

HiKOKI

取扱説明書

用途

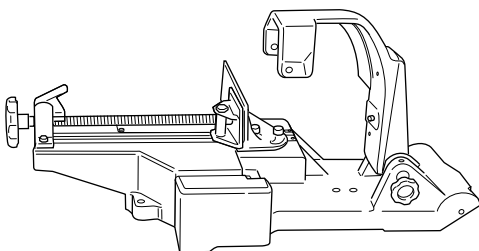
(適用ロータリバンドソーに取付け定置式として使用)

- 定置形の直角、角度切り
- コンター作業

携帯形 ロータリバンドソー用 定置式スタンド

120 mm CB 12-ST2

このたびは弊社製品をお買い上げいただき、
ありがとうございました。
ご使用前にこの取扱説明書を良くお読みになり、
正しく安全にお使いください。
お読みになった後は、いつでも見られる所に
大切に保管してご利用ください。



【使用できるロータリバンドソー】

CB 3612DA* ,
CB 12VA2,
CB 12VA(S), CB 12SA(S),
CB 12VA, CB 12SA

* CB 3612DAでの使用は、CB3612DAの
取扱説明書に記載された「定置式スタンドを
使用する」を確認してください。

本製品は日本国内用のため、日本国外で販売または使用する
ことはできません。日本国外で使用した場合は、仕様上の
性能を発揮できない恐れがあります。日本国外では、修理
または保証を受けられません。

This product may be used only in Japan and should not be
sold or used in any other country. Otherwise, product may not
perform as intended. No authorized service or warranty is
available outside of Japan.

はじめに

定置式スタンドの安全上のご注意…	1
各部の名称……………	1
仕様……………	2
標準付属品……………	2

使い方

取付け・調整・切断方法……………	3
定置式スタンド取付け時の注意点 (CB12VA, CB12SA)…	4
切断荷重の設定方法……………	5
バイスガイドの使い方……………	6

その他

ご修理のときは……………	裏表紙
--------------	-----

⚠警告、⚠注意、注 の意味について

⚠警告 : 誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

⚠注意 : 誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

注 : 製品のすえ付け、操作、メンテナンスに関する重要なご注意。

なお、**⚠注意**に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

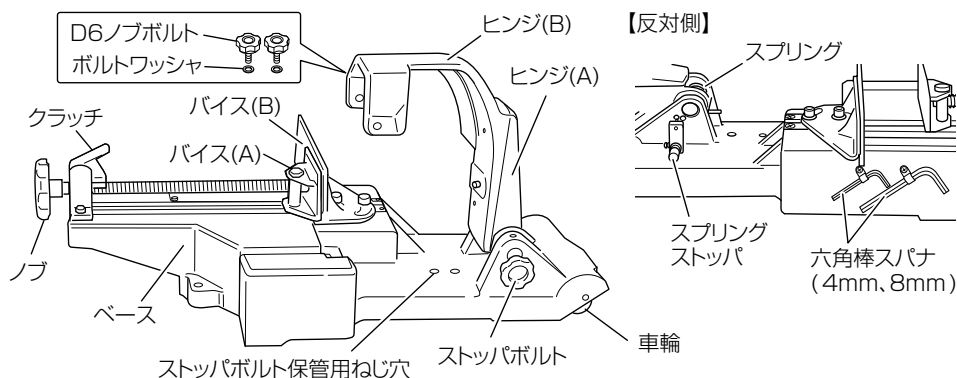
定置式スタンドの安全上のご注意

⚠警告

感電、火災、重傷を招く事故を未然に防ぐため、ご使用前にこの定置式スタンド、および取付けるロータリバンドソー本体の「取扱説明書」を良くお読みになり、正しく安全にお使いください。

- 定置式スタンドは、取扱説明書に従って確実に取付けてください。
- 万一の事故を防止するため、定置式スタンドの取付け・取りはずしの際は、ロータリバンドソーのスイッチを切り、コード付き製品の場合はコンセントから電源プラグを抜く、またコードレス製品の場合は本体から蓄電池を取りはずしてください。
- 定置式スタンドの取付後は、ロータリバンドソー本体の取扱説明書に従って作業してください。

各部の名称



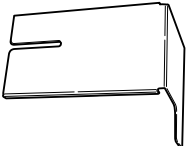
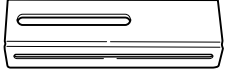
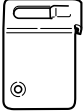




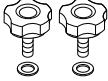
仕 様

形 名		CB 12-ST2	
使 用 で き る ロ ー タ リ バ ン ド ソ ー		CB 3612DA ^{*1} , CB 12VA2, CB 12VA(S), CB 12SA(S), CB 12VA, CB 12SA	
最大切断 寸 法 ^{*2}	直角	丸パイプ	φ 115 mm
		角パイプ	幅 100 mm × 高さ 100 mm
	45°	丸パイプ	φ 50 mm
		角パイプ	幅 50 mm × 高さ 50 mm
質 量		14.5 kg	

※1: CB 3612DA で使用する場合は、CB 3612DA の取扱説明書「定置式スタンドを使用する」を確認してください。

※2: ロータリバンドソー取付時の最大切断寸法

標準付属品

<p>コンターテーブル</p>  <p>コンター作業時のテーブルとして使用します。</p> <p>1 枚</p>	<p>スライドカバー</p>  <p>帯のこを覆い、コンター作業時に帯のこがむき出しになるのを防ぎます。</p> <p>1 枚</p>	<p>スライドカバーホルダー</p>  <p>スライドカバーの取付けや、作業中の位置調整に使用します。</p> <p>1 枚</p>	<p>5 mm チョウボルト</p>  <p>スライドカバーホルダを本体に取付けるときに使用します。</p> <p>1 個</p>
<p>バイスガイド</p>  <p>帯のこの角度調整や、薄肉・小径材料の切断に使用します。</p> <p>1 枚</p>	<p>4 mm 六角棒スパナ</p>  <p>帯のこの下限位置調整で使用します。</p> <p>1 本</p>	<p>8 mm 六角棒スパナ</p>  <p>バイス (B) の移動、およびヒンジの調整で使用します。</p> <p>1 本</p>	<p>ノブボルト ボルトワッシャ</p>  <p>定置式スタンドの取付けに使用します。</p> <p>各 2 個</p>

取付け・調整・切断方法

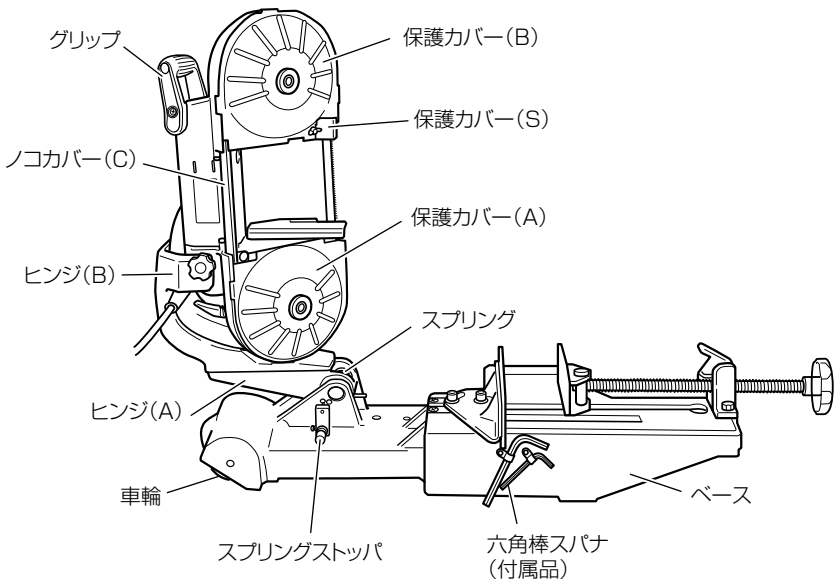
定置式スタンドの取付け・調整・切断方法は、取付けるロータリバンドソー本体の取扱説明書内の、定置式スタンド標準付属製品の説明を確認してください。

取付ける本体の形名	参照する形名
CB 12VA2	CB 12FA2
CB 12VA(S), CB 12VA(S)	CB 12FA(S), CB 12F(S)
CB 12VA*, CB 12SA*	CB 12FA, CB 12F

※ 取付前に本体の組み替えが必要です。P.4「定置式スタンド取付け時の注意点 (CB 12VA, CB 12SA)」を参照してください。

【取付け例】

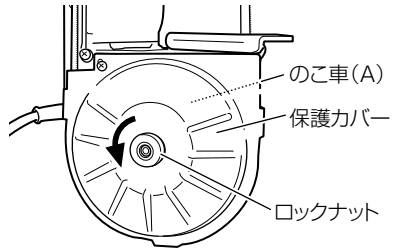
CB 12VA2 に定置式スタンドを取付けて、CB 12FA2 仕様と同一になる。



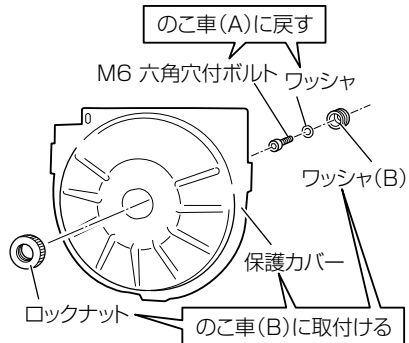
定置式スタンド取付け時の注意点 (CB 12VA, CB 12SA)

CB 12VA と CB 12SA は、定置式スタンドに取付ける前に、本体の組み替えが必要です。

1 ロックナットをゆるめ、保護カバーを取りはずします。



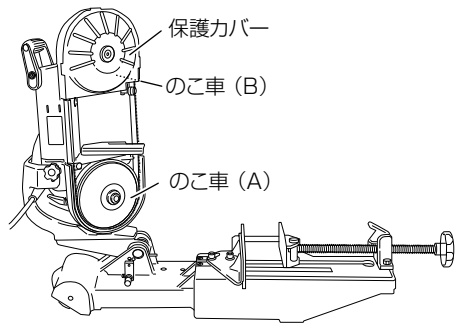
2 のご車 (A) を止めている M6 六角穴付ボルトをゆるめ、ワッシャ (B) を取りはずします。



3 のご車 (B) を止めている M6 六角穴付ボルトを取りはずします。

4 **2** ではずしたワッシャ (B) をのご車 (B) 側に取付け、M6 六角穴付ボルトを締付けます。

5 のご車 (B) 側に保護カバーを取付け、ロックナットで締付けます。のご車 (A) は、M6 六角穴付ボルトのみで締付けます。

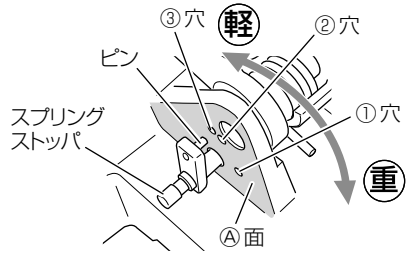


切断荷重の設定方法

切断荷重の設定は、本体を上限まで持ち上げた状態でスプリングストッパの位置を変更してください。

薄肉の鋼管（肉厚 2 mm 以下）や塩ビ・プラスチックなどを切断する場合は、「軽荷重」「最軽荷重」に設定してください。

- 注** • 切断荷重の設定は、本体を上限まで持ち上げてから設定してください。本体が下がった位置でスプリングストッパを押し込むと、スプリングの力が逆向きに働き、本体が上限に持ち上がらなくなります。
- 切断荷重を軽くすると、切断時間が長くなりますが、切断精度が向上します。



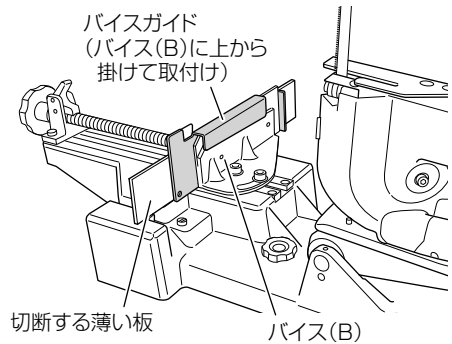
スプリングストッパを引き出す。 (A面からはなす)	「重荷重」
①の穴にさし込む	「中荷重」
②の穴にさし込む	「軽荷重」
③の穴にさし込む	「最軽荷重」

バイスガイドの使い方

● 薄肉および小径材料の切断について

薄肉および小径材料を切断する際は、付属のバイスガイドをバイス(B)に取付けて、帯のこバイスガイドの間隔を小さくしてください。

薄肉および小径材料を切断する際、帯のこバイス(B)の間隔が広いと、材料が変形したり、または材料が大きく振動する恐れがあります。



● バイス(B) と帯のこの直角度調整

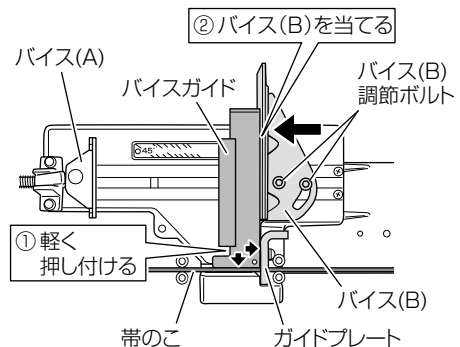
定置式スタンドは出荷時バイス(B)の直角度調整、スケールの位置調整がされていないため、調整をする必要があります。

また、角度切り切断の後には再度バイス(B)の直角度を調整する必要があります。

1 バイス(B) 調節ボルト(2本)を付属の8mm六角棒スパナでゆるめます。バイス(A)はバイス(B)からはなしておきます。

2 付属のバイスガイドを図のように置きます。工具本体を下げて、バイスガイドを帯のこ側面とガイドプレートに軽く押し付けます。

3 バイスガイドが動かないよう軽く押さえ、バイス(B)をバイスガイドに当てます。そのままバイス(B)調節ボルト(2本)を締付け、確実に固定してください。



注 切断精度を要する場合は、お手持ちのスコヤを使用して調整してください。

ご修理のときは


修理・お手入れ・お取扱いのご相談は、まずお買い求めの販売店にご依頼ください。
転居や贈答品などでお困りの場合は、商品名・品番をご確認のうえ、お近くの営業拠点へ
お問い合わせください。

お客様メモ

お買い上げの際、販売店名・製品に表示されている製造番号 (NO.) などを下欄にメモしておく、修理
を依頼されるとき便利です。

お買い上げ日	年	月	日	製造番号 (NO.)
販売店 (TEL)				

全国営業拠点

お客様相談センター ※土・日・祝日・弊社休業日を除く 9:00～12:00, 13:00～17:00	
●フリーダイヤル  0120-20-8822	※携帯電話からはご利用になれません。 携帯電話からはお近くの営業拠点にお問い合わせください。 ※長くお待たせする場合があります。 お急ぎのときは、お近くの営業拠点に直接お問い合わせください。

●営業本部 TEL (03) 5783-0626	●北陸支店 TEL (076) 263-4311
●北海道支店 TEL (011) 786-5122	●関西支店 TEL (0798) 37-2665
●東北支店 TEL (022) 288-8676	●中国支店 TEL (082) 504-8282
●関東支店 TEL (03) 6738-0872	●四国支店 TEL (087) 863-6761
●中部支店 TEL (052) 533-0231	●九州支店 TEL (092) 621-5772

■営業所の移転等により、上記電話番号に連絡がとれない場合は、
下記のアドレスにアクセスすることで、最新の全国営業拠点
をご確認いただけます。

<https://www.hikoki-powertools.jp/relation/sales.html>



バーコードリーダー機能付きの
携帯端末より読み取ることで、
最新の全国営業拠点をご確認
いただけます。



工機ホールディングス株式会社

〒108-6020 東京都港区港南2丁目15番1号 (品川インターシティA棟)
営業本部 TEL (03) 5783-0626 (代)

電動工具ホームページ — <https://www.hikoki-powertools.jp>