

ご修理のときは

修理・お手入れ・お取扱いのご相談は、まずお買い求めの販売店にご依頼ください。
転居や贈答品などでお困りの場合は、商品名・品番をご確認のうえ、お近くの営業拠点へお問い合わせください。

お客様メモ


お買い上げの際、販売店名・製品に表示されている製造番号 (NO.) などを下欄にメモしておく、修理を依頼されるとき便利です。

お買い上げ日	年	月	日	製造番号 (NO.)
販売店 (TEL)				

全国営業拠点

お客様相談センター ※土・日・祝日・弊社休業日を除く 9:00~12:00, 13:00~17:00

●フリーダイヤル

 0120-20-8822

※携帯電話からはご利用になれません。
携帯電話からはお近くの営業拠点にお問い合わせください。
※長くお待たせする場合があります。
お急ぎのときは、お近くの営業拠点に直接お問い合わせください。

●営業本部	●北陸支店
TEL (03) 5783-0626	TEL (076) 263-4311
●北海道支店	●関西支店
TEL (011) 786-5122	TEL (0798) 37-2665
●東北支店	●中国支店
TEL (022) 288-8676	TEL (082) 504-8282
●関東支店	●四国支店
TEL (03) 6738-0872	TEL (087) 863-6761
●中部支店	●九州支店
TEL (052) 533-0231	TEL (092) 621-5772

■営業所の移転等により、上記電話番号に連絡がとれない場合は、下記のアドレスにアクセスすることで、最新の全国営業拠点をご確認いただけます。

<https://www.hikoki-powertools.jp/relation/sales.html>

WEBに
アクセス

バーコードリーダー機能付きの
携帯端末より読み取ることで、
最新の全国営業拠点をご確認
いただけます。



工機ホールディングス株式会社

〒108-6020 東京都港区港南2丁目15番1号 (品川インターシティA棟)

営業本部 TEL (03) 5783-0626 (代)

電動工具ホームページ — <https://www.hikoki-powertools.jp>

部品コード C99074603 107 N

HIKOKI

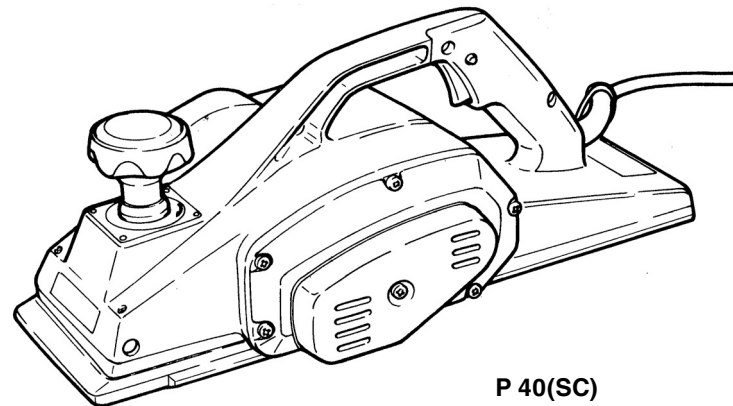
かな

P 40(SC) (替刃式)

P 50SA(SC) (替刃式)

取扱説明書

このたびは弊社製品をお買い上げいただき、ありがとうございました。
ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みになり、正しく安全にお使いください。
お読みになった後は、いつでも見られる所に大切に保管してご利用ください。



P 40(SC)

本製品は日本国内用のため、日本国外で販売または使用することはできません。日本国外で使用した場合は、仕様上の性能を発揮できない恐れがあります。日本国外では、修理または保証を受けられません。

This product may be used only in Japan and should not be sold or used in any other country. Otherwise, product may not perform as intended. No authorized service or warranty is available outside of Japan.

目次

	ページ
電動工具の安全上のご注意	2
かんなの使用上のご注意	5
各部の名称	7
仕様	7
標準付属品	8
別売部品	8
用途	9
作業前の準備	9
ご使用前に	11
削り方	12
替刃式かんな刃の取付け・取りはずし・刃高調整	15
別売部品のかんな刃の取付け・取りはずし・刃高調整	20
別売部品のかんな刃のとき出しについて	23
保守・点検	24
ご修理のときは	裏表紙

警告、注意、注の意味について

警告 : 誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

注意 : 誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

注 : 製品のすえ付け、操作、メンテナンスに関する重要なご注意。

なお、**注意**に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

電動工具の安全上のご注意

- 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- 使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みのうえ、指示に従って正しく使用してください。
- お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

警告

- ① **作業場は、いつもきれいに保ってください。**
散らかった場所や作業台は、事故の原因になります。
- ② **作業場の周囲状況も考慮してください。**
 - 電動工具は、雨の中で使用したり、湿った、または、ぬれた場所で使用しないでください。
 - 作業場は十分に明るくしてください。
 - 可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。
- ③ **感電に注意してください。**
電動工具を使用中、体をアース（接地）されている物に接触させないようにしてください。
(例えば、パイプ、暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫などの外枠)
- ④ **子供を近づけないでください。**
 - 作業員以外、電動工具やコードに触れさせないでください。
 - 作業員以外、作業場へ近づけないでください。
 - 安全に責任を負う人の監視または指示がないかぎり、補助を必要とする人が単独で使用しないでください。
- ⑤ **使用しない場合は、きちんと保管してください。**
乾燥した場所で、子供の手の届かない所または鍵のかかる所に保管してください。
- ⑥ **無理して使用しないでください。**
安全に能率良く作業するために、電動工具の能力に合った速さで作業してください。
- ⑦ **作業に合った電動工具を使用してください。**
 - 小形の電動工具やアタッチメントは、大形の電動工具で行う作業には使用しないでください。
 - 指定された用途以外に使用しないでください。
- ⑧ **きちんとした服装で作業してください。**
 - だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は、回転部に巻き込まれる恐れがあるので、着用しないでください。

⚠警告

- 屋外で作業する場合には、ゴム手袋と滑り止めの付いた履物の使用をお勧めします。
 - 長い髪は、帽子やヘアカバーなどでおおってください。
- ⑨ **保護メガネを使用してください。**
作業時は、保護メガネを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。
- ⑩ **防音保護具を着用してください。**
騒音の大きい作業では、耳栓、イヤマフなどの防音保護具を着用してください。
- ⑪ **コードを乱暴に扱わないでください。**
 - コードを持って電動工具を運んだり、コードを引いてコンセントから抜かないでください。
 - コードを熱、油、角のとがった所に近づけないでください。
- ⑫ **加工する物をしっかりと固定してください。**
加工する物を固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。
- ⑬ **無理な姿勢で作業をしないでください。**
常に足元をしっかりとさせ、バランスを保つようにしてください。
- ⑭ **電動工具は、注意深く手入れをしてください。**
 - 安全に能率良く作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、良く切れる状態を保ってください。
 - 注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。
 - コードを点検し、損傷している場合は、修理をお買い求めの販売店に依頼してください。
 - 継ぎ(延長)コードを使用する場合は、事前に点検し、損傷している場合には交換してください。
 - 握り部は、常に乾かしてきれいな状態を保ち、油やグリースが付かないようにしてください。
- ⑮ **次の場合は、電動工具のスイッチを切り、さし込みプラグを電源から抜いてください。**
 - 使用しない、または、準備・調整・保守・点検・修理する場合。
 - 付属品や別売部品を取付け、交換する場合。
 - その他、危険が予想される場合。
- ⑯ **調節キーやスパナなどは、必ず取りはずしてください。**
電源を入れる前に、調節に用いたキーやスパナなどの工具類が取りはずしであることを確認してください。

⚠警告

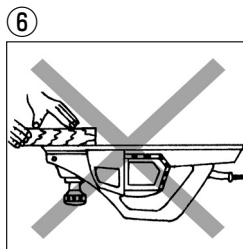
- ⑰ **不意な始動は避けてください。**
 - 電源につないだ状態で、スイッチに指を掛けて運ばないでください。
 - さし込みプラグを電源にさし込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。
- ⑱ **屋外使用に合った継ぎ(延長)コードを使用してください。**
屋外で継ぎ(延長)コードを使用する場合、キャブタイヤコードまたはキャブタイヤケーブルを使用してください。
- ⑲ **油断しないで十分注意して作業を行ってください。**
 - 電動工具を使用する場合は、取扱い方法、作業の仕方、周りの状況など十分注意して慎重に作業してください。
 - 常識を働かせてください。
 - 疲れているときは、使用しないでください。
- ⑳ **損傷した部品がないか点検してください。**
 - 使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また、所定機能を発揮するか確認してください。
 - 可動部分の位置調整および締付け状態、部品の破損、取付け状態、その他、運転に影響を及ぼすすべての箇所に異常がないか確認してください。
 - 損傷した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従ってください。取扱説明書に指示されていない場合は、お買い求めの販売店に依頼してください。
 - スイッチが故障した場合は、お買い求めの販売店に修理を依頼してください。
 - スイッチで始動および停止操作のできない電動工具は、使用しないでください。
- ㉑ **指定の付属品やアタッチメントを使用してください。**
この取扱説明書および弊社カタログに記載されている指定の付属品やアタッチメント以外の物を使用すると、事故やけがの原因になる恐れがあるので、使用しないでください。
- ㉒ **電動工具の修理は、専門店で依頼してください。**
 - この製品は、該当する安全規格に適合しているので改造しないでください。
 - 修理は、お買い求めの販売店に依頼してください。ご自身で修理すると、事故やけがの原因になります。

かんなの使用上のご注意

先に電動工具として共通の注意事項を述べましたが、かんなについて、次に述べる注意事項を守ってください。

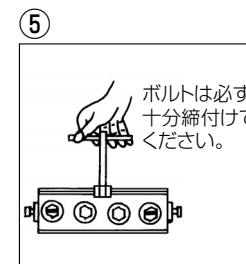
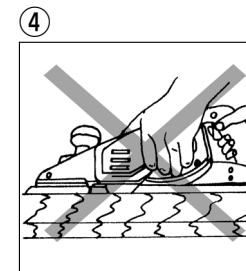
⚠警告

- ① 使用電源は、銘板に表示してある電圧で使用してください。
表示を超える電圧で使用すると、回転が異常に速くなり、けがの原因になります。
- ② 必ずアース（接地）してください。
故障や漏電などのとき、感電の恐れがあります。
(詳細は9ページの「1. アース(接地)、漏電しゃ断器の確認」の項をご参照ください。)
- ③ 使用中は、機体を確実に保持してください。
確実に保持していないと、けがの原因になります
- ④ 切削する材料は、安定性の良い台に置いて作業してください。
台が不安定ですと、けがの原因になります。
- ⑤ 材料を手にとっての切削はしないでください。
かんな刃に触れ、けがの原因になります。
- ⑥ 機体を万力などで保持して、かんな刃を上向き（定置形）にした使い方はしないでください。
かんな刃に手や体に触れ、思わぬけがの原因になります。
- ⑦ 使用中は、切粉排出口に指などを入れないでください。
回転しているかんな刃に触れ、けがの原因になります。
- ⑧ 使用中、機体が高温になったり、異常音、異常振動がしたりするときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い求めの販売店に点検・修理を依頼してください。
そのまま使用していると、けがの原因になります。
- ⑨ 誤って落としたり、衝撃が加わったりしたときは、機体などに破損や亀裂、変形がないことを点検してください。
破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。
- ⑩ 継ぎ（延長）コードを使用するときは、アース線を備えた3心キャブタイヤケーブルを使用してください。
アース線のない2心コードですと、感電の原因になります。



⚠注意

- ① かんな刃や付属品は、取扱説明書に従って確実に取付けてください。
確実にしないと、はずれたりし、けがの原因になります。
- ② かんな刃の取扱いには、手袋、布などで手を保護し、十分注意してください。
不用意に扱うと、切り傷の原因になります。
- ③ 使用中は、機体の底面に手など体を近づけないでください。
かんな刃に触れ、けがの原因になります。
- ④ ベルトカバーの底面は、ベルトがおおわれていないので、使用中、手などを近づけないでください。
ベルトに手が触れ、けがの原因になります
- ⑤ かんな刃の交換や刃高調整後は、かんな刃取付ボルトを十分に締付けてください。
ボルトがゆるむと、思わぬけがの原因になります。
- ⑥ スイッチを切った後も、惰性で回転しているかんな刃に注意してください。
手などが触れると、けがの原因になります。
- ⑦ 回転させたまま、台や床などに放置しないでください
けがの原因になります。
- ⑧ さし込みプラグを電源にさし込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。
不意に動き、思わぬけがの原因になります。



各部の名称

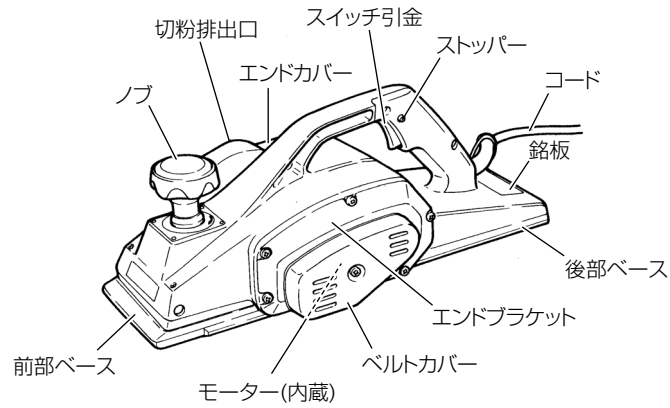


図 1-1 P 40(SC)

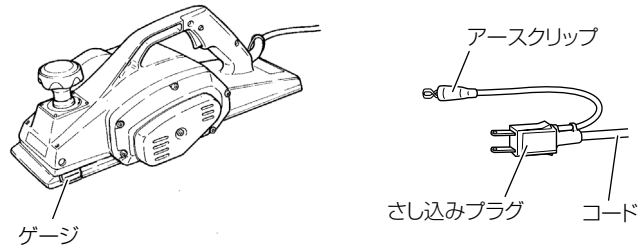


図 1-2 P 50(SC)

仕 様

項目	形式	P 40(SC)	P 50SA(SC)
使用電源		単相交流 50/60 Hz 共用	電圧 100 V
切削幅		136 mm	156 mm
最大切込み深さ		3 mm	
全負荷電流		12 A	
消費電力		1,140 W	
無負荷回転数		16,000 min ⁻¹ {回/分}	
モーター		単相直巻整流子モーター	
質量		7.4 kg (コードを除く)	7.6 kg (コードを除く)
コード		アースクリップ付 3心キャブタイヤケーブル 8m	

標準付属品

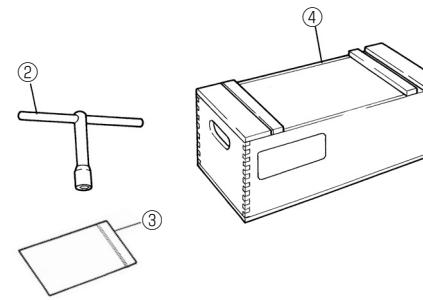


図 2

- ① 替刃式かな刃 (本体装着) …… 2 個
- ② ボックススパナ …… 1 個
- ③ 工具袋 …… 1 個
- ④ 木箱 (P 40(SC) のみ) …… 1 個

別売部品

- ① 案内定規 (止めねじ付)
- ② 水トイシ
- ③ かな刃 (高速度鋼チップ付)
- ④ かな刃 (超硬チップ付) (P 40(SC) 用のみ)

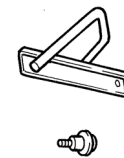


図 3-1

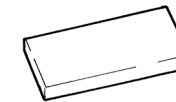


図 3-2

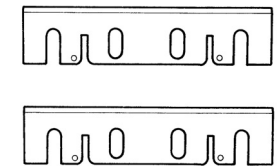


図 3-3

- ⑤ 刃高調整定規
- ⑥ 刃とぎ保持具
- ⑦ マイナスドライバー
- ⑧ 替刃式かな刃

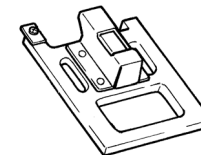


図 3-4

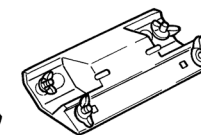


図 3-5

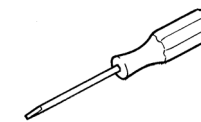


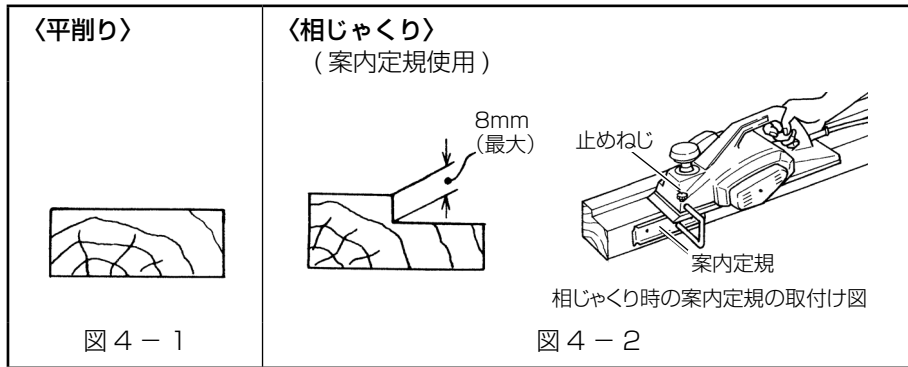
図 3-6



図 3-7

用 途

○ 木材のかんな削り



作業前の準備

作業前に次の準備をすませてください。

1. アース (接地)、漏電しゃ断器の確認……………

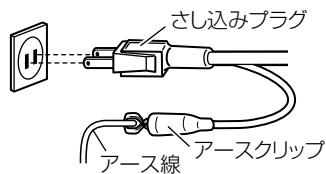
ご使用にさきだち、本機が接続される電源に労働安全衛生規則や電気設備の技術基準などに規定された感電防止用漏電しゃ断装置 (以下、漏電しゃ断器と言います) が設置されていることを確認してください。

また、本機は必ずアース (接地) をしてください。定格感度電流 15 mA 以下、動作時間 0.1 秒以下の電流動作型の漏電しゃ断器が設置されている電源でお使いになる場合でも、より安全のためにアースされるようお勧めします。

アースをするときは、下記図のアースクリップをお使いになると便利です。

アースクリップ、アース線は、念のために異常のないことを確認してからご使用ください。テスターや絶縁抵抗計などをお持ちでしたら、アースクリップと本機金属外枠との間の導通を確認してください。

地中に接地極 (アース板、アース棒) を埋め、アース線を接続するなどの接地工事は、電気工事士の資格が必要です。お近くの電気工事店にご相談ください。なお、アース線をガス管に取付けると爆発の恐れがありますので、絶対にしないでください。



2. 継ぎ (延長) コード……………



警告

● 継ぎ (延長) コードは、損傷のない物を使用してください。

電源の位置がはなれているときには、継ぎコードを用意する必要があります。継ぎコードは使用する長さに応じて電流を流すのに十分な太さの物をご使用ください。あまり長くしたり細い線を使ったりしますと電圧の降下が大きくなりモーターの力が弱くなります。継ぎコードはできるだけ短くしてご使用ください。

導体公称断面積	最大長さ
1.25 mm ²	10 m
2 mm ²	15 m
3.5 mm ²	30 m

左の表は、本機に継ぐことのできるコードの太さ (導体公称断面積) とその最大長さを示します。

必ずアース (接地) できる接地用の 1 心をもつ 3 心キャブタイヤケーブルをお使いください。

3. 作業台を用意する……………

しっかりした作業台は安全に能率良く仕事をするために、欠かせない物です。仕事に合った使い良く安全な作業台をご用意ください。

作業台がグラグラしていると危険です。作業台は安定した状態に設置してください。

○ 騒音防止規制について

騒音に関しては、法令や各都道府県などの条例で定める規制があります。ご近所に迷惑をかけないように、規制値以下でご使用になることが必要です。状況に応じ、しゃ音壁を設けて作業してください。

ご使用前に

⚠ 警告

- ご使用前に次のことを確認してください。1～3項については、さし込みプラグを電源にさし込む前に確認してください。

1. 使用電源を確かめる……………

必ず銘板に表示してある電源でご使用ください。表示を超える電圧で使用するとモーターの回転数が異常に速くなり、機体が破壊する恐れがあります。

また、直流電源で使用しないでください。製品の損傷を生じるだけでなく、事故の原因になります。

2. スイッチが切れていることを確かめる……………

スイッチが入っているのを知らずにさし込みプラグを電源にさし込むと、不意に起動し、思わぬ事故の原因になります。スイッチはスイッチ引金(図1-1参照)を引くと入り、はなすと切れます。スイッチ引金を引き、はなしたとき引金に戻ることを必ず確認してください。

3. かな刃の締付けを確かめる……………

工場で組立ての際は、すぐご使用できるように、かな刃取付けのボルトは十分に締付けてありますが、念のため付属のボックススパナでもう一度締付けてください。

4. 電源コンセントの点検……………

さし込みプラグをさし込んだとき、ガタガタだったり、すぐ抜けるようでしたら修理が必要です。お近くの電気工事店などにご相談ください。

そのままお使いになりますと過熱して事故の原因になります。

削り方

⚠ 警告

- 回転中のかな刃には手や体を近づけないでください。
- 使用中にかな刃が止まったり、異音を発したときなどには、直ちにスイッチを切ってください。
- 作業中断時や作業後は、必ずスイッチを切り、さし込みプラグを電源から抜いておいてください。

⚠ 注意

- 運搬は必ずかな刃が止まってからにしてください。スイッチを切っても惰性で回っているかな刃に衣類などが巻き込まれたりして、けがの原因になります。また運搬時には、スイッチ引金から指をはなしてください。不用意にスイッチが入り、思わぬ事故をおこすことがあります。
- 回転するかな刃にコードを接近させないように十分ご注意ください。

- 注** •切削中急激に変化させるような作業は避けてください。
替刃式かな刃やセットプレートの損傷をまねく恐れがあります。
- 被削材に釘や異物(ワニス、ペンキ、小石、土ぼこり、砂など)が付着していないことを確認してください。釘や異物は、かな刃の損傷や異常摩耗をまねく恐れがあります。

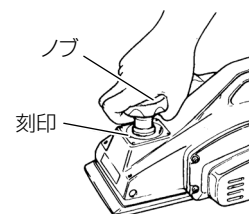


図 5

- 注** •ノブのネジは特殊ねじになっております。分解などでノブをはずし、再び取付けた場合実際の切込み量と目盛りの値が一致せず半回転(180°)だけずれていることがあります。このような場合、一度ノブをねじ込む位置をはずした位置より180°ずらしますと、切込み量と目盛りが一致します。

1. 仕上面は……………

荒削りでは切込みを深くして能率的に削りますが、削りくずがつかまらないで、きれいに飛び出すように加減してください。仕上げ削りのときは切込みを浅くし、送りを遅くするときれいな面が得られます。

2. 切込み深さの調節……………

- (1) ノブを右（時計方向）に回し、刻印を目盛板の目盛りに合わせます。目盛りの単位は mm です。
- (2) 切込み深さは最大 0～3 mm まで調整できますが生木や湿った木材のときは、2～2.5 mm を切込みの最大と考えてください。

3. スイッチの操作……………

スイッチは、指で引金を引くと入り、はなすと切れます。引金を引いてからストッパーを押しますと、引金から指をはなしても入ったままになり、連続運転に便利です。切るときは再び引金を引くと、ストッパーがはずれ、引金から指をはなすとスイッチが切れます。

4. 削り始めと削り終わりに……………

⚠注意

•作業台や板の上に置いた状態でスイッチを入ると、けがの原因になります。

まず、かな胴を木材の端からはなし、前部ベースを木材の上へのせ、かなを平らに支えます。スイッチを入れ、そのまま静かに前へ進めます。

削り始めには前の方に力を入れ、削り終わりには後の方に力を入れていつもかなを平らに動かしてください。（図 6、図 7）

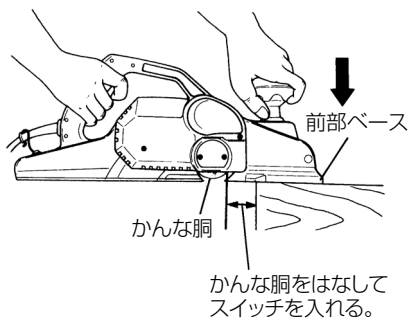


図 6（削り始め）

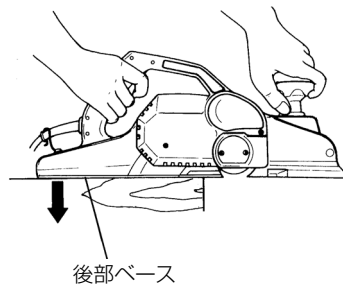


図 7（削り終わり）

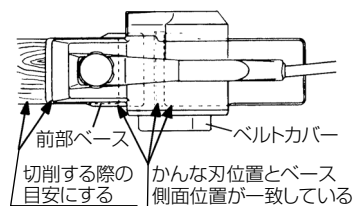


図 8-1

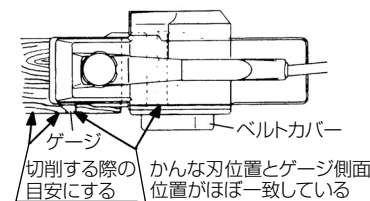


図 8-2

注 •P 40(SC) を使用の場合

ベルトカバー側のかんな刃位置とベース側面位置が一致しています。切削する際には、前部ベースの前方の側面を木材側面に合わせてください。（図 8-1）

•P 50SA(SC) を使用の場合

ベルトカバー側のかんな刃位置とゲージ側面位置がほぼ一致していません。切削する際には、ゲージを目安にして切削してください。

（図 8-2）

5. 相じゃくり切削について（段差を付ける削り方）……………

〈相じゃくり〉
（案内定規使用）

図 9 のような段差を付ける切削時は、別売部品として用意してある案内定規をご使用ください。

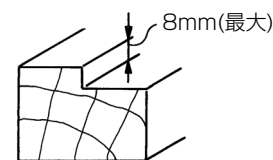


図 9

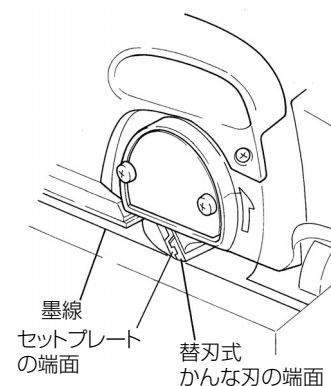
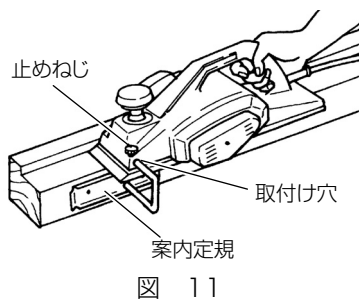


図 10

(1) 替刃式かな刃の端面を墨線に合わせる

木材の削りたい幅の位置に墨線を書き、替刃式かな刃の端面を墨線に合わせます。（図 10）

注 •セットプレートの端面から替刃式かな刃の端面が少し出ていることを確認してください。



(2) 案内定規を取付ける

案内定規を本体前部の取付け穴よりさし込み、木材の側面に突き当てて、その位置で本体の止めねじをしっかりと締付けて固定してください。(図 11)

- 注** •案内定規は、木材の側面に確実に当て切削してください。すき間のある状態で切削しますと削り幅がバラツキます。相じゃくり深さは最大で 8 mm です。

6. 削り終わった後のかんなの持ち方……………

削り終わって、機体を片手でぶら下げるときなどは、危険防止のため、かんなの刃先(ベース面)が自分の体の方に向かないように保持してください。

替刃式かんな刃の取付け・取りはずし・刃高調整

⚠警告

- 万一の事故を防止するため、必ずスイッチを切り、さし込みプラグを電源から抜いておいてください。

⚠注意

- 刃物で指などを切らないよう十分注意し作業してください。
- かんな本体がグラグラしないよう安定させてください。
- かんな刃取付ボルトを十分に締付けてください。

- 注** •かんな刃、ブレードホルダ交換時は、必ずそれぞれ「一対」で交換してください。バラバラで交換するとバランスが悪くなり、振動が出て、機体の寿命を低下させます。

1. 替刃式かんな刃の取りはずし方……………

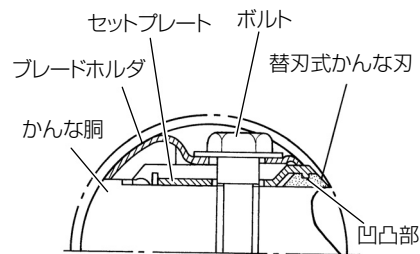


図 12

- 替刃式かんな刃固定部の構造を図 12 に示します。
- 刃高は、工場出荷時に調整されておりますので下記手順による交換後も、刃高調整の必要はありません。

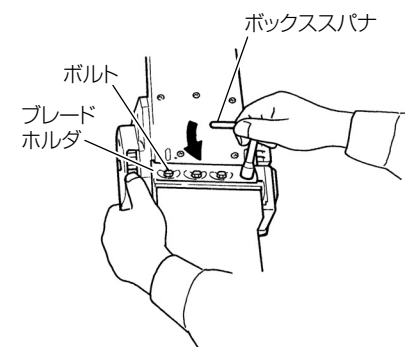


図 13

(1) ボルトをゆるめる

ブレードホルダを固定しているボルト(4本)を付属品のボックススパナで軽くゆるめます。(図 13)

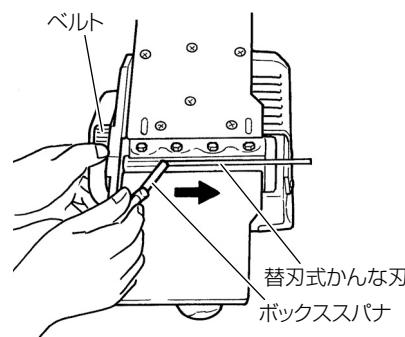


図 14

(2) 替刃式かんな刃を取りはずす

替刃式かんな刃をベルト側よりボックススパナの柄などで押して取りはずします。(図 14)

2. 替刃式かな刃の取付け…………

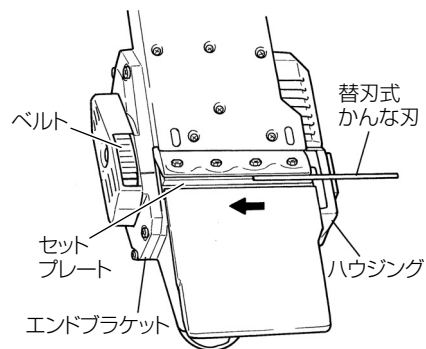


図 15

(1) 削りくずをふきとる

替刃式かな刃やかな胴に付いている削りくずをきれいにふきとります。(図 15)

(2) 替刃式かな刃を取付ける

ベルトの反対側より、セットプレートの凹凸部に合わせて替刃式かな刃を挿入します。(図 15)

注 • 切粉排出側のセットプレート端面から替刃式かな刃の端面が少し出ていることを確認してください。

(3) ボルトを固定する

ボックススパナでボルト (4 本) を十分に締付けます。(図 16)

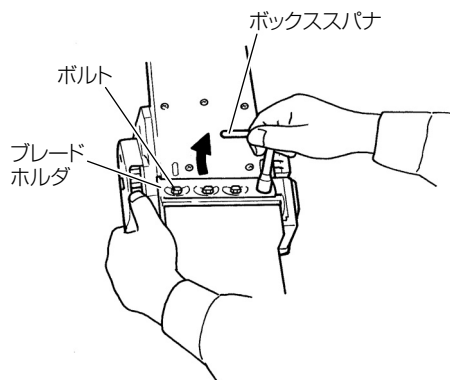


図 16

3. 替刃式かな刃の刃高調整…………

注 • 替刃式かな刃は、工場出荷時に刃高調整されており、調整の必要はありませんが、万一、刃先がベースの面より極端に出すぎていたり、引込んでいる場合は、次ページ以降に示す手順で調整してください。

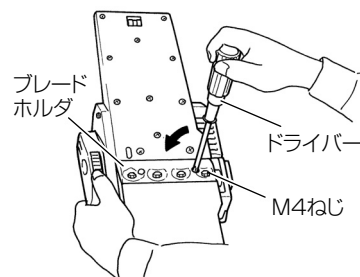


図 17

(1) M4 ねじ (2 コ) をゆるめる

ブレードホルダの穴に、ドライバーをさし込み、M4 ねじ (2 コ) を約 1 回転ゆるめます。(図 17)

(2) ボルトをゆるめる

ブレードホルダを固定しているボルト (4 本) を付属品のボックススパナでブレードホルダの座面からはなれる程度にゆるめます。(図 18)

注 • 切粉排出側のセットプレート端面から替刃式かな刃の端面が少し出ていることを確認してください。

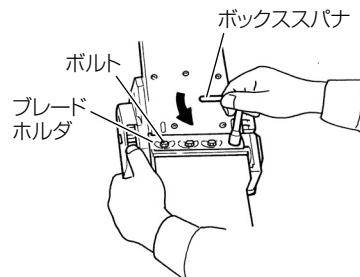


図 18

(3) 刃高調整を行う

替刃式かな刃を入れた後、図 19 のように別売部品の刃高調整定規を持ち、その刃先突当部で刃先を押しながら、定規先端部のアジャストプレートをかな胴の凹部に入れます。(図 19)

ベルトでかな胴を前部ベース側に回し、アジャストプレートを前部ベースに突き当てます。(図 20)

注 • 刃高調整定規の磁石に小さい釘などが付いていると刃高の精度が悪くなることがあります。釘などが付いていないことを確かめてからご使用ください。

• 刃高調整定規をベース面にのせたとき、替刃式かな刃の凹部がセットプレートの凸部に挿入された状態で、替刃式かな刃とセットプレートが同時に上下することを確認してください。

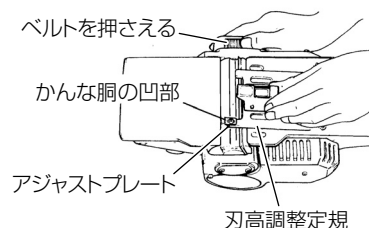


図 19

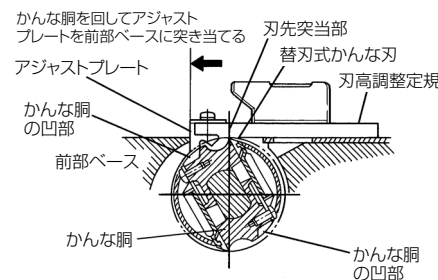


図 20

別売部品のかんな刃の取付け・取りはずし・刃高調整

警告

- 万一の事故を防止するため、必ずスイッチを切り、さし込みプラグを電源から抜いておいてください。

注意

- 刃物で指などを切らないよう十分注意し作業してください。
- かなな本体がグラグラしないよう安定させてください。

1. かなな刃の取付けと刃高調整……………(かなな刃は別売部品)

- 注** • かなな刃、ブレードホルダ交換時は、必ずそれぞれ「一对」で交換してください。
バラバラで交換するとバランスが悪くなり、振動が出て、機体の寿命を低下させます。

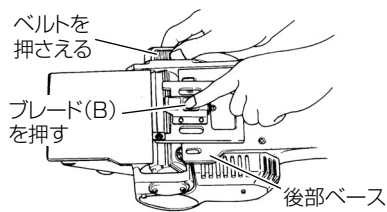


図 21

刃高調整定規のプレート (B) を指で「ボン」と押し、刃高調整定規は後部ベースに強く吸い付きます。(図 21)

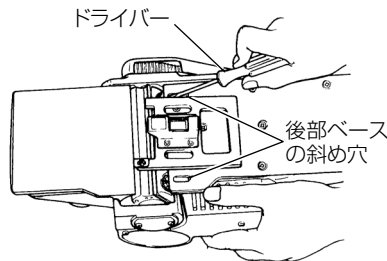


図 22

別売部品のドライバーで後部ベースの斜め穴より、外側のボルト 2 本を最初は軽く、次に少し強く、くり返して仮締めします。(図 22)

これで刃高調整ができたこととなります。

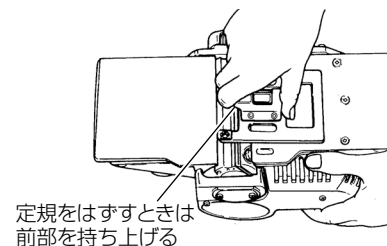


図 23

刃高調整定規の後部を支点にして、前部を持ち上げ、定規を後部ベースからはずします。(図 23)

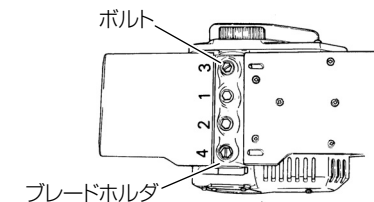


図 24

(4) ボルトを固定する

ボックススパナで 4 本のボルトを図 24 の順序で、2～3 回くり返して十分に締め付け固定します。

(5) M4 ねじを締付ける

ブレードホルダの穴にドライバーをさし込み、M4 ねじ (2 本) を十分に締め付けます。(図 17)

(6) 反対側の替刃式かなな刃を取付ける

かなな胴を反転し、反対側も同じように取付け、固定します。

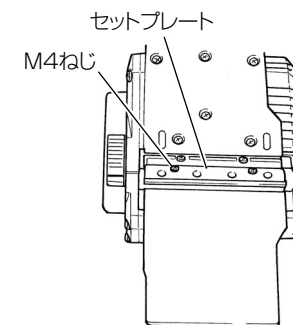


図 25

(1) ブレードホルダ、替刃式かなな刃を取りはずす

16 ページ「1. 替刃式かなな刃の取りはずし方」の項を参照して取りはずします。

(2) セットプレートを取りはずす

M4 ねじ (2 本) をゆるめてセットプレート、M4 ねじ (2 本) をはずします。(図 25)

(3) ブレードホルダを取付ける

かなな胴の上にブレードホルダの穴位置を合わせ、ボルト (2 本) でブレードホルダを軽く締め付けてください。

このとき、ボルトは頭部にマイナス溝付のボルトを使用し、外側に 2 本だけ取付けてください。(図 26)

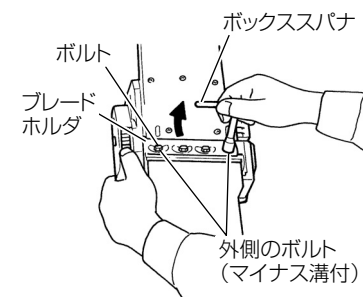


図 26

- 注** • ボックススパナの柄に、パイプなどをさし込んで柄を長くして締めますと、ねじ山を傷めたりしますから避けてください。

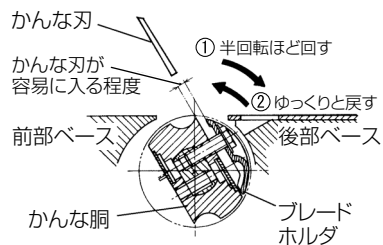


図 27

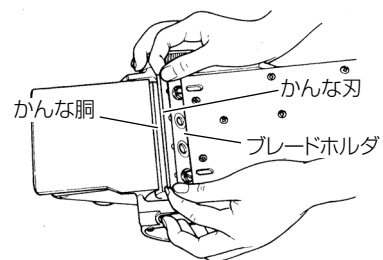


図 28

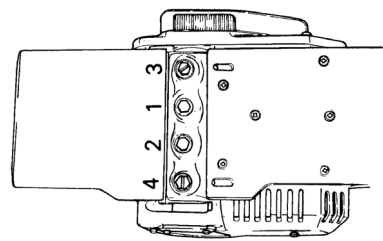


図 29

(4) かな刃を取付ける

かな刃やかな胴に付いている削りくずをきれいにふぎとります。

ベルトでかな胴を図 27 の矢印 ① の方向に半回転ほど回し、次に矢印 ② の方向にゆっくり回して、かな胴とブレードホルダとの間にすき間をあけます。

かな刃の両端を持ってブレードホルダとかな胴の間に入れます。

(図 28)

注 • ブレードホルダとかな胴とのすき間はかな刃が容易に入る程度とし、あまり大きくあけないでください。

(5) 刃高調整を行う

18 ページの替刃式かな刃の「(3) 刃高調整を行う」の項を参照して調整します。

(6) ボルトを固定する

抜き取っておいた内側のボルト 2 本をねじ込み、ボックススパナで 4 本のボルトを図 29 の順序で、2 ~ 3 回くり返して十分に締付けます。

(7) 反対側のかな刃を取付ける

かな胴を反転し、反対側も同じように取付けます。

注 • ボックススパナの柄に、パイプなどをさし込んで柄を長くして締めますと、ねじ山を傷めたりしますから避けてください。

2. かな刃の取りはずし方………

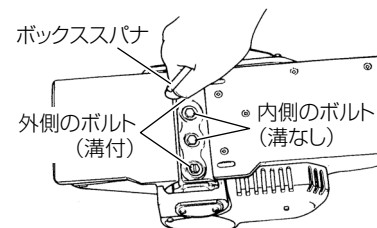


図 30

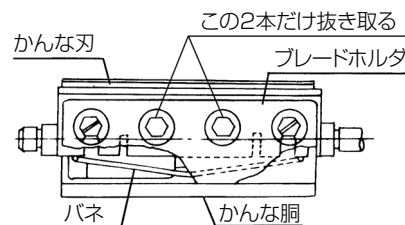


図 31

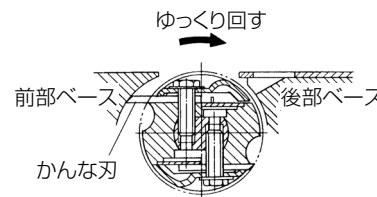


図 32

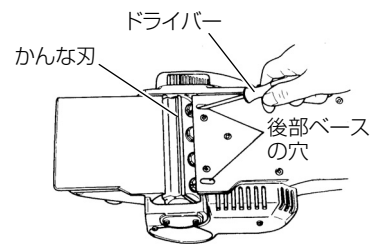


図 33

(1) 付属のボックススパナで外側のボルト (2 本) をゆるめ、次に、そのまま軽く締め直します。(図 30)

(2) 内側のボルトをボックススパナでゆるめて抜き取ります。(図 30、31)

注 • 外側のボルトをゆるめすぎていて、かな刃が前部ベースの内側に飛び出した場合は、ベルトでかな胴を必ず、矢印方向にゆっくり回し、かな刃が外部に出た所でかな刃を取り出してください。
矢印と反対に回しますと、かな刃が前部ベースにくいこみ、各部を損傷させます。(図 32)

(3) 後部ベースの穴から、別売部品のドライバーをさし込み、外側のボルトをゆるめると、かな刃はバネ (図 31) に押されて数ミリ飛び出します。(図 33)

(4) かな刃の両端を持って、取りはずします。

注 • 外側のボルトはなるべく抜き取らないようにしてください。

別売部品のかんな刃のとき出しについて

刃ときには付属の刃とき保持具を使用すると便利です。

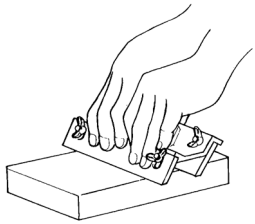


図 34

1. 刃とき保持具の使い方……………

図のようにかんな刃を取付けて2枚同時に同じ刃先角度でとぐことができます。

この場合2枚のかんな刃の刃先面が同時にトイシに当たるようかんな刃を適当に出し入れして、調整してください。(図34)

2. 刃とき時期……………

木材の種類、切込み深さなどにより異なりますが、普通は500m前後削りましたら、とき直してください。

3. かんな刃のとき代……………

とき代は約6mmあります。即ちかんな刃のたけ(A寸法)がP40(SC)用は26mmまで、P50SA(SC)用は24.5mmまでとき直しをして使用できます。

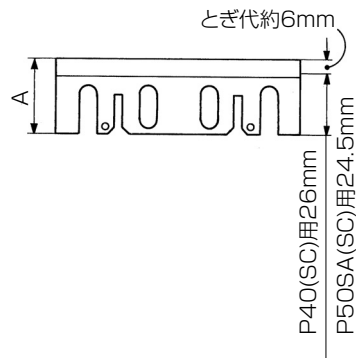


図 35

4. 水トイシを使用するときは……………

別売部品の水トイシを使用するときは、水トイシを水に十分浸してからご使用ください。

注 • 水トイシの面に凹みが生じたまま、とぎますと丸刃になる恐れがありますから、ときどき平らなコンクリートの上ですり合わせをしてください。

保守・点検



警告

• 点検・手入れの際は、必ずスイッチを切り、さし込みプラグを電源から抜いておいてください。

1. かんな刃の点検……………

切れ味の悪くなったかんな刃をそのままご使用になつていきますとモーターに無理をかけることになり、また能率も落ちますので早めに研磨をするか、新品と交換してください。

2. カーボンブラシの点検……………

モーター部には、消耗品であるカーボンブラシを使用しております。カーボンブラシの摩耗が大きくなりますと、モーターの故障の原因となりますので、長さが摩耗限度(6mmぐらい)になりましたら新品と交換してください。

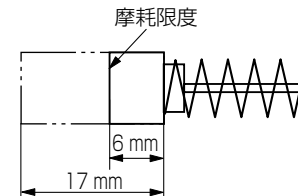


図 36

また、カーボンブラシはごみなどを取り除いてきれいにし、ブラシホルダ内で自由に滑るようにしておいてください。

注 • 新品と交換の際は、必ず弊社指定のカーボンブラシを使用してください。

交換方法

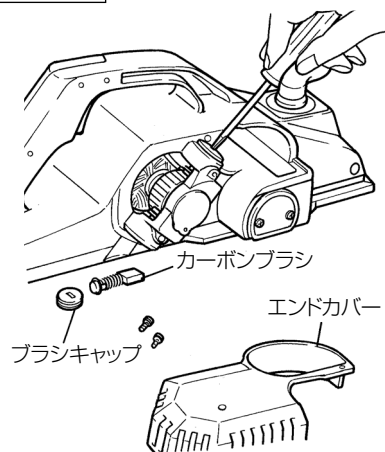


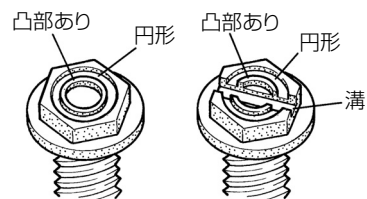
図 37

- (1) エンドカバーをはずします。
- (2) マイナスドライバーなどでブラシキャップをはずしますとカーボンブラシが取り出せます。
- (3) 取付けは、取りはずしと逆に行います。

3. 機体の点検……………

各部部品の取付けに、ガタつきやゆるみがないか定期的に点検してください。ゆるんだまま使用すると、けがなど事故の原因になります。異常がある場合は、お買い上げの販売店に相談してください。

注 • かな刃を固定しているボルトを紛失したり、損傷した場合は、必ずボルト頭の円形の中に凸部のあるボルトをお求めになり、交換してください。なお、本体購入時に装着されているボルトの頭には、円形の凹部があるだけで凸部がなく、形状が異なりますが全く支障はありません。



(1)ボルト(溝なし) (2)ボルト(溝付)

交換用ボルト頭の形状

4. モーターの取扱いについて……………

モーター(内蔵)(7ページの「各部の名称」を参照)に、油および水をつけないよう十分に注意してください。

注 • モーター内部にごみやほこりがたまると、故障の原因になります。使用後は、モーターを無負荷運転させて、湿気のない空気をエンドカバーの風穴から吹き込んでください。ごみやほこりの排出に効果があります。

5. かな胴の周りをきれいに掃除してください……………

特に湿った木材を削った後は、切粉排出口やかな胴の裏刃の部分などに付着した削り屑をきれいに取り除いてください。

6. 各部の取扱いについて……………

注 • 前部ベース、後部ベースおよび切込み深さ調整ノブは、特に高い精度を必要とする所ですので、入念に加工してあります。乱暴な取扱いをして、この部分をぶつけたりしますと、精度がくると、切削作業に支障をきたすことがありますから、取扱いには十分ご注意ください。

7. 機体や付属品の保管……………

下記のような場所は避け、温度が50℃未満で乾燥した安全な場所に保管してください。

- お子様の手が届く場所、簡単に持ち出せる場所
- 軒先など雨が掛かる場所、湿気のある場所
- 温度が急変する場所
- 直射日光の当たる場所
- 引火や爆発の恐れがある揮発性物質の置いてある場所