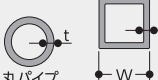


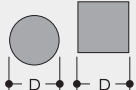
○・・・最適 ●・・・適正

切断材 寸法 (mm)		切 断 材		D=外形 (mm)						t=厚さ (mm)						t=厚さ (mm)						t=厚さ (mm)						t=厚さ (mm)														
																																										
				構造用鋼		ステンレス		非鉄金属		プラスチック		普通形鋼		ステンレス		非鉄金属		プラスチック		普通鋼管		ステンレス		非鉄金属管		プラスチック		普通平鋼		ステンレス		非鉄金属		プラスチック		普通形鋼		ステンレス				
()内は旧形		小形材	中形材	小形材	中形材	小形材	中形材	小形材	中形材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材							
形名	No.	材質	山数	3~15	15~30	3~15	15~30	3~15	15~30	3~60	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~13	1.2以下	1.3~4	4.1~10	1.2以下	1.3~4	4.1~10	1.2以下	1.3~4	4.1~10	1~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13		
CB 3612DA, CB 12VA2, CB 12FA2 (CB 12SA(S)/ VA(S)/F(S)/ FA(S), CB 10SA/ VA/F1/FA)	1	合金	24								○							●						●				○						○								
	2		18	○					○		●	●			●		●	○	●						○	●		●	●					○	●							
	3		14	●					●		○	○	○		○	○	○		○	●					○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	4		10	○					○			●			●					○							○			●				●			●					
	7	ハイス(マトリックスE)	18	○			○		○	●		●		●		○	○	●		●	●		○	●		○	●		○	●		●		○	●		●		●			
	27		18	○			○		○	●		●		●		○	○	●		●	●		○	●		○	●		○	●		●		○	●		●		●			
	8		14	●			●		●		○	○	○	○	○	○		○	●		○	●		○	●		○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
	28		14	●			●		●		○	○	○	○	○	○	○	○	○	●		○	●		○	●		○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	9		10	○	○		○	○	○	○		●		●		●		○			○			○			○			●		●		●			●		●		●	
	10		8		●		●		●	○		○		○		○														○		○		○			○		○		○	
	11		10~14		●		●		●	○		●		●		●				●		●		●		●		●			●		●		●			●		●		●
	12		14~18	●			●		●	○	○		○		○		○		○				○				○		○	○	○		○		○		○		○		○	
CB 13FB (CB 13FA)	2	合金	18	○				○		●	●		●		●	○	●						○	●		●	●				●		○	●								
	3		14	●				●		○	○	○		○	○		○	●						○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
	6		6		○				○			○																	○			○				○						
	7	ハイス(マトリックスE)	18	○			○		○	●		●		○	○	●		●	●		○	●		○	●		○	●		○	●		●		○	●		●				
	27		18	○			○		○	●		●		●		○	○	●		●	●		○	●		○	●		○	●		●		○	●		●					
	8		14	●			●		●		○	○	○	○	○		○	●		○	●		○	●		○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	28		14	●			●		●		○	○	○	○	○		○	●		○	●		○	●		○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
	9		10	○			○		○			●		●		●				○			○			○			●		●		●			●		●		●		
10	8		●		●		●			○		○		○														○		○		○			○		○		○			

ロータリバンドソー帯のご適正一覧表 ○…最適 ●…適正

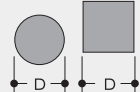
切断材 寸法 (mm) ()内は旧形			切 断 材	棒材料 D=外形 (mm) 									アングル t=厚さ (mm) 				パイプ t=厚さ (mm)  丸パイプ 角パイプ									フラットバー t=厚さ (mm) (注) 横に置いた場合は、棒材料を目安としてご参照ください。 				H形鋼 t=厚さ (mm) 				特殊管  D=外形 (mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
				構造用鋼			ステンレス			非鉄金属			プラス チック	普通形鋼			ステンレス			非鉄金属管			プラス チック	普通平鋼			ステンレス			非鉄金属			プラス チック	普通形鋼			ステンレス			ダク タイル 鋳鉄管	耐火二層管																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
				小形材	中形材	大形材	小形材	中形材	大形材	小形材	中形材	大形材		薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材		薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材		薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材		169 まで	131 まで	165 まで																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
				形名	No.	材質	山数	3~15	15~30	30~60	3~15	15~30		30~60	3~15	15~30	30~60	3~60	1~6	6~13	1~6	6~13		1~6	6~13	1~13	1.2以下	1.3~4	4.1~10	1.2以下	1.3~4	4.1~10	1.2以下	1.3~4	4.1~10	1~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13	1~6	6~13

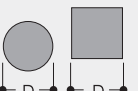
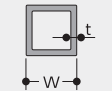
ロータリバンドソー帯のご適正一覧表 ○・・・最適 ●・・・適正

切断材 寸法 (mm)				棒材料 D=外形 (mm) 										アングル t=厚さ (mm) 								パイプ t=厚さ (mm)  丸パイプ  角パイプ W<150のとき t=厚さ (mm) W≥150のとき t+W/5=厚さ (mm)								フラットバー t=厚さ (mm) (注) 横に置いた場合は、棒材料を目安としてご参照ください。 										H形鋼 t=厚さ (mm) 					
				構造用鋼			ステンレス			非鉄金属			プラスチック	普通形鋼		ステンレス		非鉄金属		プラスチック	普通鋼管		ステンレス		非鉄金属管		プラスチック	普通平鋼		ステンレス		非鉄金属		プラスチック	普通形鋼		ステンレス								
				小形材	中形材	大形材	小形材	中形材	大形材	小形材	中形材	大形材		薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材		薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材		薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材							
形名	No.	材質	山数	3~25	25~50	50~100	3~25	25~50	50~100	3~25	25~50	50~100	3~110	3~6	6~13	3~6	6~13	3~6	6~13	6~13	3~13	13~25	25~50	3~13	13~25	25~50	3~13	13~25	25~50	3~50	3~25	25~50	3~25	25~50	3~25	25~50	3~25	25~50	3~50	3~6	6~13	3~6	6~13		
(CB 22F2, CB 22F)	1	合金	18										○	●					●		○	●						●			○	○					○	○							
	3		12	○						○				○		●			●	○	○							○			○	○				○	○			○					
	6		6		○	○					○	○									○							○				○													
	7	ハイス マトリックスⅡ	4			○						○																																	
	8		8~12	○						○				○	○	○	●		○	○	○						○				○	○				○	○		○	○	●				
	9		6~10	○						○				●		○			○	●	○	●					○	●	○	●	○	○				○		●		●					
	10		5~7	○	●					○	●										○	●						○	●			○	●				○	●							
11	4~6		○	●					○	●																					○					○									
(CB 22FA2, CB 22FA, CB 22FB)	1	合金	18										○	●				●		○	●							●			○	○				○	○			○	●				
	3		12	○						○				○		●			●	○	○							○			○	○				○	○			○	●				
	6		6		○	○					○	○										○									○					○									
	7	ハイス マトリックスⅡ	4			○						○																																	
	8		8~12	○			●			○				○	○	●	○	○	○	○			●				○				○	○			●		○	○	○	●	○				
	9		6~10	○	○	○	○			○	○	○	●		○		●			○	●		○	●	○	○	●	○	●	○	○			○	○	○	●		○		●				
	10		5~7	○	●			○	●		○	○									●	○			○	●		○	●		○	●			○	●									
11	4~6		○	●			○	●														○	●			○			○				○												

* 肉厚は5mmまで切断可能

ロータリバンドソー帯のご適正一覧表 ○・・・最適 ●・・・適正

切断材 寸法 (mm)		切 断 材	棒材料 D=外形 (mm) 									アングル t=厚さ (mm) 						丸パイプ t=厚さ (mm) 						角パイプ W<150のとき t=厚さ (mm) W≧150のとき t=W/8=厚さ (mm) 						フラットバー t=厚さ (mm) (注) 横に置いた場合は、棒材料を 目安としてご参照ください。 						H形鋼 t=厚さ (mm) 																									
			構造用鋼			ステンレス			非鉄金属			普通形鋼			ステンレス			非鉄金属管			構造用鋼管			普通鋼管			ステンレス			非鉄金属管			普通平鋼			ステンレス			非鉄金属			構造用鋼			普通形鋼			ステンレス													
			小形材	中形材	大形材	小形材	中形材	大形材	小形材	中形材	大形材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材																	
()内は旧形			山数	3~25	25~50	50~150	3~25	25~50	50~150	3~25	25~50	50~150	3~6	6~35	3~6	6~35	3~6	6~35	3~6	6~13	13~50	3~6	6~13	13~50	3~6	6~13	13~50	3~6	6~13	13~50	3~13	13~25	25~50	3~13	13~25	25~50	3~13	13~25	25~50	3~13	13~25	25~50	3~25	25~80	3~25	25~80	3~25	25~80	3~6	6~15	3~6	6~15	3~6	6~15							
(CB 32FB CB32FA)	合金	1	18																																																										
		2	14	●																																																									
		3	12	●																																																									
		4	10	●																																																									
		5	8	●																																																									
		6	6		●																																																								
		7	4			●																																																							
	ハイ ス テ ン ス	8	8~12	●			●					●	○	●	○	●	○	●	○		●	○		●	○		●	○		●	○		●	○		●	○		●	○		●	○		●	○		●	○		●	○		●	○						
		9	6~10	○	○		○	○		○	○		○	●	○	●	○	●	○	○	●	○	○	●	○	○	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		10	5~7	○	●	○	○	●	○		○	○		○		○	●		○	●		○	●		○	●		○	●		○	●		○	●		○	●		○	●		○	●		○	●		○	●		○	●		○	●		○	●		

切断材 寸法 (mm)		切 断 材	棒材料 D=外形 (mm) 									アングル t=厚さ (mm) 						丸パイプ t=厚さ (mm) 						角パイプ W<150のとき t=厚さ (mm) W≥150のとき t=W/8=厚さ (mm) 						フラットバー t=厚さ (mm) 						H形鋼 t=厚さ (mm) 																	
			普通用鋼			ステンレス			非鉄金属			普通形鋼			ステンレス			非鉄金属管			構造用鋼管			普通鋼管			ステンレス			非鉄金属管			普通平鋼			ステンレス			非鉄金属			構造用鋼			普通形鋼			ステンレス					
			小形材	中形材	大形材	小形材	中形材	大形材	小形材	中形材	大形材	薄肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	薄肉材	中肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材	薄肉材	厚肉材								
()内は旧形		形名	No.	材質	山数	25 以下	25 ~50	50 ~200	25 以下	25 ~50	50 ~200	25 以下	25 ~50	50 ~200	8 以下	8 ~13	13 ~35	8 以下	8 ~13	13 ~35	8 以下	8 ~13	13 ~25	25 ~50	8 以下	8 ~13	13 ~25	25 ~50	8 以下	8 ~13	13 ~25	25 ~50	8 以下	8 ~13	13 ~25	25 ~50	25 以下	25 ~80	25 以下	25 ~80	25 以下	25 ~80	8 以下	8 ~13	13 ~25	25 以下	25 ~80	8 以下	8 ~13	13 ~25			
(CB 40F)	1	ハイス	5~7	●			●					●	○		●	○		●	○		●	○		●	○		●	○		●	○		●	○		●	○		●	○		●	○		●	○		●	○				
	2		4~6	○	●		○	●		○	●		●		●		●		●	○		●	○		●	○		●	○		○	●	○	●	○	●		○	●	○	●		○	●	○	●		○	●	○			
	4		3~4		○	●		○	●		○	●									○			●	○					○					○					○								○					
	10		6~10									●		●		●		●		●		●		●		●		●		●		○					○					○					○					○	