

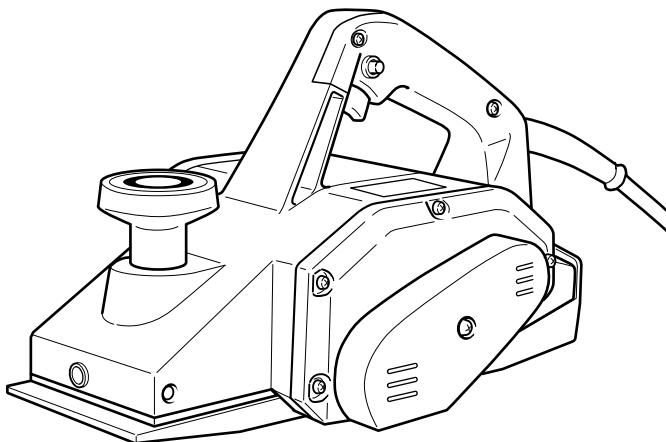
# HiKOKI

## 曲面かんな

### P 35Y

## 取扱説明書

このたびは弊社製品をお買い上げいただき、ありがとうございました。  
ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みになり、正しく安全にお使いください。  
お読みになった後は、いつでも見られる所に大切に保管してご利用ください。



本製品は日本国内用のため、日本国外で販売または使用することはできません。日本国外で使用した場合は、仕様上の性能を発揮できない恐れがあります。日本国外では、修理または保証を受けられません。

This product may be used only in Japan and should not be sold or used in any other country. Otherwise, product may not perform as intended. No authorized service or warranty is available outside of Japan.

# 目 次

	ページ
電動工具の安全上のご注意	2
曲面かんなの使用上のご注意	5
各部の名称	7
仕 様	7
標準付属品	8
別売部品	8
用 途	8
作業前の準備	9
ご使用前に	10
削 り 方	11
かんな刃の取付け・取りはずし	13
かんな刃のとき出しについて	17
保 守 ・ 点 検	18
ご修理のときは	裏表紙

---

## **⚠警告**、**⚠注意**、**注** の意味について

ご使用上の注意事項は「**⚠警告**」、「**⚠注意**」、「**注**」に区分しており、それぞれ次の意味を表します。

**⚠警告** : 誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

**⚠注意** : 誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

**注** : 製品のすえ付け、操作、メンテナンスに関する重要なご注意。

なお、「**⚠注意**」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載しているので、必ず守ってください。

# 電動工具の安全上のご注意

- 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みの上、指示に従って正しく使用してください。
- お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

## 警告

- ① **作業場は、いつもきれいに保ってください。**
  - ちらかった場所や作業台は、事故の原因になります。
- ② **作業場の周囲状況も考慮してください。**
  - 電動工具は、雨の中で使用したり、湿った、または、ぬれた場所で使用しないでください。
  - 作業場は十分に明るくしてください。
  - 可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。
- ③ **感電に注意してください。**
  - 電動工具を使用中、身体を、アース（接地）されているものに接触させないようにしてください。  
（例えば、パイプ、暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫などの外枠）
- ④ **子供を近づけないでください。**
  - 作業員以外、電動工具やコードに触れさせないでください。
  - 作業員以外、作業場へ近づけないでください。
- ⑤ **使用しない場合は、きちんと保管してください。**
  - 乾燥した場所で、子供の手の届かない高い所または鍵のかかる所に保管してください。
- ⑥ **無理して使用しないでください。**
  - 安全に能率よく作業するために、電動工具の能力に合った速さで作業してください。
- ⑦ **作業に合った電動工具を使用してください。**
  - 小形の電動工具やアタッチメントは、大形の電動工具で行う作業には使用しないでください。
  - 指定された用途以外に使用しないでください。
- ⑧ **きちんとした服装で作業してください。**
  - だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は、回転部に巻き込まれる恐れがあるので、着用しないでください。
  - 屋外での作業の場合には、ゴム手袋と滑り止めの付いた履物の使用をお勧めします。
  - 長い髪は、帽子やヘアカバーなどでおおってください。

## 警告

- ⑨ **保護メガネを使用してください。**
  - 作業時は、保護メガネを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。
- ⑩ **防音保護具を着用してください。**
  - 騒音の大きい作業では、耳栓、イヤマフなどの防音保護具を着用してください。
- ⑪ **コードを乱暴に扱わないでください。**
  - コードを持って電動工具を運んだり、コードを引っ張ってコンセントから抜かないでください。
  - コードを熱、油、角のとがった所に近づけないでください。
- ⑫ **加工する物をしっかりと固定してください。**
  - 加工する物を固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。
- ⑬ **無理な姿勢で作業をしないでください。**
  - 常に足元をしっかりとさせ、バランスを保つようにしてください。
- ⑭ **電動工具は、注意深く手入れをしてください。**
  - 安全に能率よく作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
  - 注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。
  - コードは定期的に点検し、損傷している場合は、お買い求めの販売店に修理を依頼してください。
  - 継ぎ（延長）コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。
  - 握り部は、常に乾かしてきれいな状態を保ち、油やグリースが付かないようにしてください。
- ⑮ **次の場合は、電動工具のスイッチを切り、さし込みプラグを電源から抜いてください。**
  - 使用しない、または、修理する場合。
  - 刃物、トイシ、ビットなどの付属品を交換する場合。
  - その他、危険が予想される場合。
- ⑯ **調節キーやスパナなどは、必ず取りはずしてください。**
  - 電源を入れる前に、調節に用いたキーやスパナなどの工具類が取りはずしてあることを確認してください。
- ⑰ **不意な始動は避けてください。**
  - 電源につないだ状態で、スイッチに指を掛けて運ばないでください。
  - さし込みプラグを電源にさし込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。
- ⑱ **屋外使用に合った継ぎ（延長）コードを使用してください。**
  - 屋外で使用する場合、キャブタイヤコードまたはキャブタイヤケーブルの継ぎ（延長）コードを使用してください。

## 警告

### ⑱ 油断しないで十分注意して作業を行ってください。

- 電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業のしかた、周りの状況など十分注意して慎重に作業してください。
- 常識を働かせてください。
- 疲れているときは、使用しないでください。

### ⑳ 損傷した部品がないか点検してください。

- 使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また、所定機能を発揮するか確認してください。
- 可動部分の位置調整および締付け状態、部品の破損、取付け状態、その他、運転に影響を及ぼすすべての箇所に異常がないか確認してください。
- 損傷した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従ってください。取扱説明書に指示されていない場合は、お買い求めの販売店に修理を依頼してください。
- スイッチが故障した場合は、お買い求めの販売店に修理を依頼してください。
- スイッチで始動および停止操作のできない電動工具は、使用しないでください。

### ㉑ 指定の付属品やアタッチメントを使用してください。

- この取扱説明書および弊社カタログに記載されている指定の付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因になる恐れがあるので、使用しないでください。

### ㉒ 電動工具の修理は、専門店で依頼してください。

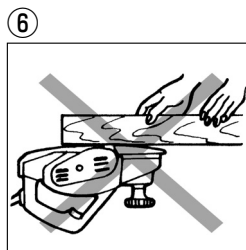
- この製品は、該当する安全規格に適合しているので改造しないでください。
- 修理は、必ずお買い求めの販売店に依頼してください。  
修理の知識や技術のない方が修理すると、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがの原因になります。

# 曲面かんなの使用上のご注意

先に電動工具として共通の注意事項を述べましたが、曲面かんなとして、さらに次に述べる注意事項を守ってください。

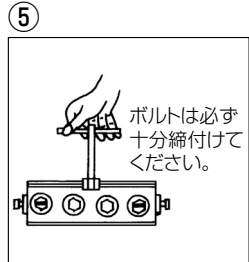
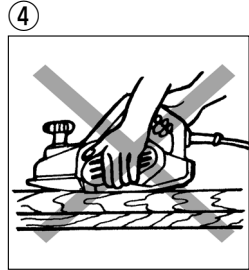
## ⚠警告

- ① **使用電源は、銘板に表示してある電圧で使用してください。**  
表示を超える電圧で使用すると、回転が異常に速くなり、けがの原因になります。
- ② **必ずアース（接地）してください。**  
故障や漏電などのとき、感電の恐れがあります。  
(詳細は9ページの「1. アース（接地）、漏電しゃ断器の確認」の項をご参照ください。)
- ③ **使用中は、本体を確実に保持してください。**  
確実に保持していないと、けがの原因になります。
- ④ **切削する材料は、安定性のよい台に置いて作業してください。**  
台が不安定ですと、けがの原因になります。
- ⑤ **材料を手にとっての切削はしないでください。**  
かんな刃に触れ、けがの原因になります。
- ⑥ **本体を万力などで保持して、かんな刃を上向き（定置形）にした使い方はしないでください。**  
かんな刃に手や身体が触れ、思わぬけがの原因になります。
- ⑦ **使用中は、切粉排出口に指などをいれないでください。**  
回転しているかんな刃に触れ、けがの原因になります。
- ⑧ **使用中、機体の調子が悪かったり、異常音や異常振動がしたときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い求めの販売店に点検・修理を依頼してください。**  
そのまま使用していると、けがの原因になります。
- ⑥ **誤って落としたり、ぶつけたときは、機体などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。**  
破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。
- ⑦ **継ぎ（延長）コードを使用するときは、アース線を備えた3心キャブタイヤケーブルを使用してください。**  
アース線のない2心コードですと、感電の原因になります。



## ⚠️ 注意

- ① かな刃や付属品は、取扱説明書に従って確実に取付けてください。確実にしないと、はずれたりし、けがの原因になります。
- ② かな刃の取扱いには、手袋、布などで手を保護し、十分注意してください。  
不用意に扱うと、切り傷の原因になります。
- ③ 使用中は、本体の底面に手など身体を近づけないでください。  
かな刃に触れ、けがの原因になります。
- ④ ベルトカバーの底面は、ベルトがおおわれていないので、使用中、手などを近づけないでください。  
ベルトに手が触れ、けがの原因になります。
- ⑤ かな刃の交換や刃高調整後は、かな刃取付ボルトを十分に締付けてください。  
ボルトがゆるむと、思わぬけがの原因になります。
- ⑥ スイッチを切った後も、惰性で回転しているかな刃に注意してください。  
手などが触れると、けがの原因になります。
- ⑦ 回転させたまま、台や床などに放置しないでください。  
けがの原因になります。



# 各部の名称

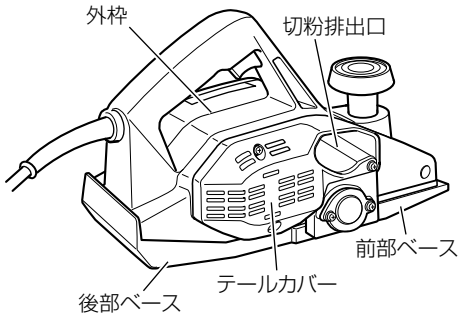


図 1

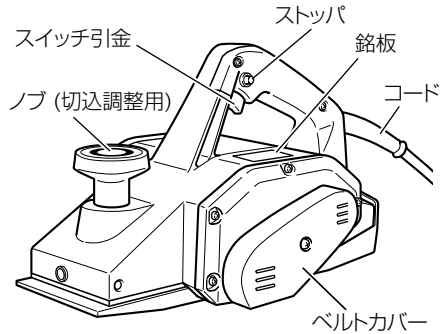
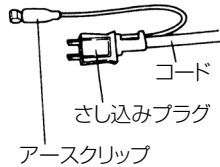


図 2

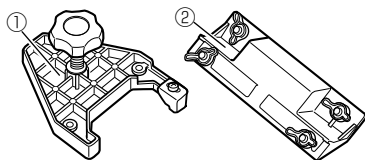


# 仕 様

使 用 電 源	単相交流 50 / 60 Hz 共用 電圧 100 V
刃 幅	120 mm
最大切込み深さ	1.5 mm
最小曲率半径	凹面 800 mm
質 量	4.0 kg (コードを除く)
全 負 荷 電 流	11 A
消 費 電 力	1,050 W
無 負 荷 回 転 数	16,000 min <sup>-1</sup> {回/分}
モ ー タ ー	単相直巻整流子モーター
コ ー ド	アースクリップ付 3心キャブタイヤケーブル 5 m



## 標準付属品



- ① 刃高調整定規 …………… 1 個
- ② 刃とぎ保持具 …………… 1 個
- ③ ドライバー（マイナス）…………… 1 個
- ④ ボックススパナ（かな刃締付用）… 1 個

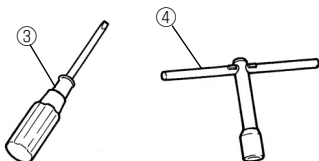
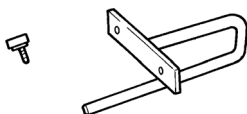


図 3

## 別売部品



案内定規  
（止めねじ付）

図 4

## 用 途

○ 曲面削り

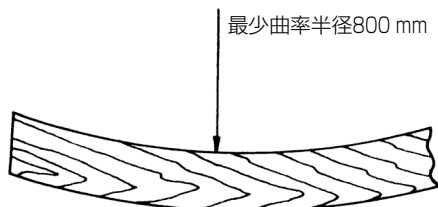


図 5

○ 丸太の皮はぎ

○ チョウナ削り

# 作業前の準備

作業前に次の準備をすませてください。

## 1. アース（接地）、漏電しゃ断器の確認……………

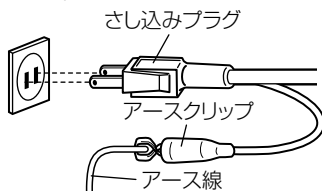
ご使用にさきだち、本機が接続される電源に労働安全衛生規則や電気設備の技術基準などに規定された感電防止用漏電しゃ断装置（以下、漏電しゃ断器と言います）が設置されていることを確認してください。

また、本機は必ずアース（接地）をしてください。定格感度電流 15 mA 以下、動作時間 0.1 秒以下の電流動作型の漏電しゃ断器が設置されている電源でお使いになる場合でも、より安全のためにアースされるようおすすめします。

アースをするときは、下記図のアースクリップをお使いになると便利です。

アースクリップ、アース線は、念のために異常のないことを確認してからご使用ください。テスターや絶縁抵抗計などをお持ちでしたら、アースクリップと本機金属外枠との間の導通を確認してください。

地中に接地極（アース板、アース棒）を埋め、アース線を接続するなどの接地工事は、電気工事士の資格が必要です。お近くの電気工事店にご相談ください。なお、アース線をガス管に取付けると爆発の恐れがありますので、絶対にしないでください。



## 2. 継ぎ（延長）コード……………



**警告**

• 継ぎ（延長）コードは、損傷のないものを使用してください。

電源の位置がはなれているときには、継ぎコードを用意する必要があります。継ぎコードは使用する長さに応じて電流を流すのに十分な太さのものをご使用ください。

あまり長くしたり細い線を使ったりしますと電圧の降下が大きくなりモーターの力が弱くなります。継ぎコードはできるだけ短くしてご使用ください。

次の表は、本機に継ぐことのできるコードの太さ（导体公称断面積）とその最大長さを示します。

导体公称断面積	最大長さ
1.25 mm <sup>2</sup>	10 m
2 mm <sup>2</sup>	15 m
3.5 mm <sup>2</sup>	30 m

必ずアース（接地）できる接地用の 1 心をもつ 3 心キャブタイヤケーブルをお使いください。

### 3. 被削材は安定した状態で保持する……………

作業内容に適した状態で被削材を保持してください。被削材がぐらぐらして  
いますと危険です。作業台を使用する場合も安定した状態に設置してください。

#### ○騒音防止規制について

騒音に関しては、法令や各都道府県などの条例で定める規制があります。  
ご近所に迷惑をかけないよう、規制値以下でご使用になることが必要です。  
状況に応じ、しゃ音壁を設けて作業してください。

## ご使用前に

### 警告

- ご使用前に次のことを確認してください。1～3項については、さし込みプラグを電源にさし込む前に確認してください。

#### 1. 使用電源を確かめる……………

必ず銘板に表示してある電源でご使用ください。表示を超える電圧で使用するとモーターの回転数が異常に速くなり、機体が破壊する恐れがあります。また、直流電源で使用しないでください。製品の損傷を生じるだけでなく、事故の原因になります。

#### 2. スイッチが切れていることを確かめる……………

スイッチが入っているのを知らずに、さし込みプラグを電源にさし込むと不意に起動し思わぬ事故の原因になります。スイッチはスイッチ引金（図2参照）を引くと入り、はなすと切れます。

スイッチの引金を引き、はなしたとき引金に戻ることを必ず確認してください。

#### 3. かな刃の締付けを確かめる……………

工場で組立ての際は、すぐご使用できるように、かな刃取付けのボルトは十分に締付けてありますが、念のため付属のボックススパナでもう一度締付けてください。

#### 4. 電源コンセントの点検……………

さし込みプラグをさし込んだとき、ガタガタだったり、すぐ抜けるようでしたら修理が必要です。お近くの電気工事店などにご相談ください。

そのままお使いになりますと過熱して事故の原因になります。

# 削り方

## ⚠警告

- 回転中のかんな刃には手や身体を近づけないでください。
- 使用中にかんな胴が止まったり、異音を発したときなどには、直ちにスイッチを切ってください。
- 作業中断時や作業後は、必ずスイッチを切り、さし込みプラグを電源から抜いておいてください。

## ⚠注意

- 運搬は必ずかんな胴が止まってからにしてください。スイッチを切っても惰性で回っているかんな刃に衣類などが巻き込まれたりして、けがの原因になります。また運搬時には、スイッチ引金から指をはなしてください。不用意にスイッチが入り、思わぬ事故をおこすことがあります。
- 回転するかんな刃にコードを接近させないように十分ご注意ください。

- 注** • 被削材に釘や異物（ワニス、ペンキ、小石、土ぼこり、砂など）が付着していないことを確認してください。釘や異物は、かんな刃の損傷や異常磨耗をまねく恐れがあります。

## 1. 切込み深さの調節……………

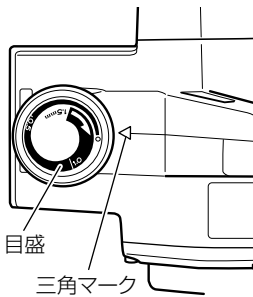


図 6

- (1) ノブを目盛りの矢印の方向（時計の針の回転方向）に回し、目盛りを三角マークに合わせます。目盛りの単位は mm です。（図 6）
- (2) 切込み深さは最大 1.5 mm まで調整できます。

## 2. 仕上面は……………

丸太の皮はぎ、チョウナ削り等、荒削りの場合は、切込みを深くして能率的に削りますが、曲面削り等の仕上げ削りのときは切込みを浅くし、送りを遅くするときれいな面が得られます。

120 mm以上の幅の板材は図のように刃の両端の角を砥石で丸く研いだかな刃で削りますと、段差が目立たなく仕上げることができます。(図7)

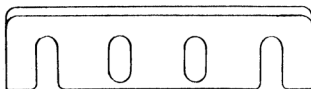


図 7

## 3. スイッチの操作……………

スイッチは、指で引金を引くと入り、はなすと引金が戻りスイッチが切れます。引金を引いてからストoppaを押しますと、引金から指をはなしても入ったままになり、連続運転に便利です。切るときは再び引金を引くと、ストoppaがはずれ、引金から指をはなすとスイッチが切れます。

## 4. 曲面削り……………

### ⚠注意

- 作業台や板の上に置いた状態でスイッチを入れると、けがの原因になります。
- ハンドル部のコードをつかんで作業しないよう十分ご注意ください。機体が不安定となり、けがの原因になります。

まず、削り始めには刃先を木材の端からはなし、前部ベースを木材の上ののせ、スイッチを入れます。(図8)そのまま静かに前に進め、前部ベースと後部ベースの両面に沿わせて円弧を描くようにして削ります。(図9)

切削中に切込み深さを変えますと、削る曲面の大きさが変わりますからご注意ください。

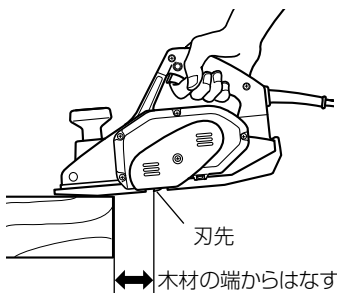


図 8 (削り始め)

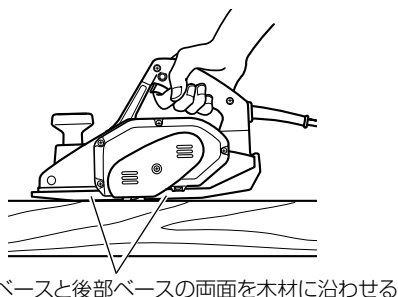


図 9 (切削中)

## 5. 削り終わった後のかんなの持ち方……………

削り終って、機体を片手でぶら下げるときなどは、危険防止のため、曲面かんなの刃先（ベース面）が自分の体の方に向かないように保持してください。

## かんな刃の取付け・取りはずし

### ⚠警告

- 万一の事故を防止するため、必ずスイッチを切り、さし込みプラグを電源から抜いておいてください。

### ⚠注意

- 刃物で指などを切らないよう十分注意し作業してください。

**注** • かんな刃、ブレードホルダ交換時は、必ずそれぞれ「一对」で交換してください。バラバラで交換するとバランスが悪くなり、振動が出て、機体の寿命を低下させます。

### 1. かんな刃の取りはずし……………

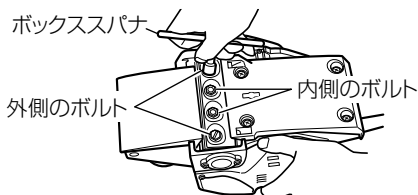


図 10

- (1) 付属のボックススパナで外側のボルト（2本）をゆるめ、つぎに、そのまま軽く締め直します。（図 10）
- (2) 内側のボルト（2本）をボックススパナでゆるめて抜き取ります。（図 10、11）

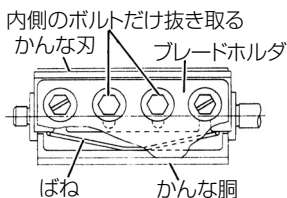


図 11

**注** • 外側のボルトをゆるめすぎていて、かんな刃が前部ベースの内側に飛び出した場合は、ベルトでかんな胴を必ず、矢印方向にゆっくり回し、かんな刃が外部に出た所でかんな刃を取出してください。  
矢印と反対に回しますと、かんな刃が前部ベースにくいこみ、各部を損傷させます。（図 12）



図 12

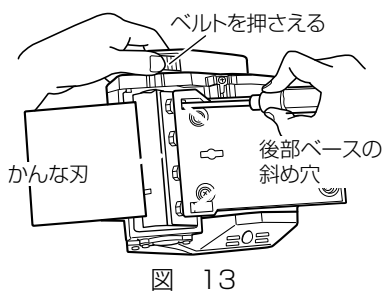


図 13

(3) 後部ベースの斜め穴から、付属のドライバーをさし込み、外側のボルトの頭部の溝に合わせてゆるめると、かなな刃はばね(図 11)に押されて数ミリ飛び出します。(図 13)

(4) かなな刃の両端を持って、取りはずします。

**注** • 外側のボルトはなるべく抜き取らないようにしてください。

## 2. かなな刃の取付けと刃高の調整……………

### ⚠注意

• かなな刃取付ボルトを十分に締付けてください。

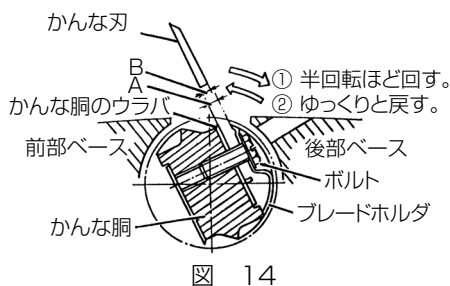


図 14

(1) かなな刃やかなな胴に付いている削りくずをきれいにふきとります。

(2) ベルトでかなな胴を図 14 の矢印①の方向に半回転ほど回し、次に矢印②の方向にゆっくり戻して、かなな胴のウラバとブレードホルダとの間にすき間をあけます。

(3) かなな刃の両端を持って、ウラバとブレードホルダの間に入れます。(図 15)

**注** • ウラバとブレードホルダとのすき間 A (図 14 参照) はかなな刃の厚み B より少しだけ広くしてください。あけ過ぎた時はボルトを回してすきま A を調整してください。

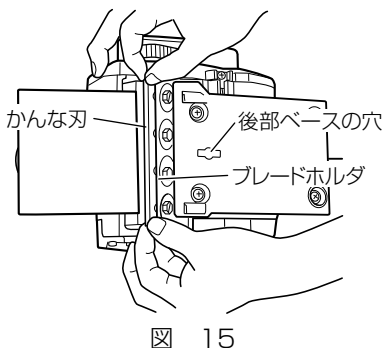


図 15

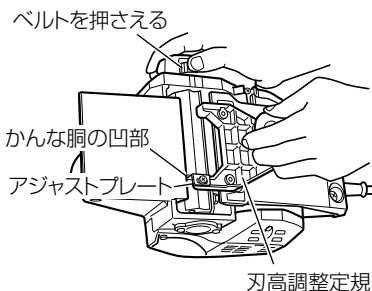


図 16

(4) かなな刃を入れた後、図 16 のように刃高調整定規を持ち、その刃先突当部で刃先を押し下げながら、定規先端部のアジャストプレートをかんな胴の凹部に入れます。(図 17)

(5) 次にベルトでかなな胴を前部ベース側に回し、アジャストプレートを前部ベースに突当てます。(図 17)

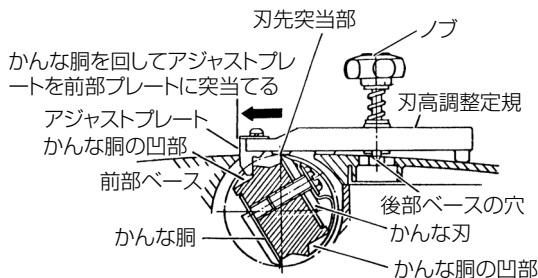


図 17

(6) 刃高調整定規のノブをベース方向へ押しつけ、次に右または左(ノブ)または(ノブ)方向に約 90° 回すと、刃高調整定規は後部ベースに取付きます。(図 18 - 1、2、3)

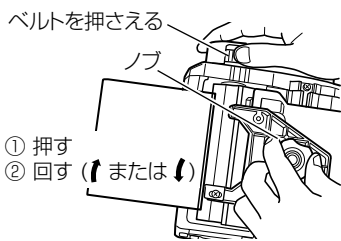


図 18 - 1

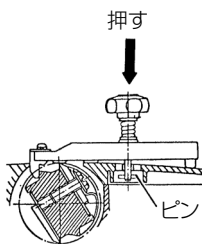


図 18 - 2

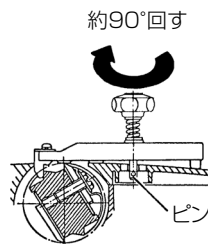


図 18 - 3

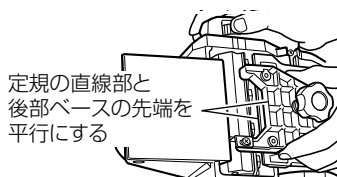


図 19

**注** • 刃高調整定規の直線部と後部ベースの先端が平行になるように定規を取付けてください。(図 19)



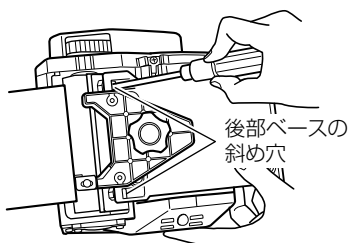
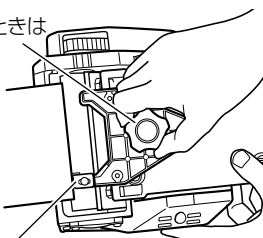


図 20

- (7) 次にこの状態のまま、付属のドライバーで後部ベースの斜め穴より、外側のボルト 2 本を、最初は軽く交互に仮締めし、次に少し強く、交互に仮締めします。

(図 20)

定規をはずすときは  
ノブを回す  
(↑または↓)



アジャストプレート

図 21

- (8) 図 21 のように、刃高調整定規のノブを右または左(↑または↓)に回して、定規を後部ベースからはずします。

**注** ・ノブを回して定規をはずすときは手をはなさずに静かに定規をはずしてください。手をはなしますとアジャストプレートが刃先に当たり、傷をつける場合があります。

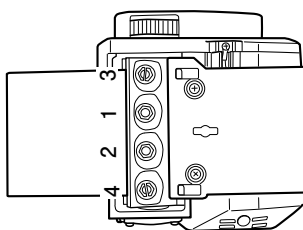


図 22

- (9) 抜き取っておいた内側のボルト 2 本をねじ込み、ボックススパナで 4 本のボルトを図 22 の順序で、2 ~ 3 回繰り返して十分に締付けます。

- (10) かな胴を反転し、反対側も同じように取付けます。

**注** ・ボックススパナの柄に、パイプなどをさし込んで柄を長くして締めますと、ねじ山を傷めたりしますから避けてください。

# かな刃のとき出しについて

刃ときには付属の刃とき保持具を使用すると便利です。

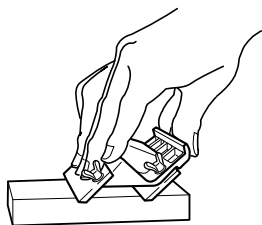


図 23

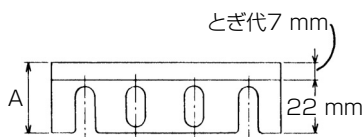


図 24

## 1. 刃とき保持具の使い方……………

図のようにかな刃を取付けて2枚同時に同じ刃先角度でとぐことができます。この場合2枚のかな刃の刃先面が同時にトイシに当たるようかな刃を適当に出し入れして調整ください。(図23参照)

## 2. 刃とき時期……………

木材の種類、切込み深さなどにより異なりますが、普通は500 m 前後削りましたら、とき直してください。

## 3. かな刃のとき代……………

7 mm あります。即ちかな刃のたけが22 mm になるまでとき直しをして使用できます。(図24参照)

## 4. トイシ……………

お手持ちの水トイシをご使用の場合は水に十分浸してからご使用ください。またトイシは使用しますとへこみが出来ますので、ときどき面を平らに修正してご使用ください。

# 保守・点検

## ⚠ 警告

•点検・手入れの際は、必ずスイッチを切り、さし込みプラグを電源から抜いておいてください。

### 1. かな刃の点検……………

かな刃の切れ味が悪くなったものを、そのままご使用になっておきますと、モーターに無理をかけることになり、また効率も落ちますので早めに刃とぎをするか、新品と交換してください。

### 2. カーボンブラシの点検……………

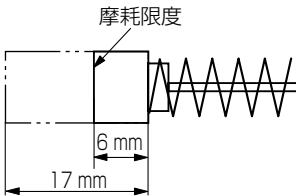


図 25

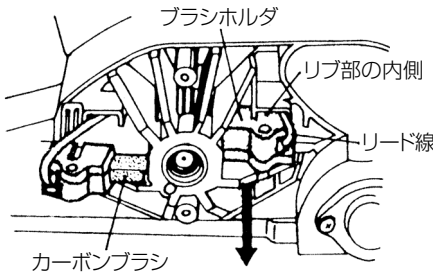


図 26

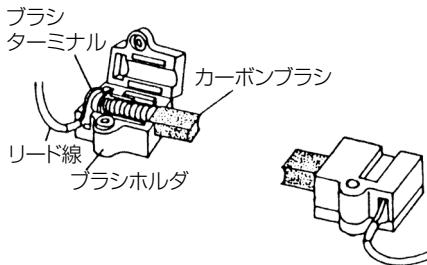


図 27

モーター部には、消耗品であるカーボンブラシを使用しております。カーボンブラシの摩耗が大きくなりますと、モーターの故障の原因となりますので、長さが摩耗限度(6 mm)ぐらいになりましたら新品と交換してください。

また、カーボンブラシはごみなどを取除いてきれいにし、ブラシホルダ内で自由にすべるようにしておいてください。

**注** •新品と交換の際は、必ず弊社指定のカーボンブラシを使用してください。

### 交換方法

(1) テールカバーをはずしてから、ブラシホルダを矢印方向に引き抜けば、中のブラシターミナルと一緒にカーボンブラシが取出せます。

(図 26、27)

(2) 取付けは、まず図 27 のようにカーボンブラシとブラシターミナルをブラシホルダに入れます。

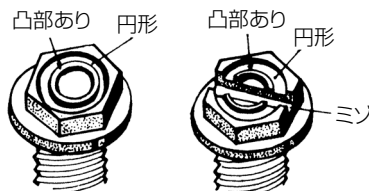
次に図 26 のように、リード線をリップ部の内側に入れて、(1) の逆に行います。

### 3. 各部取付けねじの点検……………

各部取付けねじでゆるんでいないか定期的に点検してください。もし、ゆるんでいるところがありましたら、締め直してください。

ゆるんだままお使いになりますと危険です。

**注** • かな刃を固定しているボルトを紛失したり、損傷した場合は、必ずボルト頭の円形の中に凸部のあるボルトをお求めになり、交換してください。なお、本体購入時に装着されているボルトの頭には、円形の凹部があるだけで凸部がなく、形状が異なりますが全く支障はありません。



(1) ボルト (ミゾなし) (2) ボルト (ミゾ付き)

交換用ボルト頭の形状

### 4. モーター部の取扱いについて……………

モーター部の巻線部分は本機の心臓部ともいえます。巻線部分にキズをつけたり、洗油や水をつけたりしないよう十分注意してください。

**注** • モーター内部にごみやほこりがたまると、故障の原因になります。使用後は、モーターを無負荷運転させて、湿気のない空気をテールカバーの風穴から吹き込んでください。ごみやほこりの排出に効果があります。

### 5. かな胴のまわりをきれいに掃除してください……………

特に湿った木材を削ったあとは、切粉排出口やかな胴の裏刃の部分などに付着した削り屑をきれいに取除いてください。

### 6. 前部のベースなどの取扱いについて……………

**注** • 前部ベース、後部ベースおよび切込み深さ調整ノブの取付部は、特に高い精度を必要とする所ですので、入念に加工してあります。乱暴な取扱いをして、この部分をぶつけたりしますと、精度がくると、切削作業に支障をきたすことがありますから、取扱いには十分ご注意ください。

### 7. 作業後の保管……………

作業後はお子様の手の届かない乾燥した場所に保管してください。

---

メ 毛

---

---

メ 毛

---

---

メ 毛

---

# ご修理のときは

修理・お手入れ・お取扱いのご相談は、まずお買い求めの販売店にご依頼ください。  
転居や贈答品などでお困りの場合は、商品名・品番をご確認の上、お近くの営業拠点へ  
お問い合わせください。

## お客様メモ

お買い上げの際、販売店名・製品に表示されている製造番号 (NO.) などを下欄にメモしておく、修理  
を依頼されるとき便利です。

お買い上げ日	年	月	日	製造番号 (NO.)
販売店 (TEL)				

## 全国営業拠点

お客様相談センター ※土・日・祝日を除く 9:00～17:00

●フリーダイヤル

 0120-20-8822

※携帯電話からはご利用になれません。  
携帯電話からはお近くの営業拠点にお問い合わせください。

※長くお待ちする場合があります。  
お急ぎのときは、お近くの営業拠点に直接お問い合わせください。

●営業本部 TEL (03) 5783-0626	●北陸支店 TEL (076) 263-4311
●北海道支店 TEL (011) 896-1740	●関西支店 TEL (0798) 37-2665
●東北支店 TEL (022) 288-8676	●中国支店 TEL (082) 504-8282
●関東支店 TEL (03) 6738-0872	●四国支店 TEL (087) 863-6761
●中部支店 TEL (052) 533-0231	●九州支店 TEL (092) 621-5772

■営業所の移転等により、上記電話番号に連絡がとれない場合は、  
下記のアドレスにアクセスすることで、最新の全国営業拠点  
をご確認いただけます。

<http://www.koki-holdings.co.jp/powertools/sales.html>

WEBに  
アクセス

バーコードリーダー機能付きの  
携帯端末より読み取ることで、  
最新の全国営業拠点をご確認  
いただけます。



# 工機ホールディングス株式会社

〒108-6020 東京都港区港南2丁目15番1号 (品川インターシティA棟)  
営業本部 TEL (03) 5783-0626 (代)

電動工具ホームページ — <http://www.koki-holdings.co.jp/powertools/>