HiKOKI

電動工具用スーパーウッドガルバコア取扱説明書

この取扱説明書と、ご使用になる電動工具の取扱説明書をよくお読みの上、指示にしたがって正しくお使いください。
正しく使用しないと、スーパーウッドガルバコア（以下、コアと言う）の破損、あるいは巻きこまれなどにより、重傷を負う事故の原因になります。
お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

《特　長》

◎ガルバリウム鋼板等を使用した金属サイディングへの穴あけが可能です。
◎鋭利な 2 段山形刃先形状により穴あけ対象物への食付きが良く、また切粉を 1 刃で 2 分割して排出するためスムーズに切粉が排出されます。
◎特殊刃先形状になっていますので、複合材及び重ね板への穴あけが出来ます。
◎切粉ポケットが無いので、コア有効長までの穴あけが可能です。

《用　途》

ガルバリウム鋼板等を使用した金属サイディング、SPF材、合板、窯業系サイディング（硬質は不可）、プラ排水マス、塩ビパイプ、FRP

《使用電動工具》

使用するコアに適応した弊社電動工具〈下表参照〉を使用してください。

使用コアサイズ	適　応　機　種
φ65以下	DH22、DH24シリーズ
φ80以下	DW65Y、DH28シリーズ
φ160以下	DC120シリーズ、DH30シリーズ

⚠ 警　告

1）作業時の服装には十分注意し、袖やズボンのすそ等が巻き込まれないようにしてください。
2）高所作業時には必ず安全帯を着用して作業を行ってください。また工具･電動工具･切削片等が落下する場合がありますので、必ず落下防止処置を行うと共に、作業現場への第三者の立ち入りを制限するようにしてください。
3）無理な姿勢で作業しないでください。常に足元をしっかりさせ、バランスを保つようにしてください。
4）目に切粉が入らないよう、保護メガネを必ず着用してください。
5）コア及びセンタードリルとシャンクの着脱時は電動工具の電源を必ずコンセントから抜いて作業を行ってください。
6）コア及びセンタードリルの着脱時は、保護手袋を着用し、刃先やセンタードリルでけがや火傷をしないように、注意してください。
7）コア及びセンタードリルの着脱時はシャンクのバネにより押し出されますので飛び出し、落下・破損に注意してください。高所作業では特に注意してください。
8）コア着脱時ストッパーはバネカで強く押し出されますので、シャンクとストッパーの隙間に手や指を挟まれないように注意してください。
9）穴あけ直後のコアや切削片は熱くなっていますので、火傷をしないよう保護手袋等を着用してください。
但しコア回転中は巻き込まれる危険が有りますので、保護手袋は着用しないでください。

⚠ 注　意

1）電動工具は必ず回転モードで使用してください。
2）コアの刃先は鋭利な形状となっていますので、落としたり衝撃を与えると破損する恐れがありますのので、取扱いには注意してください。
3）コアは変形しないように注意して取扱ってください。また変形したコアは使用しないでください。
4）コアをシャンクに装着する場合は、シャンク及びコアの装着部分に切粉が付いていない状態で装着してください。

⚠ 注　意

5）穴あけ途中は、電動工具の回転を止めないでください。（刃先が噛み込み、抜けなくなる場合があります）回転を止める場合は、コアを穴あけ対象物から引き抜いた後で止めてください。
6）木材の穴あけ途中でコアが食い込んで止まった場合は、一旦コアを穴あけ対象物から引抜き、センタードリルをシャンクから取外してから穴あけを行ってください。（そのまま穴あけを続けますと貫通後の切削片が取れなくなる場合があります。）
7）切削片がコアから出にくい場合は、コアをシャンクからはずし、棒状の物で刃先側へ押し出してください。
8）連続して穴あけを行う場合は1穴毎に切削片、切粉を取り除いてから作業してください。
9）センタードリルのシャンク挿入部にグリスを塗布してください。センタードリルの変形が軽減されます。
10）硬質窯業系サイディングへの穴あけは出来ません。
※サイディングボードに10円玉又は釘等で引っ掻き傷が付かない様でしたら、 弊社「ハイパーダイヤコアビット」を使用してください。
11）金属部分の厚みが 1 mmを超えるような複合材には穴あけできません。

《仕　様》

刃先径：32～160 mm　有効長：130 mm（コア長：外径 38 以下 150 mm、外径 50 以上 157 mm）
シャンク：Sシャンク又はLシャンク（詳細は下表参照）

〈シャンク〉〈別売〉

Sシャンク・Lシャンクには、下表の種類があります。用途、使用する電動工具に合わせご使用ください。

品　名	コードNo.	用　途	仕　様
Sシャンク	320-720	φ38以下	10mmストレートシャンク SDSシャンク（ロータリハンマドリル）
Sシャンク SDS	321-395		
Lシャンク	320-721	φ50以上	13mmストレートシャンク SDSシャンク（ロータリハンマドリル）
Lシャンク SDS	321-396		

〈センタードリル・その他〉〈別売〉

品　名	コードNo.	仕　様	用　途
ガイドバーハイスドリルセット	332-215	φ9.3×225	ガルバリウム鋼板などの金属サイディング、木質系材料 ※スーパーウッドガルバコア用ガイドバー付属

⚠ 注　意

◎ガルバリウム鋼板等の金属サイディングへの穴あけについて◎

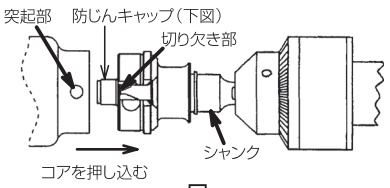
ガルバリウム鋼板等の金属サイディングへの穴あけ時にハイスセンタードリルを使用するとセンタードリル穴が大きくなりコアの食付きが悪くなる場合があります。
それを防ぐために、先にセンタードリル穴だけをあけた後に「スーパーウッドガルバコア用ガイドバー」を使用して穴あけをする事で改善されます。（詳細は別紙を参照ください。）

Koki Holdings Co., Ltd.
C99523601

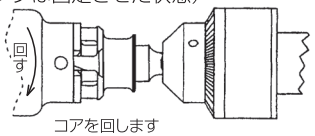
《コアとシャンクの着脱方法》

◎取 付 方 法◎

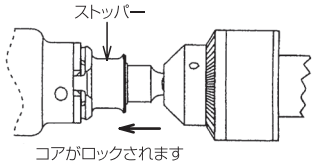
①シャンクを電動工具に取付け、シャンク側の切り欠き部（3ヶ所）とコアの突起部を合わせコアをシャンクに押し込みます。



②コアをシャンク端面まで押し込んだ状態でコアを右に少し回します。
（シャンクは固定させた状態）



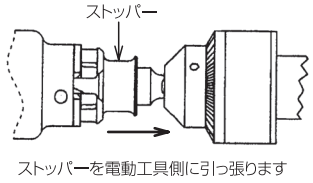
③シャンク側のストッパーがバネの力によりコア側に押し出され、コアがロックされます。



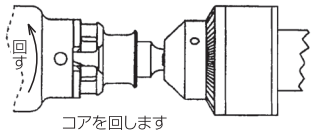
※バネカによりストッパーが押し出されますので、ストッパー付近に手を添えないでください。指が挟まれる危険性があります。

◎取 は ず し 方 法◎

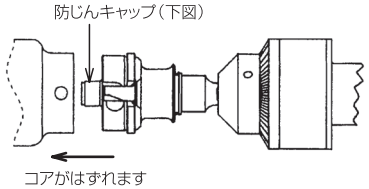
①シャンクを電動工具に取付けた状態で、ストッパーを電動工具側に引っ張ります。



②ストッパーを電動工具側に引り張った状態でコアを左に少し回します。（シャンクは固定した状態で）



③ストッパーを手で引っ張っている力を少し緩めて下さい。コアが押し出されます。
（急激に手を離すとコアが飛び出し危険ですので注意してください。）



※コアの取りはずしは、ストッパーでコアが押し出されますので、飛び出し、落下・破損に注意してください。高所作業では特に注意してください。

《防じんキャップ》

・シャンク（Sシャンク・Lシャンク）には、センターピン・センタードリル挿入口へ切粉が入るのを防ぐために防じんキャップが付いています。（右図）
防じんキャップを装着したままで、センターピン・センタドリルの着脱が可能です。

図　防じんキャップ

《使 用 方 法》

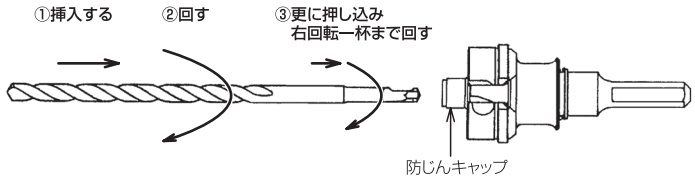
※ガルバリウム鋼板等の金属サイディングへの穴あけは別紙を参照ください。

1）《使用条件》の欄を参考にし、刃先径に適した電動工具を使用してください。
2）シャンクを電動工具に取付けます。
※取り付け方は電動工具の取扱説明書をご覧ください。
3）コアを取付けない状態で《センタードリルの着脱方法》をご覧になりセンタードリルをシャンクに取付けてください。
4）穴あけ位置中心にセンタードリルを当て、電動工具を回転させセンタードリル穴をあけてください。（センタードリル貫通時に、コアが穴あけ対象物に急激に当たり破損するのと穴あけ対象物への傷を防ぐために、先にセンタードリル穴だけをあけるようにします。）
5）コアのシャンクへの取付けは左項の《コアとシャンクの着脱方法》を参考にして取付けてください。
6）刃先より少し内側へガイドプレートを取付てご使用ください。
7）コアが穴あけ対象物に接した後、切削が安定するまでゆっくりと切り込んでください。
※なるべくクラッチを作業させないように押し込みすぎに注意してご使用ください。
8）穴あけ完了後、コアは回転させたまま引き抜いてください。
9）切削片がコアより出しにくい場合は、コアをシャンクからはずし棒状の物で刃先側へ押し出してください。

《センタードリル及びガイドバーの着脱方法》

◎取 付 方 法◎

1）センタードリルをシャンクに挿入します。
（防じんキャップを装着したままで挿入可能です。）
2）センタードリルを右回転させながら押し込み、一段奥に入った事を確認してください。
3）センタードリルをさらに右回転させロックさせます。（約90度回転）
4）引っ張っても抜けない事を確認してください。



◎取 は ず し 方 法◎

1）センタードリルを押さえながら、センタードリルを左回転させます。（約90度回転）
注意：センタードリルを押し込みすぎると、センタードリルが回らない場合があります。
2）センタードリルを抜き取ります。

《構 成 図》

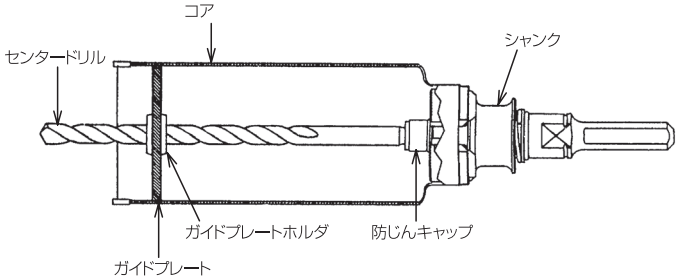


図　ガイドプレートホルダ

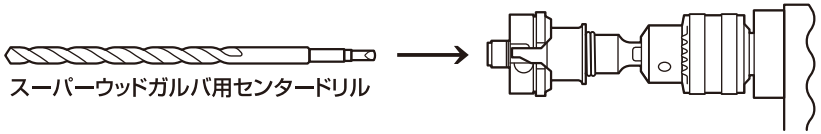
ガルバリウム鋼板等の金属サイディングへの穴あけ方法

◎ガルバリウム鋼板等の金属サイディングへの穴あけについて◎

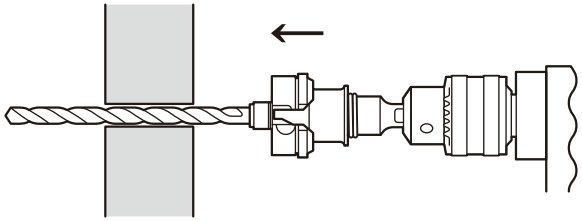
ガルバリウム鋼板等の金属サイディングへの穴あけ時にハイスセンタードリルを使用するとセンタードリル穴が大きくなりコアの食付きが悪くなる場合があります。
それを防ぐために、先にセンタードリルだけで穴あけをした後、「スーパーウッドガルバ用ガイドバー」とコアを使用して穴あけを行ってください。

1）シャンクを電動工具に取り付けます。
※取り付け方は電動工具の取扱説明書をご覧ください。

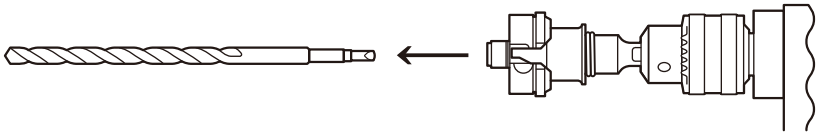
2）コアを取り付けない状態で《センタードリルの着脱方法》をご覧になりスーパーウッドガルバ用センタードリルをシャンクに取り付けてください。



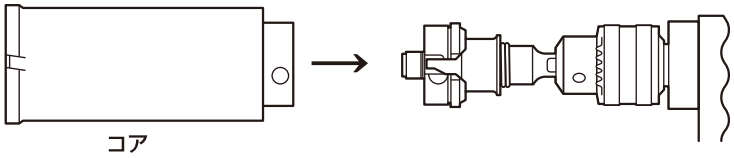
4）穴あけ位置中心にスーパーウッドガルバ用センタードリルを当て、電動工具を回転させセンタードリル穴をあけてください。
（センタードリル貫通時に、コアが穴あけ対象物に急激に当たり破損するのと穴あけ対象物への傷を防ぐために、先にセンタードリル穴だけをあけるようにします。）



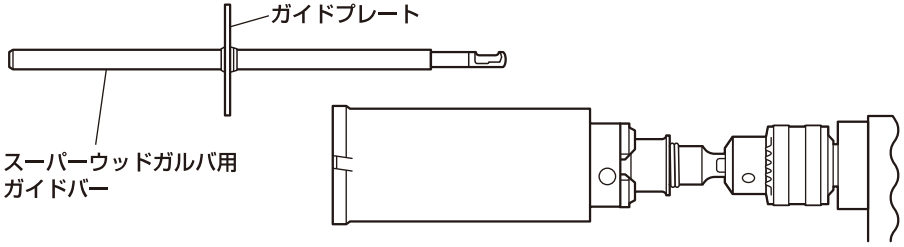
5）シャンクからスーパーウッドガルバ用センタードリルを取外します。



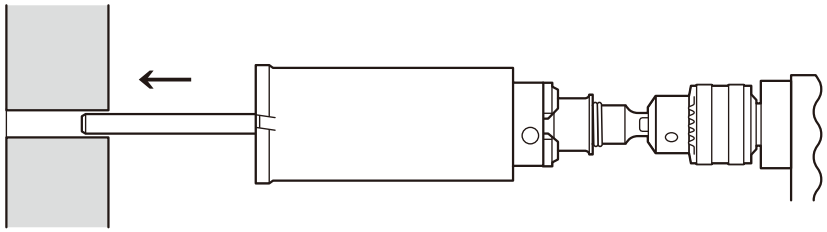
6）コアをシャンクに取付けます。
コアのシャンクへの取付けは《コアとシャンクの着脱方法》を参考にして取付けてください。



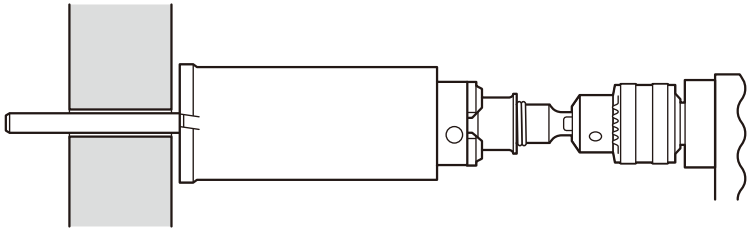
7）スーパーウッドガルバ用ガイドプレートにガイドプレートを取付け、スーパーウッドガルバ用ガイドバーをシャンクに取付けてください。
刃先より少し内側へガイドプレートが来るように取付けて使用してください。

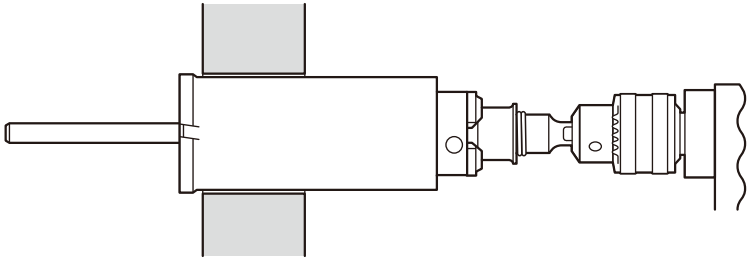


8）先にセンタードリル穴をあけた所に、スーパーウッドガルバ用ガイドバーの先端を挿入します。



9）電動工具を回転させた状態で、コアをゆっくりと穴あけ対象物に押し込んで行きます。
コアが穴あけ対象物に接した後、切削が安定するまでゆっくりと切り込んでください。
※なるべくクラッチを作業させないように押し込みすぎに注意してください。



10）穴あけ完了後、コアは回転させたまま引き抜いてください。

11）切削片がコアより出しにくい場合は、コアをシャンクから外し棒状の物で刃先側へ押し出してください。