

HiKOKI

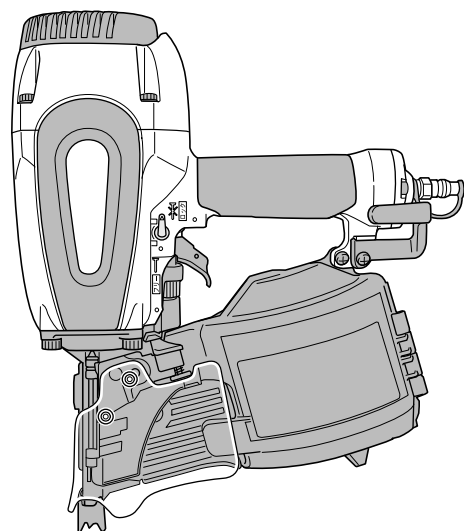
取扱説明書

ロール釘打機 NV 90AB3

用途

- 根太、たる木、間柱、胴縁などの建築内装下地材止め作業
- 床下地張り、屋根下地張り、壁下地張り、その他 建築用途全般
- 2×4工法（枠組壁工法）における枠組立作業、筋かいの取付け、構造用合板の下張り作業など
- コンクリート型枠製作

このたびは弊社製品をお買い上げいただき、ありがとうございました。
ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みになり、正しく安全にお使いください。
お読みになった後は、いつでも見られる所に大切に保管してご利用ください。



本製品は日本国内用のため、日本国外で販売または使用することはできません。日本国外で使用した場合は、仕様上の性能を発揮できない恐れがあります。日本国外では、修理または保証を受けられません。

This product may be used only in Japan and should not be sold or used in any other country. Otherwise, product may not perform as intended. No authorized service or warranty is available outside of Japan.

釘打機の安全上のご注意	1
本製品の使用上のご注意	8
各部の名称	9
仕様	10
標準付属品	10
別売部品	11

はじめに

ご使用前の点検・準備	13
釘の装てん	17
釘の打ち方（単発 / 連続）	19
釘を打つ	21

使い方

保守・点検	24
エアコンプレッサと作業の速さ	28
使用潤滑油	28
ご修理のときは	裏表紙

その他

⚠警告、⚠注意、注 の意味について

ご使用上の注意事項は「⚠警告」、「⚠注意」、「注」に区分しており、それぞれ次の意味を表します。

⚠警告 : 誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

⚠注意 : 誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

注 : 製品のすえ付け、操作、メンテナンスに関する重要なお注意。

なお、「⚠注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載しているので、必ず守ってください。

釘打機の安全上のご注意

- けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- 使用前に、この「安全上のご注意」すべてを良くお読みの上、指示に従って正しく使用してください。
- お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

⚠警告

作業前

① 保護メガネを使用してください。

- 作業中は、保護メガネを使用してください。
- まわりの人にも保護メガネをかけさせてください。
釘を連結している針金や、打ち損じの釘が目にあたると、けがの原因になります。

①



② エアコンプレッサ以外の動力源は使用しないでください。

釘打機は、エアコンプレッサによる圧縮空気を動力源とする工具です。圧縮空気以外の高圧ガス（酸素、アセチレン、プロパンなど）を使用すると、爆発の恐れがあり、事故の原因になります。

②



警告

- ③ 機体の排気音や排気空気から耳を保護するため、防音保護具を着用してください。
- ④ 作業環境に応じてヘルメット、安全靴などの防具を着用してください。
- ⑤ きちんとした服装で作業してください。
- ⑥ エアホースを接続する前に、次の点検をしてください。

- ねじ類がゆるんでいないこと。
- 損傷したり、はずれている部品がないこと。
- さび付きなどで、正常に動作しない部品がないこと。
- 引金がロックできること。
- プッシュレバーがスムーズに動くこと。

異常があるまま使用すると、けがや機体の破損の原因になるので、異常があるときは、お買い求めの販売店に修理を依頼してください。

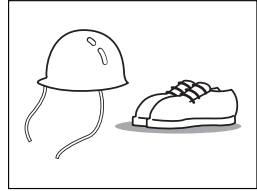
- ⑦ エアホースを接続するときは、次のことに注意してください。

- 引金をロックする。
- プッシュレバーの先に触れたり、押し上げた状態にしない。
- 射出口を人体に向けない。
誤って釘が発射した場合、けがの原因になります。

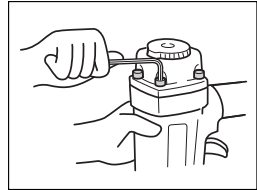
- ⑧ 釘を装てんする前に、エアホースを接続し、次の点検をしてください。

- エアホースを接続ただけで、機体内部のピストンなどの作動音がしないこと。
- 空気漏れや異常音がしないこと。
異常があるまま使用すると、事故やけがの原因になるので、異常があるときは、お買い求めの販売店に修理を依頼してください。

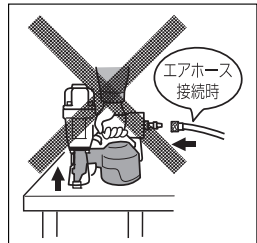
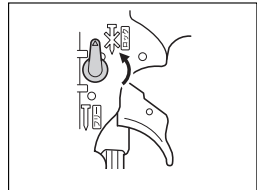
④



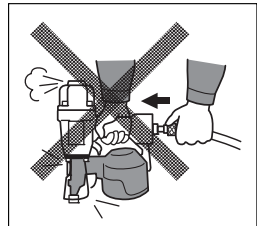
⑥



⑦



⑧



警告

⑨ 使用前に安全装置の点検をしてください。

この機体は、プッシュレバーと引金の両方を作動させないと、釘が発射されない構造になっています。釘を装てんする前に、エアホースを接続し、引金のロックを解除して、次の点検をしてください。

- 引金を引いただけで、機体内部のピストンなどの作動音がしないこと。
 - プッシュレバーを打ち込み対象物に押し当てただけで、ピストンなどの作動音がしないこと。
- 異常があるまま使用すると、けがの原因になるので、異常があるときは、お買い求めの販売店に修理を依頼してください。

⑩ 用途にあった作業に使用してください。

- この機体は、木材または類似の材料への釘打ち作業を目的とした工具です。
- 指定された用途以外には使用しないでください。

⑪ 指定の釘を使用してください。

指定された釘以外のものを使用すると、けがや機体の故障の原因になるので使用しないでください。

⑫ 子供を近づけないでください。

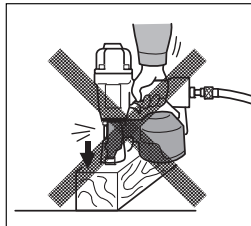
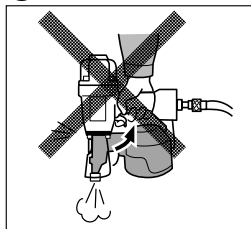
- 作業員以外、釘打機やエアホースに触れさせないでください。
- 作業員以外、作業場へ近づけないでください。けがの原因になります。

⑬ 作業場は、いつもきれいに保ってください。

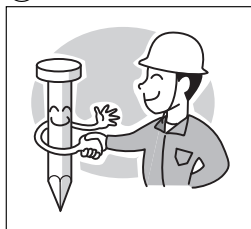
- ちらかった場所や作業台は、事故の原因になります。
- 作業場は十分に明るくしてください。暗い場所での作業は、事故の原因になります。

⑭ 作業する箇所に、内部配線やガス管など埋設物がないことを、作業前に十分確かめてください。

⑨



⑪



作業中

① 指定の空気圧力で使用してください。

この機体の使用空気圧力範囲は

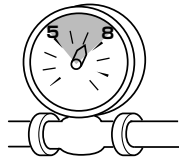
0.49 ~ 0.78 MPa {5 ~ 8 kgf/cm²} です。

この範囲内で使用してください。

0.78 MPa {8 kgf/cm²} を超えた空気圧力で使用すると、機体の破裂や損傷の恐れがあり、けがの原因になります。

①

0.49~0.78MPa
{5~8kgf/cm²}

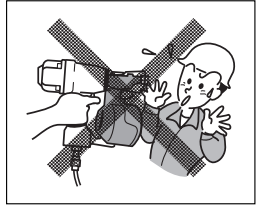


警告

② 人体に射出口を向けないでください。

人体に射出口を向けて、誤って発射した場合、思いがけないけがにつながります。

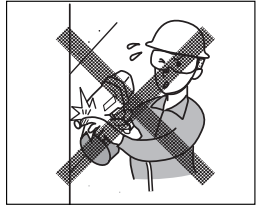
②



③ 射出口付近に顔や手、足などの人体を近づけて作業しないでください。

誤って釘が発射したり、はね返って飛んだときなど、けがの原因になります。

③



④ 釘を打ち込む材料の裏側に、手や身体を置かないでください。

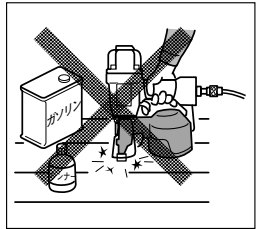
釘が突き抜れたり、材料が欠けたときなどに、けがの原因になります。

⑤ 可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。

可燃性の液体やガス（シンナー、ガソリン、塗料、ガス類など）のある所で、釘打機やエアコンプレッサを使用しないでください。

釘を打ち込むときの火花による引火や、空気といっしょに吸引圧縮され、爆発や火災の恐れがあり、事故の原因になります。

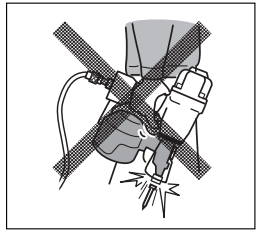
⑤



⑥ 釘を打ち込むとき以外は、引金に指を掛けないでください。

- 引金に指を掛けて、持ち運びしたり、手渡しなどをしてしないでください。
 - 釘を装てんするときや調整などをするとき、引金に指を掛けないでください。
- 誤って釘が発射する恐れがあり、けがの原因になります。

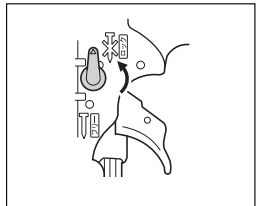
⑥



⑦ 次の場合は、引金をロックし、エアホースをはずしてください。

- 使用しない場合や作業中断時、使用後。
 - 点検・修理・調整、釘づまりの直しなどの場合。
 - 釘を装てんする場合。
 - 釘打機を移動する際や手渡しする場合。
- 誤って釘が発射する恐れがあり、けがの原因になります。

⑦



警告

⑧ 引金に指を掛けた状態でエアホースをはずさないでください。

引金に指を掛けた状態でエアホースをはずすと、次にエアホースをつないだとき、誤って釘が発射する恐れがあり、けがの原因になります。

⑨ 釘を打つときは、射出口を確実に対象物に当ててください。

一度打った釘の上に、再度釘を打つことはしないでください。

釘がはね返ったり、機体が反発することもあり、けがの原因になります。

⑩ 作業中はまわりの人に注意してください。

- 釘を連結している針金や、打ち損じた釘が当たる恐れがあり、けがの原因になります。

- 高所作業のときは、下に人がいないことを良く確かめてください。

機体や材料を落としたときなど、事故の原因になります。

⑪ 薄い板や木材の端に釘を打たないでください。

薄い板に打つと釘が突き抜けたり、木材の角に打つと釘がそれたりして、けがの原因になります。

⑫ 機体の反発に注意してください。

硬い所に打った場合、機体がはね返ることがあるため、顔を近づけないでください。

⑬ 壁の両側から同時に釘打ち作業をしないでください。

打った釘が突き抜けたり、壁ぎわの釘がそれたりして、けがの原因になります。

⑭ 無理な姿勢で作業をしないでください。

- 常に足元をしっかりとさせ、バランスを保つようにしてください。

- 高所作業のときは、釘打ち作業中に落ちることのないように十分足場の安全性を確認してください。

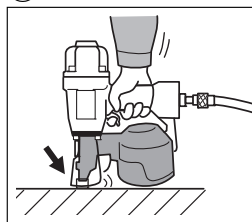
けがの原因になります。

⑮ 屋外での作業は、次のことに注意してください。

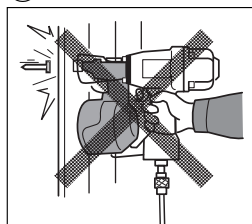
高所作業の場合、エアホースは作業場所の近くに固定してください。

不意にエアホースを引っ掛けたりした場合、けがの原因になります。

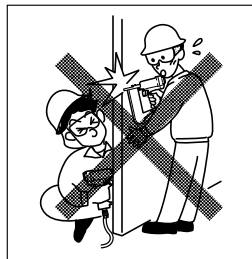
⑨



⑪



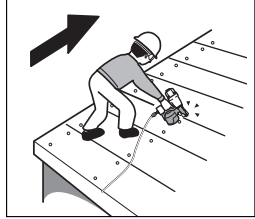
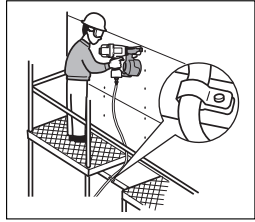
⑬



警告

- 屋根などの斜面で釘を打つときは、下から上に向かって前進しながら作業してください。後退しながら作業すると、足を踏みはずす恐れがあり、けがの原因になります。
- 床などの水平面で釘を打つときは、前進しながら作業してください。後退しながら作業すると、足をとられ、けがの原因になります。
- 壁などの垂直面に釘を打つときは、上から下へ作業してください。

15



- 16 油断しないで十分注意して作業を行ってください。
- 釘打機を使用する場合は、取扱方法、作業のしかた、まわりの状況など、十分注意して慎重に作業してください。
 - 常識を働かせてください。
 - 疲れているときは、使用しないでください。

- 17 エアホースをつかんで機体を移動しないでください。

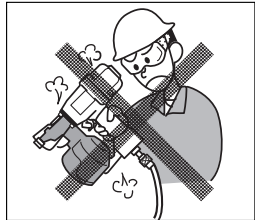
- 18 誤って落としたり、ぶつけたときは、機体などに破損や亀裂、変形がないことを良く点検してください。

内部の圧縮空気での破裂の恐れがあり、けがの原因になります。

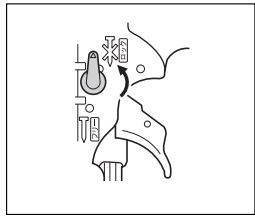
- 19 使用中、機体の調子が悪かったり、異常を感じたときは、直ちに使用を中止し、お買い求めの販売店に修理を依頼してください。

そのまま使用していると、けがの原因になります。

19



1



作業後

- 1 作業後は、引金をロックし、エアホースをはずしてから、釘を全部抜き取ってください。

釘を残しておく、次に使用するとき、誤って作動させた場合など、けがの原因になります。

- 2 釘打機やエアコンプレッサ、エアセットは直射日光に長時間当たたまま放置しないでください。

警告

- ③ 釘打機は、注意深く手入れをしてください。
 - 安全に能率良く作業していただくために、釘打機は常に手入れをし、清潔に保ってください。
 - 付属品のお手入れは、取扱説明書に従ってください。
- ④ 使用しない場合は、きちんと保管してください。

乾燥した場所で、子供の手が届かない高い所または鍵のかかる所に保管してください。
- ⑤ 部品をはずしたり、改造をしないでください。

安全性が損なわれ、けがの原因になります。
- ⑥ 釘打機の修理は、専門店で依頼してください。

修理は、必ずお買い求めの販売店に依頼してください。
ご自分で修理すると、事故やけがの原因になります。

本製品の使用上のご注意

先に釘打機として共通の注意事項を述べましたが、ロール釘打機として、さらに次に述べる注意事項を守ってください。

警告

- ① **防じんカバーをはずさないでください。**
 - 作業中、釘を連結している針金の破片が飛散した場合、けがの原因になります。
 - 防じんカバーは、定期的に点検し、損傷している場合は、お買い求めの販売店に修理を依頼してください。
- ② **釘ガイドは完全に閉じ、使用中は開けないでください。**

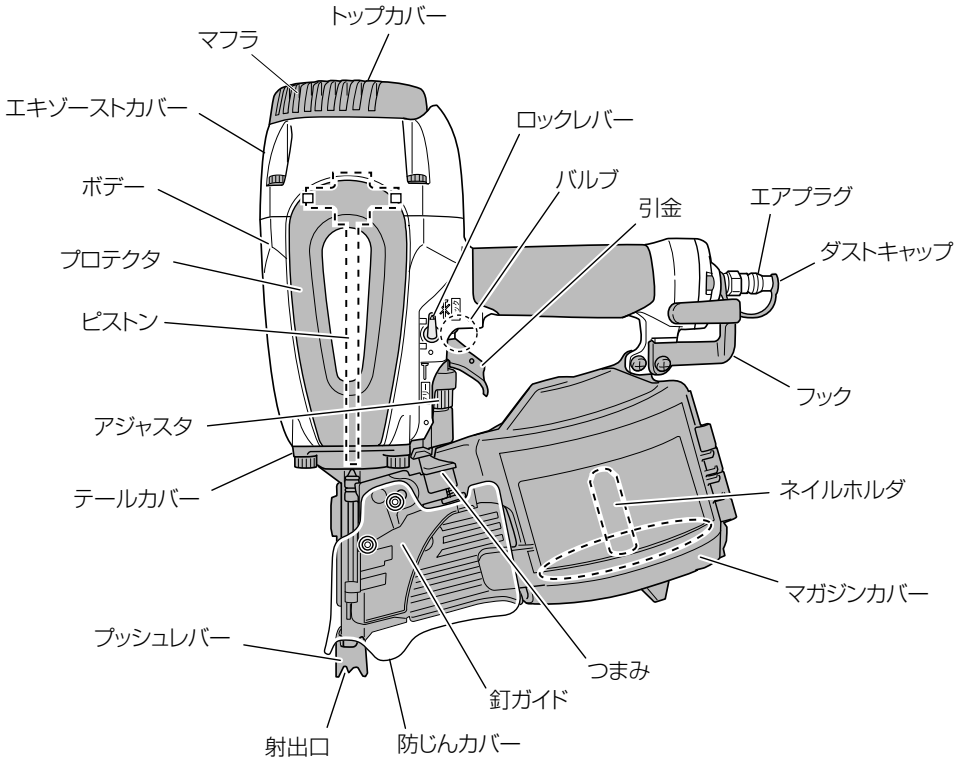
釘ガイドが開いた状態で作業をすると、釘がそれで発射する恐れがあり、けがの原因になります。
- ③ **ノーズキャップの着脱をするときは、引金をロックし、エアホースをはずしてください。**

誤って釘が発射する恐れがあり、けがの原因になります。
- ④ **フックを使用するときは、引金をロックし、エアホースをはずしてください。**

誤って釘が発射する恐れがあり、けがの原因になります。
- ⑤ **フックを使用するときは、工具本体が落下しないように、しっかりと掛けてください。**

工具本体が落下すると、事故の恐れがあります。

各部の名称



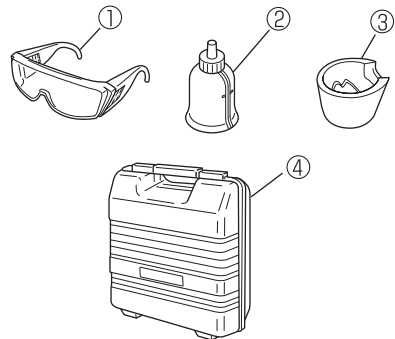
仕様

形名	NV 90AB3
動力形式	ピストン往復動式
使用空気圧力	0.49 ~ 0.78 MPa {5 ~ 8 kgf/cm ² }
能力(使用釘)	針金連結釘: 65 ~ 90 mm (P.11 「別売部品」 参照)
釘の装てん数	150本、200本、250本、300本(1巻)
製品の大きさ (長さ×高さ×幅)	317 mm × 354 mm × 132 mm
質量	3.1 kg
釘送り方式	ピストン往復動式
使用エアホース	エアホース(内径8.5 mm以上/長さ30 m以内)

はじめに

標準付属品

- ① 保護メガネ 1個
- ② 油さし 1個
- ③ ノーズキャップ(A)..... 1個
(マガジン部装着)
- ④ ケース 1個

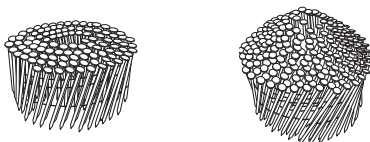


別売部品 (別売部品は生産を打ち切る場合がありますので、ご了承ください)

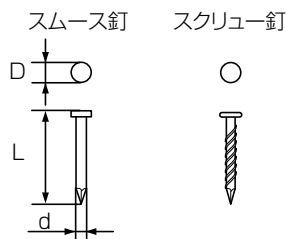
本機は、下図に示す針金連結釘が使用できます。
また、形状は下図に示す釘を準備してあります。
釘打ち作業の用途に合わせて、表の中から適切な釘をお選びください。
釘はロール釘打機をお買い上げの販売店でお求めください。

[針金連結釘]

1 巻 : 150 本、200 本、
250 本、300 本



[釘の寸法・形状]



注 右表※で表示した釘は低い圧力で打ち込むと、材質によって釘が曲がる等、仕上がりが悪くなることがあります。
圧力を上げて使用すると改善されることがありますので、
0.59 MPa { 6 kgf/cm² } 以上の圧力で試してください。

[NV 90AB3 使用釘一覧表]

(寸法単位：mm)

連結方式	用途	形状	コート	長さ L	頭径 D	軸径 d	釘の形名	1巻の釘連結本数		
針金連結釘	一般木材	スムーズ	黄	65	6.0	2.5	VS 2565-2 ※	300		
							VS 2565-2U ※			
				75	7.2	3.1	VS 3175	200		
							VS 3175U			
				90	7.5	3.1	VS 3190	150		
							VS 3190U			
		スクリュー	黄	65	6.0	2.8	VS 2565N2 ※	300		
							7.0		3.0	VS 3065NU (C)
				75	7.0	3.2	VS 3275N	200		
							VS 3275NU			
	90	7.5	3.2	VS 3275NU (C)	150					
				VS 3290N						
	2×4工法用	BN釘	スムーズ	茶	75	7.9	3.3	VS 3375 BN 75 (JIS 相当釘)	200	
								緑	90	3.4
		黄		65	7.2	3.3	VS 3365CN (J) CN 65 (JIS 適合釘)			
							VS 3365FU CN 65 (JIS 適合釘)			
		青		75	7.9	3.8	VS 3875CN (J) CN 75 (JIS 適合釘)	150		
							VS 3875FU CN 75 (JIS 適合釘)			
		赤		90	7.9	3.8	VS 3890FU (H) CN 90 (2×4性能規定釘)	150		
品確法対応		N釘		スムーズ	オレンジ	65	7.3	3.1	VS 3165J (J) N 65 (JIS 適合釘)	250
									VS 3165JU N 65 (JIS 適合釘 12)	
	黄緑		75		7.5	3.4	VS 3475J (J) N 75 (JIS 適合釘)	200		
							VS 3475JU N 75 (JIS 適合釘)			
	紫		90		8.6	3.8	VS 3890J (J) N 90 (JIS 適合釘)	150		
							7.9		3.8	VS 3890JU N 90 (JIS 適合釘)

ご使用前の準備・点検

○騒音防止規制について

騒音に関しては、法令や各都道府県などの条例で定める規制があります。ご近所に迷惑をかけないように、規制値以下でご使用になることが必要です。状況に応じ、しゃ音壁を設けて作業してください。

●エアコンプレッサ、エアホースの準備

この機体に使用できるエアホースの内径は8.5 mm以上です。エアホースをエアコンプレッサにしっかり接続してください。

注 エアホースの長さは、30 m 以内のものをお使いください。

エアホースが長いと圧力が降下して、十分な打ち込み力が得られません。

●空気圧力の確認

空気圧力は、釘打ち込み能力（釘の長さ、部材の硬さなど）に合わせて、 $0.49 \sim 0.78 \text{ MPa}$ { $5 \sim 8 \text{ kgf/cm}^2$ } の範囲で調整してお使いください。

空気圧力が 0.49 MPa { 5 kgf/cm^2 } 未満または 0.78 MPa { 8 kgf/cm^2 } を超えますと機体の性能、寿命、安全に影響しますので、使用空気圧力の範囲内で使用してください。

●エアコンプレッサのドレン除去

水や油が内部にたまりますと、さびの発生などで故障の原因になります。

ご使用前には、エアコンプレッサの空気タンクのドレン抜きをゆるめて、内部にたまった水や油を除去してください。乾燥した清浄な圧縮空気を使用してください。（詳細はエアコンプレッサの取扱説明書をご参照ください。）

●釘の準備と安全点検

警告

- 可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。
- 子供など作業員以外は近づけないでください。
- ねじ類がゆるんでいないことを、十分に点検してください。
- 損傷したり、はずれている部品や、さび付きなどで、正常に動作しない部品がないことを点検してください。

用途にあった釘を準備してください。（P.11「別売部品」参照）

P.24「保守・点検」を参照し、安全点検を必ず行ってください。

●引金のロック機構について

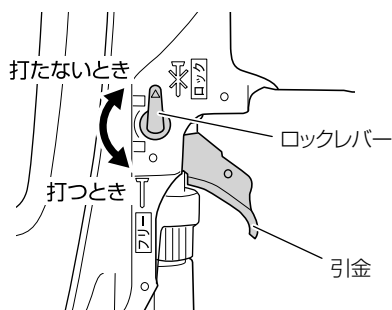
⚠警告

釘を打ち込むとき以外は、引金をロックしてください。

この機体には、引金を引けなくするロック機構がついています。

ロックレバーを「ロック」の位置にすると引金がロックされます。

打つときはロックレバーを回して「フリー」の位置にしてください。



●給油について

圧縮空気中のごみが摺動部にたまると動作が鈍くなります。油をさすと、たまったごみが除去されるとともに本機の寿命向上、性能維持に効果がありますので1日に1～2回程度の給油をお勧めします。

給油は作業の前後に2 mL {2cc} 程度の油をエアホース取付口から入れてください。作業前の油は潤滑油となり、作業後の油はさび止めとなります。

油は付属の油をご使用ください。その他、使用できる油をP.28に示しましたので、これらの油をお使いください。なお混用は避けてください。

- 注**
- 給油直後空気を通すと、しばらくの間油が排気口より噴霧状に飛び散りますので油がかかっても支障のない所で2～3本釘を打ってから作業してください。
 - 作業後給油した場合、釘を1本打ちますと油が内部に行き渡ります。

●エアホースの接続

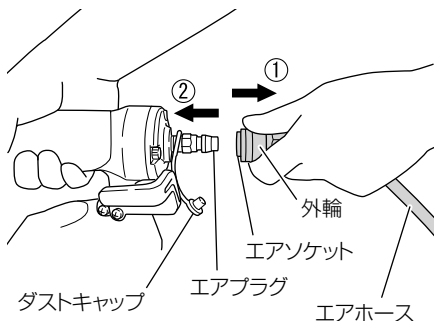
⚠警告

機体にエアホースを接続するときは、次のことに注意してください。

- 引金をロックする。
- プッシュレバーの先を台や床などにのせて、押し上げた状態にしない。
- 射出口を人体に向けない。

本機にエアホースを接続する場合は
エアプラグからダストキャップをはずし、

- ① エアソケットの外輪を引き、
- ② エアソケットをエアプラグにしっかりとさし込んでエアホースを接続します。
(手を離すと外輪は戻ります。)



● ノーズキャップの使い方

⚠ 警告

ノーズキャップの着脱をするときは、引金をロックし、エアホースをはずしてください。

木材などの表面をプッシュレバーで傷付けたくないときは、プッシュレバーの先端にノーズキャップを取付けてください。

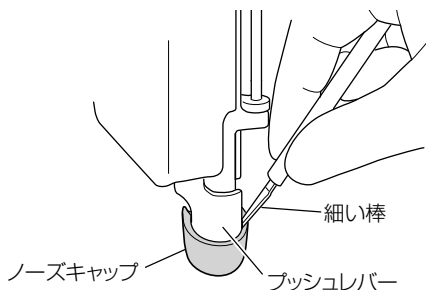
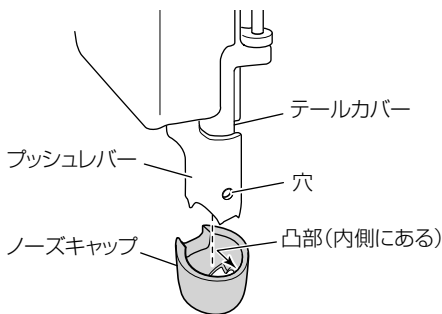
ノーズキャップはマガジンの凸部（下図参照）に装着してあります。

ノーズキャップの着脱

ノーズキャップはプッシュレバーに押し込むだけで取付けられます。

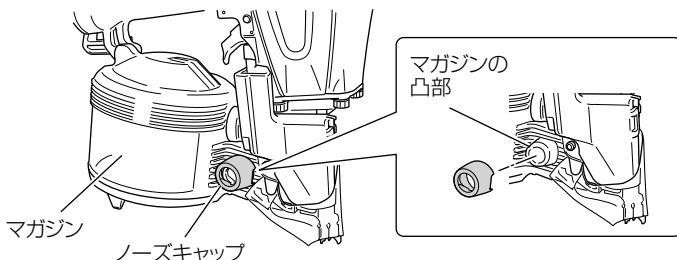
ノーズキャップの内側にある凸部が、プッシュレバーの穴に入るまで押し込みます。

取りはずすときは、プッシュレバーの裏側のすき間にマイナスドライバーなどの細い棒を入れ、抜きます。



ノーズキャップ保管

取りはずしたノーズキャップは、下図のようにマガジンの凸部にはめ込んで保管してください。



釘の装てん

⚠ 警告

釘を装てんする場合は、引金をロックし、エアホースをはずしてください。

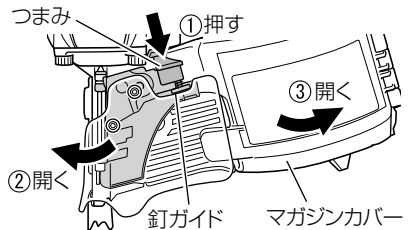
⚠ 注意

釘をマガジンに入れる前に、必ず使用する釘の長さに合わせて、適正な高さ位置にネイルホルダを合わせてください。

不適正な高さ位置で使用すると釘送り不良が生じます。また、不適正な高さ位置で無理にマガジンカバーを閉じるとネイルホルダなどを破損する場合があります。

マガジンに釘を入れる

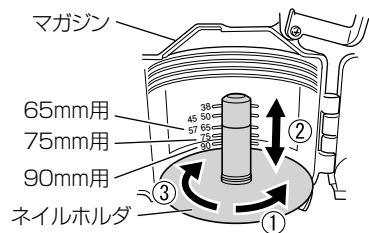
1 釘ガイドのつまみに指を掛け、つまみを押し開きます。



2 使用する釘の長さに合わせてネイルホルダの高さ位置を調整します。

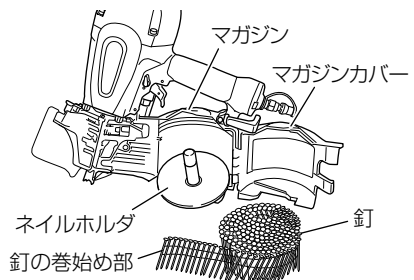
- ① ネイルホルダを約 90° 左に回します。
- ② ネイルホルダを上下に動かし、使用する釘の長さに合わせてマガジンの目印の位置にネイルホルダの上面を合わせます。
- ③ ネイルホルダを "カチッ" と音のするまで (約 90°) 右に回します。

2



3 釘をマガジン内に入れます。このとき、釘の巻始め部をあらかじめ引き出してから入れますと、次の作業が簡単になります。

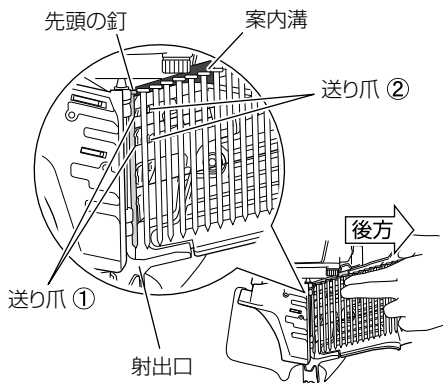
3



4 ネイルホルダをマガジン側に倒し、釘がマガジン内に完全に入っていることを確認し、マガジンカバーを閉じます。

釘ガイド内に釘を装てんする

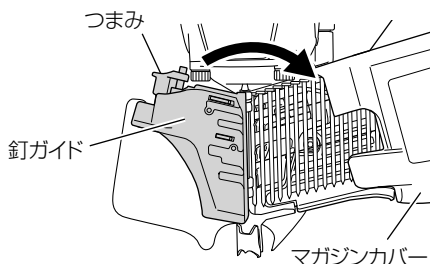
釘列の釘頭を案内溝に入れます。
先頭の釘を射出口の中に入れ、2本目の釘を送り爪①と送り爪②の間に入れ、釘を後方に寄せます。



注 釘が前方に寄っていると、釘ガイドがうまく閉じないことや、釘送り不良となることがあります。

釘ガイドを閉じる

マガジカバーが閉じられていることを確認した後、釘ガイドとつまみに指をかけ、つまみを下へ押しながら、釘ガイドを右に回して完全に閉じ、つまみをロックします。



以上で、釘の装てんが完了します。

注 次のような場合には、釘ガイドがうまく閉じないことや、釘が正常に送られずに空打ち、釘づまりなどが起こることがあるので、修正してから所定の位置に装てんしてください。

- 釘や連結シートが所定の位置に入っていない場合。
- 釘がガイド面から浮き上がっている場合。
- 釘を連結している針金などが大きく変形している場合。
- 連結針金が切れている場合。

釘の打ち方（単発 / 連続）

この機体は、打ち込み対象物によって、効果的な使い方ができるように「単発打ち」と「連続打ち」が使い分けできる機構を装備しています。

● 単発打ち

⚠ 注意

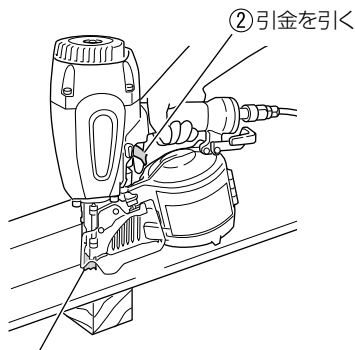
単発打ちでも、引金は素早く、確実に引いてください。

引金を素早く、確実に引かないと、打ち込み時の反動で連続打ちすることがあります。

単発打ちは、仕上げを重視する場合や狙った所に釘を打つ場合に使用します。

打ち込む所にプッシュレバーを押し当て、引金を引く動作で、釘を一本ずつ打つことができます。

注 狙った所に釘を打つ場合は、単発打ちで作業してください。

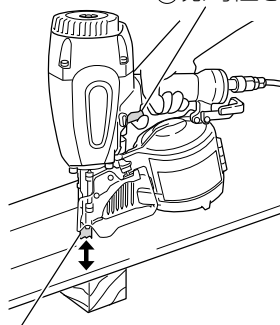


① 先にプッシュレバーを押し当てる

● 連続打ち

連続打ちは、はじめに引金を引いておき、その後、釘を打つ所にプッシュレバーを「トン・トン・トン」と押し当てれば、連続的に作業ができます。

① 先に引金を引く



② プッシュレバーを押し当てる

注 ● 単発打ちで引金を引いたまま、再度プッシュレバーを釘打ちする所に押し当てても釘は発射されません。続けて連続打ちする場合は、引金から指を一度はなしてから、連続打ちの操作をしてください。

● 床に釘打機を置いた状態（プッシュレバーが押し当てられている状態）から引金を引きながら持ち上げたときなどは、単発打ちの状態になり、プッシュレバーを押し当てても釘が発射されない場合があります。その場合は、引金から指を一度はなしてから操作をしてください。

● 打ち込み深さの調整

⚠ 警告

- アジャスタを調整するときは、引金をロックし、エアホースをはずしてください。
- アジャスタを調整するときは、射出口を下に向け、顔や手・足などの人体がないことを確認してください。

- 注**
- 釘が沈みすぎるような高い圧力で使用すると機体の寿命を早めます。
 - アジャスタを回すときは、プッシュレバーを押し上げないでください。
 - 釘の頭が浮くようでしたら空気圧力を高い方に調整します。

打ち込み深さは、エアコンプレッサの空気圧力とアジャスタを併用して調整します。

- ① アジャスタを最も沈む方向に回します。
- ② 下表を目安に用途と使用釘に応じたコンプレッサの空気圧力に設定します。
- ③ 試し打ちをして打ち込み深さをアジャスタで微調整します。

使用空気圧力、アジャスタ位置の目安

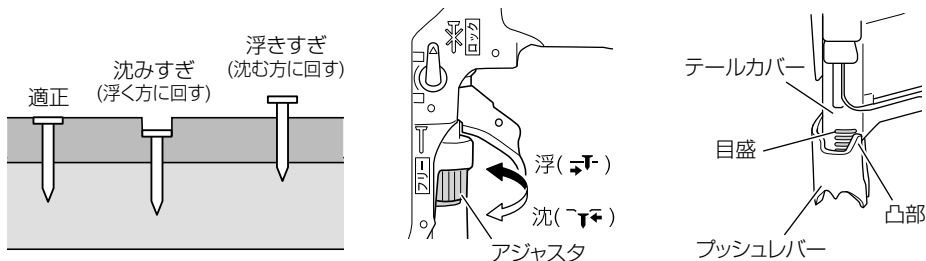
用 途 (使用釘)	使用空気圧力	アジャスタの位置
木下地打ち (65 mm 釘)	0.49 MPa { 5 kgf /cm ² }	最も沈む方向に回してセットする。
木下地打ち (75 mm ~ 90 mm 釘)	0.59 MPa { 6 kgf /cm ² }	

試し打ちし、釘が沈みすぎるときはアジャスタを浮く方 (マーク ↑) に回します。

釘の頭が浮くときはアジャスタを沈む方 (マーク ↓) に回します。

アジャスタは 1 回転させるごとに約 1 mm 移動します。

また、プッシュレバーの凸部とテールカバーの目盛を目安に調整することができます。



釘を打つ

⚠ 警告

- 作業中は、必ず保護メガネを使用してください。
- 作業中は、まわりの人の安全確保にも十分注意をはらってください。
- 人体に射出口を向けないでください。
- 射出口付近に顔や手、足などの人体を近づけて作業しないでください。
- 一度打った釘の上に、再度釘を打つことはしないでください。
- フックを使用するときは、引金をロックし、エアホースをはずしてください。

- 注** • 低温時に使用すると、機体の動作が悪くなる場合があります。
- 「空打ち」の注意
連続して釘を打っていると、釘がなくなったことに気がつかず、そのまま使用している場合があります。これを「空打ち」といい、空打ちを続けると各部に悪い影響を与えるので、空打ちをしないようご注意ください。

安全装置について

この機体は、プッシュレバーと引金が同時に作動しないと、釘が発射されない構造になっています。したがって、引金を引いただけのとき、または、プッシュレバーを打ち込み対象物に押し当てただけでは、釘は発射しません。これは、誤って引金を引いたり、プッシュレバーを押し当てただけで、釘が発射されることを防ぐためです。

1

給油する

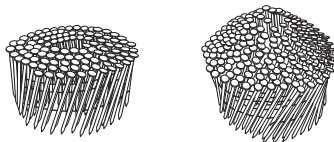
2 mL {2 cc} 程度の油をエアプラグから入れてください。
さび止めのため、作業後も給油してください。
(P.14「給油について」参照)



2

釘を装てんする

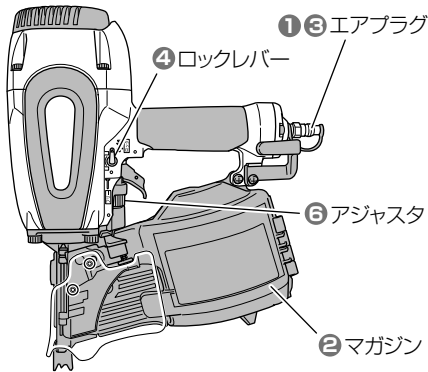
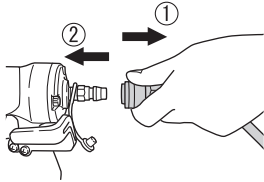
作業の用途に合った形状・寸法の連結釘をマガジンに装てんします。
(P.11「別売部品」、P.17「釘の装てん」参照)



3

エアホースを接続する

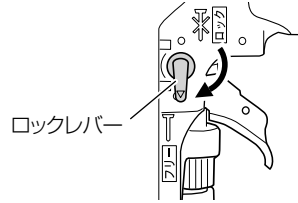
エアホースのエアソケットをエアプラグにさし込みます。
(P.15「エアホースの接続」参照)



4

ロックレバーを「フリー」の位置にする

ロックレバーを回して「フリー」の位置に合わせてください。
(P.14「引金のロック機構について」参照)



5

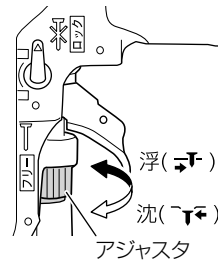
打ち方を選択する

作業に応じて「単発打ち」「連続打ち」を選択します。
(P.19「釘の打ち方(単発/連続)」参照)

6

釘を打つ

必要に応じて釘の打ち込み深さを調整します。
(P.20「打ち込み深さの調整」参照)



警告

- 使用しない場合や作業中断時、使用後は引金をロックし、エアホースをはずしてください。
- 作業後は、エアホースをはずしてから、釘を全部抜き取ってください。

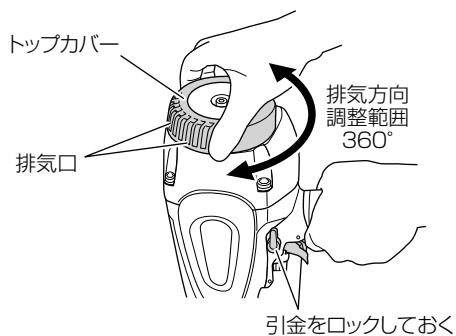
- 注** 作業後は、エアコンプレッサの空気を抜いて、空気圧力を0にしてください。ドレン抜きをゆるめると、タンク内のドレンが除去されると同時に、圧縮空気が抜けて空気圧力が0になります。

●排気方向の変え方

⚠ 警告

排気方向の調整をするときは、引金をロックし、エアホースをはずしてください。

排気口の向きは、トップカバーをまわすことにより、360°の範囲で変えられます。



保守・点検

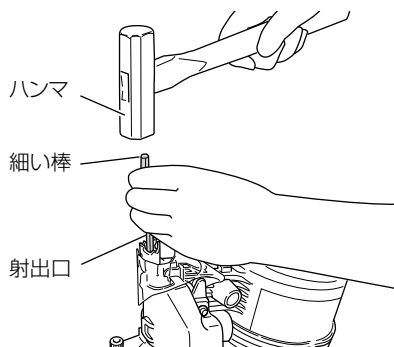
⚠ 警告

釘づまりを直すときや点検・手入れの際は、引金をロックし、必ずエアホースをはずし、釘を全部抜き取ってください。

●釘づまりの直し方

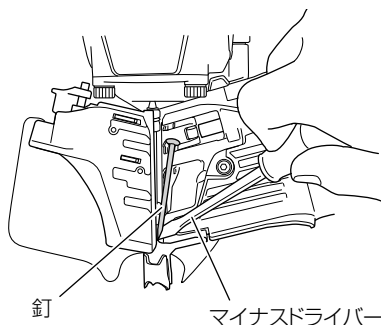
1 釘ガイドを開いて、釘をマガジン内より抜き取り、射出口から細い棒を入れてハンマでたたきます。

1



2 内部につまった釘をマイナスドライバーなどで取除きます。

2



3 釘を連結している針金の変形した部分をニッパなどで切断し、再び、釘をセットします。

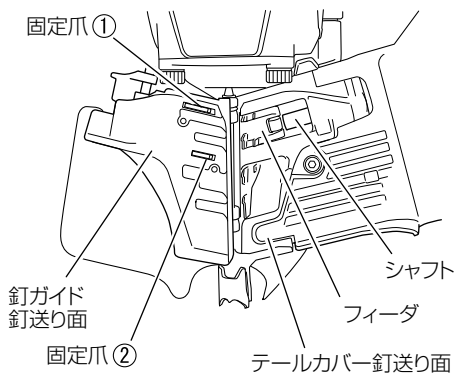
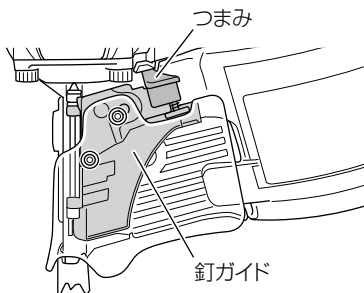
● 釘送り部の点検

⚠ 警告

固定爪①～固定爪②の動作がスムーズであることを確認してください。

スムーズに動作しないと、釘が後ろに曲がって打たれる恐れがあり、けがの原因になります。

- つまみの摺動部はときどき掃除し、付属の油を注油してください。
- 釘ガイドを開いて、付着しているごみやほこりを掃除し、フィーダの摺動する溝とシャフト部に付属の油を注油してください。
また、固定爪①～固定爪②を指で押し、スムーズに動作するか確認してください。
- テールカバーと釘ガイドの釘送り面も掃除後、付属の油をうすく塗ってください。油を注ぐことによりスムーズに動作すると同時にさび止めにもなります。



● 釘の取扱い方

注 ● 釘の扱いをていねいにしてください。

釘を落とすと、針金が切れたり変形したりします。また、そのままの状態で使用すると釘送り不良により、空打ち、釘づまりなどが発生するため、使用しないでください。

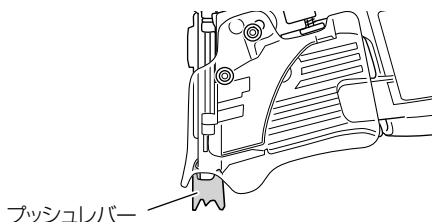
● 釘は長時間外気や直射日光にさらさないでください。

さびが発生する場合がありますので、使用しないときは釘梱包箱などに入れてください。

● プッシュレバーの点検

プッシュレバー (P.9「各部の名称」参照) がスムーズに摺動するか確認してください。

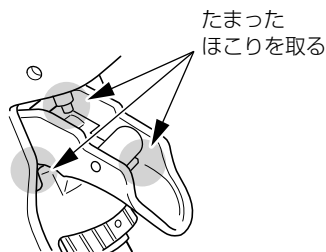
プッシュレバーの摺動部は掃除し、ときどき付属の油を注油してください。油を注ぐことにより、スムーズに動作すると同時にさび止めにもなります。



●引金部の点検

引金部の摺動部はときどき掃除し、付属の油を注油してください。

油を注ぐことにより動作がスムーズになると同時にさび止めにもなります。

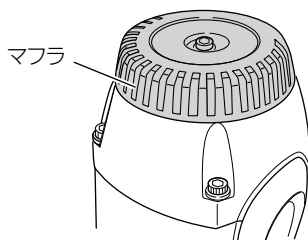


●マフラの点検

この機体は、排気時の騒音やほこりの巻き上げを少なくするため、排気部にマフラを内蔵しています。

マフラが目づまりや破損したときは、マフラを交換してください。

マフラ交換の際は、お買い求めの販売店に依頼してください。



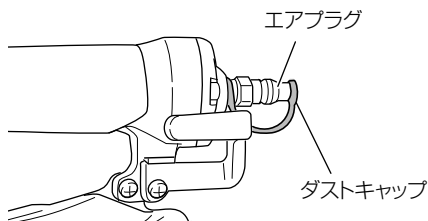
●各部取付ねじの点検

各部取付ねじでゆるんでいるところがないか、定期的に点検してください。

ゆるんでいるところがある場合は、締直してください。

●ごみ・ほこりの防止

使用しないときはエアプラグにダストキャップをつけ、機体内にごみが入るのを防いでください。



●マガジンの点検

マガジンをときどき掃除してください。中にたまったごみ、木くずなどを取除いてください。

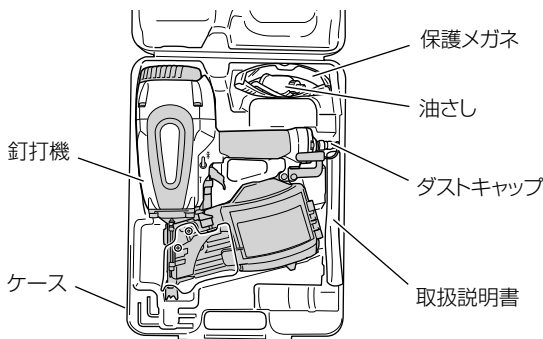
●作業後の保管

⚠警告

作業後は、釘を全部抜き取ってください。

注 エアプラグにダストキャップをさし込むときは、機体をさかさにして十分水抜きしてからさし込んでください。

- 作業後は、機体の内部にごみやほこりが入らないよう、ダストキャップをエアプラグにさし込み、保管してください。
- 長期間使用しない場合は、
 - さび防止のため、エアホース取付口から給油し、2、3回空打ちして油を内部に行き渡らせてください。
 - 鉄の部分やバルブの部分には油をうすく塗布してください。
 - 油は、付属の油をご使用ください。その他、使用できる油は P.28「使用潤滑油」を参照してください。なお、混用は避けてください。
- 気温が下がると、ゴム製部品の収縮で空気が漏れ、始動が悪くなる場合がありますので暖かい場所に保管してください。
- お子様の手の届かない乾燥した場所に保管してください。



エアコンプレッサと作業の速さ

エアコンプレッサは使用する作業の速さ（毎分合計打ち込み本数）と使用空気圧力（MPa）の関係により、下表を目安にしてください。

作業の速さ（毎分合計打ち込み本数）

使用空気圧力 エアコンプレッサ出力	0.49～0.59 MPa { 5～8 kgf/cm ² }	0.59～0.69 MPa { 6～7 kgf/cm ² }	0.69～0.78 MPa { 7～8 kgf/cm ² }
0.84 kW	60～45 本	40～35 本	35～25 本
1.0 kW	65～50 本	50～40 本	40～30 本
1.25 kW	80～60 本	60～50 本	50～40 本

たとえば、0.54 MPa { 5.5kgf/cm² } の圧力で1分間に60本の速さで打込む場合（1秒間に1本）は上の表から1.0 kWのエアコンプレッサが必要となることがわかります。

○2×4工法などに使用されるお客様へ

2×4工法現場における釘打ち作業などのように、特に打ち込み本数が多く、連続的な作業が多い場合、使用するエアコンプレッサの出力が小さいと、空気の供給が不十分となり、釘が浮いてしまうことがあります。

そこで、本機の性能を100%の状態で使用していただくために、2×4工法などの用途に使用される場合には、1.0 kW以上のエアコンプレッサの使用をおすすめします。

また、別売の補助タンクを合わせて使用されますと、より安定した空気の供給が可能となり、作業効率が上がります。

使用潤滑油

使用潤滑油は、別売の釘打機・タッカ用オイルをおすすめします。この油も含め使用可能な潤滑油は下表のとおりです。

油の種類	銘柄および品名
釘打機・タッカ用オイル	——— 【別途販売しております】
その他の オイル 〔市販品〕	ベビコン油 日立ベビコン用オイル
	エンジンオイル エンジンオイル各銘柄 SAE10W、SAE20W
	タービン油 タービン油各銘柄 ISO VG32～68（#90～#180）

注 潤滑油は必ず上表の油を使用してください。
不適正な油を使用すると動作不良の原因になります。

ご修理のときは

修理・お手入れ・お取扱いのご相談は、まずお買い求めの販売店にご依頼ください。
転居や贈答品などでお困りの場合は、商品名・品番をご確認の上、お近くの営業拠点へ
お問い合わせください。

お客様メモ


お買い上げの際、販売店名・製品に表示されている製造番号 (NO.) などを下欄にメモしておくと、修理
を依頼されるとき便利です。

お買い上げ日	年	月	日	製造番号 (NO.)
販売店 (TEL)				

全国営業拠点

お客様相談センター ※土・日・祝日を除く 9:00～17:00

●フリーダイヤル

 0120-20-8822

※携帯電話からはご利用になれません。
携帯電話からはお近くの営業拠点にお問い合わせください。

※長くお待ちする場合があります。
お急ぎのときは、お近くの営業拠点に直接お問い合わせください。

●営業本部 TEL (03) 5783-0626	●北陸支店 TEL (076) 263-4311
●北海道支店 TEL (011) 896-1740	●関西支店 TEL (0798) 37-2665
●東北支店 TEL (022) 288-8676	●中国支店 TEL (082) 504-8282
●関東支店 TEL (03) 6738-0872	●四国支店 TEL (087) 863-6761
●中部支店 TEL (052) 533-0231	●九州支店 TEL (092) 621-5772

■営業所の移転等により、上記電話番号に連絡がとれない場合は、
下記のアドレスにアクセスすることで、最新の全国営業拠点を
ご確認いただけます。

<http://www.koki-holdings.co.jp/powertools/sales.html>

WEBに
アクセス

バーコードリーダー機能付きの
携帯端末より読み取ることで、
最新の全国営業拠点をご確認
いただけます。



工機ホールディングス株式会社

〒108-6020 東京都港区港南2丁目15番1号 (品川インターシティA棟)
営業本部 TEL (03) 5783-0626 (代)

電動工具ホームページ — <http://www.koki-holdings.co.jp/powertools/>