												П-	-タリ	バン	ドソ	一帯の	のこ词	直正—	·覧表	0	····最	適	) ··· ;	商正													
切断		切断材	棒材料	=外形 (r		D	- D			アングル	厚さ (mi	m)	+	-t			t= パイプ	- =厚さ (m	m)	丸	t パイプ		ーWー 角パイプ	<u>t</u>			ラットバ-	=厚さ (m  注)  横に置いた  ま、棒材料を  としてご参照	場合	,		<u>t</u>		t= H 形鋼	- -厚さ (mr	m) ++	<u>t</u>
寸 (mi		173		用鋼	ステ	ンレス	非鋭	<b>法金属</b>	プラス チック	普通	形鋼	ステン	ソレス	非鉄	金属	プラス チック	Ę	普通鋼管	管	ス	テンレ	ノス	非	鉄金属	管	プラス チック	普通	平鋼	ステン	ソレス	非鉄	金属	プラス チック	普通	形鋼	ステン	ソレス
	は旧形		小形材	中形材	小形材	中形材	小形材	中形材		薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材		薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材		薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材		薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材
形名	No. 材	質山数	3~15	15~30	3~15	15~30	3~15	15~30	3~60	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~13	1.2以下	1.3~4	4.1~10	1.2以下	1.3~4	4.1~10	1.2以下	1.3~4	4.1~10	1~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~13	1~6	6~13	1~6	6~13
	1	24								0				0			•						•				0				0			0			
	2 会	18	-				0		•	•				•		•	0	•					0			•	•				•		0	•			
	3 =	14	_				•		0	0	0			0	0	0		0	•					0	•	0	0	0			0	0	0	0	0		
CB 3612D		10	<u> </u>				0			_				_	•	_	_	_	0						0		_		_		_	•		_			
CB 12VA2 CB 12FA2		18	_		0		0		0	•		•		•		0	0	•		•	•		0	•		0	•		•		•		0	•		•	
(CB 12SA(S VA(S)/F(S)	, 1				0		0		0	0		•		0		0	0	•		•	•	•	0	0		0	•		0		•		0	0		0	
FA(S),	28	14	-		•		•		0	0	0	0	0	0	0	0		0	•		0	•		0	•	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0
CB 10SA/ VA/F1/FA		10	_	0		0		0	0				•			0											0	•				•			•		
	10	<u> </u>		•		•		•	0		0		0		0													0		0		0			0		
	11	10~		•		•		•	0		•		•		•				•			•			•			•		•		•			•		•
	12	14~			•		•		0	0		0		0		0		0			0			0		0	0		0		0		0	0		0	
	2	18	_				0		•	•				•		•	0	•					0	•		•	•				•		0	•			
	3 🕏	14	•				•		0	0	0			0	0	0		0	•					0	•	0	0	0			0	0	0	0	0		
	6	6		0				0			0				0													0				0			0		
CD 1250	7 /	18	0		0		0		0	•		•		•		0	0	•		•	•		0	•		0	•		•		•		0	•		•	
CB 13FB (CB 13FA)	27	18	0		0		0		0	•		•		•		0	0	•		•	•		0	•		0	•		•		•		0	•		•	
			_		•		•		0	0	0	0	0	0	0	0		0	•		0	•		0	•	0	0	0	0	0	0	0	•	0	0	0	0
	28				•		•		0	0	0	0	0	0	0	0		0	•		0	•		0	•	0	0	0	0	0	0	0	•	0	0	0	0
	9 2	10			0		0				0		•		•				0			0			0			•		•		•			•		•
	10	8				•		•			0		0		0													0									

															п-	-タ!	バ	ノドン	ノー‡	まの さ	こ適ご	E—:	覧表	0	…	遺	• · ·	・適ī	E															
	切断		切断材	材料	D=外形				D -	- D-			757	ングル	=厚さ(			t	<u> </u>	プラフ	パイプ	=厚さ(		丸パュ		-W-	<u> </u>	パイプ			ラットバー		場合を目安照ください	т	-		プラフ	H形鋼	t=厚さ(r	H	t l			nm)
	寸》 (mr				造用銀			テンレ			<b>└</b> 鉄金		プラスチック	普通			ソレス	非鉄		プラス チック		通鋼管			テンレ			<b>法金属</b>		プラス チック	普通工		ステン		非鉄金		プラス チック			ステン		ダク タイル 鋳鉄管	耐火二	
(		n)  は旧形 	,	小形材	中形材	大形材	小形材	中形材	大形材	小形材	中形材	大形材		薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材		薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材		薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材		薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	169まで	1 3 1	165まで
形名	-	No. 材質	山数	3~15	15~30	30~60	3~15	15~30	30~60	3~15	15~30	30~60	3~60	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~13	1.2以下	1.3~4	4.1~10	1.2以下	1.3~4	4.1~10 1	.2以下 1	1.3~4 4	l.1~10	1~13	1~6	6~13	1~6	~13	1~6	6~13	1~13	1~6	6~13	1~6	6~13	で	まで	で
		1	24											0				0			•			0			•				0				0			0			Ш			
		3 合金	14	•						•			0	0	0			0	0	0		0						0	•	0	0	0			0	0	0	0	0					
(CB 14F		-	10	0	0					0	0				•				•				0						0			•				•					igsqcup			
CB 14I	F)	5	8			•					•	•			0				0													0				0			0					
		6 27	18	0			0			0			0	•		•		•		0		•		•	•			•		0	•		•		•		0	•		•				
		7 7	14	•			•			•			•	0	0	0	0	0	0	•		0	•		0	•		0	•	•	0	0	0	0	0	0	•	0	0	0	0			
		1	24											0				0			0			0			•				0				0			0						
		2 会	18	0						0			0	•				•		0								•		0	•				•		0	•						
		3	14	•						•			0	0	0			0	0	0		$\circ$	•					0	•	0	0	0			0	$\circ$	0	0						
CB 18F		6 27	14	•			•			•			•	0	0	0	0	0	0	•		0	•		0	•		0	•	•	0	0	0	0	0	0	•	0	0	0	0			
(CB 18F CB 18F	A3,	26 1	14	•			•			•			•	0	0	0	0	0	0	•		0	•		0	•		0	•	•	0	0	0	0	0	0	•	0	0		0			
CB 18F	-2,	8																																								•		
CB 18F			18	0			0			0		0	0	•		•		•		0		•			•			•		0	•		•		0		0	•		•				
CB 18F		29 (7)	18	0			0			0		0	0	•		•		•		0		•			•			•		0	•		•		0		0	•		•				
		10	8		•	•		0	•		•	•			0		0		0													0		0		0			0		0	0		
		11 2	24											0		0		0			0			•	0		•	0			0		0		0			0		0				
		11 2 13 I	10~ 14	0	0	0	•	•	0	0	0				•		•		•				0			0			0			•		•		•			•		•			

															<b>–</b>	タリ	バン	ドソ	一帯(	のこ	適正-	一覧	<b>表</b> (	)	最適	• ·	・・適	Œ														
		辺断木	-	切断材	棒材料	=外形 (i	mm)			D	- D-	]			アングル	-厚さ(n	nm)	++	-t			パイプ	t=厚さ(		丸パイプ	)• <u>t</u>	-W-	V <u>t</u> t	角パイプ N<1500 =厚さ (r N≧1500 +W=厚ご 5	のとき mm) のとき 5 (mm)		ラットバ・	=厚さ(r 注) 類に置いた は、棒材料: してご参!		١.,	++	<u>t</u>		H 开	t=厚 	it (mm	-
		寸法 (mm			橇	造用釒	岡	ス	テンレ	ス	非	鉄金川	禹	プラス チック	普通	形鋼	ステ	ンレス	非鉄	金属	プラス チック	雚	<b>普通鋼</b>	管	ス	テンレ	ス	非針	鉄金属	管	プラス チック	普通	平鋼	ステン	ルス	非鉄	金属	プラス チック	普通	形鋼	ステン	ルス
			, \$旧形		小形材	中形材	大形材	小形材	中形材	大形材	小形材	中形材	大形材		薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材		薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材		薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材		薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材
	形名	No	材質	山数	3~25	25~50	50~100	3~25	25~50	50~100	3~25	25~50	50~100	3~110		6~13	3~6	6~13	3~6	6~13	6~13	3~13	13~25	25~50	3~13	13~25	25~50	3~13	13~25	25~50	3~50	3~25	25~50	3~25 2	25~50	3~25	25~50	3~50	3~6	6~13	3~6	6~13
		1	-	18										0	•				•		0	•						•			0	0				0		0	0			
		3	合金	12	0						0			0		•				•	0	0						0			0	0				0		0		0		
		6	<u> </u>	6		0	0					0	0											0						0			0				0					
	3 22F2 3 22F)			4			0						0																													
Ci	3 ZZF)	0	マハ								0			0	0	0	•		0	0	0	0			*0			0	_		0	0				0		0	0	0	•	
		9	ッ	6~10	0						0			•		0				0	•	0	•	0	*			0		0	•	0				0		•				
		10	」ス	5~7	0	•					0	•	_										0	•					0	•		0	•			0	•					
		11	π	4~6		0	•					0		_										0						0			0				0	_				
		1	-	18	_						_			0	•				•	_	0	•						•			0	0				0		0	•	_		
		3	合金	12	0						0			0		•				•	0	0						0			0	0				0		0				
(CD	2254	6	- 34	6		0	0					0	0											0						0			0				0					
CB	22FA 22FA	۱, 💾		4			0						0			_			_	_					_						_								_			
СВ	22FB	. —	マハ	-				•			0			0	0	0	•	0	0	0	0	0			•			0			0	0		•		0		0	0	0	•	
		9	リジス		0	0	0	0			0	0	0	•		0		•		0	•	0			0		0	0		0	•	0	0	0		0	0	•		0		
		10	」ス	5~7	0	•		0	•		0	0											•	0		0	•		0	•		0	•	0	•	0	•					
		11	$\overline{\Pi}$	4~6		0			0														0										0		0		0					

<sup>\*</sup> 肉厚は5mmまで切断可能

																D.	ータ	IJſ	ン	ドソ	一情	帯の	こ遃	iŒ-	-覧	表	0.	・・・最	適	• ·	・・・・遙	匪																
	断材	切断材	料料	D=外	形 (mm	)			<b>⊢</b> D	<b>1</b>		アングル	=厚さ	(mm) -		t		丸パイプ	=厚さ	(mm)		<u></u>	<u>t</u>				角 t	V<150 =厚さ( V≧150 +W=厚: 8	mm) のとき	n)			-w-	<u>t</u>				フラットバー	(注) 横に置	、棒材料 として	<b>6</b> 1		<u>t</u>	H 形鋼	t=厚a	さ (mm	» F	++t
	t法 nm)	L	村	<b>講造用</b>			テンレ			鉄金属	禹	普通用			1				<b>鱼鋼</b> 管			テンレ			<b>法金属</b>			用鋼			<b>通鋼管</b>		ステン			鉄金						非鋭	金属	構造		普通		ステンレス
( )	· 内は	∃形	小形材	中形材	大形材	小形材	中形材	大形材	小形材	中形材	大形材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	中月肉材	厚 	薄 月 村 木	<b>Þ</b>   原 <b>り</b>   ほ オ   木	淳 薄肉 材	中肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄 厚肉材 材
形名	No. 材	質山数	数 3~25	25~50	50~150	3~25	25~50	50~150	3~25	25~50	50~150	3~6	5~35	3~6	5~35	3~6	6~35	3~6	i~13 1	13~50	3~6	6~13	13~50	3~6	6~13	13~50	3~13 1	13~25 2	5~50 3	~13 13	3~25 25	~50 3	~13 13~	~25 25	~50 3~1	3 13~2	5 25~50	0 3~25	5 25~8	0 3~25	5 25~8	3~25	25~80	3~6	6~15	3~6	6~15	3~6 6~1
	1	18	3									0				0		•						•											С			0				0						
	2	14	•						•			0				0		•						•											С			0				0		0		0		
	3	_ 12	_									0				0		0						0											C			0				0		0		0		
	4		_						•			0				O		0						0											C			0								0		
(CB 32FB CB32FA)	5	8	•										9				0								0											0		0							0		0	
CDSZI7I)	6 7	6		•						•			0				0		0						0														0				0		0			
	8 원		12			•			•			•	0	•	0	•	0	•	0		•	0		•			•	0	+	•	0			1		0												
	-10	え <sub>6~</sub>	10	0		0	$\cap$						•	0	•				•		0	•	0		•	0	0	_	_	_						•							0		•			
	9 2 10 I	5~	7 ()		0	0	•	0	0	•	$\circ$						0			•		0	•						•			•					•				•		•		0			
切迷 寸: (m	析材法	切断材	棒材料	)=外形	(mm)		Ť	D→	•	アングル 普通		(mm)	- - シレ:		計鉄金	属	丸パイプ	厚さ 通鋼			テンし	し ス	t #	鉄金	:属管	角バイフ	t=厚 W≧	150の。 it (mr it50の。 =厚さ(	n) ヒき	普通	鋼管				. 3	鉄金	属管	フラットバー	t=厚		t	鉄金属	H 形鋼	t=厚さ		) 通形針		             
,	…, 内は旧	###	小形材	中 大 形	小形材	中形材材	小形材	中形材	大形材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	薄肉材	厚 刻 材 材	薄肉材	厚肉	薄肉材	等 内 材	厚肉材	薄肉材	薄肉材	中 厚 肉 材	薄肉	薄肉材	中肉材材	薄肉材	薄肉材	中肉材	薄肉材	薄肉材	中肉材	淳	薄肉材	中肉材	淳	薄肉材	中肉材材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉 材	厚肉材	薄肉材材	薄 厚 肉 材	薄肉材	薄肉材	厚肉 材	薄肉材
	No. 材質				材 25 以下~																		8 以下	材 8 ~13				材 13 2 ~25 ~!																			材 材 13 8 ~25 以下	
	1	5~7	•		•		•						• (		•	0	(				• (			•	0		•	0		•	0		•	0		•		•		•	•		(	• 0		•		• 0
(CD 405)	2 /)	4~6	0	•	0	•	0	•			•					•		•	0				)		• 0			• (			• (	)		•	0	(	• 0		•	0	• 0	•		•		(	•	•
(CB 40F)	4 2	3~4	(	0	(			0	•										0				)											(			C		0	(	0	0						
	10	6~10								•		•		•			•			•			•			•			•			•			•								•		•		•	