

切断ガイド (L) 取扱説明書

安全に能率よくお使いいただくため、ご使用前にこの説明書およびご使用になる製品本体の取扱説明書をよくお読みいただき、正しくご使用くださるようお願いいたします。

なお、この説明書は、ご使用になる製品本体の取扱説明書と一緒に保管してください。

ご使用できる製品

コード No.	ご使用できる製品
321113	電子セーバソー CR13VC 形
321114	電子セーバソー CR13VA 形
330852	電子セーバソー CR13V2 形

使用上のご注意

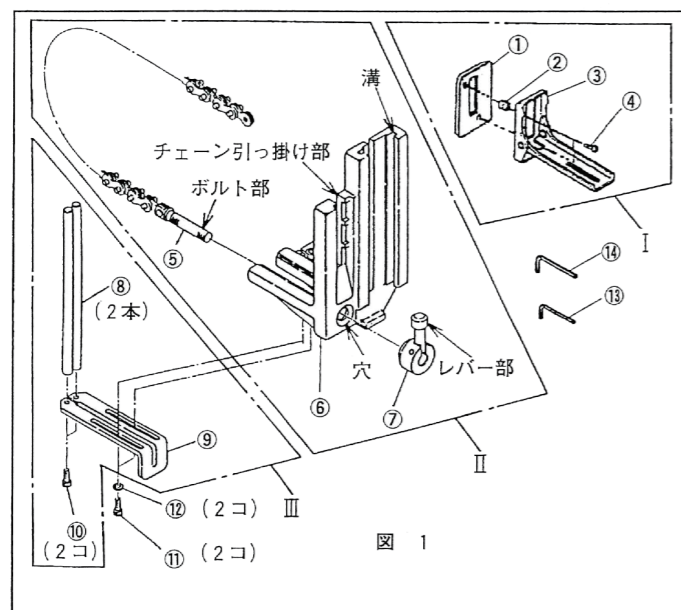
- 本切断ガイドは、No.131 ブレード (全長 300mm) と一緒に使用するものです。他の長さの短いブレードは使用できませんのでご注意ください。
- 切断する時は強く押付けないでください。強く押付すぎますと切断面が曲がり、ブレードが折損する恐れがあり危険です。
- 切断ガイドは、切断するパイプに取付けて使用するものです。取付け作業面にパイプがしっかり固定されていることを確認してから作業を行なってください。
- 切断ガイドは、必ず切断するパイプの固定側に取付けてください。切り落とし側に取付けますと、切断作業終了時に切断したパイプと一緒に落下してしまい危険です。

把握能力

軟鋼パイプ外径 75mmから 165mm以下

構成部品

本切断ガイドは、下記のベース組I、ガイド組II、スライドプレート組IIIをそれぞれ組立てて梱包してあります。また、⑪⑫⑬⑭はベース組Iと一緒にポリ袋に入っています。



項番	部品名	数量
I	ベース組	1
①	プレート	1
②	ベーススリーブ	2
③	ベース	1
④	六角穴付ボルト M5×14	2
II	ガイド組	1
⑤	チェーンボルト組	1
⑥	ガイド	1
⑦	ナットレバー	1
III	スライドプレート組	1
⑧	ガイドバー	2
⑨	スライドプレート	1
⑩	六角穴付ボルト M6×16	2
⑪	六角穴付ボルト M6×16	2
⑫	ワッシャ M6	2
⑬	六角棒スパナ4mm(M5用)	1
⑭	六角棒スパナ5mm(M6用)	1

組立て方

ガイド組IIにスライドプレート組IIIを六角穴付ボルト M6×16⑩(2コ)とワッシャ M6⑫(2コ)で取付けます。(図1参照)

注・ガイドバー⑧とプレート①の取付け用六角穴付ボルトは、六角棒スパナで十分締付けてください。

パイプ材への取付け方

(図1、図2参照)

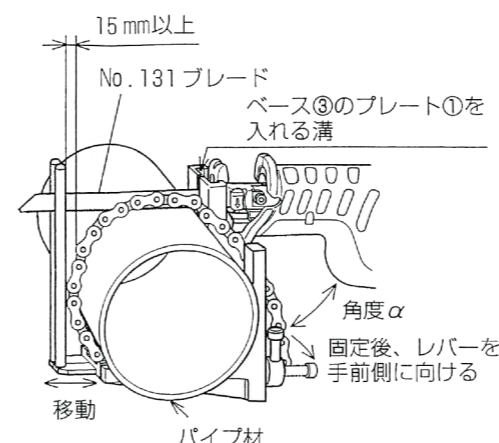


図 2

- パイプ材に取付ける前に、ガイド⑥のパイプ材突当面とガイドバー⑧の間隔を、パイプ材の外径より余裕があるようにスライドプレート⑨をずらし、広くしておきます。また、チェーンボルト組⑤とナットレバー⑦のボルト部のはめあい長さを少なめにしておきます。
- 切断するパイプ材にガイド⑥のパイプ材突当面を密着させます。
- チェーンボルト組⑤のチェーンをパイプ材に巻き付け、チェーンガイド⑥にあるチェーン引っかけ部に引っ掛けます。ガイド⑥のチェーン引っかけ部は、パイプ材の太さの違いにより3段階ありますので、できるだけ下側に引っ掛けてください。

(4) ナットレバー⑦を十分に締付けて、ガイド本体をパイプ材にしっかりと固定します。固定後は、ナットレバー⑦のレバー部が切断作業の邪魔にならないようにレバーを手前側に向けておきます。

(5) ガイドバー⑧とパイプ材の間隔が 15mm以上になるようにスライドプレート⑨をずらして調整します。

切断方法

(図2参照)

- セーバソー本体のベースと切断ガイドに付いているベース組Iを交換します。
- No.131 ブレードを2本のガイドバー⑧の間に入れながらセーバソー本体に取付けたベース③のプレート①をガイド⑥の溝に入れ、セーバソー本体を切断ガイドに取付けます。
- セーバソー本体のスイッチを入れパイプ材を切断します。

注・切断時にはセーバソー本体の握り部を押し、ハンドル部を持ち上げるようにして、セーバソー本体と切断ガイドの角度αを約 90°以上に保ちながら切断作業を行なってください。ブレードがガイドバー⑧からはずれると、ブレード破損の原因になりますので、ブレードがガイドバー⑧からはずれないことを確認してから使用してください。また、切断中にブレードがガイドバー⑧からはずれないように注意して使用してください。

工機ホールディングス株式会社