

HiKOKI

取扱説明書

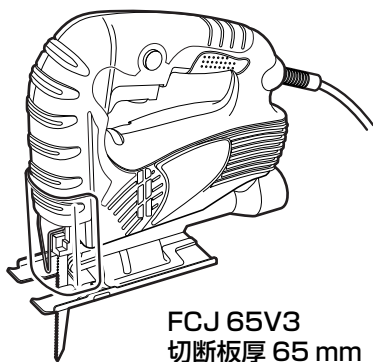
用途

- 木材の切断や窓抜き
- 合成樹脂板の切断
- 薄物鉄板、非鉄金属などの切断

ジグソー

FCJ 65S3 FCJ 65V3

このたびは弊社製品をお買い上げいただき、
ありがとうございました。
ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みになり、
正しく安全にお使いください。
お読みになった後は、いつでも見られる所に
大切に保管してご利用ください。



FCJ 65V3
切断板厚 65 mm

二重絶縁



本製品は日本国内用のため、日本国外で販売または使用することはできません。日本国外で使用した場合は、仕様上の性能を発揮できない恐れがあります。日本国外では、修理または保証を受けられません。

This product may be used only in Japan and should not be sold or used in any other country. Otherwise, product may not perform as intended. No authorized service or warranty is available outside of Japan.

電動工具の安全上のご注意	1
二重絶縁について	4
ジグソーの使用上のご注意	5
各部のなまえ	7

はじめに

ご使用前の準備	7
ご使用前の点検	9
のこ刃を取付ける前に	10
のこ刃を取付ける	11

準備

直線、円弧に切る	13
いろいろな切りかた	15

使い方

点検・お手入れする	17
別売部品の紹介	18
故障かな…というときは	19
仕様	20
ご修理のときは	裏表紙

その他

⚠警告、**⚠注意**、**注** の意味について

ご使用上の注意事項は「**⚠ 警告**」、「**⚠ 注意**」、「**注**」に区分しており、それぞれ次の意味を表します。

⚠警告 : 誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

⚠注意 : 誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

注 : 製品のすえ付け、操作、メンテナンスに関する重要なご注意。

なお、「**⚠ 注意**」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載しているので、必ず守ってください。

電動工具の安全上のご注意

- 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みの上、指示に従って正しく使用してください。
- お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

⚠警告

- ① **作業場は、いつもきれいに保ってください。**
 - ちらかった場所や作業台は、事故の原因になります。
- ② **作業場の周囲状況も考慮してください。**
 - 電動工具は、雨の中で使用したり、湿った、または、ぬれた場所で使用しないでください。
 - 作業場は十分に明るくしてください。
 - 可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。
- ③ **感電に注意してください。**
 - 電動工具を使用中、身体を、アース（接地）されているものに接触させないようにしてください。
（例えば、パイプ、暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫などの外枠）
- ④ **子供を近づけないでください。**
 - 作業者以外、電動工具やコードに触れさせないでください。
 - 作業者以外、作業場へ近づけないでください。

⚠ 警告

- ⑤ **使用しない場合は、きちんと保管してください。**
 - 乾燥した場所で、子供の手の届かない高い所または鍵のかかる所に保管してください。
- ⑥ **無理して使用しないでください。**
 - 安全に能率よく作業するために、電動工具の能力に合った速さで作業してください。
- ⑦ **作業に合った電動工具を使用してください。**
 - 小型の電動工具やアタッチメントは、大型の電動工具で行う作業には使用しないでください。
 - 指定された用途以外に使用しないでください。
- ⑧ **きちんとした服装で作業してください。**
 - だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は、回転部に巻き込まれる恐れがあるので、着用しないでください。
 - 屋外での作業の場合には、ゴム手袋と滑り止めの付いた履物の使用をお勧めします。
 - 長い髪は、帽子やヘアカバーなどでおおってください。
- ⑨ **保護メガネを使用してください。**
 - 作業時は、保護メガネを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。切削したものや粉じんが目や鼻に入る恐れがあります。
- ⑩ **防音保護具を着用してください。**
 - 騒音の大きい作業では、耳栓、イヤマフなどの防音保護具を着用してください。
- ⑪ **コードを乱暴に扱わないでください。**
 - コードを持って電動工具を運んだり、コードを引っ張ってコンセントから抜かないでください。
 - コードを熱、油、角のとがった所に近づけないでください。
- ⑫ **加工する物をしっかりと固定してください。**
 - 加工する物を固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。
- ⑬ **無理な姿勢で作業をしないでください。**
 - 常に足元をしっかりとさせ、バランスを保つようにしてください。

⚠ 警告

⑭ 電動工具は、注意深く手入れをしてください。

- 安全に能率よく作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
- 注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。
- コードは定期的に点検し、損傷している場合は、修理をお買い求めの販売店に依頼してください。
- 延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。
- 握り部は、常に乾かしてきれいな状態を保ち、油やグリースが付かないようにしてください。

⑮ 次の場合は、電動工具のスイッチを切り、電源プラグをコンセントから抜いてください。

- 使用しない、または、修理する場合。
- 刃物、トイシ、ビットなどの付属品を交換する場合。
- その他、危険が予想される場合。

⑯ 調節キーやスパナなどは、必ず取りはずしてください。

- 電源を入れる前に、調節に用いたキーやスパナなどの工具類が取りはずしてあることを確認してください。

⑰ 不意な始動は避けてください。

- 電源につないだ状態で、スイッチに指を掛けて運ばないでください。
- 電源プラグをコンセントにさし込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。

⑱ 屋外使用に合った延長コードを使用してください。

- 屋外で使用する場合、キャブタイヤコードまたはキャブタイヤケーブルの延長コードを使用してください。

⑲ 油断しないで十分注意して作業を行なってください。

- 電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業のしかた、周りの状況など十分注意して慎重に作業してください。
- 常識を働かせてください。
- 疲れているときは、使用しないでください。

⚠ 警告

②⑩ 損傷した部品がないか点検してください。

- 使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また、所定機能を発揮するか確認してください。
- 可動部分の位置調整および締付け状態、部品の破損、取付け状態、その他、運転に影響を及ぼすすべての箇所に異常がないか確認してください。
- 損傷した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従ってください。取扱説明書に指示されていない場合は、修理をお買い求めの販売店に依頼してください。
- スイッチが故障した場合は、修理をお買い求めの販売店に依頼してください。
- スイッチで始動および停止操作ができなくなった電動工具は、使用しないでください。

②⑪ 指定の付属品やアタッチメントを使用してください。

- この取扱説明書および当社カタログに記載されている指定の付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因になる恐れがあるので、使用しないでください。

②⑫ 電動工具の修理は、専門店で依頼してください。

- この製品は、該当する安全規格に適合しているので改造しないでください。
- 修理は、必ずお買い求めの販売店に依頼してください。
- 修理の知識や技術のない方が修理すると、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの原因になります。

二重絶縁について

電気の流れる所と本体との間が、異なる二つの絶縁物で絶縁されていることを言います。たとえ一つの絶縁物がこわれても、もう一つの絶縁物で保護されていて感電しにくくなっています。

お求めの製品は二重絶縁構造であり、銘板に  マークで表示してあります。異なった部品と交換したり、間違えて組立てたりすると二重絶縁構造でなくなります。

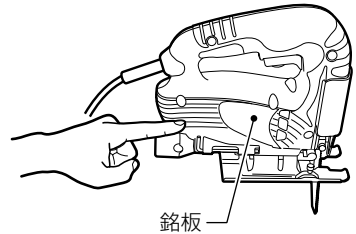
電気系統の分解、組立や部品の交換はお買い求めの販売店に依頼してください。

ジグソーの使用上のご注意

先に電動工具として共通の注意事項を述べましたが、ジグソーとして、さらに次に述べる注意事項を守ってください。

⚠ 警告

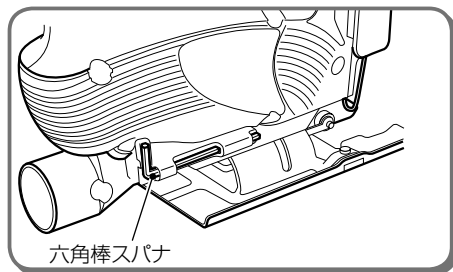
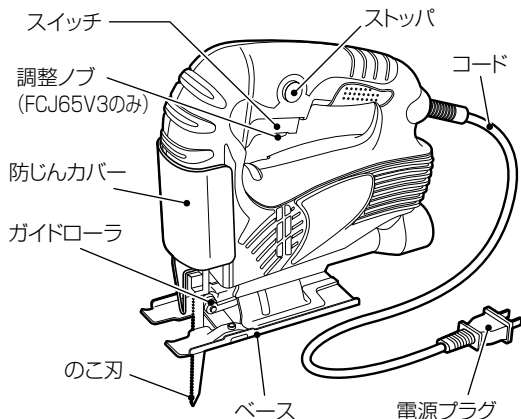
- ① 使用電源は、銘板に表示してある電圧で使用してください。
 - 表示を超える電圧で使用すると、速度が異常に速くなり、けがの原因になります。
- ② 作業する箇所に、電線管・水道管やガス管などの埋設物がないことを、作業前に十分確かめてください。
 - 埋設物があると、のこ刃（ブレード類）が触れ、感電や漏電・ガス漏れの恐れがあり、事故の原因になります。
- ③ 使用中は、本体を確実に保持してください。
 - 確実に保持していないと、けがの原因になります。
- ④ 使用中、機体の調子が悪かったり、異常音、異常振動がしたときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、点検・修理をお買い求めの販売店に依頼してください。
 - そのまま使用していると、けがの原因になります。
- ⑤ 誤って落としたり、ぶつけたときは、のこ刃（ブレード類）や機体などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。
 - 破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。



⚠注意

- ① のこ刃（ブレード類）や付属品は、取扱説明書に従って確実に取付けてください。
 - 確実でないと、はずれたりし、けがの原因になります。
- ② 使用中は、のこ刃（ブレード類）や切粉の排出部に手や顔などを近づけないでください。
 - けがの原因になります。
- ③ 作業直後ののこ刃（ブレード類）は高温になっているので、触れないでください。
 - やけどの原因になります。
- ④ のこ刃（ブレード類）でコードを切断しないように注意してください。
 - 感電の原因になります。
- ⑤ 高所作業のときは、下に人がいないことをよく確かめてください。また、コードを引っ掛けたりしないでください。
 - 材料や機体などを落としたときなど、事故の原因になります。

各部のなまえ



付属品

No.31 のこ刃 1 枚



刃口板 1 枚



防じんカバー 1 個



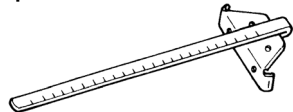
(本体に付いています)

六角棒スパナ 1 個



(本体に付いています)

ガイド 1 個



(FCJ 65S3 には付属していません)

ご使用前の準備

●作業場は整頓をし、明るくしてお使いください

●漏電しゃ断器の設置をおすすめします

万一の感電防止のため、漏電しゃ断器の設置をおすすめします。

●作業台を用意します

しっかりした作業台をご用意ください。作業中にぐらつくと危険です。

●延長コードを使う場合

⚠警告

- 延長コードは損傷のないものを用意してください。

電気が流れるのに十分な太さのできるだけ短いコードをご使用ください。

右表は使用できるコードの太さ（導体公称断面積）と、最大の長さです

コードの太さ (mm ²)	最大の長さ (m)
0.75	20
1.25	30
2	50

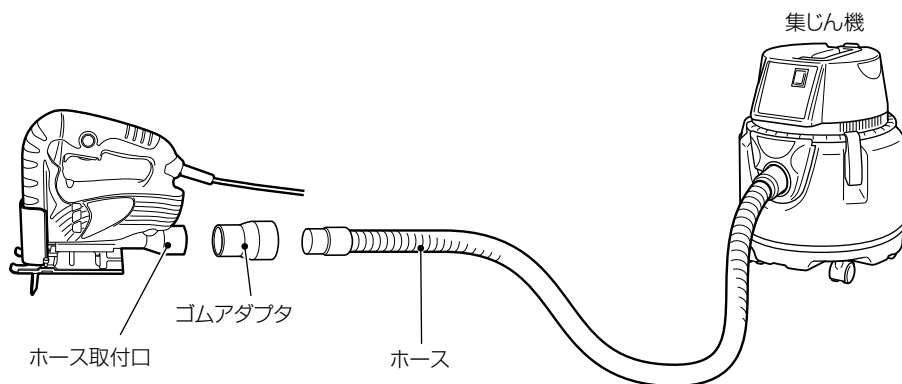
●電動工具用集じん機（別売）に接続するには

⚠警告

- 集じん機の使用法、集じんできる切りくずなどについては、集じん機の取扱説明書をよくお読みください。

ジグソーに接続する集じん機については、お買い求めの販売店にご相談ください。

- ① 集じん機のホース先端に、集じん機に付属しているゴムアダプタ（FRP 30 は別売）を強くさし込みます。
- ② ジグソー後方のホース取付口にゴムアダプタをさし込み、接続します。
- ③ 防じんカバーは 3 段目に合わせますと、切りくずをよく吸い込みます。



ご使用前の点検

⚠ 警告

- 使用前に次のことを確認してください。手順①、②については、電源プラグをコンセントにさし込む前に確認してください。

1 スイッチが切れていることを確かめる

- スイッチが入っているのを知らずに、電源プラグをコンセントにさし込むと、不意に動き思わぬけがの原因になります。
スイッチは引くと入り、はなすと切れます。
- スイッチストッパが押されたままになっていないか、一度スイッチを引き、はなしたときスイッチが戻ることを必ず確認してください。
(P.12「スイッチについて」参照)

2 電源を確かめる

- お求めのジグソーは 100 V 用です。200 V 電源に接続すると、モーターの回転が異常に速くなり、破損する恐れがあります。
また、直流電源、エンジン発電機、昇圧器などのトランス類で使用しないでください。
製品の損傷を生じるだけでなく、事故の原因になります。

3 コンセントを確かめます

- 電源プラグをさし込んだとき、コンセントがガタガタだったり、電源プラグがすぐ抜けるようでしたら修理が必要です。
お近くの電気工事店などにご相談ください。そのままお使いになりますと、過熱して事故の原因になります。

○ 騒音防止規制について

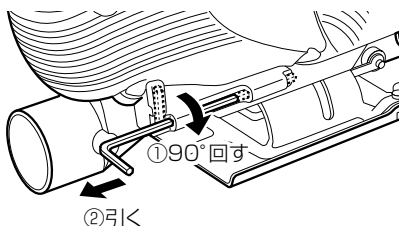
騒音に関しては、法令や各都道府県などの条例で定める規制があります。
ご近所に迷惑をかけないようにご使用ください。

のこ刃を取付ける前に

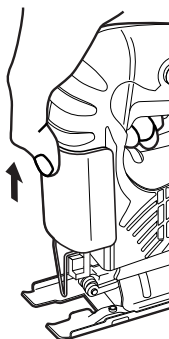
⚠ 警告

- 万一の事故を防止するため、必ずスイッチを切り、電源プラグをコンセントから抜いておいてください。

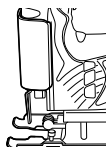
1 六角棒スパナをはずす



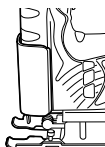
2 防じんカバーを開ける



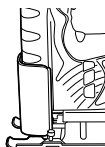
- 前面を軽く押しながらスライドし、1 段目に合わせます。



1 段目



2 段目



3 段目

● 防じんカバー位置の選びかた

のこ刃の取付け・取りはずしのときは 1 段目、切りくずが多く、防じんカバー内に切りくずがたまりやすい場合は 2 段目、切りくずが少ない場合や集じん機を接続した場合は 3 段目に合わせます。

のこ刃を取付ける

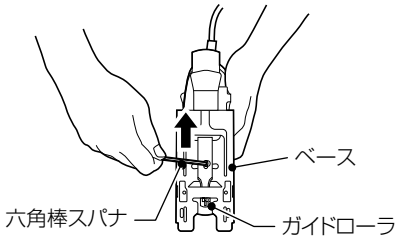
⚠ 警告

● 万一の事故を防止するため、必ずスイッチを切り、電源プラグをコンセントから抜いておいてください。

● 切断する材料や厚さに合ったのこ刃を選びます。(18 ページ「別売部品の紹介」を参照)。

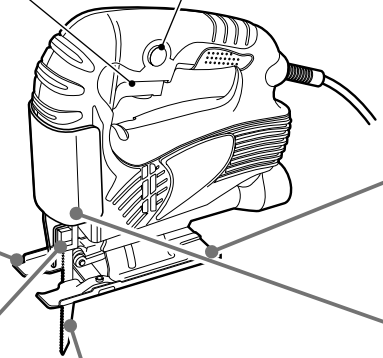
1

ベース下側のボルトをゆるめ、ガイドローラを後方にずらす



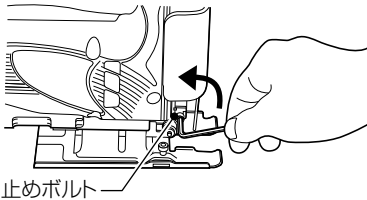
スイッチ

ストッパ



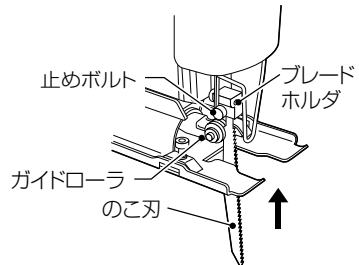
2

止めボルトをゆるめる



3

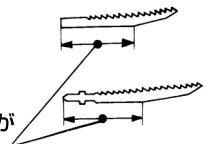
のこ刃を前向きにしてブレードホルダにさし込み、止めボルトを締付ける



注 ガイドローラの回転部に自転車用油などをさしてください。

ガイドローラが使用できるのこ刃は、背の直線部の終りまでが 50 mm 以上あるのこ刃だけです。これ以外のはのこ刃を使用するときはガイドローラを後方へずらして、のこ刃に当てないで使用してください。

直線部の終りまでが 50mm 以上

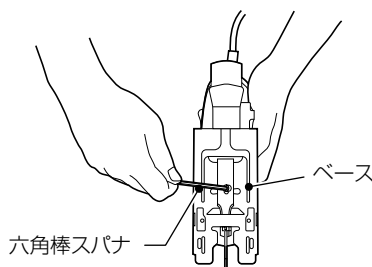
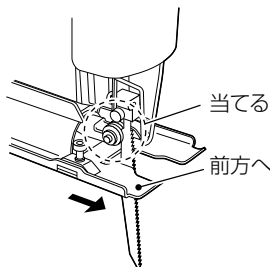


⚠注意

• 上下するのこ刃に注意し、作業してください。

4

ベースを前方へ移動し、ガイドローラをのこ刃の背に軽く当て、ベース下側のボルトを締付ける



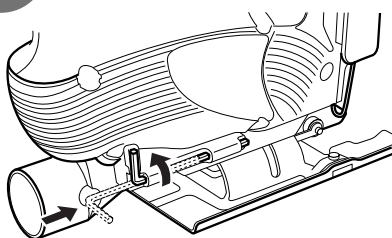
5

防じんカバー位置を2段目または3段目にする

• 10 ページ「防じんカバー位置の選び方」を参照してください。

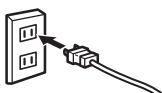
6

六角棒スパナの収納



7

電源プラグをコンセントにさしこむ



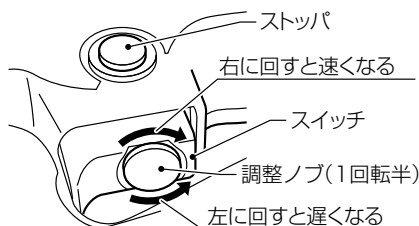
●スイッチについて

連続運転する場合

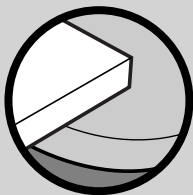
スイッチをいっばいに引いた状態でストッパを押すと連続運転になります。スイッチを切るときは、もう一度スイッチを引き、ストッパがはずれてから指をはなします。

【FCJ 65V3 の場合】

スイッチの引き量で、のこ刃のストローク数を変えることができます。また、調整ノブを回して、スイッチをいっばいに引いた状態の最大ストローク数を 0 ~ 3,000 min⁻¹{回 / 分} の範囲で変えることができます。



準備



直線、円弧に切る

材料を直線や円、曲線に切ります。

⚠ 警告

- 使用中に異常音や異常振動など機体の調子に異常を感じたときは、直ちにスイッチを切り、点検・修理に出してください。
- 防じんカバーをして作業する場合でも、保護メガネはかけてください。

● 直線に切る

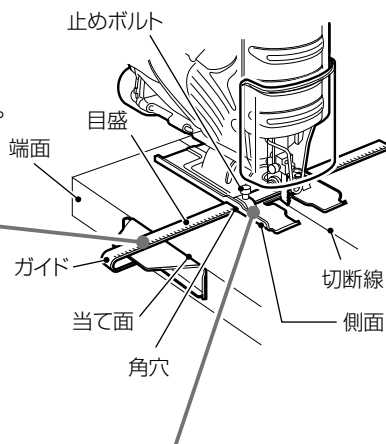
切断線を引き、切断線に沿って切断します。
端面と平行に切断するときはガイドを使用します。

※ FCJ 65S3 にはガイドを付属しておりません。
18 ページ「別売部品の紹介」を参照してください。

1

**ガイドは当て面を下向きにして
ベースの角穴に通し、目盛
をベースの側面に合わせる**

※ベース側面位置での目盛の値は切断幅を示しています。

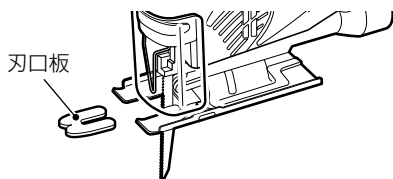


2

ガイドを止めボルトで固定する

● 刃口板の使いかた

木材の直線切りで切断面角部のけば立ちを小さくするときは刃口板を使用します。
刃口板の取付けはベースを前方位置にし、ベース前側より奥までさし込みます。



注 刃口板は直線切り以外の切断には使用できません。また、ベースが後方位置のときには、刃口板がのこ刃に当たり、取付けられません。

●円、円弧、曲線に切る

材料に切断線を引き、切断線に沿って切断します。

材料の途中から切断するときは、あらかじめドリルなどでのこ刃の入る穴をあけておきます。

円、円弧を切るときにはガイドを使用します。

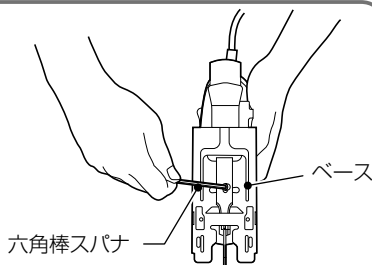
※ FCJ 65S3 にはガイドを付属していません。

18 ページ「別売部品の紹介」を参照してください。

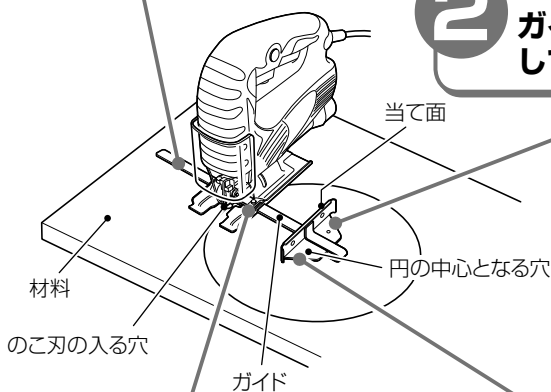
曲率半径が小さい曲線を切るときはゆっくり切断します。

1 ガイドを使用するときはベース下側のボルトを付属の六角棒スパナでゆるめ、ベースを前方いっぱいに移動してボルトを締付ける

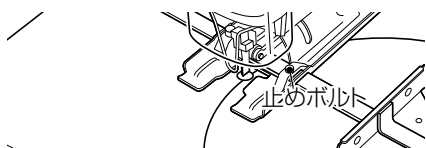
- ベースの位置、および角度を変えたときは、ガイドローラをのこ刃の背に軽く当て直してください。



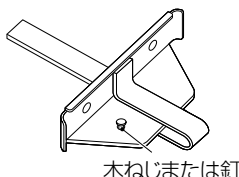
2 ガイドは当て面を上向きにしてベースの角穴に通す

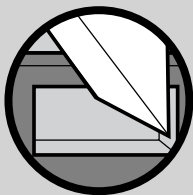


3 ガイドの円の中心となる穴からのこ刃までの寸法 (円の半径) を決め、ガイドを止めボルトで固定する



4 ガイドの円の中心となる穴に木ねじ (太さ 3 mm) または、釘を打つ





いろいろな切りかた

傾斜切りや窓抜きができます。

⚠ 警告

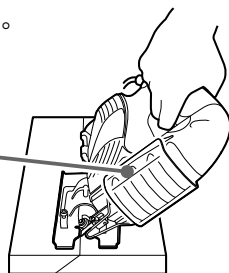
- 使用中に異常音や異常振動など機体の調子に異常を感じたときは、直ちにスイッチを切り、点検・修理に出してください。

● 傾斜切り

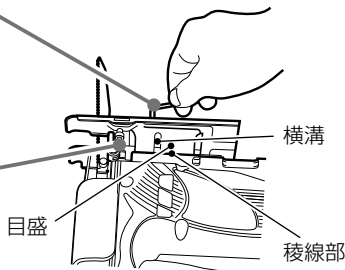
ジグソーを傾けることにより、切り口を斜めに切ることができます。

1 防じんカバーを 1 段目の位置にする

- 10 ページ「のこ刃を取付ける前に」を参照してください。



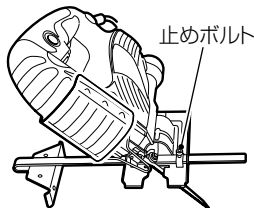
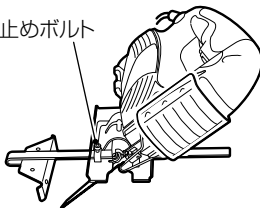
2 ベース下側のボルトを付属の六角棒スパナでゆるめ、ベースの横溝をボルトの位置まで移動する



3 傾斜角度の目盛をハウジングの稜線部と合わせてボルトを十分に締付ける

● ガイドを使用するときは

- 止めボルトを傾斜する側と反対 止めボルト 側に取付けます。
※ FCJ 65S3 にはガイドを付属していません。
18 ページ「別売部品の紹介」を参照してください。

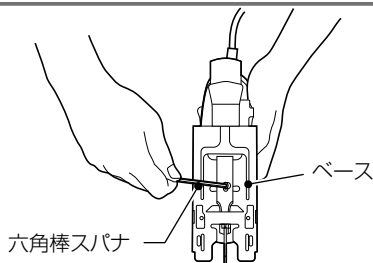


●窓抜き

材料に直接切り込むことにより、材料を切り抜くことができます。

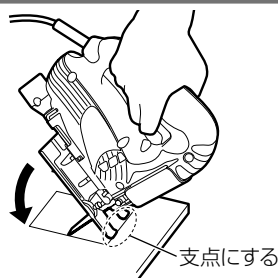
1 ベース下側のボルトを付属の六角棒スパナでゆるめ、ベースを前方いっぱいに移動してボルトを締付ける

- ベースの位置、および角度を変えたときは、ガイドローラをのこ刃の背に軽く当て直してください。



2 ベースの先端を支点にして、のこ刃を少しずつ材料に押し下げていく

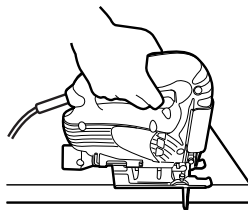
- 木材の繊維方向にのこ刃を向け、少しずつ切込んでいきます。
木材以外の材料は、あらかじめドリルなどで刃の入る穴を明けておき、そこから切り始めます。



●端面仕上げ

寸法を微調整するとき行います。

のこ刃の側面を軽く材料の端面に当て、その面をそり落していく



使
い
方

●金属板を切る

- 切断部に切断油（自転車用油など）を塗って切断してください。

注 切断油を塗らないと、のこ刃の寿命が極端に短くなります。

点検・お手入れする

⚠ 警告

- 点検・お手入れの際は、必ずスイッチを切り、電源プラグをコンセントから抜いておいてください。

● のこ刃の点検

- 切れなくなったまま使用すると、モーターに無理がかかり作業の能率も落ちます。新品と交換してください。

● 取付けねじの点検

- 時々点検して、ゆるんでいたら、締直してください。そのまま使用すると危険です。

● 本体はきれいに

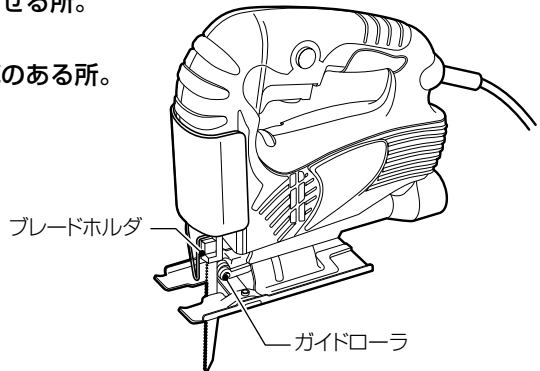
- 石けん水に浸した布をよく絞ってからふいてください。
ガソリン、シンナー、ベンジン、灯油類は変形の原因になるので使用しないでください。

● ブレードホルダ・ガイドローラのまわりをきれいに

- 使用後は、切りくずなどを取除いてください。

注 保管場所について 次の場所には保管しないでください。

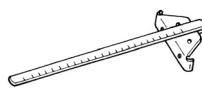
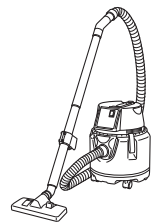
- ・お子様の手が届いたり、持ち出せる所。
- ・直射日光の当たる所。
- ・軒先など雨がかったり、湿気のある所。



別売部品の紹介

作業の効率や仕上げをよくするために、切断する材料や厚さに合ったのこ刃をお選びください。

別売部品は生産を打ち切ることがあります。ご了承ください。

No.1 のこ刃  木材（厚板）用 <table><tr><td>材 料</td><td>厚さ (mm)</td></tr><tr><td>木材</td><td>20 ～ 45</td></tr></table>	材 料	厚さ (mm)	木材	20 ～ 45	No.2 のこ刃  木材（薄板）用 <table><tr><td>材 料</td><td>厚さ (mm)</td></tr><tr><td>木材</td><td>20 以下</td></tr><tr><td>プラスチック</td><td>3 ～ 20</td></tr></table>	材 料	厚さ (mm)	木材	20 以下	プラスチック	3 ～ 20	No.3 のこ刃  ベニヤ用 <table><tr><td>材 料</td><td>厚さ (mm)</td></tr><tr><td>ベニヤ</td><td>2 ～ 20</td></tr></table>	材 料	厚さ (mm)	ベニヤ	2 ～ 20	No.4 のこ刃  プラスチック用 <table><tr><td>材 料</td><td>厚さ (mm)</td></tr><tr><td>プラスチック</td><td>3 ～ 20</td></tr></table>	材 料	厚さ (mm)	プラスチック	3 ～ 20														
材 料	厚さ (mm)																																		
木材	20 ～ 45																																		
材 料	厚さ (mm)																																		
木材	20 以下																																		
プラスチック	3 ～ 20																																		
材 料	厚さ (mm)																																		
ベニヤ	2 ～ 20																																		
材 料	厚さ (mm)																																		
プラスチック	3 ～ 20																																		
No.5 のこ刃  鉄材（厚板）用 <table><tr><td>材 料</td><td>厚さ (mm)</td></tr><tr><td>軟鋼板</td><td>3 ～ 5</td></tr><tr><td>アルミ、銅板</td><td>3 ～ 10</td></tr><tr><td>プラスチック</td><td>6 ～ 15</td></tr></table>	材 料	厚さ (mm)	軟鋼板	3 ～ 5	アルミ、銅板	3 ～ 10	プラスチック	6 ～ 15	No.6 のこ刃  鉄材（薄板）用 <table><tr><td>材 料</td><td>厚さ (mm)</td></tr><tr><td>軟鋼板</td><td>3 以下</td></tr><tr><td>アルミ、銅板</td><td>3 以下</td></tr><tr><td>プラスチック</td><td>3 以下</td></tr></table>	材 料	厚さ (mm)	軟鋼板	3 以下	アルミ、銅板	3 以下	プラスチック	3 以下	No.11 のこ刃  木材（厚板）用 <table><tr><td>材 料</td><td>厚さ (mm)</td></tr><tr><td>木材</td><td>10 ～ 55</td></tr><tr><td>ベニヤ</td><td>5 ～ 20</td></tr><tr><td>プラスチック</td><td>5 ～ 20</td></tr></table>	材 料	厚さ (mm)	木材	10 ～ 55	ベニヤ	5 ～ 20	プラスチック	5 ～ 20	No.12 のこ刃  木材（薄板）用 <table><tr><td>材 料</td><td>厚さ (mm)</td></tr><tr><td>木材</td><td>20 以下</td></tr><tr><td>ベニヤ</td><td>10 以下</td></tr><tr><td>プラスチック</td><td>10 以下</td></tr></table>	材 料	厚さ (mm)	木材	20 以下	ベニヤ	10 以下	プラスチック	10 以下
材 料	厚さ (mm)																																		
軟鋼板	3 ～ 5																																		
アルミ、銅板	3 ～ 10																																		
プラスチック	6 ～ 15																																		
材 料	厚さ (mm)																																		
軟鋼板	3 以下																																		
アルミ、銅板	3 以下																																		
プラスチック	3 以下																																		
材 料	厚さ (mm)																																		
木材	10 ～ 55																																		
ベニヤ	5 ～ 20																																		
プラスチック	5 ～ 20																																		
材 料	厚さ (mm)																																		
木材	20 以下																																		
ベニヤ	10 以下																																		
プラスチック	10 以下																																		
No.15 のこ刃  鉄材（厚板）用 <table><tr><td>材 料</td><td>厚さ (mm)</td></tr><tr><td>軟鋼板</td><td>3 ～ 6</td></tr><tr><td>アルミ、銅板</td><td>3 ～ 10</td></tr><tr><td>プラスチック</td><td>5 ～ 15</td></tr></table>	材 料	厚さ (mm)	軟鋼板	3 ～ 6	アルミ、銅板	3 ～ 10	プラスチック	5 ～ 15	No.16 のこ刃  鉄材（薄板）用 <table><tr><td>材 料</td><td>厚さ (mm)</td></tr><tr><td>軟鋼板</td><td>3 以下</td></tr><tr><td>アルミ、銅板</td><td>3 以下</td></tr><tr><td>プラスチック</td><td>5 以下</td></tr></table>	材 料	厚さ (mm)	軟鋼板	3 以下	アルミ、銅板	3 以下	プラスチック	5 以下	No.21 のこ刃  木材（厚板）仕上げ用 <table><tr><td>材 料</td><td>厚さ (mm)</td></tr><tr><td>木材</td><td>10 ～ 55</td></tr><tr><td>ベニヤ</td><td>5 ～ 20</td></tr><tr><td>プラスチック</td><td>5 ～ 20</td></tr></table>	材 料	厚さ (mm)	木材	10 ～ 55	ベニヤ	5 ～ 20	プラスチック	5 ～ 20	No.22 のこ刃  木材（薄板）仕上げ用 <table><tr><td>材 料</td><td>厚さ (mm)</td></tr><tr><td>木材</td><td>10 ～ 40</td></tr><tr><td>ベニヤ</td><td>3 ～ 15</td></tr><tr><td>プラスチック</td><td>3 ～ 15</td></tr></table>	材 料	厚さ (mm)	木材	10 ～ 40	ベニヤ	3 ～ 15	プラスチック	3 ～ 15
材 料	厚さ (mm)																																		
軟鋼板	3 ～ 6																																		
アルミ、銅板	3 ～ 10																																		
プラスチック	5 ～ 15																																		
材 料	厚さ (mm)																																		
軟鋼板	3 以下																																		
アルミ、銅板	3 以下																																		
プラスチック	5 以下																																		
材 料	厚さ (mm)																																		
木材	10 ～ 55																																		
ベニヤ	5 ～ 20																																		
プラスチック	5 ～ 20																																		
材 料	厚さ (mm)																																		
木材	10 ～ 40																																		
ベニヤ	3 ～ 15																																		
プラスチック	3 ～ 15																																		
No.31 のこ刃  木材（厚板）用 <table><tr><td>材 料</td><td>厚さ (mm)</td></tr><tr><td>木材</td><td>20 ～ 55</td></tr></table>	材 料	厚さ (mm)	木材	20 ～ 55	No.41 のこ刃  木材（厚板）仕上げ用 <table><tr><td>材 料</td><td>厚さ (mm)</td></tr><tr><td>木材</td><td>10 ～ 65</td></tr><tr><td>ベニヤ</td><td>5 ～ 20</td></tr><tr><td>プラスチック</td><td>5 ～ 20</td></tr></table>	材 料	厚さ (mm)	木材	10 ～ 65	ベニヤ	5 ～ 20	プラスチック	5 ～ 20	ガイド 	集じん機 																				
材 料	厚さ (mm)																																		
木材	20 ～ 55																																		
材 料	厚さ (mm)																																		
木材	10 ～ 65																																		
ベニヤ	5 ～ 20																																		
プラスチック	5 ～ 20																																		

No.2、3 および No.12 ののこ刃の最小切断半径は約 25 mm（板厚が 18 mm 以下の場合）です。

No.21、22 および No.41 ののこ刃の最小切断半径は約 100 mm です。

のこ刃の番号は取付け部に
表示してあります。



のこ刃の番号
(No.31ののこ刃の場合)

その他

故障かな…というときは

次の内容を点検してください。それでも直らない場合はお買い求めになった販売店にお問い合わせください。

症 状	考えられる原因	処 置
動かない。	・ 電源プラグがさし込まれていない。	・ 電源プラグをコンセントにさし込んでください。
切りくずが飛び散る。	・ 防じんカバーの位置を正しく合わせていない。	・ 防じんカバーの位置を正しく合わせます。
切断が上手にできない。	・ 使用するのこ刃の種類（番号）が合っていない。	・ 付属ののこ刃は No.31 です。材料や厚さに合ったのこ刃をお使いください。
	・ のこ刃の刃が古くなっている。	・ 新しいのこ刃と交換してください。
直線切りのとき、切断面がけば立つ。	・ 刃口板を使用していない。	・ 刃口板を使用するとけば立ちを少なくすることができます。

仕 様

形 名	FCJ 65S3	FCJ 65V3
使 用 電 源	単相交流 50/60 Hz 共用 電圧 100 V	
切 断 能 力	木 材 65 mm 軟鋼板 6 mm	
無負荷ストローク数	3,000 min ⁻¹ {回 / 分}	0 ~ 3,000 min ⁻¹ {回 / 分}
ス ト ロ ー ク	18 mm	
最 小 切 断 半 径	25 mm	
全 負 荷 電 流	4.2 A	
消 費 電 力	400 W	
モ ー タ ー	単相直巻整流子モーター	
質 量	1.5 kg (コードを除く)	
コ ー ド	2 芯キャブタイヤコード 1.8 m	
振動 3 軸合成値 ^{*1}	木材 12.7 m/s ² ^{*2}	軟鋼板 17.2 m/s ² ^{*2}

- ※ 1 : 振動 3 軸合成値 (周波数補正振動加速度実効値の 3 軸合成値) については、
JEMA [一般社団法人日本電機工業会]
ウェブサイト : <http://www.jema-net.or.jp/Japanese/pis/powertool.html>
をご参照ください。
- ※ 2 : 振動 3 軸合成値は、EN60745-2-11 規格に基づき測定しています。

メ モ

ご修理のときは

修理・お手入れ・お取扱いのご相談は、まずお買い求めの販売店にご依頼ください。
転居や贈答品などでお困りの場合は、商品名・品番をご確認の上、お近くの営業拠点へお問い合わせください。

お客様メモ

お買い上げの際、販売店名・製品に表示されている製造番号 (NO.) などを下欄にメモしておく、修理を依頼されるとき便利です。

お買い上げ日	年	月	日	製造番号 (NO.)
販売店 (TEL)				

全国営業拠点

お客様相談センター ※土・日・祝日を除く 9:00 ~ 17:00

●フリーダイヤル



0120-20-8822

※携帯電話からはご利用になれません。

携帯電話からはお近くの営業拠点にお問い合わせください。

※長くお待たせする場合があります。

お急ぎのときは、お近くの営業拠点に直接お問い合わせください。

●営業本部	●北陸支店
TEL (03) 5783-0626	TEL (076) 263-4311
●北海道支店	●関西支店
TEL (011) 896-1740	TEL (0798) 37-2665
●東北支店	●中国支店
TEL (022) 288-8676	TEL (082) 504-8282
●関東支店	●四国支店
TEL (03) 6738-0872	TEL (087) 863-6761
●中部支店	●九州支店
TEL (052) 533-0231	TEL (092) 621-5772

■営業所の移転等により、上記電話番号に連絡がとれない場合は、
下記のアドレスにアクセスすることで、最新の全国営業拠点を
ご確認いただけます。

<http://www.koki-holdings.co.jp/powertools/sales.html>

WEBに
アクセス

バーコードリーダー機能付きの
携帯端末より読み取ることで、
最新の全国営業拠点をご確認い
ただけます。



工機ホールディングス株式会社

〒108-6020 東京都港区港南2丁目15番1号 (品川インターシティA棟)

営業本部 TEL (03) 5783-0626 (代)

電動工具ホームページ — <http://www.koki-holdings.co.jp/powertools/>