

# 丸のこベンチスタンド

接触予防装置 (保護カバー)(労働省検定合格番号 第 D 004 号)付

**PS15-BS2** (丸のこ用別売品)

# 取扱説明書

使用できるブレーキ付丸のこ…… C 15MA、\*C 15BH、\*C 15B、 \*PSB - 15A、\*PSB - 15 (\* 印付は旧形機種です)

このたびは弊社製品をお買い上げいただき、ありがとうございました。 ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みになり、正しく安全にお使いください。 お読みになった後は、いつでも見られる所に大切に保管してご利用ください。



## ⚠警告、 ⚠注意、注 の意味について

で使用上の注意事項は「<u>∧</u> **警告**」、「<u>∧</u> **注意**」、「**注**」に区分しており、それぞれ次の意味を表します。

注:製品のすえ付け、操作、メンテナンスに関する重要なご注意。

なお、「<u>小 注意</u>」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載しているので、必ず守ってください。

# 丸のこベンチスタンドの使用上のご注意

丸のこベンチスタンド (接触予防装置 (保護カバー)付)として、次に述べる注意 事項を守ってください。

## ⚠警告

- (1)組立は取扱説明書にしたがって確実に行なってください。
- ② 接触予防装置(保護カバー)は、身体がのこ刃に触れるのを防ぐものです。必ず、円滑に動くことを確認してください。
- ③ ベンチスタンドを必ず固定してください。また、接触予防装置(保護カバー)を必ず取付けて使用してください。このようにしないと、けがの原因になります。
- (4) 切断時、材料に無理な力を加えたり、材料を急激に送り、本体に衝撃を加えないでください。モーターに無理がかかるだけでなく、ベンチスタンドや丸のこ本体が破損し、けがの原因になります。
- (5) 使用中、のこ刃が止まったり、異常音を発したときなどには直ちにスイッチを切って、使用を中止し、お買い求めの販売店に点検・修理を依頼してください。
- ⑥ 誤って落としたり、ぶつけたりしたときには、ベンチスタンド、のこ刃、 丸のこ本体などに破損や亀裂がないことをよく点検してください。 破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。
- **(7) ご使用前に、丸のこ本体の取扱説明書を必ずよくお読みください。**
- (8) 極端に切れ味の悪くなったのこ刃を無理して使用すると、切断時の反力が大きくなり、けがの原因になります。そのままお使いにならないでください。

# / 注意

- ① ブレーキ付丸のこ以外には、使用しないでください。けがの原因になります。
- ② 材料の切断部に釘などの異物がないことを確認してください。刃こぼれだけでなく、反発により思わぬけがの原因になります。
- 注 ●切断作業は、スイッチを入れた後、のこ刃が全速回転になってから行なってください。

# 各部の名称



# **仕** 様

	C 15MA、*C 15BH、*C 15B、 *PSB - 15A、*PSB - 15 (* 印付は旧形機種です)
テーブル作業面	400 mm × 550 mm
高さ	400 mm
最大切込み	135 mm
使用のこ刃の範囲	外径 362 mm ~ 382 mm

|注| • のこ刃を傾斜させての使用はできません。

# 用 途

○ 各種木材の切断

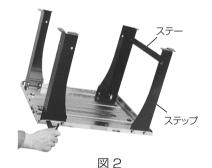
# 組立て方

## ⚠警告

- 万一の事故を防止するため、必ず丸のこ本体のスイッチを切り、さし込みプラグを電源から抜いておいてください。
- ボルト、ねじ、ちょうナットなどを確実に締付けてください。ゆるんでいると、けがの原因になります。

#### 1. ベンチスタンドの組立て………

- (1) ステップを8本のボルトでテーブ ルに取付けます。(図2)
- (2) ステー(図2右側)をステップに取付けます。
- 注 左側のステーは丸のこを取付けた 後、付けてください。



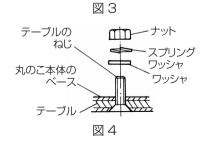
## 2. 丸のこ本体を取付ける………

- (1) 切込み最小の位置にし、テーブルの 下側に高さ 10 cm 程度の台をおいて おきます。
- (2) テーブルの裏側に4本のねじが出ており、このねじにあるナット、スプリングワッシャ、ワッシャを一度はずし、ねじを丸のこ本体のベースにある穴に通してナットを締めます。

(図3、4)

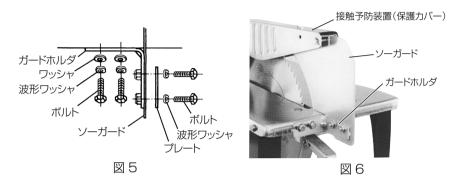
- 注 必ず、のこ刃がベースに対して直 角であることを確かめてから取付 けてください。
  - ◆ナットを締めるときは、のこ刃が テーブルの溝と平行になるように してください。





### 3. 接触予防装置(保護カバー)を取付ける………

- (1) まず、ガードホルダに接触予防装置 (保護カバー)を取付けます。この際、プレート (当板)などを図5のように重ね、ボルトを締めます。
- (2) ソーガードがのこ刃と一直線上になるように、ガードホルダをテーブル後端に取付けます。(図6)



#### 4. ソーガードの調整………

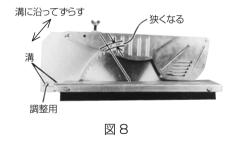
## ⚠警告

- ◆本機のソーガードの厚さは2mmです。アサリ幅が2mmより小さいのこ刃、また、のこ身の厚さが1.8mmを超えるのこ刃は使用しないでください。(図7-1)
- ●ソーガードを調整しても、のこ刃との間隔が 12mm 以下に調整できないのこ刃を使用したり、丸のこ本体の切込みを浅くして使用したりしないでください。けがの原因になります。(図 7 − 2)

外径が小さいのこ刃を使う場合はのこ刃とソーガードとの間隔が大きくなり (図7-2)、ソーガードとしての働きがなくなりますから、間隔を調整してく ださい。

(1) 調整用のボルトをゆるめ、ソーガードを溝に沿って動かすと、間隔がせまくなります。(図8)

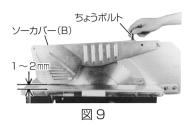




- (2) 調整後はボルトをしっかりと締めてください。
- (3) ソーカバーを上げて、のこ刃がソーガードに接触していないことを確認してください。

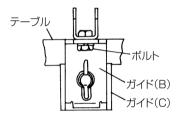
#### 5. ソーカバーの調整………

ちょうボルトの締め方によりソーカバー (B) の高さが変わります。(図9) テーブルとの間隔が 1 ~2 mm あくように調整してください。



#### 6. ガイドを取付ける………

- (1) ガイドはテーブル前面にちょうボルトで取付けますが、この場合図 10 のような要領で行ないますと、取付けの固定が確実にできます。
- (2) 図 10 のボルトをゆるめ、ガイドとのこ刃が平行になるよう調整してください。(図 11)



ガイド(C)をガイド(B)に沿わせ上に移動させ、 ガイド(C)の (A) 面がテーブルの (B) 面に接触した ところで、ちょうボルトを締付けてください。

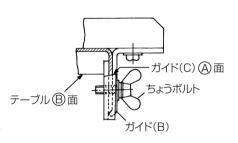
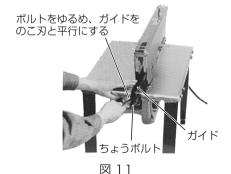


図 10



# 作業方法

## ⚠警告

接触予防装置(保護カバー)の前にプロテクタ(図 12)があります。のこ 刃が回転しているときは、絶対に手などをプロテクタの中に入れないでくだ さい。

けがの原因になります。

●ステップ下部には固定用の穴が設けてあります。床面に固定してください。 固定しないで使用すると、けがの原因になります。

### 1. 切断位置の調整………

- (1) ちょうボルトをゆるめガイドを左右に移動して切断寸法の調整をします。
- (2) ガイドは両側を使用できます。

### 2. 切断の仕方………

加工材をガイドに当てながら静かに前方へ押し進めます。

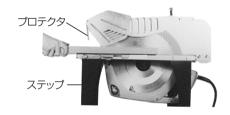


図 12

# 保守・点検

# ⚠警告

◆点検・手入れの際は、必ず丸のこ本体のスイッチを切り、さし込みプラグを 電源から抜いておいてください。

#### 1. のこ刃の点検………

## ⚠警告

●極端に切れ味の悪くなったのこ刃を無理して使用すると、切断時の反力が大きくなり、けがの原因になります。そのままお使いにならないでください。

のこ刃の切れ味が悪くなったのをそのままご使用になっておりますとモーターに無理をかけることになり、また能率も落ちますから早めに目立てするか、新品と交換してください。

## 2. 接触予防装置 (保護カバー) の動作点検と保守………

接触予防装置 (保護カバー) はいつも円滑に動作するようにしておいてください。

#### 3. 製品や付属品の保管………

作業後は、必ず丸のこ本体のスイッチを切り、さし込みプラグを電源から抜いておいてください。また、使用しない製品や付属品の保管場所として、下記のような場所は避け、安全で乾燥した場所に保管してください。

- ○お子様の手が届いたり、簡単に持ち出せる場所
- 軒先など雨がかかったり、湿気のある場所
- 温度が急変する場所
- ○直射日光の当たる場所
- ○引火や爆発の恐れがある揮発性物質の置いてある場所

このような場所には保管しない。

# メモ

# メモ

# ご修理のときは

修理・お手入れ・お取扱いのご相談は、まずお買い求めの販売店にご依頼ください。 転居や贈答品などでお困りの場合は、商品名・品番をご確認の上、お近くの営業拠点へ お問い合わせください。

## お客様メモ

お買い上げの際、販売店名・製品に表示されている製造番号 (NO.) などを下欄にメモしておくと、修理を依頼されるとき便利です。

お買い上げ日	年	月	日	製造番号 (NO.)
販売店(TEL)				

#### 全国営業拠点

#### お客様相談センター ※土・日・祝日を除く 9:00~17:00

●フリーダイヤル

**66** 0120-20-8822

※携帯電話からはご利用になれません。 携帯電話からはお近くの営業拠点にお問い合わせください。

※長くお待たせする場合があります。

お急ぎのときは、お近くの営業拠点に直接お問い合わせください。

●営業本部	●北陸支店
TEL (03) 5783 - 0626	TEL (076) 263-4311
●北海道支店	●関西支店
TEL (011)896-1740	TEL (0798) 37-2665
●東北支店	●中国支店
TEL (022) 288 – 8676	TEL (082) 504-8282
●関東支店	●四国支店
TEL (03) 6738-0872	TEL (087) 863-6761
●中部支店	●九州支店
TEL (052) 533 - 0231	TEL (092) 621 - 5772

■営業所の移転等により、上記電話番号に連絡がとれない場合は、 下記のアドレスにアクセスすることで、最新の全国営業拠点を で確認いただけます。

http://www.koki-holdings.co.jp/powertools/sales.html



バーコードリーダー機能付きの 携帯端末より読み取ることで、 最新の全国営業拠点をご確認い ただけます。



# 工機ホールディングス株式会社

〒108-6020 東京都港区港南2丁目15番1号(品川インターシティA棟) 営業本部 TEL(03)5783-0626(代)

電動工具ホームページ — http://www.koki-holdings.co.jp/powertools/