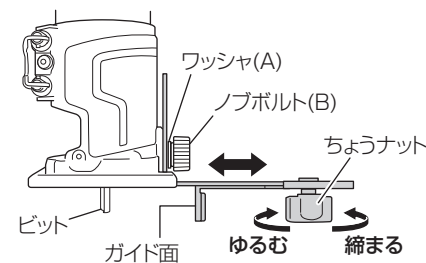


取 付 け

- 1 ノブボルト (B) をゆるめて、ストレートガイドをベースに取り付けます。

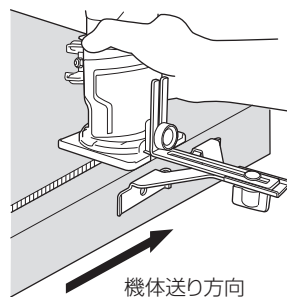


- 2 ビットからガイド面までの寸法は、ちょうナットをゆるめ、ストレートガイドを移動させて調整してください。



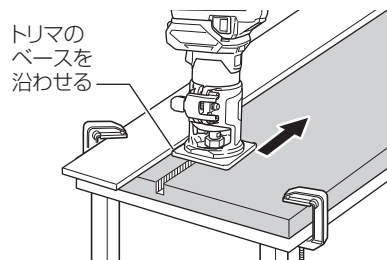
使 い 方

材料加工面にベースの下面を密着させ、ストレートガイドのガイド面を材料に沿わせて使用してください。



材料の端からはなれた箇所の加工

材料の端から遠い場所を加工したい場合は、ストレートガイドは使用できません。このときは必要な幅のある長い平行をもつ板材などをクランプで固定し、その側面にトリマのベースを当てて切込みます。



また、ストレートガイドはストレートガイドとガイドホルダを組み替えることで、円切削加工にも使用できます。

【加工可能範囲 (回転中心からビットの中心までの距離)】

最小: 84 mm

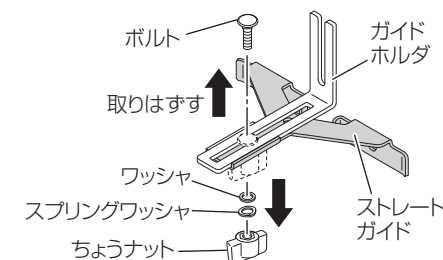
最大: 182 mm

ただし、102 ~ 124 mm、143 ~ 158 mm の円は加工できません。



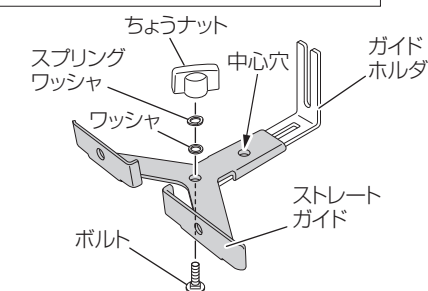
組み立て

- 1 ちょうナットを回してボルトとワッシャ (2個) を取りはずします。

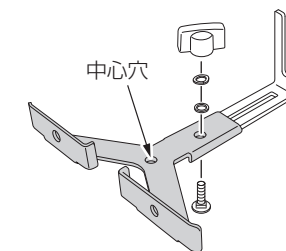


- 2 ストレートガイドの上下を逆にし、ガイドホルダに取り付けます。右図で示すように加工する円の半径で、ちょうナットとボルトを取付ける穴が違います。

半径84~102mmの円を加工する場合



半径124~182mmの円を加工する場合

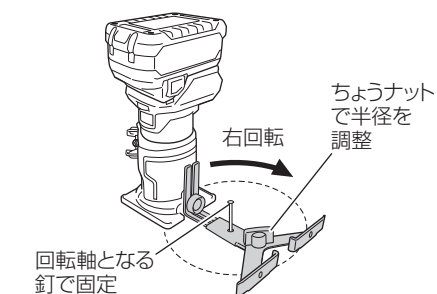


取 付 け

直線加工時の取付け方と同じです。(P.25 参照)

使 い 方

加工円の中心位置にストレートガイドの中心穴を合わせ、回転軸となる直径6 mm 以下の釘でしっかり固定してください。右回転で機体を動かしてください。



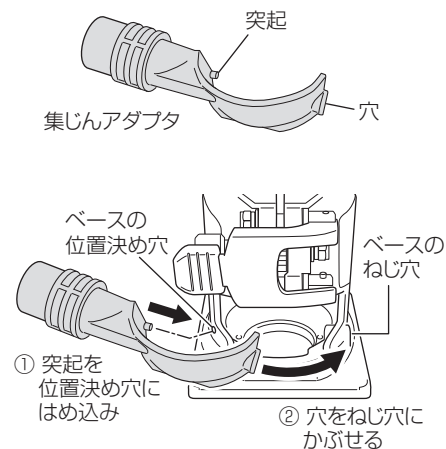
●集じんアダプタ

集じん機と接続する際は、ベース正面に取付けます。

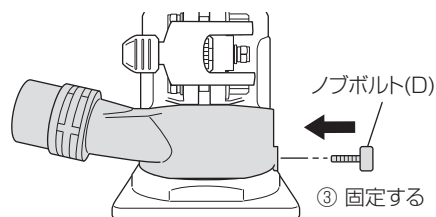


取 付 け

- 1 集じんアダプタ内側にある突起をベースの正面左下にある位置決め穴にはめ込み、ベース正面をおおるように取付けます。

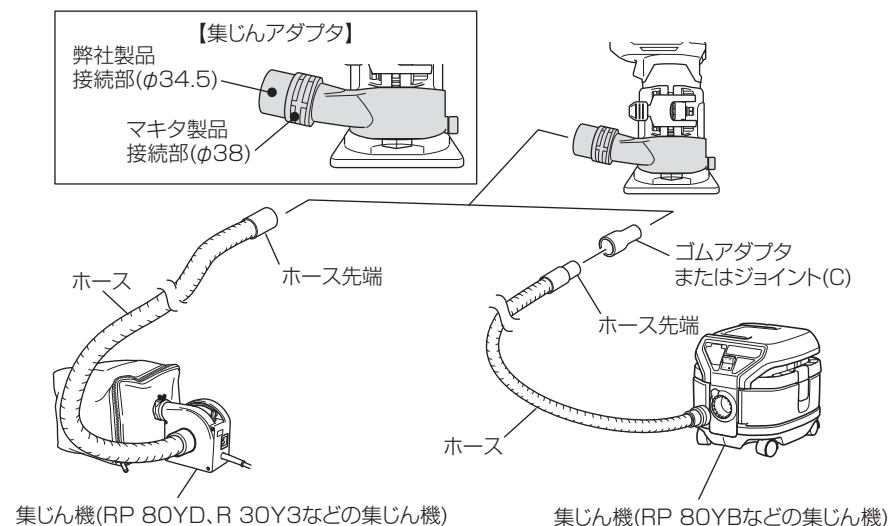


- 2 反対側の穴と集じんアダプタのねじ穴を、付属のノブボルト(D)で固定します。



集じん機（別売）との接続

ご使用の集じん機に付属されているホースを、集じんアダプタに取付けます。集じん機側のホースの外径がφ25 mm、φ28 mmの場合、接続できます。その他のホースサイズの物は、別売部品のホースアダプタが必要です。お買い求めの販売店にお問い合わせください。



⚠ 警告

- 点検・お手入れの際は、スイッチを切り、蓄電池を工具本体から取りはずしてください。
- エアガンなどを用いて掃除する際は、保護メガネと防じんマスクを使用してください。
排出された切粉等を吸い込んだり、目に入る可能性があります。

●ビットの点検

摩耗したビットをそのまま使用すると、モーターに無理がかかり作業の能率も落ちます。
早めに新品と交換してください。

●機体の点検

各部部品の取付けに、ガタつきやゆるみがないか定期的に点検してください。
ゆるんだまま使用すると、けがなど事故の原因になります。
異常がある場合は、お買い求めの販売店に相談してください。

●端子部の点検

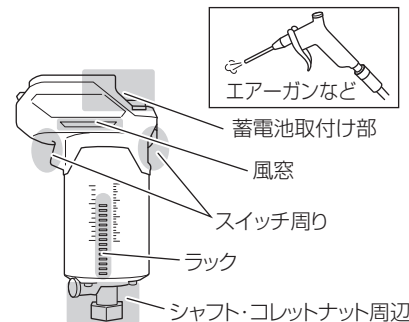
工具本体や蓄電池の端子部に切りくず、ほこりがたまっていないか点検してください。
作業前、作業後のほかに作業中でも時々点検してください。

●モーターの取扱いについて

モーター(内蔵)(P.8「各部の名称」参照)に、油や水が浸入しないよう十分に注意してください。

●清掃する

機体に付着した材料、切粉等(特に風窓、スイッチ周り、ラック部、コレットナット、コレットコーン)は、エアガンなどを用いて取り除き、石けん水に浸した布をよく絞ってからきれいにふき取ってください。
ガソリン、シンナー、ベンジン、灯油類はプラスチックを溶かす作用があるので使用しないでください。



●機体や付属品の保管

下記のような場所は避け、温度が 50℃未満で乾燥した安全な場所に保管してください。

- お子様の手が届く場所、持ち出せる場所
- 軒先など雨が降りかかる場所、湿気がある場所
- 温度が急変する場所、直射日光が当たる場所
- 引火や爆発の恐れがある揮発性物質が置いてある場所