

Hitachi Koki

ブレーキ付

日立コードレスチップソーカッタ

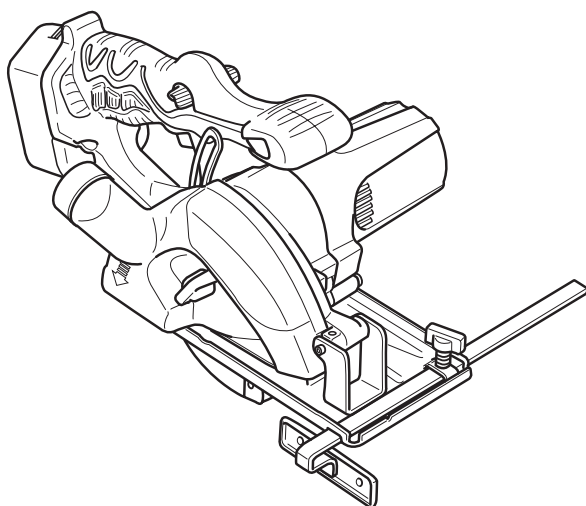
112mm CD 12D

取扱説明書

このたびは日立コードレスチップソーカッタをお買い上げいただき、ありがとうございました。

ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みになり、正しく安全にお使いください。

お読みになった後は、いつでも見られる所に大切に保管してご利用ください。



HITACHI

目 次

	ページ
コードレス工具の安全上のご注意	2
コードレスチップソーカッタの使用上のご注意	6
各部の名称	8
仕様	9
標準付属品	10
別売部品	11
用途	12
蓄電池の取りはずし方・取付け方	12
充電方法	13
作業前の準備	17
ご使用前に	18
作業前の調整	19
使い方	20
チップソーの取りはずし方・取付け方	23
集じん機を使用する場合	25
保守・点検	26
ご修理のときは	27
全国営業拠点	裏表紙

⚠警告、⚠注意、注 の意味について

ご使用上の注意事項は「⚠警告」、「⚠注意」、「注」に区分しており、それぞれの意味を表します。

⚠警告 : 誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

⚠注意 : 誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

なお、「⚠注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載しているので、必ず守ってください。

注 : 製品の据付け、操作、メンテナンスに関する重要なご注意。

コードレス工具の安全上のご注意

- 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みの上、指示に従って正しく使用してください。
- お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

警 告

① 専用の充電器や蓄電池を使用してください。

- この取扱説明書および当社カタログに記載されている指定の充電器や蓄電池を使用してください。
指定以外の蓄電池を使用すると、破裂して傷害や損傷を及ぼす恐れがあります。

② 正しく充電してください。

- この充電器は、定格表示してある電源で使用してください。直流電源やエンジン発電機では使用しないでください。
異常に発熱し、火災の恐れがあります。
- 温度が 0 °C 未満または温度が 40 °C を超える場合は、蓄電池を充電しないでください。
破裂や火災の恐れがあります。
- 蓄電池は、換気の良い場所で充電してください。充電中、蓄電池や充電器を布などで覆わないでください。
破裂や火災の恐れがあります。
- 使用しない場合は、さし込みプラグを電源コンセントから抜いてください。
感電や火災の恐れがあります。

③ 蓄電池の端子間を短絡させないでください。

- 釘袋などに入れると、短絡して、発煙・発火・破裂などの恐れがあります。

④ 感電に注意してください。

- めれた手で、充電器のさし込みプラグに触れないでください。
感電の恐れがあります。

⑤ 作業場の周囲状況も考慮してください。

- 工具本体、充電器、蓄電池は、雨中で使用したり、湿った、または、めれた場所で使用しないでください。
感電や発煙の恐れがあります。
- 作業場は十分に明るくしてください。
暗い場所での作業は、事故の原因になります。
- 可燃性の液体やガスのある所で使用したり、充電しないでください。
爆発や火災の恐れがあり、事故の原因になります。

⚠ 警 告

- ⑥ **保護メガネを使用してください。**
 - 作業時は、保護メガネを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。
切削したものや粉じんが目や鼻に入る恐れがあります。
- ⑦ **加工するものをしっかりと固定してください。**
 - 加工するものを固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で工具本体を使用できます。
固定が不十分な場合は、加工するものが飛んで、けがの原因になります。
- ⑧ **次の場合は、工具本体のスイッチを切り、蓄電池を工具本体から抜いてください。**
 - 使用しない、または、修理する場合。
 - 刃物、ビットなどの付属品を交換する場合。
 - その他、危険が予想される場合。
工具本体が作動して、けがの原因になります。
- ⑨ **不意な始動は避けてください。**
 - スイッチに指を掛けて運ばないでください。
工具本体が作動して、けがの原因になります。
- ⑩ **指定の付属品やアタッチメントを使用してください。**
 - この取扱説明書および当社カタログに記載されている指定の付属品やアタッチメントを使用してください。
事故やけがの原因になります。
- ⑪ **蓄電池を火中に投入しないでください。**
破裂したり、有害物質の出る恐れがあります。

⚠ 注 意

- ① **作業場は、いつもきれいに保ってください。**
ちらかった場所や作業台は、事故の原因になります。
- ② **子供を近づけないでください。**
 - 作業者以外、工具本体や充電器のコードに触れさせないでください。
けがの原因になります。
 - 作業者以外、作業場へ近づけないでください。
けがの原因になります。
- ③ **使用しない場合は、きちんと保管してください。**
 - 乾燥した場所で、子供の手の届かない高い所または鍵のかかる所に保管してください。事故の原因になります。
 - 工具本体や蓄電池を、温度が50℃以上に上がる可能性のある場所（金属の箱や夏の中車内など）に保管しないでください。
蓄電池劣化の原因になり、発煙、発火の恐れがあります。

 **注 意**

④ 無理して使用しないでください。

- 安全に能率よく作業するために、工具本体の能力に合った速さで作業してください。能力以上での使用は、事故の原因になります。
- モーターがロックするような無理な使い方はしないでください。発煙、発火の恐れがあります。

⑤ 作業に合った工具本体を使用してください。

- 小形の工具本体やアタッチメントは、大形の工具本体で行なう作業には使用しないでください。けがの原因になります。
- 指定された用途以外に使用しないでください。けがの原因になります。

⑥ きちんとした服装で作業してください。

- だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は、着用しないでください。回転部に巻き込まれる恐れがあります。
- 屋外での作業の場合には、ゴム手袋と滑り止めのついた履物の使用をお勧めします。すべりやすい手袋や履物は、けがの原因になります。
- 長い髪は、帽子やヘアカバーなどで覆ってください。回転部に巻き込まれる恐れがあります。

⑦ 充電器のコードを乱暴に扱わないでください。

- コードを持って充電器を運んだり、コードを引っ張って電源コンセントから抜かないでください。
- コードを熱、油、角のとがった所に近づけないでください。
- コードが踏まれたり、引っ掛けられたり、無理な力を受けて損傷することがないように、充電する場所に注意してください。感電や、ショートして発火する恐れがあります。

⑧ 無理な姿勢で作業をしないでください。

- 常に足元をしっかりさせ、バランスを保つようにしてください。転倒して、けがの原因になります。

⑨ コードレス工具は、注意深く手入れをしてください。

- 安全に能率よく作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。損傷した刃物類を使用すると、けがの原因になります。
- 付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。けがの原因になります。
- 充電器のコードは、定期的に点検し、損傷している場合は、お買い求めの販売店または日立工機電動工具センターに修理を依頼してください。感電や、ショートして発火する恐れがあります。
- 充電器に継ぎ(延長)コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。感電や、ショートして発火する恐れがあります。
- 握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリースが付かないようにしてください。けがの原因になります。

⚠ 注 意

- ⑩ 調節キーやスパナなどは、必ず取りはずしてください。**
- スイッチを入れる前に、調節に用いたキーやスパナなどの工具類が取りはずしてあることを確認してください。
付けたままでは、作動時に飛び出して、けがの原因になります。
- ⑪ 屋外使用に合った継ぎ（延長）コードを使用してください。**
- 屋外で充電する場合、キャブタイヤコードまたはキャブタイヤケーブルの継ぎ（延長）コードを使用してください。
- ⑫ 油断しないで十分注意して作業をしてください。**
- コードレス工具を使用する場合は、取扱方法、作業のしかた、周りの状況など、十分注意して慎重に作業をしてください。
軽率な行動をすると、事故やけがの原因になります。
 - 常識を働かせてください。
非常識な行動をすると、事故やけがの原因になります。
 - 疲れている場合は、使用しないでください。
事故やけがの原因になります。
- ⑬ 損傷した部品がないか点検してください。**
- 使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。
 - 可動部分の位置調整および締付け状態、部品の破損、取付け状態、その他、運転に影響を及ぼすすべての箇所に異常がないか確認してください。
 - さし込みプラグやコードが損傷した充電器や、落としたり、何らかの損傷を受けた充電器は使用しないでください。
感電や、ショートして発火する恐れがあります。
 - 破損した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従ってください。取扱説明書に指示されていない場合は、お買い求めの販売店または日立工機電動工具センターに修理を依頼してください。
 - スイッチで始動および停止操作のできない工具体体は、使用しないでください。
異常動作して、けがの原因になります。
- ⑭ コードレス工具の修理は、専門店で依頼してください。**
- サービスマン以外の方は、工具体体・充電器・蓄電池を分解したり、修理・改造をしないでください。
発火したり、異常動作して、けがの原因になります。
 - 工具体体が熱くなったり、異常に気付いたときは、点検・修理に出してください。
 - この機体は、該当する安全規格に適合しているので改造しないでください。
 - 修理は、必ずお買い求めの販売店または日立工機電動工具センターにお申し付けください。
ご自分で修理すると、事故やけがの原因になります。

コードレスチップソーカッタの使用上のご注意


先にコードレス工具として共通の注意事項を述べましたが、コードレスチップソーカッタとして、さらに次に述べる注意事項を守ってください。

警 告

- ① 保護カバーは、絶対に固定しないでください。また、円滑に動くことを確認してください。
チップソーが露出したままですと、けがの原因になります。
- ② チップソーは、銘板に表示してある範囲内のチップソーを使用してください。また、歯底径が 90 mm 以下のチップソーは使用しないでください。
けがの原因になります。
- ③ 切断する材料は、安定性のよい台に置いてください。
台が不安定ですと、けがの原因になります。
- ④ 切り落とし寸前や切断中に、材料の重みでチップソーがはさみつけられないように、切断する部分に近い位置を支える台を設けてください。
チップソーがはさみつけられると、けがの原因になります。
- ⑤ 材料の切り落とし側が大きいときは、切り落とし側にも安定性のよい台を設けてください。また、切り落とした材料がチップソーと接触し、飛散するのを防止するために、台の高さは、チップソーの出しろの3倍以上にしてください。
このような台がないと、けがの原因になります。
(17 ページの図を参照してください。)
- ⑥ 使用中は、本体を確実に保持してください。
確実に保持していないと、本体が振れ、けがの原因になります。
- ⑦ 使用中は、チップソーや回転部、切粉の排出部に手や顔などを近づけないでください。
けがの原因になります。
- ⑧ 切断途中で、チップソーを回転させたまま工具本体を戻さないでください。必ずスイッチを切り、回転が完全に止まってから工具本体を持ち上げるようにしてください。
回転させたまま工具本体を戻したり、持ち上げると、強い反発力が生じ、けがの原因になります。
- ⑨ 使用中、工具本体の調子が悪かったり、異常音がするときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い求めの販売店または日立工機電動工具センターに点検・修理を依頼してください。
そのまま使用すると、けがの原因になります。

 警 告

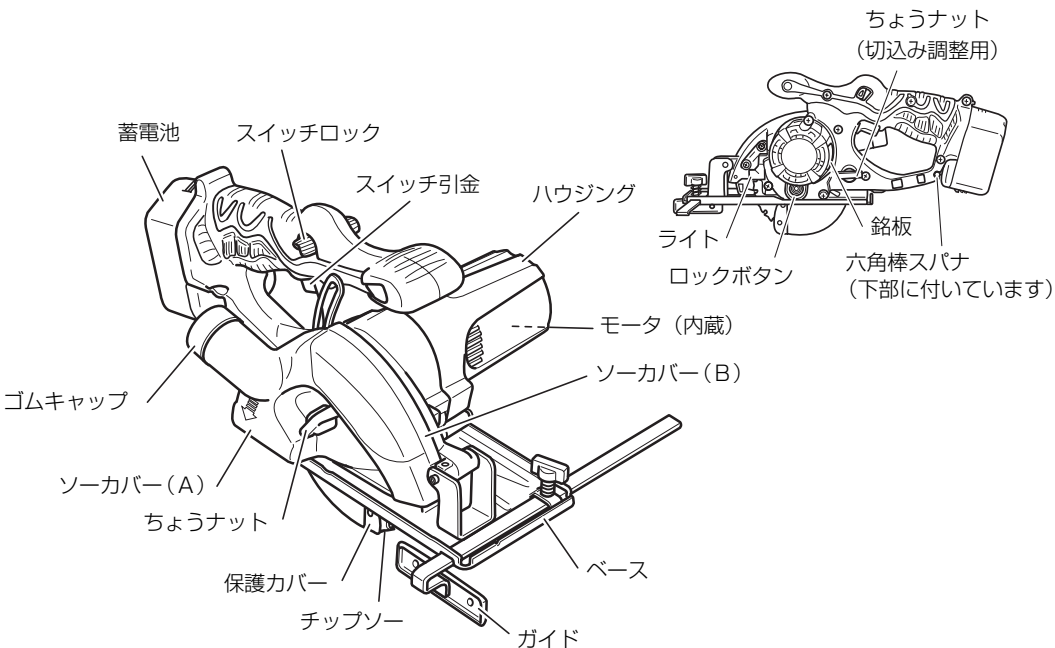
- ⑩ 誤って落としたり、ぶつけたときは、チップソーや工具本体などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。
破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。
- ⑪ ライトは切断作業時だけ点灯してください。
切断作業以外に点灯すると、不用意にモーターが起動し、思わぬ事故をおこすことがあります。

 注 意

- ① 刃物類(チップソーなど)や付属品は、取扱説明書に従って確実に取り付けてください。
確実にないと、はずれたりし、けがの原因になります。
- ② チップソーにヒビ、割れなどの異常がないことを確認してから使用してください。
チップソーが破損し、けがの原因になります。
- ③ 使用中は、軍手など巻き込まれる恐れがある手袋を着用しないでください。
回転部に巻き込まれ、けがの原因になります。
- ④ 作業前に、人のいない方向にチップソーを向けて空転させ、機体の振動やチップソーの面振れなどの異常がないことを確認してください。
異常があると、けがの原因になります。
- ⑤ ブレーキが働くときの反発力に注意してください。
機体を落としたりし、けがの原因になります。
- ⑥ 切断する材料の下に障害物がないことを確認してください。
強い反発力が生じ、けがの原因になります。
- ⑦ 材料に釘などの異物がないことを確認してください。
刃こぼれだけでなく、反発により思わぬけがの原因になります。
- ⑧ 工具本体を万力などで保持した使い方はしないでください。
不意の接触などで、けがの原因になります。
- ⑨ 高所作業のときは、下に人がいないことをよく確かめてください。
材料や機体などを落としたときなど、事故の原因になります。
- ⑩ 回転させたまま、台や床などに放置しないでください。
けがの原因になります。

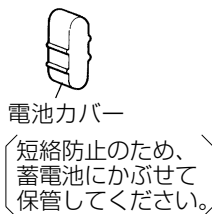
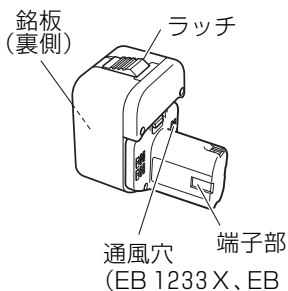
各部の名称

1. 工具体体 (CD 12D)



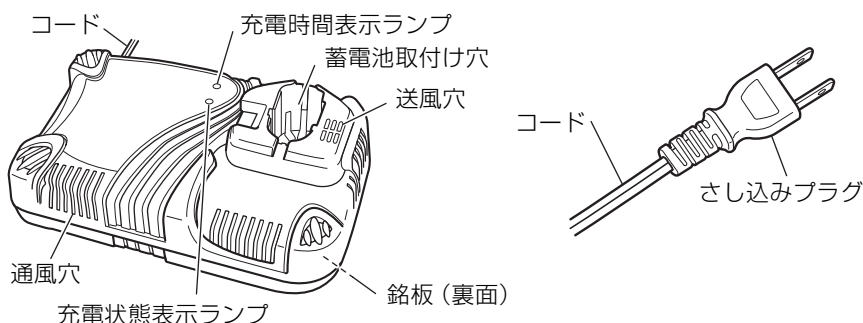
○ 蓄電池 12V

EB 1233 X、 EB 1230 X
 EB 1230 R、 EB 1220 RS
 EB 1230 HL、 EB 1220 BL
 EB 1220 HS



2. 充電器 (UC 18 YL)

※ 充電器別売の製品には付いておりません。別途お買い求めください。



仕 様

1. 工具本体仕様 (CD 12D)

モーター	直流モーター
最大切込み深さ	38 mm
チップソー寸法	外径 112 mm×穴径 20 mm
無負荷回転数	3,200 min ⁻¹ {3,200回/分}
蓄電池	円筒密閉形ニッケル水素電池 電圧 12 V
質量	2.8 kg (EB 1233X 装着時)

2. 充電器仕様 (UC 18 YL)

入力電源	単相交流 50 / 60 Hz 共用 電圧 100 V
充電時間 (気温 20℃時)	EB 1233X……………約 23 分
充電電圧	7.2 V、9.6 V、12 V、14.4 V、18 V
充電電流	7.2 V～14.4 V : 9 A、 18 V : 7.5 A
コード	2心ビニールコード
質量	1.1 kg
使用温度範囲	0℃～40℃

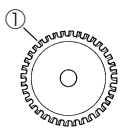

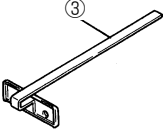

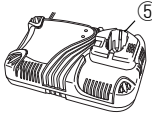

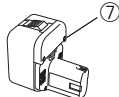
3. 蓄電池仕様（別売部品を含む）

	EB 1233X	EB 1230X	EB 1230R	EB 1230HL
容量	3.3 Ah	3.0 Ah	3.0 Ah	3.0 Ah
冷却	対応	対応	対応	非対応
残量表示ランプ	なし	なし	なし	なし

	EB 1230H	EB 1220RS	EB 1220HS	EB 1220BL
容量	3.0 Ah	2.0 Ah	2.0 Ah	2.0 Ah
冷却	非対応	対応	非対応	非対応
残量表示ランプ	なし	なし	なし	なし

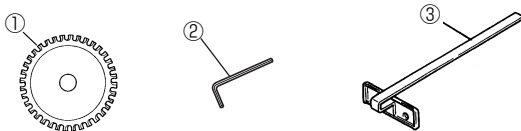
	EB 12S	EB 12B	EB 12M
容量	1.2 Ah	2.0 Ah	2.0 Ah
冷却	非対応	非対応	非対応
残量表示ランプ	なし	なし	付き

標準付属品

<p>CD 12D (XLCK)</p> <p>蓄電池・充電器 ケース付</p>												
				<p>① チップソー〔軟鋼材用（本体装着）〕 1 枚</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>外 径</th> <th>穴径</th> <th>チップ幅</th> <th>歯数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>112 mm</td> <td>20 mm</td> <td>1.45 mm</td> <td>24 枚</td> </tr> </tbody> </table> <p>② 六角棒スパナ（本体装着） …………… 1 個</p> <p>③ ガイド …………… 1 個</p> <p>④ 電池カバー …………… 1 個 （取りはずした蓄電池用）</p> <p>⑤ 充電器（UC 18YL） …………… 1 台</p> <p>⑥ プラスチックケース …………… 1 個</p> <p>⑦ 蓄電池〔EB 1233X（本体装着）〕 … 1 個</p>		外 径	穴径	チップ幅	歯数	112 mm	20 mm	1.45 mm
外 径	穴径	チップ幅	歯数									
112 mm	20 mm	1.45 mm	24 枚									

CD 12D (NN)

蓄電池・充電器
ケース別売



① チップソー〔軟鋼材用(本体装着)〕 1 枚

外 径	穴径	チップ幅	歯数
112 mm	20 mm	1.45 mm	24 枚

② 六角棒スパナ …………… 1 個

③ ガイド …………… 1 個

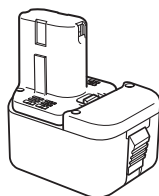
別売部品

…………… (別売部品は生産を打ち切る場合があります)
ありますので、ご了承ください。

記載以外のその他の別売部品については、カタログを参照していただくか、お買い上げの販売店もしくは、裏表紙掲載の全国営業拠点へお問い合わせください。

1. 蓄電池

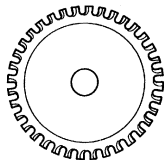
(1) 12V 蓄電池



○ 予備の蓄電池としてご用意されると便利です。

形 名	EB 1233X	EB 1230X	EB 1230R	EB 1220RS
コードNo	0032-6075	0032-4649	0032-1637	0032-1638
形 名	EB 1230HL	EB 1220HS	EB 1220BL	EB 12S
コードNo	0031-9730	0031-9731	0031-9368	0030-6096
形 名	EB 12B	EB 12M	EB 1230H	
コードNo	0031-0062	0031-0065	0031-8075	

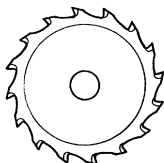
2. チップソー (軟鋼材、アルミサッシ用)



用 途 軟鋼材、アルミサッシの切断

用 途	外 径	穴径	チップ幅	歯数
寸 法	112 mm	20 mm	1.45 mm	40 枚

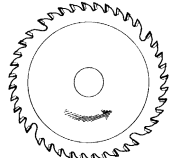
3. チップソー (窯業系サイディング用)



用 途 窯業系サイディングの切断

用 途	外 径	穴径	チップ幅	歯数
寸 法	112 mm	20 mm	1.5 mm	16 枚

4. チップソー（木材用）



用途 各種木材の切断

寸法	外径	穴径	チップ幅	歯数
	112mm	20mm	1.2mm	40枚

5. 電動工具用集じん機



本製品は、電動工具用集じん機に接続して使用することができますので、お買い求めの販売店にご相談ください。

なお、ホースの取付け方は、25ページをご参照ください。

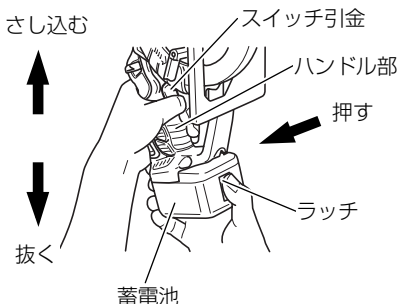
用 途

- 各種材料の切断 金属用チップソー……………軟鋼材、アルミサッシ
サイディング用チップソー……………窯業系サイディング
木材用チップソー……………各種木材

蓄電池の取りはずし方・取付け方

⚠ 警 告

- ・蓄電池の取りはずし・取付けの際は、必ずスイッチが切れていることを確かめてください。
思わぬ事故のもとになります。



1. 蓄電池の取りはずし方

工具本体をしっかり支え、蓄電池前部のラッチを押しながらかくと、取りはずせます。

2. 蓄電池の取付け方

左図を参考に蓄電池の取付け方向に注意し、蓄電池をさし込みます。

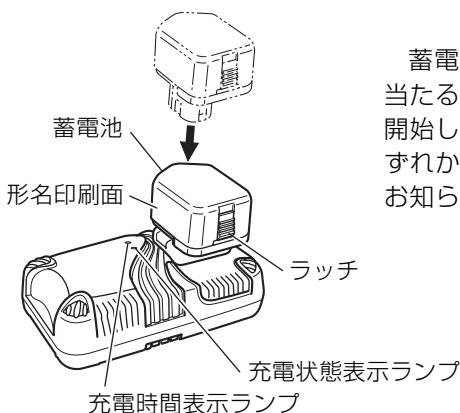
充電方法

この充電器は蓄電池を冷却しながら充電する電池冷却機能を搭載しています。冷却対応（通風穴付き）の蓄電池 EB 1233 X、EB 1230 X、EB 1230 R、EB 1220 RSと組合わせてご使用いただけますと、冷却ファンが送風して充電時間を短く、蓄電池に優しい充電をします。また、この充電器は冷却非対応（通風穴なし）の蓄電池も充電できます。詳しくは 15 ページの 8 項をお読みください。

1. 充電器のさし込みプラグを電源コンセントにさし込む

充電器のさし込みプラグを電源コンセントにさし込みますと、充電状態表示ランプが赤の点滅（周期 1 秒）を繰り返します。

2. 蓄電池を充電器に取付ける



蓄電池を左図に示す向きで、充電器の底に当たるまでしっかりとさし込みますと充電を開始し、充電時間表示ランプが赤/橙/緑のいずれかに連続点灯して充電完了までの時間をお知らせします。

3. 充電する

(1) ランプの表示について

この充電器は充電時間の目安を表示する充電時間表示ランプと充電状態を表示する充電状態表示ランプがついてます。

(a) 充電時間の表示について

充電を開始し、充電時間表示ランプが赤に連続点灯すると約 30 分、橙に連続点灯すると約 20 分、緑に連続点灯すると約 5 分で充電が完了します。充電が完了すると充電状態表示ランプが緑に連続点灯し、ブザーが「ピー」と約 6 秒鳴ります。

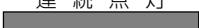
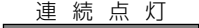
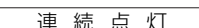
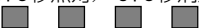


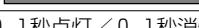
(b) 高温待機の表示について

蓄電池の温度が高くなっていると充電を開始しません。この場合は、充電時間表示ランプが赤の点滅（周期 0.6 秒）を繰り返しますのでそのまま充電器にさし込んでおいてください。蓄電池が冷めると自動的に充電を開始します。

(c) 充電不可の表示について

充電器または蓄電池に異常があるときは、充電状態表示ランプが橙の速い点滅（周期 0.2 秒）を繰り返し、ブザーが「ピッピッピッ」と約 5 秒鳴ります。

ランプの表示

ランプの表示				表示内容
充電時間 表示ランプ (赤/橙/緑)	充電時間 30分	赤点灯	連続点灯 	充電完了まで約 30分
	充電時間 20分	橙点灯	連続点灯 	充電完了まで約 20分
	充電時間 5分	緑点灯	連続点灯 	充電完了まで約 5分
	高温待機	赤点滅	0.3秒点灯／0.3秒消灯 	蓄電池の温度が高くて充電できない。 (温度が下がると自動的に充電を開始します。)
充電状態 表示ランプ (赤/橙/緑)	充電前	赤点滅	0.5秒点灯／0.5秒消灯 	電源にさし込んだ状態
	充電完了	緑点灯	連続点灯 	
	充電不可	橙の速い点滅	0.1秒点灯／0.1秒消灯 	充電器または蓄電池に異常あり

(2) 充電時間について

蓄電池の充電時間は次のようになります。

充電時間（気温 20℃）

充電器	蓄電池	充電時間
冷却対応(ファン付き) UC 18YL	EB 1233X	約 23 分
	EB 1230X、EB 1230R	約 21 分
	EB 1220RS	約 14 分

UC 18YL で冷却非対応の蓄電池をご使用の際は 15 ページの 8 項をご参照ください。

4. 充電器のさし込みプラグを電源コンセントから抜く

コードを引っ張らず、さし込みプラグを持って抜きます。

5. 蓄電池を充電器から抜く

充電器を手で支え、蓄電池を充電器から抜き取ります。

これで充電完了です。

6. 蓄電池の活性化（トリクル充電）について

新品または長期間使用しなかった蓄電池は、内部の化学物質が不活性（ねぼけ）になっているため、満充電にならないことがあります。このようなときは、充電完了後も約8～12時間蓄電池をさし込んだままにしてください。自動的にトリクル充電をして、蓄電池が活性化されます。

7. 蓄電池を長持ちさせるコツ

(1) 蓄電池が空（から）になる前に充電する

工具の力が弱くなってきたと感じたら、使い続けるのをやめ、充電します。無理に使い続けると、蓄電池が傷み、寿命を短くします。

(2) 高温時の充電は避ける

工具を使用した直後の蓄電池は熱くなっていますので、蓄電池が少し冷めてから充電します。

すぐ充電すると、蓄電池の寿命を短くします。

8. 冷却対応の充電器UC 18YLを冷却非対応の蓄電池に使用する場合

冷却対応の充電器は、下表に示す冷却非対応（通風穴なし）の蓄電池にもご使用できます。ただし、蓄電池の充電時間や高温の蓄電池が冷却されるまでの待機時間は、冷却対応の蓄電池に比べ長くなります。

充電時間（気温 20℃）

充電器	蓄電池	充電時間
冷却対応 (ファン付き) UC 18YL	EB 1230HL、EB 1230H	約 27 分
	EB 1220HS	約 18 分
	EB 1220BL、EB 12B、EB 12M	約 14 分
	EB 12S	約 9 分

注

- さし込みプラグをさし込んだとき、電源コンセントがガタガタだったり、さし込みプラグがすぐ抜けるようでしたら修理が必要です。お近くの電気工事店などにご相談ください。
そのまま使用すると、火災の恐れがあります。
- 充電するときは、蓄電池の形名印刷面が左側（ランプ側）を向くようにさし込んでください。
逆向きにさし込むと、充電できないばかりでなく、充電端子が変形して充電器故障の原因になります。
- 充電状態表示ランプが橙の速い点滅（周期0.2秒）を繰り返し、ブザーが「ピッピッピ」和約5秒鳴るときは、蓄電池の取付け穴に異物が入っていないかどうか確認してください。
異物が入っていたときは取り除いてください。異物が入っていないときは、充電器または蓄電池に異常があると考えられるので、充電器と蓄電池の両方を組にして、お買い求めの販売店にご持参ください。
- 蓄電池をさし込んででも、充電時間表示ランプが連続点灯または点滅しない場合は、さし込みプラグを電源コンセントから抜き、蓄電池の取付けが確実かどうか、確かめてください。
- 蓄電池を直射日光の当たる所に長時間放置したり、使用した直後など蓄電池が熱をもっている場合には、充電時間表示ランプが赤の点滅をして、すぐに充電を開始しないことがあります。このようなときは、蓄電池を充電器にさし込んだままにしてください。蓄電池が冷めると自動的に充電を開始します。
- 充電中にランプが消灯したときは、修理に出される前にさし込みプラグを電源コンセントから抜き、3～5分以上待つてから再度さし込んでください。
- 充電時間は周囲温度や蓄電池の状態により長くなることがあります。
- 充電時間の表示は周囲温度や蓄電池の状態により誤差がでることがありますので、目安としてお使いください。
- 一度充電が完了した後、次の充電まで5分程度休ませてください。
同じ充電器を連続して使用すると、充電器が発熱し、故障の原因になります。
- 使用後は充電器から蓄電池を抜いて保管してください。
- 正しい充電をしても、蓄電池の使用時間が著しく低下してきたときは、蓄電池の寿命がつかたものとお考えいただき、新しい蓄電池をお買い求めください。
寿命のつかた蓄電池をそのまま使用していると、蓄電池だけでなく、充電器故障の原因になります。
- 使用不能の蓄電池は廃棄せずに、最寄りの日立電動工具販売店または日立工機電動工具センターにご持参ください。

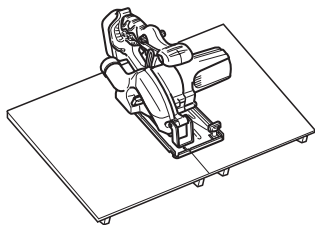
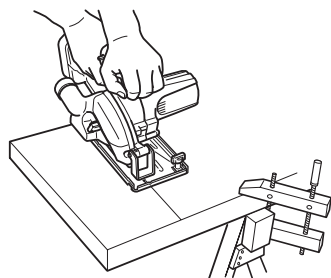
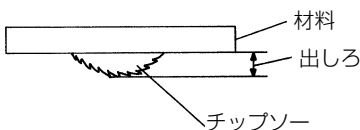
作業前の準備

作業前に次の準備をすませてください。

1. 作業台（木製）を用意する

⚠ 警 告

- 材料の切り落とし側が大きいときは、切り落とし側にも安定性のよい台を設けてください。
また、切り落とした材料がチップソーと接触し、飛散するのを防止するために、台の高さは、チップソーの出しろの3倍以上にしてください。
このような台がないと、けがの原因になります。



チップソーは材料の下面より出ますので、材料は作業台の上に乗せて切断してください。また、チップソーおよび保護カバーが地面に接触しないように十分な高さ（チップソーの出しろの3倍以上）にしてください。

切断する材料の切り残り側は、しっかり押さえておくようにしてください。

この場合、材料をバイスで固定するなどしてしっかり押さえれば、両手で作業することができます。

材料の切り落とし側が大きいときは、切断中に材料の重みでチップソーがはさみつけられないように切り落とし側にも安定性のよい台、または角材を設けてください。

作業台に角材などを利用する場合は、地面の平らなところを選び、角材を固定してください。

○騒音防止規制について

騒音に関しては、法令や各都道府県などの条例で定める規制があります。ご近所に迷惑をかけないよう、規制値以下でご使用になることが必要です。状況に応じ、しゃ音壁を設けて作業してください。

ご使用前に

警 告

- ご使用前に次のことを確認してください。1～4項については、必ずスイッチを切り、蓄電池を工具体体から抜いた状態で確認してください。

1. チップソーの締付けを確かめる

工場で組立の際は、すぐご使用できるように、チップソーを締付けてありますが念のため確かめてください。ボルトは時計方向にまわすと締まります。付属の六角棒スパナを使用し、点検してください。

詳しくは23、24ページの「チップソーの取りはずし方・取付け方」の項をご参照ください。

2. 切込み調整用ちょうナットの締付けを確かめる

警 告

- 切込み調整用ちょうナット（8ページの図参照）が十分締まっていることを確認してください。
ゆるんでいると、けがの原因になります。

3. 保護カバーの動きを確かめる

警 告

- 保護カバーは、絶対に固定しないでください。また、円滑に動くことを確認してください。
チップソーが露出していると、けがの原因になります。

保護カバー（8ページの図参照）は、身体がチップソーに触れるのを防ぐものです。

必ずチップソーをおおうように円滑に動くことを確認してください。

万一保護カバーが円滑に動かない場合は、決してそのままお使いにならないでください。

この場合は、お買い求めの販売店または日立工機電動工具センターに修理を依頼してください。

4. ライトの使い方

- 注** • ライトのレンズ部に付着したごみは、柔らかい布などで拭き取り、ライトのレンズ部に傷が付かないように注意してください。
ライトのレンズ部に傷が付くと、明るさが低下する原因になります。

5. 蓄電池の取付けの確認

⚠ 注 意

- 蓄電池は確実に取付けて下さい。
確実でないと、蓄電池が抜け落ちて、けがの原因になります。

6. ブレーキがかかることを確かめる

⚠ 注 意

- ブレーキが働くときの反発力に注意してください。
工具本体を落としたりし、けがの原因になります。

この工具本体はスイッチを切ると同時にブレーキがかかる構造になっています。ご使用前に、ブレーキがかかることを確認してください。万一正常に作動しない場合は、お買い求めの販売店または日立工機電動工具センターに修理を依頼してください。

作業前の調整

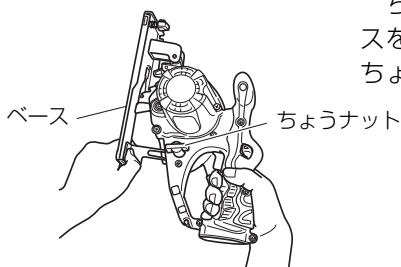
⚠ 警 告

- 万一の事故を防止するため、必ずスイッチを切り、蓄電池を工具本体から抜いた状態で行ってください。

1. 切込み深さの調整

⚠ 警 告

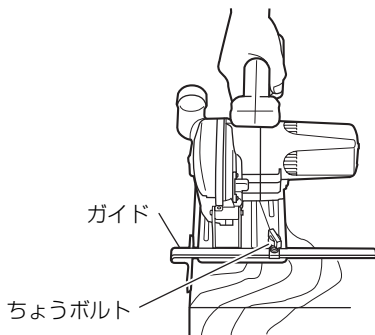
- 調整後、ちょうナットを十分に締め付けてください。
ゆるんでいると、けがの原因になります。



ちょうナット(切込み調整用)をゆるめ、ベースを上下させて調整します。調整が終わったら、ちょうナットを固く締め付けてください。

2. ガイドの調整

ちょうボルトをゆるめ、ガイドを左右に動かして切断位置を調整します。
ちょうボルトを締付けます。



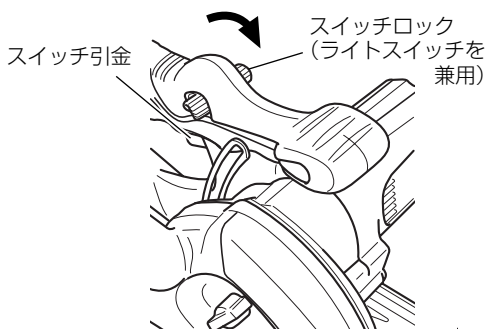
使 い 方

⚠ 警 告

- スイッチロックを固定しないでください。また、運搬時にはスイッチ引金から指をはなしてください。
不用意にモーターが起動し、思わぬ事故をおこすことがあります。
- ライトは切断作業のときだけ点灯してください。
切断作業時以外に点灯すると、不用意にモーターが起動し思わぬ事故をおこすことがあります。
- 使用中、工具本体の調子が悪かったり、異常音がするときなどには直ちにスイッチを切ってください。
- 切断中に工具本体をこじったり、強く押しすぎないでください。工具本体をまっすぐに静かに進めるようにしてください。
反発力を受け、けがの原因になります。また、モーター部に無理がかかるとともに、チップソーの寿命を短くします。
- チップソーを上向き、横向きにした使い方はしないでください。
けがの原因になります。
- 保護メガネを使用してください。
- 作業中断時や作業後は、必ずスイッチを切り、蓄電池を工具本体から抜いてください。

- 注** • モーターの回転がロックしないように使用してください。
数秒間ロックを続けると、モーターの焼損や蓄電池の寿命を著しく短くする原因になります。

1. スイッチ（本体スイッチとライトスイッチ）の操作



(1) この工具本体には不用意にモーターが起動しないように、ハンドル側面に「スイッチロック」が付いております。「スイッチロック」を左図に示す矢印側に押した状態でスイッチ引金を引くとモーターが起動します。

また、「スイッチロック」はライトスイッチを兼用しており、「スイッチロック」を押すとライトが点灯し、刃先部を照らします。

(2) スイッチ引金を引いているかぎり、スイッチロックから手をはなしても、運転を続けます。ライトも点灯し続けます。

(3) スイッチ引金を離すと本体スイッチが切れます。同時に「スイッチロック」は自動的に戻り、ライトも消灯します。

2. 切断能力（1回の充電による切断量）

この工具本体の切断能力は下記の表を参考にしてください。

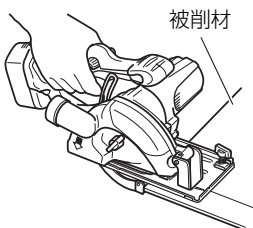
- 被削材の状態、チップソーの種類、周囲温度、蓄電池特性などにより切断能力は異なります。

被削材	大きさ	切断回数
電線管	外径 26mm × 厚さ 1.6mm	130回
鋼製下地材 (軽天)	幅 50mm × 高さ 19mm × 厚さ 0.5mm	280回

1回の充電による切断量を増すためには

- 切断するとき以外の運転（無負荷運転）は少なくしてください。
- 切断中に本機をこじったり、強く押ししたりして、モーターに無理をかけないでください。
- 切れ味の悪いチップソーは使用しないでください。

3. 切り方



(1) 被削材の上に本体(ベース)をのせ、ケガキ線とチップソーの位置をベース前部の切込み部で合わせます。

(2) チップソーが被削材に触れない状態でスイッチを入れます。そのまま工具本体をゆっくり前方に進め、切り終るまでこの状態を保つようにしてください。

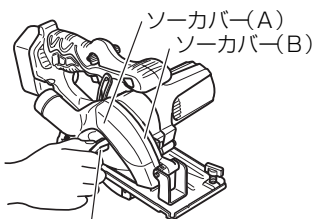
ひき肌をきれいにするには一定の速さでまっすぐに進めてください。

- 注**
- 切断を始める前に、チップソーの回転が最高速になるようにしてください。
 - ロックボタン(8ページの図参照)は、チップソー軸を固定するものです。モーター運転中は絶対に押さないでください。
 - 予備の蓄電池を用意し、次々と蓄電池を交換しながら連続運転する場合は、モーターが過熱するので、ハウジングが熱くなったら工具本体をしばらく休ませてください。
 - 材料からベース底面が浮き上がった状態で切断しないでください。モーターがロックする場合があります。

4. 切りくずの捨て方

⚠ 注意

- ソーカバー (A) 中の切りくずが満杯のまま使用すると、保護カバーの動作が悪くなります。必ず切りくずが満杯になる前に捨てるようにしてください。



ちょうナット

- (1) ちょうナットを左に回してゆるめ、ソーカバー (A) をはずします。
- (2) ソーカバー (A) 内部の切りくずを捨てます。
- (3) ソーカバー (A)、(B) に付着している切りくずを取った後、ちょうナットで固定します。

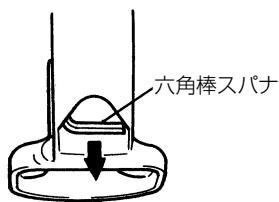
チップソーの取りはずし方・取付け方

⚠ 警告

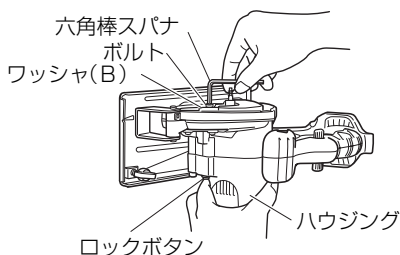
- チップソーの取りはずし・取付けの際は、必ずスイッチを切り、蓄電池を工具本体から抜いてください。思わぬ事故のもとになります。

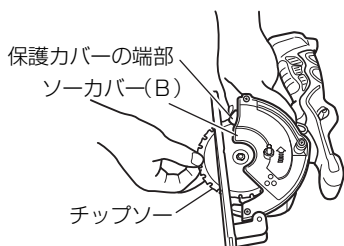
1. 取りはずし方

- (1) 本体から六角棒スパナを取り出します。
- (2) ちょうナットをゆるめ、ソーカバー (A) をはずします。
- (3) 切込み量を最大にし、左図のようにハウジングを下側にします。
- (4) ロックボタンを押し込みながら、六角棒スパナでボルトを静かに回し、チップソー軸を固定します。
- (5) 六角棒スパナを反時計方向に回し、ボルトとワッシャ (B) をはずします。
- (6) 保護カバーの端部をもって、保護カバーをソーカバー (B) の中へ引き込み、チップソーを取り出します。



〔下側からみた図〕





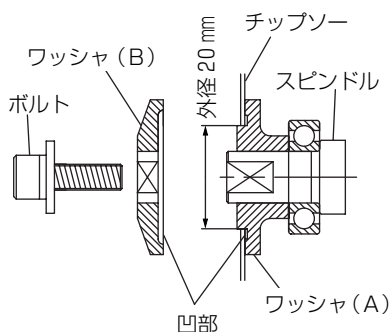
2. 取付け方

⚠ 警告

- ボルトの着脱は付属の六角棒スパナで作業してください。
付属以外の工具を使用すると、締過ぎや締付け不足になり、けがの原因になります。

⚠ 注意

- 蓄電池を取付ける前に、ロックボタンが元に戻っており、チップソーが円滑に回転することを確かめてください。



- (1) 取りはずし方と逆の手順で行なってください。
- (2) スピンドルや、ワッシャ(A)、ワッシャ(B)に付いている切りくずをよくふき取ってください。
- (3) ワッシャ(A)は、穴径 20 mm のチップソーだけが取付けできるようになっています。

取付けるときは、ワッシャ(A)の凹部をチップソー側にします。

- 注**
- ワッシャ(A)の取付け方向を誤るとチップソーを取付けることができません。
 - ワッシャ(A)、ワッシャ(B)は必ず機体に取り付けてあるものを使用してください。

- (4) チップソーの矢印がソーカバー(B)の矢印方向と一致するようにチップソーを取付けます。
- (5) ボルトを十分に締付けます。

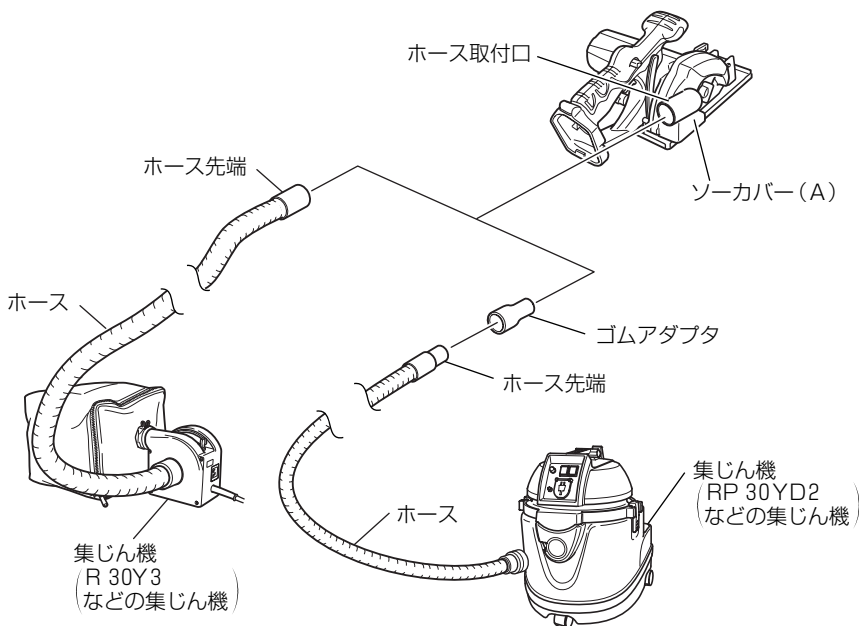
集じん機を使用する場合

⚠ 警告

- 機体を集じん機に接続する際は、必ずスイッチを切り、蓄電池を工具本体から抜いてください。
思わぬ事故のもとになります。
- 集じん機の使用法、集じんできる切りくずなどについては、集じん機の取扱説明書をよくお読みください。

1. 集じん機を接続する場合

- (1) ソーカバー(A)の後方に取付いているゴムキャップをはずします。
- (2) 集じん機に付属されているホースを、ホース取付口にさし込みます。
RP 30YD2などの集じん機に接続する場合は、集じん機に付属のゴムアダプタが必要になります。



保守・点検



警告

- 点検・手入れの際は、必ずスイッチを切り、蓄電池工具本体から抜いてください。また充電器は、さし込みプラグを電源コンセントから抜いてください。

1. チップソーの点検



警告

- 切れ味の悪くなったチップソーはそのまま使用しないでください。無理して使用すると、切断時の反力が大きくなり、けがの原因になります。

切れ味が悪くなったチップソーをそのままご使用になっておりますとモーターに無理をかけることになり、能率も落ちます。また、蓄電池の消費が増え、使用時間が短くなりますので早めに目立てするか、新品と交換してください。

2. 各部取付けねじの点検

各部取付けねじでゆるんでいるところがないかどうか定期的に点検してください。もしゆるんでいるところがありましたら締め直してください。

3. 保護カバーの動作点検と保守

保護カバー（8ページの図参照）は、いつも円滑に動作するようにしてください。なお、不具合のときは速やかに修理するようにしてください。

4. 表面のよごれ清掃

工具本体の外枠のよごれは乾いたやわらかい布か、または石けん水をつけた布などでふいてください。塩素系溶剤、ガソリン、シンナー、石油、灯油類はプラスチックを溶かす作用をしますので使わないでください。

5. 使用後の保管

作業後は温度が50℃未満でお子さまの手の届かない乾燥した場所に、蓄電池を工具本体から抜いて保管してください。

長期間（6ヵ月以上）ご使用にならない場合は、蓄電池を長持ちさせるために蓄電池（ニッケル水素電池）は満充電にして保管することをおすすめします。

ご修理のときは

この工具本体は、厳密な精度で製造されています。もし正常に作動しなくなった場合は、決してご自分で修理をなさらないで買い求めの販売店または日立工機電動工具センターにご依頼ください。また、蓄電池が使用不能の状態となり、廃棄処分される場合は、買い求めの販売店または日立工機電動工具センターにご持参ください。

ご不明のときは、裏表紙の営業拠点にご相談ください。

その他、部品ご入用の場合や取扱い上でお困りの点がありましたら、ご遠慮なくお問い合わせください。

蓄電池はリサイクルへ

この工具本体に使用の蓄電池はリサイクル可能な貴重な資源です。蓄電池や工具本体の廃棄の際は、リサイクルにご協力いただき、最寄りの日立電動工具販売店または日立工機電動工具センターにご持参ください。



Ni-MH

ニッケル水素電池は
リサイクルへ



Ni-Cd

ニカド電池は
リサイクルへ

※（外観などの一部を変更している場合があります。）

メ

モ

メ

モ

メ

モ

お客様メモ

お買い上げの際、販売店名・製品に表示されている製造番号(No.)などを下欄にメモしておかれますと、修理を依頼されるとき便利です。

お買い上げ日	年	月	日	販売店
製造番号(No.)				電話番号

- 日立工機電動工具センターにご用命のときは、下記の営業拠点にお問い合わせください。

● 全国営業拠点

営業本部	〒108-6020	東京都港区港南二丁目15番1号(品川インターシティA棟)	☎(03) 5783-0626(代)
北海道支店	〒060-0003	札幌市中央区北三条西四丁目(日生ビル)	☎(011) 271-4751(代)
東北支店	〒984-0002	仙台市若林区卸町東三丁目3番36号	☎(022) 288-8676(代)
東京支店	〒108-6020	東京都港区港南二丁目15番1号(品川インターシティA棟)	☎(03) 5783-0629(代)
中部支店	〒460-0008	名古屋市中区栄三丁目7番13号(コスモ栄ビル)	☎(052) 262-3811(代)
北陸支店	〒920-0058	金沢市示野中町一丁目163番	☎(076) 263-4311(代)
関西支店	〒530-0001	大阪市北区梅田二丁目6番20号(スノークリスタル)	☎(06) 4796-8451(代)
中国支店	〒730-0011	広島市中区基町11番13号(第一生命ビル)	☎(082) 228-0537(代)
四国支店	〒761-0113	高松市屋島西町字百石1981	☎(087) 841-6191(代)
九州支店	〒813-0062	福岡市東区松島四丁目8番5号	☎(092) 621-5772(代)

- 電動工具ご相談窓口 — お買物相談などお気軽にお電話ください。

お客様相談センター 0120-20 8822 (無料)

※携帯電話からはご利用になれません。(土・日・祝日を除く 午前9:00～午後5:00)

電動工具ホームページ — <http://www.hitachi-koki.co.jp/powertools/>

