

Hitachi Koki

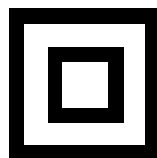
ブレーキ付

日立チップソーカッタ

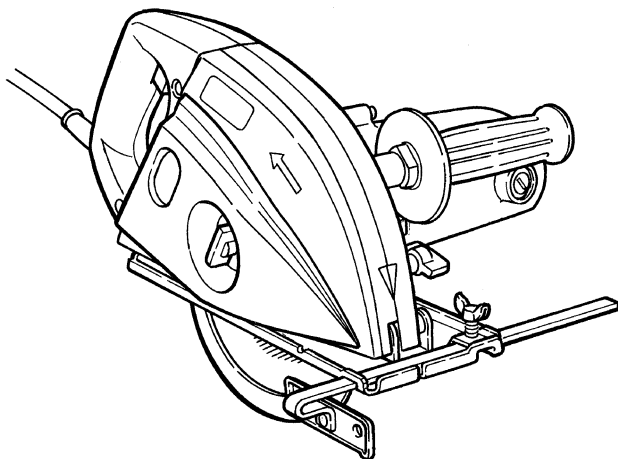
185 mm CD 7

取扱説明書

このたびは日立チップソーカッタをお買い上げいただき、ありがとうございました。
ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みになり、正しく安全にお使いください。
お読みになった後は、いつでも見られる所に大切に保管してご利用ください。



二重絶縁



HITACHI

目 次

ページ

電動工具の安全上のご注意	2
チップソーカッタの使用上のご注意	5
各部の名称	8
仕 様	8
標準付属品	9
別売部品	10
用 途	11
作業前の準備	11
ご使用前に	13
各種切断材に対するチップソーの選び方	15
切 り 方	16
チップソーの取付け・取りはずし	18
切りくずの捨て方	20
保守・点検	21
ご修理のときは	22
全国営業拠点	裏表紙

⚠ 警告，⚠ 注意，注 の意味について

ご使用上の注意事項は「⚠ 警告」と「⚠ 注意」に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。また、「注」の意味も説明します。

⚠ 警告 : 誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

⚠ 注意 : 誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

なお、「⚠ 注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載しているので、必ず守ってください。

注 : 製品の据付け，操作，メンテナンスに関する重要なご注意。

電動工具の安全上のご注意

- 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みの上、指示に従って正しく使用してください。
- お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。



警 告

- ① 作業場は、いつもきれいに保ってください。
 - ちらかった場所や作業台は、事故の原因になります。
- ② 作業場の周囲状況も考慮してください。
 - 電動工具は、雨中で使用したり、湿った、または、ぬれた場所で使用しないでください。
 - 作業場は十分に明るくしてください。
 - 可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。
- ③ 感電に注意してください。
 - 電動工具を使用中、身体を、アース(接地)されているものに接触させないようにしてください。
(例えば、パイプ、暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫などの外枠)
- ④ 子供を近づけないでください。
 - 作業者以外、電動工具やコードに触れさせないでください。
 - 作業者以外、作業場へ近づけないでください。
- ⑤ 使用しない場合は、きちんと保管してください。
 - 乾燥した場所で、子供の手の届かない高い所または錠のかかる所に保管してください。
- ⑥ 無理して使用しないでください。
 - 安全に能率よく作業するために、電動工具の能力に合った速さで作業してください。
- ⑦ 作業に合った電動工具を使用してください。
 - 小形の電動工具やアタッチメントは、大形の電動工具で行なう作業には使用しないでください。
 - 指定された用途以外に使用しないでください。
- ⑧ きちんとした服装で作業してください。
 - だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は、回転部に巻き込まれる恐れがあるので、着用しないでください。
 - 屋外での作業の場合には、ゴム手袋と滑り止めの付いた履物の使用をお勧めします。
 - 長い髪は、帽子やヘアカバーなどで覆ってください。



警 告

- ⑨ 保護メガネを使用してください。
 - 作業時は、保護メガネを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。
- ⑩ 防音保護具を着用してください。
 - 騒音の大きい作業では、耳栓、イヤマフなどの防音保護具を着用してください。
- ⑪ コードを乱暴に扱わないでください。
 - コードを持って電動工具を運んだり、コードを引っ張ってコンセントから抜かないでください。
 - コードを熱、油、角のとがった所に近づけないでください。
- ⑫ 加工する物をしっかりと固定してください。
 - 加工する物を固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。
- ⑬ 無理な姿勢で作業をしないでください。
 - 常に足元をしっかりとさせ、バランスを保つようにしてください。
- ⑭ 電動工具は、注意深く手入れをしてください。
 - 安全に能率よく作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
 - 注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。
 - コードは定期的に点検し、損傷している場合は、お買い求めの販売店、または日立工機電動工具センターに修理を依頼してください。
 - 継ぎ(延長)コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。
 - 握り部は、常に乾かしてきれいな状態を保ち、油やグリースが付かないようにしてください。
- ⑮ 次の場合は、電動工具のスイッチを切り、さし込みプラグを電源から抜いてください。
 - 使用しない、または、修理する場合。
 - 刃物、トイシ、ビットなどの付属品を交換する場合。
 - その他、危険が予想される場合。
- ⑯ 調節キーやスパナなどは、必ず取りはずしてください。
 - 電源を入れる前に、調節に用いたキーやスパナなどの工具類が取りはずしてあることを確認してください。
- ⑰ 不意な始動は避けてください。
 - 電源につないだ状態で、スイッチに指を掛けて運ばないでください。
 - さし込みプラグを電源に差し込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。
- ⑱ 屋外使用に合った継ぎ(延長)コードを使用してください。
 - 屋外で使用する場合、キャブタイヤコードまたはキャブタイヤケーブルの継ぎ(延長)コードを使用してください。

⚠ 警 告

①⑨ 油断しないで十分注意して作業を行なってください。

- 電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業のしかた、周りの状況など十分注意して慎重に作業してください。
- 常識を働かせてください。
- 疲れているときは、使用しないでください。

②⑩ 損傷した部品がないか点検してください。

- 使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また、所定機能を発揮するか確認してください。
- 可動部分の位置調整および締め付け状態、部品の破損、取り付け状態、その他、運転に影響を及ぼすすべての箇所に異常がないか確認してください。
- 損傷した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従ってください。取扱説明書に指示されていない場合は、お買い求めの販売店、または日立工機電動工具センターに修理を依頼してください。
スイッチが故障した場合は、お買い求めの販売店、または日立工機電動工具センターに修理を依頼してください。
- スイッチで始動および停止操作のできない電動工具は、使用しないでください。

②⑪ 指定の付属品やアタッチメントを使用してください。

- この取扱説明書および弊社カタログに記載されている指定の付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因になる恐れがあるので、使用しないでください。

②⑫ 電動工具の修理は、専門店に依頼してください。

- この製品は、該当する安全規格に適合しているので改造しないでください。
- 修理は、必ずお買い求めの販売店、または日立工機電動工具センターにお申し付けください。
修理の知識や技術のない方が修理すると、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの原因になります。

回 二重絶縁について

電気が流れる導体部と人の触れる外枠部の間が、二つの絶縁物で二重に絶縁されている電動工具であり、この製品には“回”マークを表示しています。

二重絶縁工具は、感電に対し安全性が高められています。

異なった部品と交換したり、間違って組立てたりすると、二重絶縁構造ではなくなり、安全でなくなる場合があります。

電気系統の分解・組立や部品の交換・修理は、お買い求めの販売店、または日立工機電動工具センターにご用命ください。

チップソーカッタの使用上のご注意


先に電動工具として共通の注意事項を述べましたが、チップソーカッタとして、さらに次に述べる注意事項を守ってください。

警 告


- ① 使用電源は、銘板に表示してある電圧で使用してください。
表示を超える電圧で使用すると、回転が異常に高速となり、けがの原因になります。
- ② 保護カバーは、絶対に固定しないでください。また、円滑に動くことを確認してください。
チップソーが露出したままですと、けがの原因になります。
- ③ チップソーは、銘板に表示してある範囲内のチップソーを使用してください。また、歯底径が 165 mm 以下のチップソーは使用しないでください。
けがの原因になります。
- ④ 切断する材料は、安定性のよい台に置いてください。
台が不安定ですと、けがの原因になります。
- ⑤ 切り落とし寸前や切断中に、材料の重みでチップソーがはさみつけられないように、切断する部分に近い位置を支える台を設けてください。
チップソーがはさみつけられると、けがの原因になります。
- ⑥ 材料の切り落とし側が大きいときは、切り落とし側にも安定性のよい台を設けてください。また、切り落とした材料がチップソーと接触し、飛散するのを防止するために、台の高さは、チップソーの出しろの3倍以上にしてください。
このような台がないと、けがの原因になります。
- ⑦ 使用中は、本体を確実に保持してください。
確実に保持していないと、本体が振れ、けがの原因になります。
- ⑧ 使用中は、チップソーや回転部、切粉の排出部に手や顔などを近づけないでください。
けがの原因になります。
- ⑨ 切断途中で、チップソーを回転させたまま本体を戻さないでください。
その場合、スイッチを切り、回転が完全に止まってから本体を持ち上げるようにしてください。
強い反発力を受け、けがの原因になります。
- ⑩ 使用中、機体の調子が悪かったり、異常音がしたときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い求めの販売店、または日立工機電動工具センターに点検・修理を依頼してください。
そのまま使用していると、けがの原因になります。

 **警 告**

- ⑪ 誤って落としたり、ぶつけたときは、チップソーや機体などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。
破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。
- ⑫ 切断材料は確実に固定してください。
固定が不十分ですと切断材料が飛んだり、チップソーが破損する原因になります。
- ⑬ 金属を切断する時は、引火しやすいもの、傷つきやすいものは、遠ざけてください。
切りくずは高温になり、また切断火花も発生します。
切りくずなどを直接手足などに当てると、けがの原因になります。
- ⑭ 鋼材の連続切断はしないでください。
鋼材を連続して切断すると、切断火花、切りくずによりダストカバー（B）が高温となり、ダストカバー（C）が変形したり、溶ける原因になります。
- ⑮ 切削油などを付けて切断しないでください。
切削油、研削液およびワックスなどの種類によっては、切断時の火花で発火する場合があります。

 **注 意**

- ① 刃物類（チップソー）や付属品は、取扱説明書に従って確実に取り付けてください。
確実でないと、はずれたりし、けがの原因になります。
- ② チップソーにヒビ、割れなどの異常がないことを確認してから使用してください。
チップソーが破損し、けがの原因になります。
- ③ 使用中は、軍手など巻き込まれる恐れがある手袋を着用しないでください。
回転部に巻き込まれ、けがの原因になります。
- ④ 作業前に、人のいない方向にチップソーを向けて空転させ、機体の振動やチップソーの面振れなどの異常がないことを確認してください。
異常があると、けがの原因になります。
- ⑤ ブレーキが働くときの反発力に注意してください。
機体を落としたりし、けがの原因になります。
- ⑥ 切断する材料の下に障害物がないことを確認してください。
強い反発力が生じ、けがの原因になります。

 注 意

- ⑦ 材料に釘などの異物がないことを確認してください。
刃こぼれだけでなく、反発により思わぬけがの原因になります。
- ⑧ 切断しようとする材料の前方に手を置いたり、コードを材料の上に乗せたまま作業しないでください。
手を切ったり、コードを切断し、感電の恐れがあります。
- ⑨ 回転するチップソーで、コードを切断しないよう注意してください。
感電の恐れがあります。
- ⑩ 本体を万力などで保持した使い方はしないでください。
不意の接触などで、けがの原因になります。
- ⑪ 高所作業のときは、下に人がいないことをよく確かめてください。また、コードを引っかけたりしないでください。
材料や機体などを落としたときなど、事故の原因になります。
- ⑫ 回転させたまま、台や床などに放置しないでください。
けがの原因になります。
- ⑬ 切りくずは満杯になる前に早めに捨ててください。
ダストカバー内に切りくずが満杯のまま使用すると、集じん力の低下、ダストカバー (B) が高温となり、ダストカバー (C) の変形、溶けの原因になります。

各部の名称

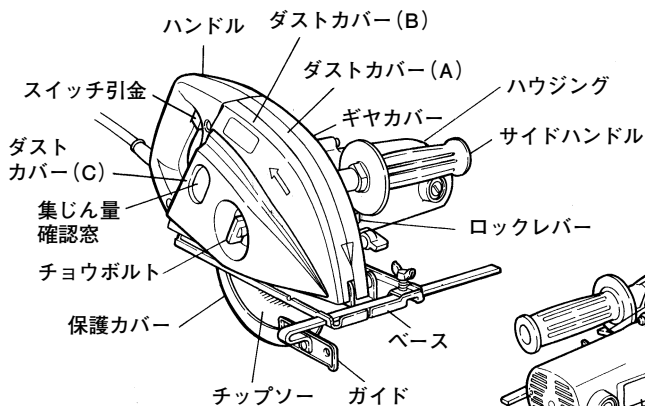


図 1-1

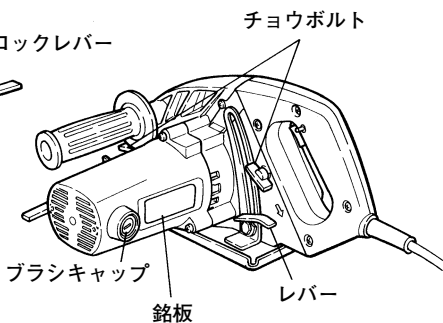
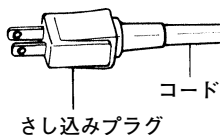


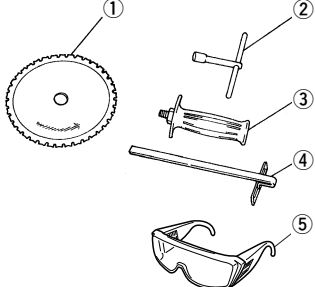
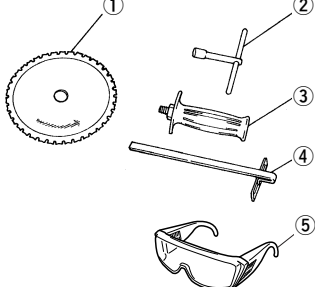
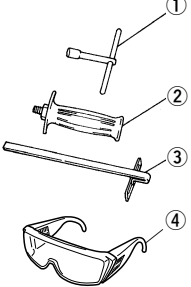
図 1-2



仕 様

使用電源	単相交流 50/60 Hz 共用 電圧 100 V
最大切込み深さ	62.5 mm
チップソー寸法	外径 185 mm × 穴径 20 mm (穴径 19 mm のチップソーも使用可能)
無負荷回転数	4300 min ⁻¹ {4300 回/分}
全負荷電流	12 A
消費電力	1140 W
モーター	単相直巻整流子モーター
質量	4.4 kg (コードを除く)
コード	2心キャブタイヤケーブル 5 m

標準付属品

<p>CD7 チップソー付</p>	 <p>図2-1</p>	<p>① 軟鋼材用チップソー（本体装着）・・・1枚</p> <table border="1" data-bbox="604 300 1016 375"> <thead> <tr> <th>外径</th> <th>穴径</th> <th>チップ幅</th> <th>のこ身厚さ</th> <th>歯数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>185 mm</td> <td>20 mm</td> <td>2 mm</td> <td>1.6 mm</td> <td>38枚</td> </tr> </tbody> </table> <p>② ボックススパナ …………… 1個 ③ サイドハンドル …………… 1個 ④ ガイ ド …………… 1個 ⑤ 保護メガネ …………… 1個</p>	外径	穴径	チップ幅	のこ身厚さ	歯数	185 mm	20 mm	2 mm	1.6 mm	38枚
外径	穴径	チップ幅	のこ身厚さ	歯数								
185 mm	20 mm	2 mm	1.6 mm	38枚								
<p>CD7 (SC) 低音 チップソー付</p>	 <p>図2-2</p>	<p>① 低音チップソー（軟鋼材用）（本体装着）</p> <table border="1" data-bbox="604 660 1016 735"> <thead> <tr> <th>外径</th> <th>穴径</th> <th>チップ幅</th> <th>のこ身厚さ</th> <th>歯数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>185 mm</td> <td>20 mm</td> <td>2 mm</td> <td>1.6 mm</td> <td>38枚</td> </tr> </tbody> </table> <p>② ボックススパナ …………… 1個 ③ サイドハンドル …………… 1個 ④ ガイ ド …………… 1個 ⑤ 保護メガネ …………… 1個</p>	外径	穴径	チップ幅	のこ身厚さ	歯数	185 mm	20 mm	2 mm	1.6 mm	38枚
外径	穴径	チップ幅	のこ身厚さ	歯数								
185 mm	20 mm	2 mm	1.6 mm	38枚								
<p>CD7 (N) チップソー別売</p>	 <p>図2-3</p>	<p>① ボックススパナ …………… 1個 ② サイドハンドル …………… 1個 ③ ガイ ド …………… 1個 ④ 保護メガネ …………… 1個</p>										

チップソー別売の製品には①軟鋼材用チップソー，低音チップソー（軟鋼材用）は付いておりません。別途お買い求めください。

別売部品

…………… (別売部品は生産を打ち切る場合があります。)



警告

・別売部品をご使用の際にも、保護メガネを着用してください。

チップソーの用途については、15 ページの「各種切断材に対するチップソーの選び方」の項もご参照ください。



図 3-1

1. 薄肉軟鋼材用チップソー

用途 薄肉軟鋼材の切断

寸法

外径	穴径	チップ幅	のこ身厚さ	歯数
185 mm	20 mm	2 mm	1.6 mm	48 枚



図 3-2

2. 薄肉軟鋼材用低音チップソー

用途 薄肉軟鋼材の切断

寸法

外径	穴径	チップ幅	のこ身厚さ	歯数
185 mm	20 mm	2 mm	1.6 mm	48 枚



図 3-3

3. アルミサッシ用チップソー

用途 アルミサッシの切断

寸法

外径	穴径	チップ幅	のこ身厚さ	歯数
185 mm	20 mm	2 mm	1.5 mm	60 枚



図 3-4

4. サーメットチップソー

用途 ・ステンレスの切断

・薄肉軟鋼材の切断

寸法

外径	穴径	チップ幅	のこ身厚さ	歯数
180 mm	20 mm	2 mm	1.6 mm	48 枚

用 途

	刃 物	用 途
標準 付 属 品	軟鋼材用チップソー	○ 各種軟鋼材の切断 平鋼, パイプ, リップ溝形鋼 (C チャン) 等辺山形鋼 (L 形アングル) など
	軟鋼材用低音チップソー	
別	薄肉軟鋼材用チップソー	※ 焼入れ材など硬質材は切断できません。
	薄肉軟鋼材用低音チップソー	
売	アルミサッシ用チップソー	○ アルミサッシの切断 ※ アルミサッシ専用です。
部 品	サーメットチップソー	○ 各種軟鋼材の切断 平鋼, パイプ, リップ溝形鋼 (C チャン) 等辺山形鋼 (L 形アングル) など ※ 焼入れ材など硬質材は切断できません。 ○ ステンレスの切断

○ 15 ページの「各種切断材に対するチップソーの選び方」をご参照ください。

作業前の準備

作業前に次の準備をすませてください。

1. 漏電しゃ断器の確認……………

この製品は二重絶縁構造ですので、法律により漏電しゃ断器の設置は免除されていますが、万一の感電防止のため、漏電しゃ断器が設置されている電源に接続することをおすすめします。

2. 継ぎ (延長) コード……………



警 告

- 継ぎ (延長) コードは、損傷のないものを使用してください。

電源の位置がはなれていて継ぎコードが必要なときは、製品を最高の能率で故障なくご使用いただくため、電流を流すのに十分な太さのものをできるだけ短くしてご使用ください。

導体公称断面積	最大長さ
1.25 mm ²	10 m
2 mm ²	15 m
3.5 mm ²	30 m

左の表は、使用できるコードの太さ (導体公称断面積) とその最大長さを示します。

3. 作業台 (木製) を用意する……………

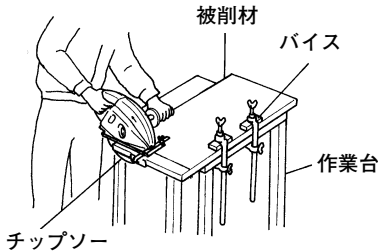


図 4-1

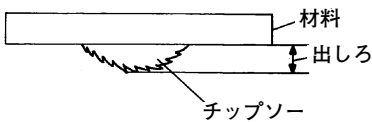


図 4-2

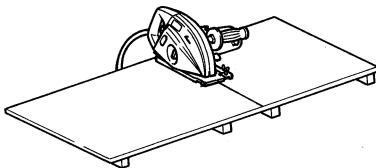


図 4-3

チップソーは材料の下面より出ますので、材料は作業台の上のせて切断してください。

また、チップソーおよび保護カバーが地面に接触しないように十分な高さ (チップソー出しの3倍以上) にしてください。

切断する材料の切り残し側は、しっかり押えておくようにしてください。

この場合、材料をバイスで固定するなどしてしっかり押さえれば安全であり、両手で作業することができます。(図 4-1)

材料の切り落とし側が大きいときは、切断中に材料の重みでチップソーがはさみつけられないように切り落とし側にも安定性のよい台、または角材を設けてください。

作業台に角材などを利用する場合は、地面の平らなところを選び、角材を固定してください。

作業台がぐらぐらしていると危険です。

○ 騒音防止規制について

騒音に関しては、法令や各都道府県などの条例で定める規制があります。ご近所に迷惑をかけないよう、規制値以下でご使用になることが必要です。状況に応じ、しゃ音壁を設けて作業してください。

ご使用前に

⚠ 警 告

- ご使用前に次のことを確認してください。1～7項については、さし込みプラグを電源にさし込む前に確認してください。

1. 使用電源を確かめる……………

必ず銘板に表示してある電源でご使用ください。表示を超える電圧で使用するとモーターの回転数が異常に高速になり、機体が破壊する恐れがあります。また、直流電源で使用しないでください。製品の損傷を生じるだけでなく、事故の原因になります。

2. スイッチが切れていることを確かめる……………

スイッチが入っているのを知らずにさし込みプラグを電源にさし込むと不意に起動し思わぬ事故のもとになります。

スイッチの引金を引き、離れたとき引金に戻ることを必ず確認してください。

3. チップソーの締付けを確かめる……………

チップソーが十分締付けられていることを確かめてください。

詳しくは18ページの「チップソーの取付け・取りはずし」の項をご参照ください。

4. レバーの締付けを確かめる……………

⚠ 警 告

- 切込み調整用レバー（図6参照）がゆるんでいると、けがの原因になります。十分締まっていることを確認してください。

5. サイドハンドルを取付ける……………

- (1) ギヤカバーの取付座にサイドハンドルのネジ部をねじ込み、取付けてください。（図5）

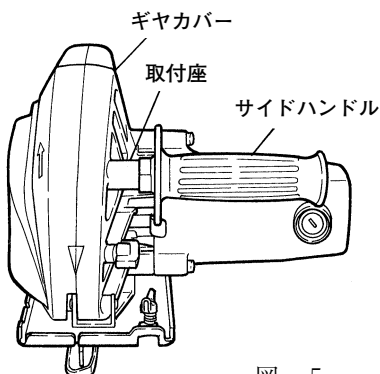


図 5

6. 保護カバーの動きを確かめる…………

⚠ 警告

- 保護カバーは、絶対に固定しないでください。
また、円滑に動くことを確認してください。
チップソーが露出したままですと、けがの原因になります。

保護カバー（図1-1参照）は、身体がチップソーに触れるのを防ぐものです。必ずチップソーをおおうように円滑に動くことを確認してください。万一保護カバーが円滑に動かない場合は、決してそのままお使いにならないでください。この場合は、お買い求めの販売店、または日立工機電動工具センターに修理をご用命ください。

7. 切る前の調整…………

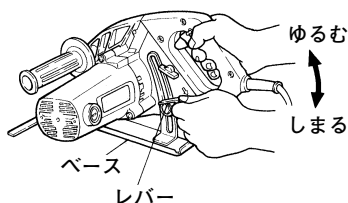


図 6

(1) 切込み深さの調整（図6）

⚠ 警告

- 切込み調整用レバーがゆるんでいると、けがの原因になります。
調整後、十分に締付けてください。

レバーをゆるめてベースを動かすと、切込み深さの調整ができます。

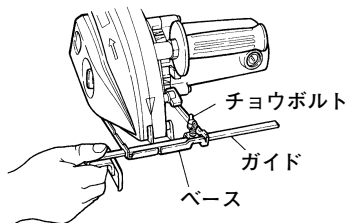


図 7

(2) ガイドの取付け、調整（図7）

チョウボルトをゆるめて、付属のガイドをベースの穴へさし込みます。ガイドを左右に動かし、切断位置の調整をします。

調整後は、チョウボルトを十分に締付けてください。

8. 電源コンセントの点検…………

さし込みプラグをさし込んだとき、ガタガタだったり、すぐ抜けるようでしたら修理が必要です。お近くの電気工事店などにご相談ください。

そのままお使いになりますと過熱して事故の原因になります。

9. ブレーキがかかることを確かめる…………

⚠ 注意

- ブレーキが働くときの反発力に注意してください。
機体を落としたりし、けがの原因になります。


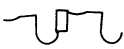
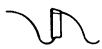
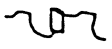






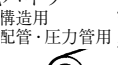
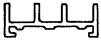


本機はスイッチを切ると同時にブレーキがかかる構造になっています。

ご使用前に、ブレーキがかかることを確認してください。万一正常に作動しない場合は、お買い求めの販売店、または日立工機電動工具センターに修理をご用命ください。

各種切断材に対するチップソーの選び方

本体の性能を十分に発揮させ、能率良く作業するためには、切断材に適したチップソーを使うことが大切です。

切断材の種類、板厚に適したチップソーを下記表を参考にして使用してください。

チップソーの種類		軟鋼材用 チップソー 低音チップソー	薄肉軟鋼材用 チップソー 低音チップソー	アルミサッシ用 チップソー	軟鋼材 ステンレス材 サメット チップソー
					
切断材料 板厚 (mm)		外径 185 mm 歯数 38 枚	外径 185 mm 歯数 48 枚	外径 185 mm 歯数 60 枚	外径 180 mm 歯数 48 枚
リップ溝形鋼 T 	1.6 ~ 3.2	○	◎	—	◎
	1.6 ~ 2.3	○	◎	—	◎
軽溝形鋼 T 	3.2	◎	◎	—	◎
	鋼製下地材 T 	0.5 ~ 0.8	◎	◎	—
アングル T 	3	○	◎	—	◎
	4 ~ 6	◎	—	—	◎
鋼板 T 	4 ~ 6	○	—	—	◎
四角パイプ T 	1.2 ~ 2.3	◎	◎	—	◎
	3.2 ~ 3.5	○	○	—	○
丸パイプ (構造用 配管・圧力管用) T 	1.2 ~ 2.8	○	◎	—	◎
	3.2 ~ 3.5	◎	○	—	○
アルミサッシ 		—	—	◎	—
ステンレス 板材 T 	2	—	—	—	○
ステンレス 丸パイプ T 	2	—	—	—	○

◎ 最適
○ 適

切り方

警告

- 使用中チップソーが止まったり、異音を発生したときなどには直ちにスイッチを切ってください。
- 切削油などを付けて切断しないでください。
切削油、研削液およびワックスなどの種類によっては、切断時の火花で発火する場合があります。
- 切断するときは、必ず保護メガネをご使用ください。
- 切断材料は確実に固定してください。固定が不十分ですと、切断材料が飛んだり、チップソーが破損する原因になります。
- 作業が終了しましたら、必ずスイッチを切り、さし込みプラグを電源から抜いてください。

注意

- 回転するチップソーでコードを切断しないよう注意してください。
- 切りくずは、満杯になる前に早めに捨ててください。
ダストカバー内に切りくずが満杯のままで使用しますと集じん力の低下、ダストカバー（B）が高温となり、ダストカバー（C）の変形、溶けの原因になります。
- 騒音からの保護のため、耳栓を着用してください。

- 注**
- 切込み深さを浅くしてご使用になる場合には、刃口が開くため集じん力が低下します。
 - 壁面の切断のような場合には、ダストカバー内の切りくずの蓄積状態が変わりますので集じん力が低下します。
 - 切断材料に適したチップソーを使用してください。
 - 切断はまっすぐに押し進め、ひねったり、こじったりしないでください。
 - 切断はゆっくりと押し進めてください。特に切り始め、切り終りはゆっくり進めてください。
 - チップソーを切断材料に当てたまま、スイッチを入れしないでください。切断途中では、スイッチを切らないでください。切断を途中で止める場合は、回転させたまま本体をバックさせ、チップソーが切断材料から離れたあとスイッチを切ってください。
 - 切断材料の重ね切りはしないでください。

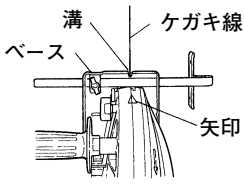


図 8

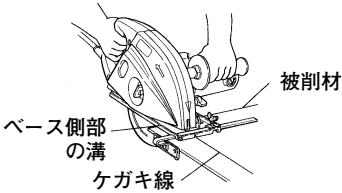


図 9

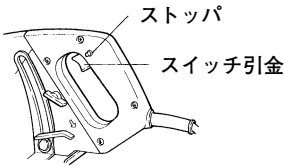


図 10

1. 被削材の上に本体（ベース）をのせ、ケガキ線とチップソーの位置をベース先端の溝で合わせます。

ギヤカバーの矢印と溝の中心は合っていますので、位置合わせにご利用ください。(図8)

2. チップソーが被削材に触れない状態でスイッチを入れます。全速回転になったら、そのまま本機をゆっくり前方に進め、切り終るまでこの状態を保つようにしてください。

ひき肌をきれいにするには一定の速さでまっすぐに進めてください。

3. ベース側部の溝は最大切込み時でのチップソーの刃先位置を示します。被削材を途中まで切断するときなどに便利です。(図9)

4. スイッチは引金を引くと入り、ストッパ(図10)を押すと指を離してもスイッチは入ったままになっており、連続運転に便利です。

切るときは再び引金を引きますとストッパは、はずれます。

チップソーの取付け・取りはずし

⚠ 警告

- 万一の事故を防止するため、必ずスイッチを切り、さし込みプラグを電源から抜いておいてください。
- 付属のスパナ、ボックススパナ以外の工具を使ってワ付ボルトの着脱をすると、締め過ぎや締め付け不足になり、けがの原因になります。

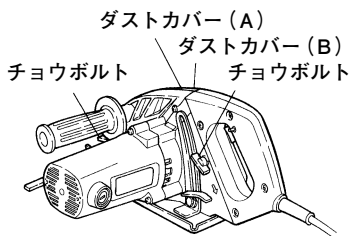


図 11

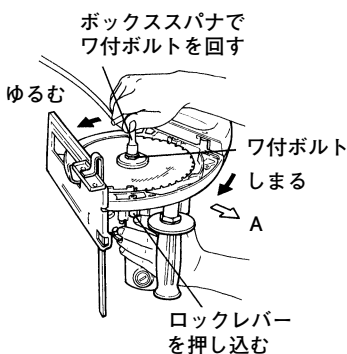


図 12

1. 取りはずし方………

- (1) チヨウボルト (2本) をゆるめ、ダストカバー (A) と (B) をはずします。(図 11)
- (2) 切込み深さを最小にし、安定した床の上にチップソーカッタを置きます。(図 12)
- (3) ロックレバーを押し込みながら、付属のボックススパナでワ付ボルトを静かに回します。
- (4) スピンドルが固定されたらボックススパナを反時計方向に回し、ワ付ボルトとワッシャ (B) をはずします。
- (5) チップソーをA方向へ取り出します。

2. 取付け方……………

⚠ 注意

- 切断作業後は、チップソーやダストカバー（A）と（B）が熱くなっていることがありますので、注意してください。

- 注**
- デスタンスピース〔幅4mm〕を入れ忘れないでください。
 - さし込みプラグを電源にさし込む前に、ロックレバーが元に戻っており、チップソーが円滑に回転することを確認してください。

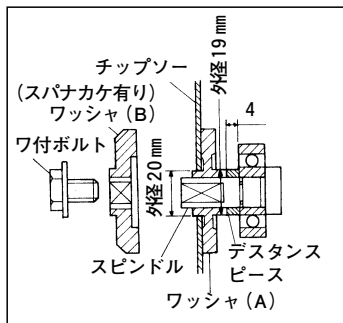


図 13

ギヤカバーの矢印とチップソーの矢印方向を合わせる

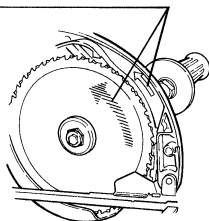


図 14

- (1) 取りはずし方の逆の手順で行なってください。
- (2) スピンドルや、ワッシャに付いている切りくずをよくふき取ってください。
- (3) 穴径20mmのチップソーを取付けるときは、ワッシャ（A）の凹部の浅い方をチップソー側にします。
穴径19mmのチップソーを取付けるときは、ワッシャ（A）の凹部の深い方をチップソー側にします。
なお、いずれの場合もワッシャ（B）は凹部をチップソー側にします。（図13）
- (4) チップソーの矢印がギヤカバーの矢印方向と一致するようにします。（図14）
- (5) ワ付ボルトは十分に締めつけてください。

切りくずの捨て方

⚠ 警告

- 万一の事故を防止するため、必ずスイッチを切り、さし込みプラグを電源から抜いておいてください。

⚠ 注意

- 金属の切りくずは高温になるため、ダストカバー (A) と (B) も高温になる場合があります。切りくずやダストカバー (A) と (B) には直接手など触れないでください。
- ダストカバー (A) と (B) は変形させないようにいねいに取り扱ってください。変形すると、内部にたまった切りくずが漏れやすくなります。

1. 切りくずの捨て方……………

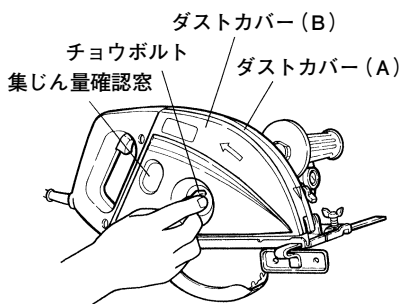


図 15

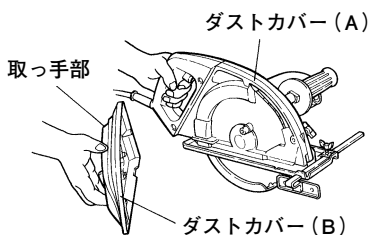


図 16

ダストカバー (A) と (B) 内に切りくずがたまりすぎますと、集じん力が弱まります。満杯になる前に切りくずを早めに捨ててください。

- (1) チョウボルトを左に回してゆるめ、取りはずします。(図 15)
- (2) 取っ手部を持ってダストカバー (B) をはずし、内部の切りくずを捨てます。(図 16)
- (3) ダストカバー (A) と (B) に付着している切りくずをきれいにふきとった後、ダストカバー (B) を取付け、チョウボルトで固定します。

保守・点検

警告

- 点検・手入れの際は、必ずスイッチを切り、さし込みプラグを電源から抜いておいてください。

1. チップソーの点検……………

警告

- 極端に切れ味の悪くなったチップソーを無理して使うと、切断時の反力が大きくなり、けがの原因になります。そのままお使いにならないでください。

チップソーの切れ味が悪くなったのをそのままご使用になっておられますとモーターに無理をかけることになり、また能率も落ちますから早めに新品と交換してください。

2. カーボンブラシの点検……………

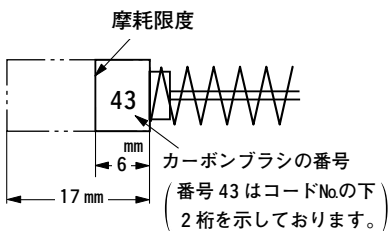


図 17

モーター部には、消耗品であるカーボンブラシを使用しております。

カーボンブラシの摩耗が大きくなりますと、モーターの故障の原因となりますので、長さが摩耗限度（6 mm）ぐらいいなりましたら新品と交換してください。

また、カーボンブラシはゴミなどを取り除いてきれいにし、ブラシホルダ内で自由にすべるようにしておいてください。

- 注** ・新品と交換の際は、必ず図示の番号（43）の日立カーボンブラシを使用してください。指定外のカーボンブラシを使用するとブレーキがからないことがあります。

交換方法

カーボンブラシは、マイナスインドライバーなどでブラシキャップ（図1-2参照）をはずしますと取り出せます。

3. 各部取付けネジの点検……………

各部取付けネジでゆるんでいるところがないかどうか定期的に点検してください。もしゆるんでいるところがありましたら締めなおしてください。

ゆるんだままお使いになりますと、けがなど事故の原因になります。

4. 保護カバーの動作点検と保守……………

保護カバー（図1-1参照）は、いつも円滑に動作するようにしておいてください。なお、不具合のときは速やかに修理するようにしてください。

5. 表面のよごれ清掃……………

本機の外枠は強じんな合成樹脂製ですが、ガソリン、シンナー、石油、灯油類を付着させると表面をいためます。

清掃の場合は、かわいた布か石けん水をつけた布などでふいてください。

6. 製品や付属品の保管……………

使用しない製品や付属品の保管場所として、下記のような場所は避け、安全で乾燥した場所に保管してください。

- | | | | |
|---|--|---|---------------------|
| { | <ul style="list-style-type: none">○ お子様の手が届いたり、簡単に持ち出せる場所○ 軒先など雨がかったり、湿気のある場所○ 温度が急変する場所○ 直射日光の当たる場所○ 引火や爆発の恐れがある揮発性物質の置いてある場所 | } | このような場所
には保管しない。 |
|---|--|---|---------------------|

ご修理のときは

この機体は、厳密な精度で製造されています。もし正常に作動しなくなった場合は、決してご自分で修理をなさらないでお買い求めの販売店または日立工機電動工具センターにご依頼ください。

ご不明のときは、裏表紙の営業拠点にご相談ください。

その他、部品ご入用の場合や取扱い上でお困りの点がありましたら、ご遠慮なくお問い合わせください。

※（外観などの一部を変更している場合があります。）

お客様メモ

お買い上げの際、販売店名・製品に表示されている製造番号(No.)などを下欄にメモしておかれますと、修理を依頼される時便利です。

お買い上げ日 年 月 日	販売店
製造番号(No.)	電話番号

- 日立工機電動工具センターにご用命のときは、下記の営業拠点にお問い合わせください。

● 全国営業拠点

営業本部	〒108-6020	東京都港区港南二丁目15番1号(品川インターシティA棟) ☎(03) 5783-0626(代)
北海道支店	〒060-0003	札幌市中央区北三条西四丁目(日生ビル) ☎(011) 271-4751(代)
東北支店	〒984-0002	仙台市若林区卸町東三丁目3番36号 ☎(022) 288-8676(代)
東京支店	〒108-6020	東京都港区港南二丁目15番1号(品川インターシティA棟) ☎(03) 5783-0629(代)
中部支店	〒460-0008	名古屋市中区栄三丁目7番13号(コスモ栄ビル) ☎(052) 262-3811(代)
北陸支店	〒920-0058	金沢市示野中町一丁目163番 ☎(076) 263-4311(代)
関西支店	〒530-0001	大阪市北区梅田二丁目6番20号(スノークリスタル) ☎(06) 4796-8451(代)
中国支店	〒730-0011	広島市中区基町11番13号(第一生命ビル) ☎(082) 228-0537(代)
四国支店	〒761-0113	高松市屋島西町字百石1981 ☎(087) 841-6191(代)
九州支店	〒813-0062	福岡市東区松島四丁目8番5号 ☎(092) 621-5772(代)

- 電動工具ご相談窓口 — お買物相談などお気軽にお電話ください。

お客様相談センター 0120-20 8822 (無料)

※携帯電話からはご利用になれません。(土・日・祝日を除く 午前9:00～午後5:00)

電動工具ホームページ — <http://www.hitachi-koki.co.jp/powertools/>

