

HiKOKI

取扱説明書

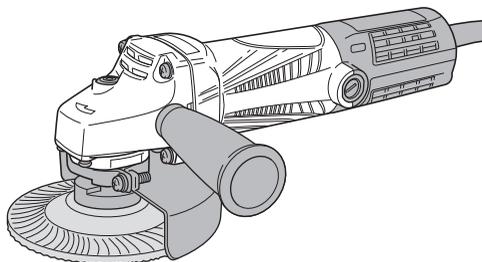
用途

- 鉄、青銅、アルミ鋳物などのバリ取りおよび仕上げ、溶接、溶断部の研削、さび落とし
- 塗装面の下地みがき、さび落とし、塗装落とし
- 軟鋼材（薄物鉄板、小径丸棒など）の切断
- カワラ、タイルなどの切断
- カワラ、タイル 石材、コンクリートなどの溝入れおよび研削

電気ディスクグラインダ

125 mm G 13SH5

このたびは弊社製品をお買い上げいただき、ありがとうございました。
ご使用前にこの取扱説明書を良くお読みになり、正しく安全にお使いください。
お読みになった後は、いつでも見られる所に大切に保管してご利用ください。



本製品は日本国内用のため、日本国外で販売または使用することはできません。日本国外で使用した場合は、仕様上の性能を発揮できない恐れがあります。日本国外では、修理または保証を受けられません。

This product may be used only in Japan and should not be sold or used in any other country. Otherwise, product may not perform as intended. No authorized service or warranty is available outside of Japan.

はじめに

電動工具の安全上のご注意	1
本製品の使用上のご注意	4
各部の名称	7
仕様	8
標準付属品	8
別売部品	9

使い方

ご使用前の準備と確認	12
サイドハンドルの取付け	14
ホイールガードの取付け	14
トイシの取付け・取りはずし	15
キックバックについて	16
研削する	17
別売部品の取付け方	19

その他

保守・点検	24
ご修理のときは	裏表紙

警告、 注意、 注 の意味について

 **警告** : 誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

 **注意** : 誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

 **注** : 製品のすえ付け、操作、メンテナンスに関する重要なご注意。

なお、 **注意** に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

電動工具の安全上のご注意

- 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- 使用前に、この「安全上のご注意」すべてを良くお読みのうえ、指示に従って正しく使用してください。
- お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

警告

- ① **作業場は、いつもきれいに保ってください。**
散らかった場所や作業台は、事故の原因になります。
- ② **作業場の周囲状況も考慮してください。**
 - 電動工具は、雨の中で使用したり、湿った、または、ぬれた場所で使用しないでください。
 - 作業場は十分に明るくしてください。
 - 可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。
- ③ **感電に注意してください。**
電動工具を使用中、体をアース（接地）されている物に接触させないようにしてください。
(例えば、パイプ、暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫などの外枠)
- ④ **子供を近づけないでください。**
 - 作業員以外、電動工具やコードに触れさせないでください。
 - 作業員以外、作業場へ近づけないでください。
 - 安全に責任を負う人の監視または指示がない限り、補助を必要とする人が単独で使用しないでください。
- ⑤ **使用しない場合は、きちんと保管してください。**
乾燥した場所で、子供の手の届かない高い所または鍵のかかる所に保管してください。

⚠ 警告

- ⑥ **無理して使用しないでください。**
安全に能率良く作業するために、電動工具の能力に合った速さで作業してください。
- ⑦ **作業に合った電動工具を使用してください。**
 - 小形の電動工具やアタッチメントは、大形の電動工具で行う作業には使用しないでください。
 - 指定された用途以外に使用しないでください。
- ⑧ **きちんとした服装で作業してください。**
 - だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は、回転部に巻き込まれる恐れがあるので、着用しないでください。
 - 屋外で作業する場合には、ゴム手袋と滑り止めの付いた履物の使用をお勧めします。
 - 長い髪は、帽子やヘアカバーなどでおおってください。
- ⑨ **保護メガネを使用してください。**
作業時は、保護メガネを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。
- ⑩ **防音保護具を着用してください。**
騒音の大きい作業では、耳栓、イヤマフなどの防音保護具を着用してください。
- ⑪ **コードを乱暴に扱わないでください。**
 - コードを持って電動工具を運んだり、コードを引いてコンセントから抜かないでください。
 - コードを熱、油、角のとがった所に近づけないでください。
- ⑫ **加工する物をしっかりと固定してください。**
加工する物を固定するために、クランプや万力などを利用してください。
手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。
- ⑬ **無理な姿勢で作業をしないでください。**
常に足元をしっかりとさせ、バランスを保つようにしてください。
- ⑭ **電動工具は、注意深く手入れをしてください。**
 - 安全に能率良く作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、良く切れる状態を保ってください。
 - 注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。
 - コードを点検し、損傷している場合は、修理をお買い求めの販売店に依頼してください。
 - 延長コードを使用する場合は、事前に点検し、損傷している場合には交換してください。
 - 握り部は、常に乾かしてきれいな状態を保ち、油やグリースが付かないようにしてください。
- ⑮ **次の場合は、電動工具のスイッチを切り、電源プラグをコンセントから抜いてください。**
 - 使用しない、または、準備・調整・点検・修理する場合。
 - 付属品や別売部品を取付け、交換する場合。
 - その他、危険が予想される場合。

警告

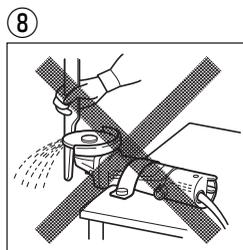
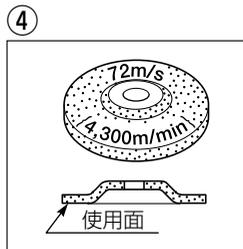
- ⑩ 調節キーやスパナなどは、必ず取りはずしてください。
電源を入れる前に、調節に用いたキーやスパナなどの工具類が取りはずしてあることを確認してください。
- ⑪ 不用意な始動は避けてください。
- 電源につないだ状態で、スイッチに指を掛けて運ばないでください。
 - 電源プラグをコンセントにさし込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。
- ⑫ 屋外使用に合った延長コードを使用してください。
屋外で延長コードを使用する場合、キャブタイヤコードまたはキャブタイヤケーブルを使用してください。
- ⑬ 油断しないで十分注意して作業を行ってください。
- 電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周りの状況など十分注意して慎重に作業してください。
 - 常識を働かせてください。
 - 疲れているときは、使用しないでください。
- ⑭ 損傷した部品がないか点検してください。
- 使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また、所定機能を発揮するか確認してください。
 - 可動部分の位置調整および締付け状態、部品の破損、取付け状態、その他、運転に影響を及ぼすすべての箇所に異常がないか確認してください。
 - 損傷した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従ってください。取扱説明書に指示されていない場合は、お買い求めの販売店に依頼してください。
 - スイッチが故障した場合は、お買い求めの販売店に修理を依頼してください。
 - スイッチで始動および停止操作のできない電動工具は、使用しないでください。
- ⑮ 指定の付属品やアタッチメントを使用してください。
この取扱説明書および弊社カタログに記載されている指定の付属品やアタッチメント以外の物を使用すると、事故やけがの原因になる恐れがあるので、使用しないでください。
- ⑯ 電動工具の修理は、専門店で依頼してください。
- この製品は、該当する安全規格に適合しているので改造しないでください。
 - 修理は、お買い求めの販売店に依頼してください。ご自身で修理すると、事故やけがの原因になります。

本製品の使用上のご注意

先に電動工具として共通の注意事項を述べましたが、電気ディスクグラインダとして、さらに次に述べる注意事項を守ってください。

⚠ 警告

- ① **使用電源は、銘板に表示してある電圧で使用してください。**
表示を超える電圧で使用すると、回転が異常に速くなり、けがの原因になります。
- ② **必ずアース（接地）してください。**
故障や漏電などのとき、感電の恐れがあります。
(詳細は、P.12「アース（接地）、漏電しゃ断器の設置」を参照してください。)
- ③ **ホイルガードを取付けて使用してください。**
トイシやダイヤモンドカッターが破壊したとき、けがの原因になります。
- ④ **使用するトイシ（レジノイドトイシ）は、最高使用周速度 72 m/s {4,300 m/min} 以上の正規のトイシを取付け、正しい使用面で研削してください。**
側面や上面では研削しないでください。
正規以外のトイシを使用したり、また側面や上面で研削すると、トイシが破壊し、けがの原因になります。
- ⑤ **トイシにヒビ、割れなどの異常がないことを確認してから使用してください。**
異常があると、トイシが破壊し、けがの原因になります。
- ⑥ **使用中は、振り回されないよう機体を確実に保持してください。特に始動時は気を付けてください。サイドハンドルを付属している場合は、サイドハンドルをしっかりと取付けてください。**
確実に保持していないと、けがの原因になります。
- ⑦ **水、研削液などは使用しないでください。**
乾式用のため、トイシの破壊によるけがや感電の恐れがあります。
- ⑧ **機体を万力などで保持した使い方はしないでください。**
トイシやダイヤモンドカッターが破壊したとき、けがの原因になります。
- ⑨ **使用中は、回転部に手や顔などを近づけないでください。**
けがの原因になります。



警告

- ⑩ 研削粉は火花となって飛散するので、引火しやすい物、傷付きやすい物は安全な場所に遠ざけてください。また、研削火花を直接手足などに当てないようにしてください。

火災ややけどの原因になります。

- ⑪ トイシを用いて切断作業をする場合は、切断トイシを使用してください。

切断トイシ以外のトイシは、けがの原因になります。

- ⑫ 切断トイシを使用する場合は、切断トイシ専用の下記の部品を取付けてください。

外径 125 mm 用	ホイルガードベースセット【切断用】、 または切断トイシ用ホイルガード
-------------	---------------------------------------

切断トイシが破壊したとき、けがの原因になります。

- ⑬ 回転させたまま、台や床などに放置しないでください。

けがの原因になります。

- ⑭ 使用中、機体の調子が悪かったり、異常音、異常振動がしたりするときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い求めの販売店に点検・修理を依頼してください。

そのまま使用していると、けがの原因になります。

- ⑮ 誤って落としたり、衝撃が加わったりしたときは、トイシや機体などに破損や亀裂、変形がないことを点検してください。

破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。

- ⑯ 延長コードを使用するときは、アース線を備えた3心キャブタイヤケーブルを使用してください。

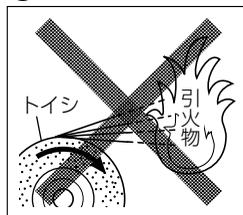
アース線のない2心コードですと、感電の原因になります。

- ⑰ 【事業者の方へ】

トイシの取り替え・試運転は、法・規則で定める特別教育を受けた人に行わせてください。

関連法令	労働安全衛生法	第59条
	労働安全衛生規則	第36条
	安全衛生特別教育規程	第2条

⑩



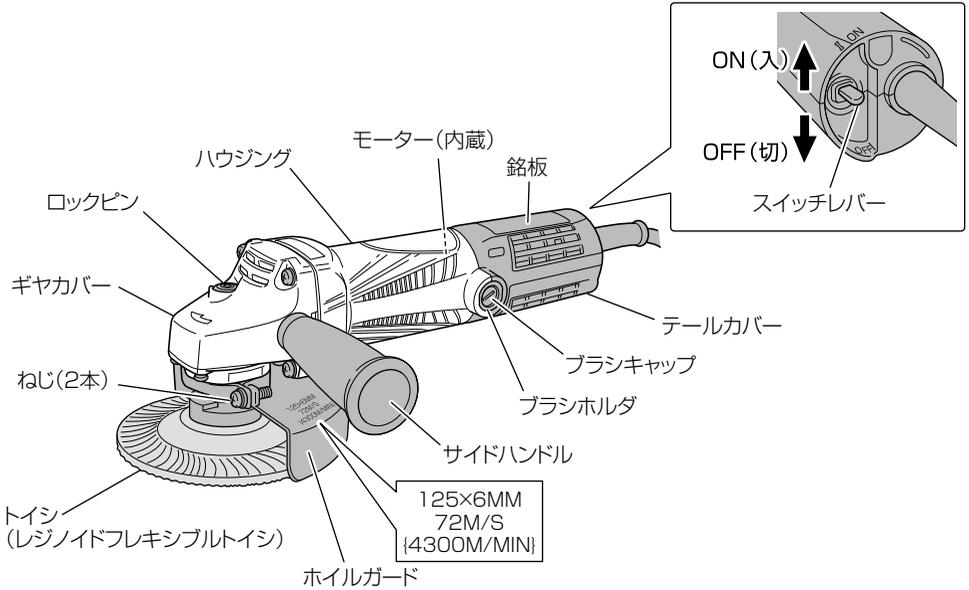
⑬



⚠️注意

- ① **工具類（トイシなど）や付属品は、取扱説明書に従って確実に取付けてください。**
確実にしないと、はずれたりし、けがの原因になります。
- ② **使用中は、軍手など巻き込まれる恐れがある手袋を着用しないでください。**
回転部に巻き込まれ、けがの原因になります。
- ③ **新しいトイシを取付け、はじめてスイッチを入れるときは、トイシの露出部から一時、体を避けてください。**
トイシが破壊したとき、けがの原因になります。
- ④ **試運転を励行してください。**
試運転は、トイシ交換後は3分間以上、その日の作業始め前は1分間以上行ってください。
試運転せずに作業開始すると、思わぬけがの原因になります。
- ⑤ **高所作業のときは、下に人がいないことを確かめてください。**
また、コードを引っ掛けたりしないでください。
材料や機体などを落としたとき、事故の原因になります。
- ⑥ **指定以外の刃物（丸のこ刃、チップソーなど）での切断作業はしないでください。**
丸のことしての保護装置がなく、けがの原因になります。

各部の名称



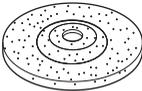
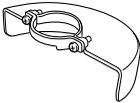
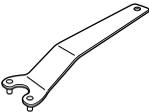
電源プラグ形状

電圧仕様	100 V		200 V
形名 (仕様)	G 13SH5	G 13SH5(E)	G 13SH5
電源プラグ	<p>アースクリップ コード 電源プラグ</p>	<p>アースクリップ コード 可倒式 接地極 3P(可倒式)電源プラグ</p>	<p>アースクリップ コード 電源プラグ</p>

仕 様

形 名		G 13SH5
使 用 電 源		単相交流 50/60 Hz 共用 電圧 100 V または 200 V
モ ー タ ー		単相直巻整流子モーター
全負荷電流	100 V 仕 様	7.4 A
	200 V 仕 様	3.7 A
消 費 電 力		720 W
無 負 荷 回 転 数		9,000 min ⁻¹ {回/分}
トイシ寸法	外 径	125 mm
	厚 さ	レジノイドフレキシブルトイシ : 3.1 ~ 5 mm レジノイドトイシ : 6 mm
	穴 径	22 mm
質量 (コードを除く)		1.9 kg
コ ー ド		アースクリップ付 3 心キャブタイヤケーブル 2.5 m

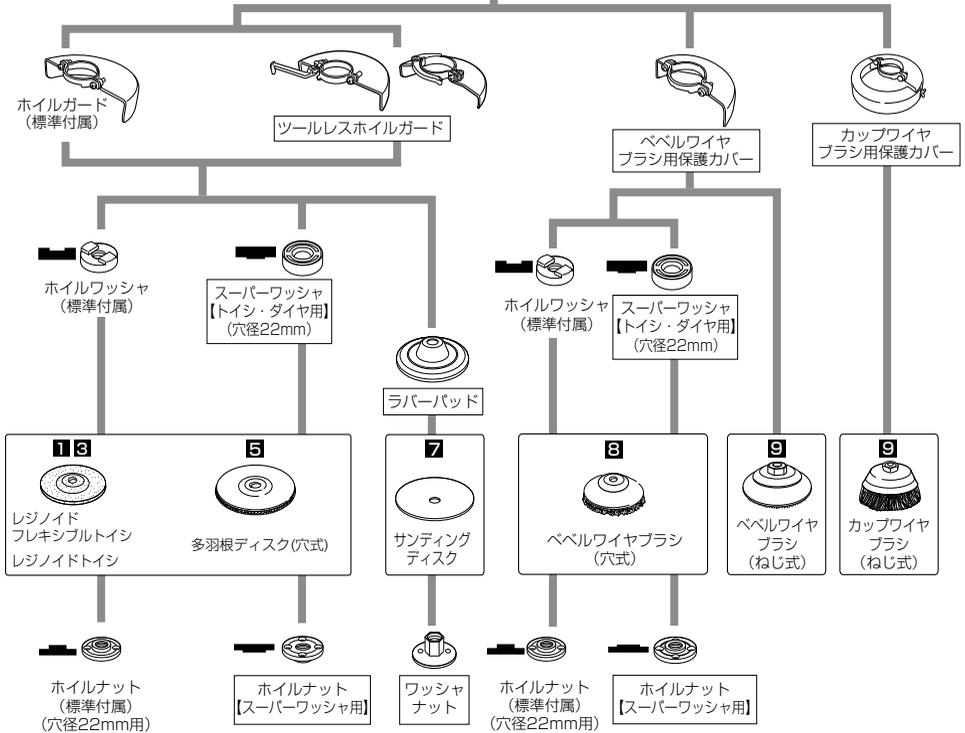
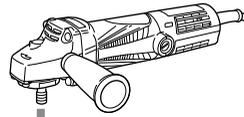
標準付属品

レジノイドフレキシブルトイシ 外径 : 125 mm 厚さ : 3.7 mm 穴径 : 22 mm		ホイルガード (本体装着)	
スパナ		ホイルワッシャ (本体装着)	
サイドハンドル		ホイルナット (本体装着)	

別売部品 (別売部品は生産を打ち切ることがありますので、ご了承ください。)

作業に適した先端工具をお選びください。
取付け方法は、P.19～24 を参照してください。

ホイールワッシャ、ホイールナットの
黒塗りのイラスト ■■■ は、側面から
見たときの形状イメージです。
取付ける向きの参考にしてください。



1 レジノイドフレキシブルトイシ

研削時の振動、騒音が低く、研削面への吸い付きも良好。
ステンレス、一般鋼材に材質を選ばず使用でき、効率的な作業ができます。

3 レジノイドトイシ

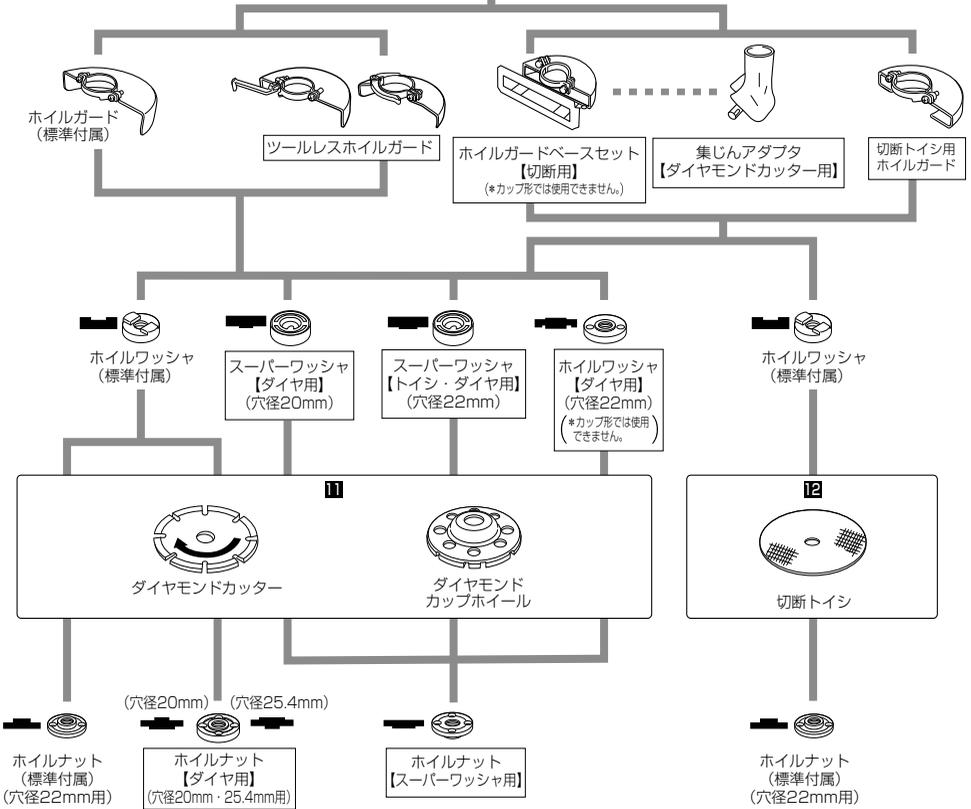
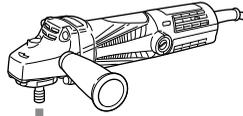
目詰まりが少なく、優れた研削能力を発揮。
特にステンレスの荒研削に適しています。

5 多羽根ディスク(穴式)

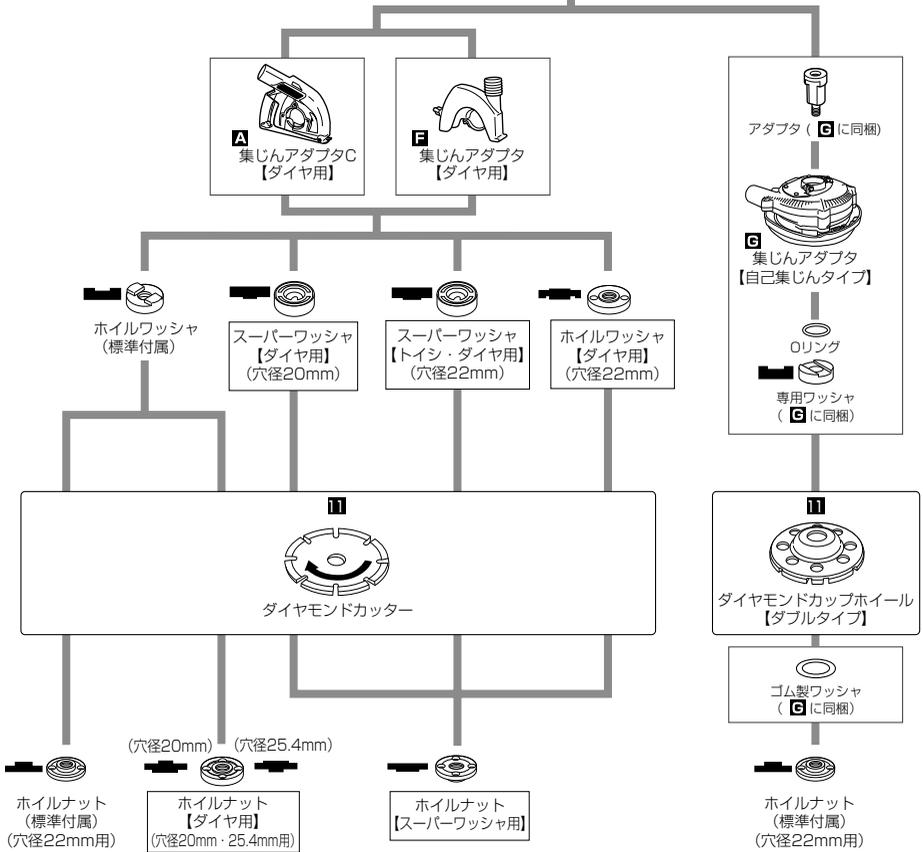
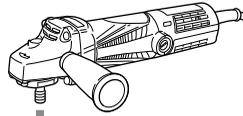
ステンレスやチタンの研削、研磨、各種金属のさび落とし、木材や石材の研削、研磨等用途に応じてお選びいただけます。

7 サンディングディスク

研削量が少なく仕上げ面をきれいになりたいとき、塗装面の下地みがき、さび落とし、塗料落としなどに用います。



<p>8 ベベルワイヤブラシ (穴式)</p> <p>9 ベベルワイヤブラシ (ねじ式)</p> <p>鋳物、構造物、タンク、車体、鉄板、石材およびコンクリートなどの表面仕上げ、またはペンキはがしなどに有効です。特に凸凹が激しい面や、隅の部分または溝の底などを仕上げる場合に外周部を使用し、能率を上げることができます。線材破片の飛散が少ない高性能・長寿命タイプです。</p>	<p>9 カップワイヤブラシ (ねじ式)</p> <p>ベベルワイヤブラシと同じ目的に使用されますが、特に仕上げ面が平らな場合に能率的です。</p>
<p>11 ダイヤモンドカッター ダイヤモンドカップホイール</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  ダイヤモンド カッター </div> <div style="text-align: center;">  ダイヤモンド カップホイール </div> </div> <p>カワラ、タイル、石材、コンクリートなどの溝入れ、および研削用など、多彩にラインナップしております。</p>	<p>12 切断トイシ</p> <p>ステンレス、丸パイプ等各種軟鋼材の切断に適しています。</p>



A 集じんアダプタC【ダイヤモンド用】
(100mm/125mmディスクグラインダ兼用)

ダイヤモンドカッターによるコンクリート切断専用です。
別売の電動工具用集じん機と接続して使用します。
切込み深さ調整機能付で、切込み深さの目安となる目盛りが付いています。

F 集じんアダプタ【ダイヤモンド用】

ダイヤモンドカッターによるコンクリート切断専用です。
別売の電動工具用集じん機と接続して使用します。
切込み深さ調整機能付です。

G 集じんアダプタ【自己集じんタイプ】

ダイヤモンドカップホイールによるコンクリート平面研削専用です。
軽量のメッシュバックと紙フィルタを装着し、強力に自己集じんします。
また、板バネとフェルトの採用で研削面とのすき間が出にくい構造で、高い集じん能力を発揮します。
なお、ブレーキ付ディスクグラインダには使用できません。
ダイヤモンドカップホイールはダブルタイプを使用してください。

ご使用前の準備と確認

●アース（接地）、漏電しゃ断機の設置

ご使用にさきだち、電源に労働安全衛生規則や電気設備の技術基準などに規定された感電防止用漏電しゃ断機（以下、漏電しゃ断機と言います）が設置されていることを確認してください。



警告

アース線をガス管に取付けないでください。

爆発の恐れがあります。

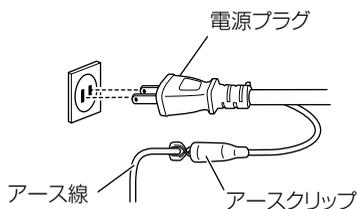
注 ●プラグのアースクリップや接地極、アース線は、異常のないことを確認してから使用してください。

テスターや絶縁抵抗計などをお持ちでしたら、プラグの接地極またはアースクリップと機体の金属外枠との間の導通を確認してください。

●地中に接地極（アース板、アース棒）を埋め、アース線を接続するなどの設置工事は、電気工事士の資格が必要ですので、お近くの電気工事店に相談してください。

G 13SH5 をお使いの場合

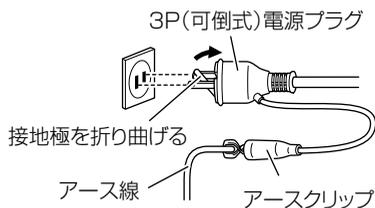
アースクリップ付電源プラグはアースするときに、右図のようにアースクリップをアース線に接地してください。



G 13SH5(E) をお使いの場合

アースクリップ付 3P(可倒式) 電源プラグは、アース付(3ピン) コンセントに直接さし込むことで、アースクリップによるアースは不要です。

アース極のない2極コンセントに接続するときは、右図のように接地極を折り曲げてコンセントにさし込み、アースクリップをアース線に接続してください。



●作業環境の整備

薄い鋼板などを研削する場合には、作業台の状況によっては研削音が鋼板に反響して大きな騒音が出る場合があります。このような場合には鋼板の下にゴムシートを敷くなどして騒音を出さない配慮が必要です。

○騒音防止規制について

騒音に関しては、法令や各都道府県などの条例で定める規制があります。ご近所に迷惑をかけないように、規制値以下でご使用になることが必要です。状況に応じ、しゃ音壁を設けて作業してください。

●延長コードを使う場合

気が流れるのに十分な太さの、できるだけ短いコードを使用してください。

また、アース用の1心がある3心キャブタイヤケーブルをお使いください。

右表は使用できるコードの太さと、最大の長さです。

コードの太さ (mm ²) (導体公称断面積)	最大の長さ (m)	
	100V仕様	200V仕様
1.25	15	30
2	25	50
3.5	45	90

これ以上長いコードを使用すると、電流が十分流れず製品の能率が落ち、故障の原因になります。

●使用電源の確認

○必ず銘板に表示してある電源で使用してください。

表示を超える電圧で使用するとモーターの回転数が異常に速くなり、機体が破損する恐れがあります。

○直流電源、昇圧器などのトランス類で使用しないでください。

製品の損傷を生じるだけでなく、事故の原因になります。

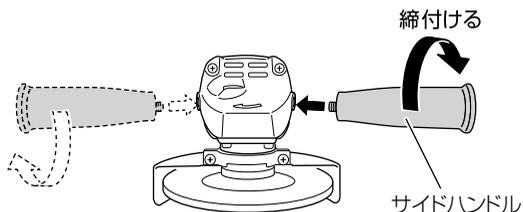
●コンセントの確認

コンセントがガタつく、または抜けやすいコンセントは修理が必要です。

修理には電気工事士の資格が必要ですので、お近くの電気工事店などに相談してください。修理せずにそのまま使用すると、過熱して事故の原因になります。

サイドハンドルの取付け

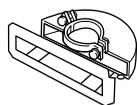
サイドハンドルは、機体の2か所に取付け可能です。
作業に合わせて、確実に取付けてください。



ホイルガードの取付け

お手持ちのプラスドライバーで、ホイルガードを固定しているねじ(2本)を締め、ホイルガードを取付けます。

切断トイシ(別売部品)を使用するとき
必ず別売部品のホイルガードベースセット【切断用】、または切断トイシ用ホイルガードを使用してください。



ホイルガード
ベースセット【切断用】



切断トイシ用
ホイルガード

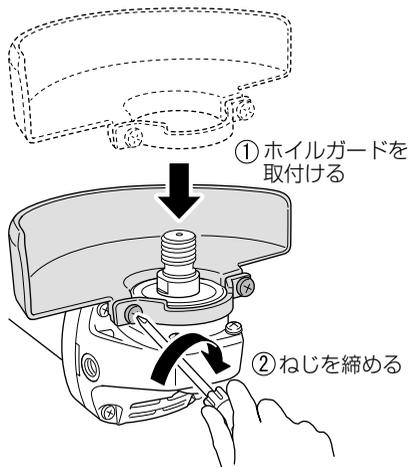
ベベルワイヤブラシ(別売部品)を使用するとき

必ず別売部品のベベルワイヤブラシ用保護カバーを使用してください。



カップワイヤブラシ(別売部品)を使用するとき

必ず別売部品のカップワイヤブラシ用保護カバーを使用してください。



トイシの取付け・取りはずし

付属のレジノイドフレキシブルトイシは、次の手順で取付け・取りはずしをしてください。

⚠警告

トイシの取付け・取りはずしの際は、スイッチを切り、電源プラグをコンセントから抜いてください。誤ってスイッチを入れてしまうと、けがの原因になります。

⚠注意

- ホイルナットは、付属のスパナを使ってしっかりと締付けてください。
- ホイルワッシャ【ダイヤ用】(別売部品)を、ホイルナットの代わりに使用しないでください。

取付け

1 ホイルワッシャ・トイシを取付ける

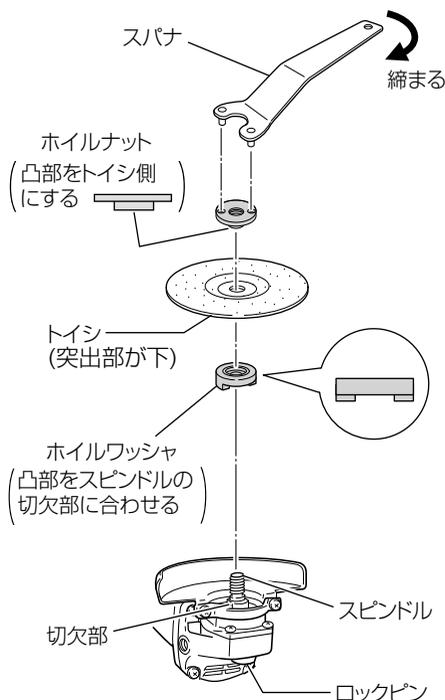
- スピンドルを上に向け、ホイルワッシャの凸部をスピンドルの切欠部に合わせて、ホイルワッシャを取付けます。
- ホイルワッシャの上にトイシの突出部を当てます。

2 ホイルナットを取付ける

トイシの上からホイルナットの凸部をトイシの穴に合わせ、スピンドルに取付けます。

3 ホイルナットを締付ける

- ロックピンを押してスピンドルを固定し、スパナでホイルナットをしっかりと締付けます。
- ロックピンから手をはなすと、元の位置に戻り、スピンドルの固定が解除されます。



取りはずし

トイシを取りはずす場合は、①～③の取付けと逆の手順で行います。

注 ロックピンを押して、はなしたとき、確実に戻ることを確認してください。

キックバックについて

キックバックとは

回転中のダイヤモンドカッターや切断トイシに、急激に大きな負荷がかかり、回転数が急速に低下したとき、反発によって材料もしくは機体が作業者側にはじき飛ばされる現象です。

キックバックを発生させる原因

キックバックを発生させる原因としては

- ① 材料によるダイヤモンドカッターや切断トイシの挟み込み
- ② 曲線切りなど、機体をこじる作業
- ③ 材料にダイヤモンドカッターや切断トイシの刃先を当てた状態での起動

ほかにも、劣化したダイヤモンドカッターや切断トイシの使用やかたい未乾燥材の切断、過度に深い切込み設定、過大な押し付けなど、複合的な原因があります。

キックバックを避けるには

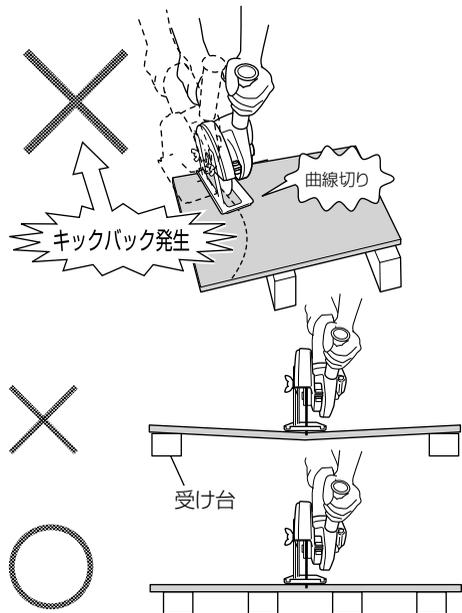
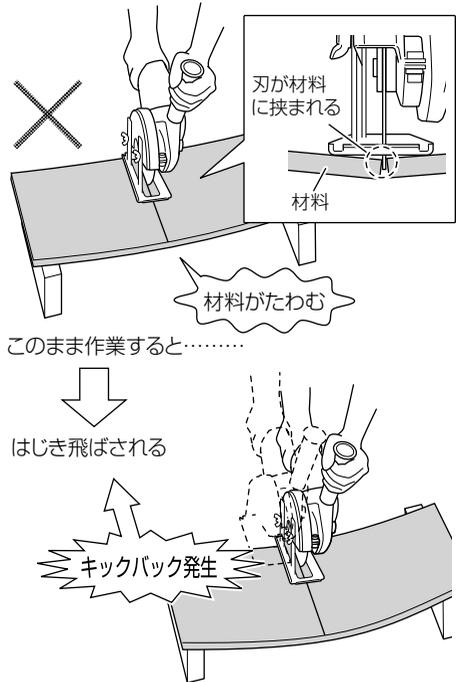
材料によるダイヤモンドカッターや切断トイシの挟み込みは、キックバックが発生する最大の原因です。

材料の設置方法を注意することで、ダイヤモンドカッターや切断トイシの挟み込みを少なくすることができます。

材料の下に受け台を適切に設置します。

切断する材料が長い場合、端部に近い所に受け台を設置すると、切断中に材料がたわんで、ダイヤモンドカッターや切断トイシを挟み込みます。

切断する部分に近い位置に受け台を設置するか、切り落とし側にも同じ高さの受け台を設置してください。



研削する

- 鉄、青銅、アルミ鋳物などのバリ取りおよび仕上げ、溶接、溶断部の研削、さび落とし
- 塗装面の下地みがき、さび落とし、塗装落とし

警告

- 手順①～④については、スイッチを切り、電源プラグをコンセントにさし込む前に確認してください。
誤ってスイッチを入れてしまうと、けがの原因になります。
- 作業中は、保護メガネを使用してください。
- 誤って落としたり、衝撃が加わったりしたときは、トイシや機体などに破損や亀裂、変形がないことを点検してください。
破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。

1 スイッチが切れていることを確認する

スイッチはON側に倒すと入り、OFF側に倒すと切れます。

2 ホイルガードを確認する

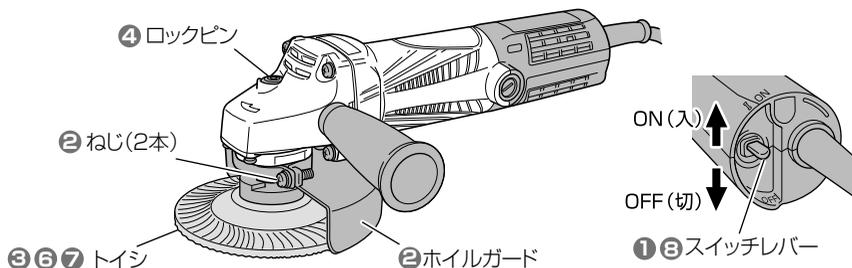
- ホイルガードはトイシが破壊した場合に、使用者を保護する防護壁です。必ず取付けてください。
- ホイルガードは小ねじ(2本)を少しゆるめることにより、任意の角度に動かすことができます。作業に適した角度で使用してください。調整後は小ねじ(2本)を確実に締付けてください。

3 トイシを点検する

- トイシは正規のモノか、またヒビや割れがないか調べてください。
- トイシは正規の状態に取付けられ、しっかりと締付けられているか点検してください。
(P.15「トイシの取付け・取りはずし」参照)

4 ロックピンを点検する

トイシを締付けた後、ロックピンをはなしたときに、確実に元の位置に戻ることを確認してください。



⚠️ 注意

- スイッチを入れるときは、機体をしっかりと保持してください。
起動時の反動で、思わぬけがをする恐れがあります。
- スイッチを入れるときは、トイシが被削材などに接触していないことを確認してください。
接触していることを知らずにスイッチを入れると、けがの原因になります。
- 新しいトイシを取付け、はじめてスイッチを入れるときは、トイシの露出部から一時、体を避けてください。

注 モーターが回転中は、ロックピンを押さないでください。またロックピンを押したままでスイッチを入れしないでください。

5 電源プラグをコンセントにさし込む

6 試運転を行う

- 異常音、異常振動がしたときは、直ちにスイッチを切ってトイシの取付けやヒビ、割れを点検してください。
- 作業前には人のいない方向にトイシを向け、必ず試運転を行って異常がないことを確認してください。

試運転時間は

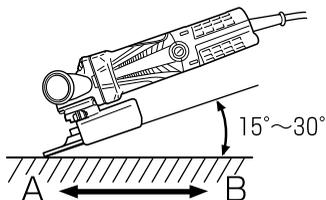
トイシ交換のとき …………… 3 分間以上
その日の作業始めのとき …… 1 分間以上

注 トイシは材料に強く押し付けしないでください。

強く押し付けると回転が落ち仕上げ面がきたなくなります。また過負荷になってモーターが故障する原因になります。

7 材料にトイシを当てる

- トイシが新しいときは、前 (A の方向) に押しとトイシの角が食い込むことがあるので、後ろ (B の方向) に引いて使用してください。
- トイシの全面を材料に当てないで、図のように機体を $15^{\circ} \sim 30^{\circ}$ 傾けて、トイシの外周部で研削してください。
- 角が適度に摩耗しましたら、どちらへ進めても問題ありません。



8 作業を終了する

使用後はスイッチを切って、トイシの回転が止まってから機体を置いてください。

回転が止まらぬうちに切粉やごみの多い場所に置くと、切粉やごみを吸い込むことがあります。

機体の寿命低下、事故の原因になりますので注意してください。

別売部品の取付け方

⚠ 警告

別売部品を使用する際も、以下の内容を守ってください。

- 事故を防止するため、取付け・取りはずしの際は、スイッチを切り、電源プラグをコンセントから抜いてください。
- ホイルガードを取付け、保護メガネを使用してください。
- 使用前に、ヒビ割れ、欠け、曲がりがないことを点検してください。
- 水や研削液などをかけて使用しないでください。
- キックバックが発生することがあるので、機体を確実に保持してください。

⚠ 注意

- トイシと同様に試運転を行って、異常がないことを確認してください。
- 別売部品のホイルワッシャ【ダイヤ用】を、ホイルナットの代わりに使用しないでください。

●サンディングディスクの取付け

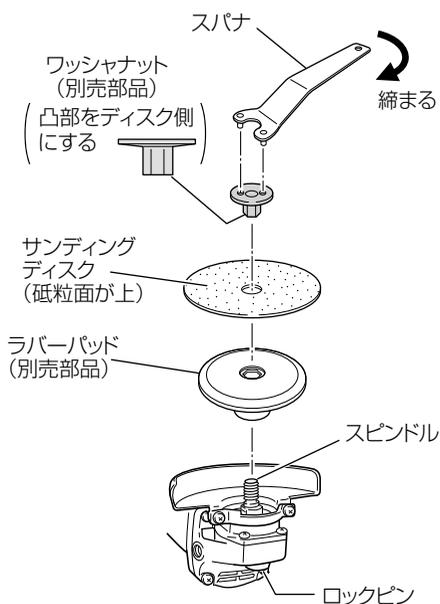
- サンディングディスクを使用するときは、ワッシャナット、ラバーパッドを一緒にお買い求めください。

注 付属のホイールワッシャ、ホイールナットは使用しません。

1 スピンドルにラバーパッド、サンディングディスクの順に取付けます。

2 サンディングディスクの上からワッシャナットの凸部をサンディングディスク側にして、スピンドルに取付けます。

3 ロックピンを押してスピンドルを固定し、スパナでワッシャナットをしっかりと締付けます。



● ホイルガードベースセット【切断用】の取付け

- 切断トイシやダイヤモンドカッターを使用する際、ホイルガードベースセット【切断用】を取付けて使用すると、切込み深さを一定に保つことができます。

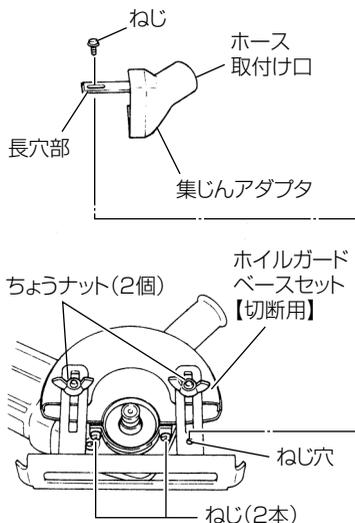
注 ちょうナットやねじ類は、しっかりと締付けてください。

締付けが不十分な場合、作業中にねじがゆるんでホイルガイドベースが動き、けがの原因になります。

1 付属のホイルガードをねじをゆるめてはずし、ホイルガードベースセットを右図のように取付けます。

2 ホイルガードベースセットの角度を作業に合った位置にセットし、ホイルガードベースセットのねじ(2本)をしっかりと締付けて固定します。

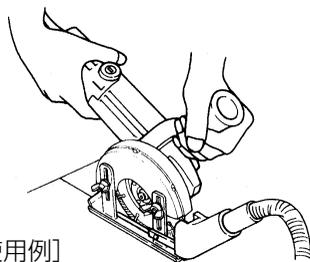
3 切込み量の調整はちょうナット(2個)をゆるめて行います。



集じんアダプタを取付ける場合

1 ホイルガードベースセットのねじ穴に集じんアダプタの長穴部を合わせ、ねじで締付け固定してください。(右上図参照)

2 集じんアダプタのホース取付け口に、電動工具用集じん機(別売部品)のホースを取付けて使用してください。



注 鋼材を切断する場合は、集じんアダプタや集じん機を使用しないでください。研削火花で集じんアダプタや集じん機が損傷します。

●切断トイシの取付け

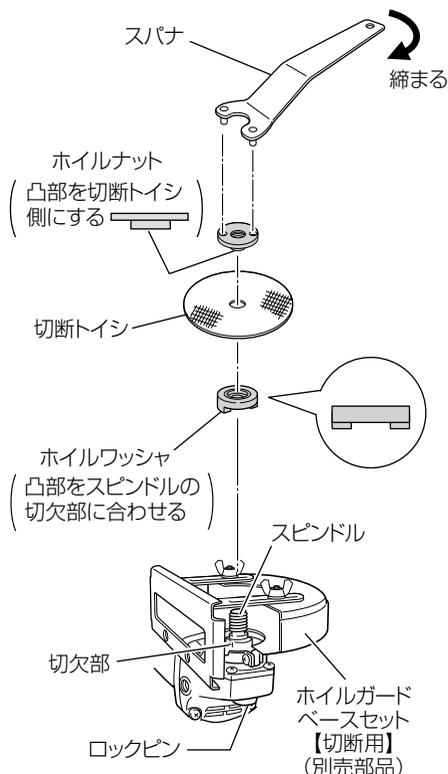
- 切断トイシは金属用と非金属用の2種類あります。用途に応じたトイシを選択してください。

- 注**
- 切断トイシを使用するときは、必ず別売部品のホイルガードベースセット【切断用】、または切断トイシ用ホイルガードを取付けて使用してください。
 - モーター故障の原因になるので、1回の切込み量は10mm以下にしてください。また、送り速さを加減しながら、無理な力をかけないようにして使用してください。
 - ホイルガードベースセット【切断用】や、切断トイシ用ホイルガードは、切断作業時に発生する研削火花で高温になります。手など触れないように注意してください。

- 1** スピンドルにホイルワッシャ、切断トイシの順に取付けます。

- 2** 切断トイシの上からホイルナットの凸部をスパナ側にして、スピンドルに取付けます。

- 3** ロックピンを押してスピンドルを固定し、スパナでホイルナットをしっかりと締付けます。



●ダイヤモンドカッターの取付け

- ダイヤモンドカッターは乾式用を使用してください。
- 別売部品のホイルガードベースセット【切断用】を取付けて使用すると、切込み深さを一定にすることができます。

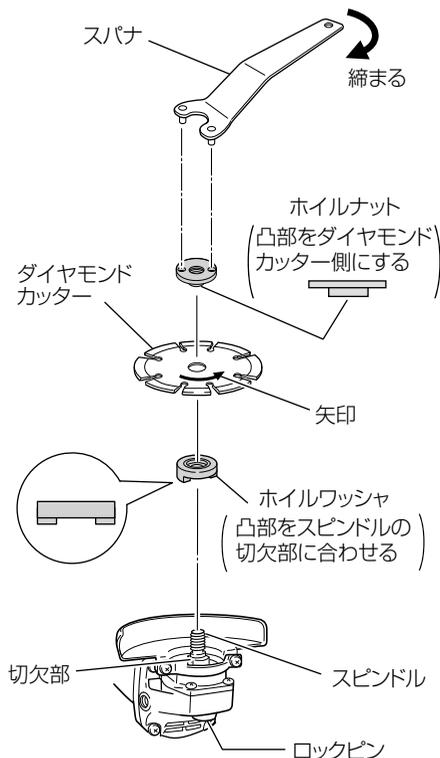
- 注**
- 穴形 20 mm、または 25.4 mm のダイヤモンドカッターを取付けるときは、必ず別売部品のホイルナット【ダイヤ用】をお買い求めください。
 - モーター故障の原因になるので、1 回の切込み量は 10 mm 以下にしてください。また、送り速さを加減しながら、無理な力をかけないようにして使用してください。

- 1** スピンドルに、ホイルワッシャ、ダイヤモンドカッターの順に取付けます。

- 注** ギヤカバーに付いている矢印と、ダイヤモンドカッターに付いている矢印の方向を合わせてください。

- 2** ダイヤモンドカッターの上から、ホイルナットの凸部をダイヤモンドカッターの穴に合わせ、スピンドルに取付けます。

- 3** ロックピンを押してスピンドルを固定し、スパナでホイルナットをしっかりと締付けます。



●各種先端工具の取付け

警告

ワイヤブラシを使用する際は、専用保護カバーを装着し、保護メガネを使用してください。

ワイヤが飛び散ったとき、けがの原因になります。

先端工具	取付け方法
レジノイドトイシ 多羽根ディスク（穴式） べベルワイヤブラシ（穴式）	付属のホイルワッシャ、ホイルナットを使用し、付属のレジノイドフレキシブルトイシと同じ方法で取付けます。（P.15 参照）
べベルワイヤブラシ（ねじ式） カップワイヤブラシ（ねじ式）	直接スピンドルにねじ込んでください。付属のホイルワッシャ、ホイルナットは使用しません。

保守・点検

警告

点検・お手入れの際は、スイッチを切り、電源プラグをコンセントから抜いてください。

●機体の点検

各部部品の取付けに、ガタつきやゆるみがないか定期的に点検してください。

ゆるんだまま使用すると、けがなど事故の原因になります。

異常がある場合は、お買い求めの販売店に相談してください。

●清掃する

機体が汚れたときは、石けん水に浸した布を良く絞ってからふいてください。

ガソリン、シンナー、ベンジン、灯油類はプラスチックを溶かす作用があるので使用しないでください。

● モーターの取扱いについて

⚠ 警告

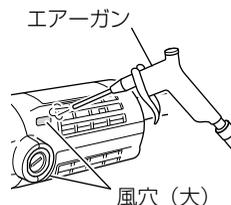
エアガンなどを用いてテールカバーの風穴から空気を吹き込む際には、保護メガネと防じんマスクを使用してください。

ごみやほこりを吸い込んだり、目に入る可能性があります。

モーター（内蔵）(P.7「各部の名称」参照)に、油や水が浸入しないよう十分に注意してください。

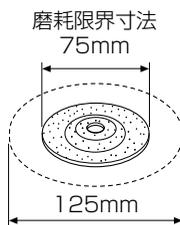
注 50時間くらい使用しましたら、モーターを無負荷運転させながら、エアガンなどを用いて湿気のない空気をテールカバーの風穴から吹き込んでください。特に右図に示す風穴から吹き込むと、より効果的です。ごみやほこりの排出に効果があります。

モーター内部にごみやほこりがたまると、故障の原因になります。



● トイシの交換時期

トイシの外径が下記の磨耗限界寸法になったら、新品と交換してください。



● 機体や付属品の保管

下記のような場所は避け、温度が50℃未満で乾燥した安全な場所に保管してください。

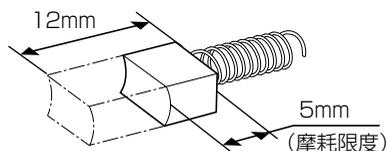
- 注**
- お子様の手が届く場所、持ち出せる場所
 - 軒先など雨が掛かる場所、湿気のある場所
 - 温度が急変する場所、直射日光の当たる場所
 - 引火や爆発の恐れがある揮発性物質の置いてある場所

●カーボンブラシの点検

モーター部には、消耗品であるカーボンブラシを使用しております。カーボンブラシの摩耗が大きくなりますと、モーターの故障の原因となりますので、長さが摩耗限度(5 mmぐらい)になりましたら新品と交換してください。

また、カーボンブラシはごみなどを取り除いてきれいにし、ブラシホルダ内で自由に滑るようにしてください。

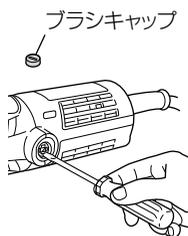
注 新品のカーボンブラシと交換の際は、弊社指定のカーボンブラシを使用してください。



●カーボンブラシの交換方法

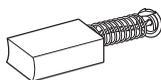
1 古いカーボンブラシを取り出す

マイナスドライバーなどでブラシキャップをはずして、古いカーボンブラシを取り出します。



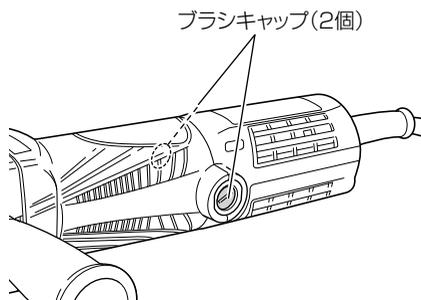
2 新しいカーボンブラシを取付ける

ブラシホルダの角穴に合わせて、カーボンブラシを指で押し込みます。



3 ブラシキャップを取付ける

ブラシキャップでカーボンブラシを押しさえ込みながら、マイナスドライバーなどで時計方向に回して締付けます。



ご修理のときは

修理・お手入れ・お取扱いのご相談は、まずお買い求めの販売店にご依頼ください。
転居や贈答品などでお困りの場合は、商品名・品番をご確認のうえ、お近くの営業拠点へ
お問い合わせください。

お客様メモ

お買い上げの際、販売店名・製品に表示されている製造番号 (NO.) などを下欄にメモしておく、修理
を依頼されるとき便利です。

お買い上げ日	年	月	日	製造番号 (NO.)
販売店 (TEL)				

全国営業拠点

お客様相談センター ※土・日・祝日を除く 9:00～17:00

●フリーダイヤル

 0120-20-8822

※携帯電話からはご利用になれません。
携帯電話からはお近くの営業拠点にお問い合わせください。

※長くお待たせする場合があります。
お急ぎのときは、お近くの営業拠点に直接お問い合わせください。

●営業本部 TEL (03) 5783-0626	●北陸支店 TEL (076) 263-4311
●北海道支店 TEL (011) 786-5122	●関西支店 TEL (0798) 37-2665
●東北支店 TEL (022) 288-8676	●中国支店 TEL (082) 504-8282
●関東支店 TEL (03) 6738-0872	●四国支店 TEL (087) 863-6761
●中部支店 TEL (052) 533-0231	●九州支店 TEL (092) 621-5772

■営業所の移転等により、上記電話番号に連絡がとれない場合は、
下記のアドレスにアクセスすることで、最新の全国営業拠点
をご確認いただけます。

<https://www.hikoki-powertools.jp/relation/sales.html>

WEBに
アクセス

バーコードリーダー機能付きの
携帯端末より読み取ることで、
最新の全国営業拠点をご確認
いただけます。



工機ホールディングス株式会社

〒108-6020 東京都港区港南2丁目15番1号 (品川インターシティA棟)
営業本部 TEL (03) 5783-0626 (代)

電動工具ホームページ — <https://www.hikoki-powertools.jp>